

ДКПІ 15.12.12

ПОГОДЖЕНО

Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант



О.ШЕВЧУК

"27" 11 2018р.

ЗАТВЕРДЖЕНО

Міністр оборони України



С.ПОЛТОРАК

"30" 11 2018р.

ТУ У 14.1-00034022-040:2015

ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1

Сумка-підсумок адміністративний

Дата надання чинності 06.12.2018
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

"19" 11 2018р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

"14" 11 2018р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління
Міністерства оборони України
полковник медичної служби



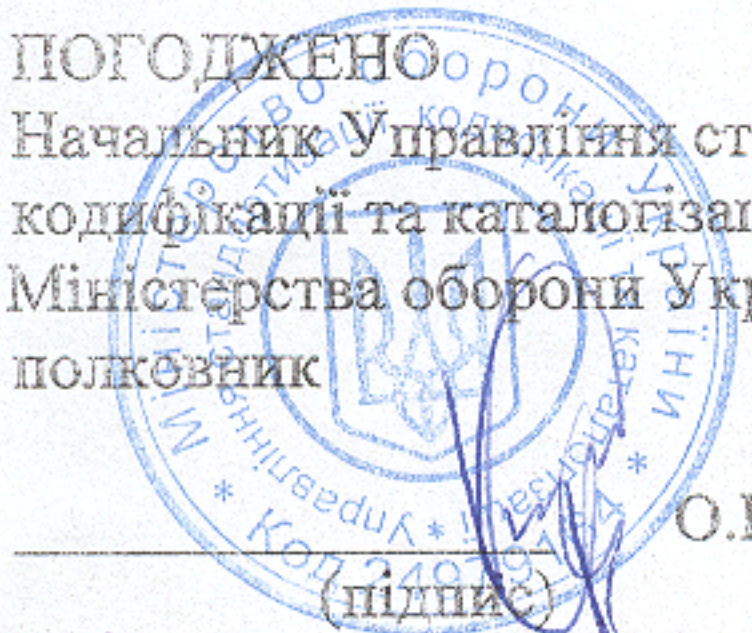
С.ЛИТОВКА

"27" 11 2018р.

Реєстр. №	МО/000354/01
«06»	12 2018р.
Підпис	
	Вч 42387

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації
Міністерства оборони України
полковник



О.КУМЕДА

"27" 11 2018р.

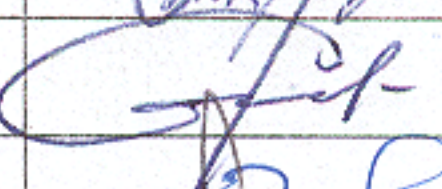
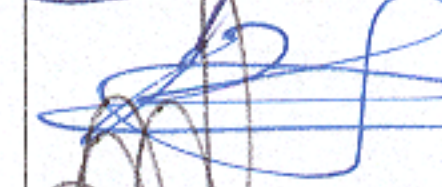
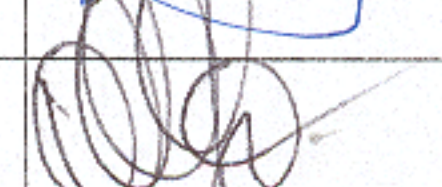
Підп. та дата

Зам. інв. №

інв. № дубл.

Підп. та дата

інв. № підп.

ГУР та СМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ Сумка- підсумок адміністративний - 01:18	ТУ У 14.1-00034022-040:2015			
ДАТА ВИПУСКУ <u>14.11.2018</u>		СТРОК ЗМ.			АРКУШ	АРКУШ 1
ПРИЧИНА		ПОЛІПШЕННЯ ЯКОСТІ				8
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК						
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ						
ЗАСТОСУВАННЯ						
РОЗІСЛАТИ						
ДОДАТОК		Аркуші 2-17				
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ					
1	1. Аркуші 2-17 ТУ У 14.1-00034022-040:2015 анулювати та замінити аркушами 2-17 зміни № 1 до ТУ У 14.1-00034022-040:2015 в новій редакції. 2. ДКПП 14.13.22 ТУ У 14.1-00034022-040:2015 замінити на ДКПП 15.12.12 зміни № 1 ТУ У 14.1-00034022-040:2015 в новій редакції.					
Склав	КУЧЕР Т.		14.11.18			
Перевірів	МАЛІЙ А.		14.11.18			
В.о.начальника УРРМ ГУР та СМЗ ЗСУ	РЯБОВ В.		14.11.2018			
Нач. УКЯ	КАМОРЯНСЬКИЙ М.		14.11.18			

ЗМІСТ

Зміст	С
Вступ	2
1 Технічні вимоги	3
2 Основні параметри та розміри	4
2.1 Види виробу	4
2.2 Конструкція	4
2.3 Зовнішній вигляд	5
2.4 Лінійні виміри	6
2.5 Вимоги до матеріалів	9
2.6 Основні вимоги до виготовлення	13
2.7 Маркування	13
2.8 Пакування	14
3 Санітарно-гігієнічні вимоги	14
4 Вимоги безпеки	14
5 Правила приймання	14
6 Методи контролю	14
7 Транспортування та зберігання	14
8 Гарантії виробника	15
Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	16
Аркуш обліку змін технічних умов	18

Інв. № преед.	Підп. та дата	Інв. № дубл	Зам. інв. №	Підп. та дата																																											
<table border="1"> <tr> <td>Змін</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Підп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5"> ТУ У 14.1-00034022-040:2015 Сумка-підсумок адміністративний СПА </td> <td>Літ.</td> <td>Аркуш</td> <td>Аркушів</td> </tr> <tr> <td>Розроб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Перев.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" rowspan="3">МО України</td> </tr> <tr> <td>Нач. від.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач.юр.від.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Затв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>					Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-040:2015 Сумка-підсумок адміністративний СПА	Літ.	Аркуш	Аркушів	Розроб.						2	18	Перев.					МО України			Нач. від.					Нач.юр.від.					Затв.							
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-040:2015 Сумка-підсумок адміністративний СПА	Літ.	Аркуш	Аркушів																																							
Розроб.							2	18																																							
Перев.						МО України																																									
Нач. від.																																															
Нач.юр.від.																																															
Затв.																																															

ВСТУП

Сумка-підсумок адміністративний призначена для транспортування інструментів, персонального спорядження, та інших засобів адміністративного призначення (карти, документи, ручки, олівці, компас, тощо), що використовуються бійцями ЗСУ в польових умовах та входить до складу комплекту персональної екіпіровки військовослужбовців ЗСУ.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Сумку-підсумок адміністративний для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – виріб або СПА), що входить до складу єдиного індивідуального бойового комплекту військовослужбовців Збройних Сил України,

Основним замовником* є Міністерство оборони України. Виріб виготовляється у трьох типах та шести видах:

СПА тип 1, вид 1 - ННН 8460-61-011-0860;

СПА тип 2, вид 1 - ННН 8460-61-011-0850;

СПА тип 3, вид 1 - ННН 8460-61-011-0851.

Номенклатурні номери НАТО для інших видів та типів виробів присвоюються згідно з наказом МО України від 18.12.2017 № 673 «Про затвердження порядку кодифікації предметів постачання».

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Сумка-підсумок адміністративний СПА Тип Х, Вид У. “ТУ У 14.1-00034022-040:2015”, де Х – тип виробу, відповідно до таблиці 2.2 цих ТУ, У – вид виробу, відповідно до таблиці 2.1 цих ТУ.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-040:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1 Технічні вимоги

Виріб (див. рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону затвердженому в установленому порядку згідно ВСТ 01.301.001 та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

2 Основні параметри та розміри

2.1 Види виробу

Виріб виготовляється в шести видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.1.

Таблиця 2.1 — Кольори видів виробу

Вид виробу	Назва кольору
Вид 1	Antelope
Вид 2	Coyote
Вид 3	Olive green
Вид 4	Black
Вид 5	Blue Angels
Вид 6	MM-14

Примітки: 1. Відповідність кольору визначається згідно затвердженого зразка.

2. Заміна кольору дозволяється лише за погодженням із замовником.

****Замовник** – структурний підрозділ Міністерства оборони України або Генерального штабу Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

2.2 Конструкція

2.2.1. Виріб має одне основне відділення, що закривається застібкою-блискавкою (рис.3 п.9), з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного (рис.3.п.7). В отворах замків, в якості ручок використано паракорд (рис.3.п.8).

2.2.2. На фронтальній частині зовні розташована одна окрема накладна кишеня (рис.2.п.10) з клапаном* (рис.2.п.2), яка застібається на текстильну застібку (рис.2.пп.3,11), дві вузькі кишені для ручок/олівців по краях (рис.2.п.12) та текстильна застібка «петлі» для кріплення погона (з вертикальною оздоблювальною строчку по середині погона або без неї).

*Клапан виготовляється з однієї деталі та окантовується по нижньому та бічним сторонам або з цільнокрійної верхньої з нижньою складеної навпіл, бічні сторони якої обшиваються та вивертаються на лицьову сторону. По краю клапана прокладається подвійна оздоблювальна строчка відстань між строчками (5±1) мм.

2.2.3. На фронтальній частині зсередини розташована одна окрема кишеня, що закривається застібкою-блискавкою (рис.2.п.19), шість чарунок, сформованих з допомогою ткани еластичної стрічки (рис.2.п.17) та два люверса, розташованих на стропових стрічках, складених удвічі.

2.2.4. На тильній частині зсередини розташовано дві окремих кишені (рис.2.пп.8, 9), три чарунки, сформованих з допомогою ткани еластичної стрічки (рис.2.п.13), та два люверса (рис.2.п.7), розташованих на стропових стрічках, складених удвічі.

2.2.5. На нижній частині для підсилення закріплена стрічка зі стропа (рис.4.п.14) та для відводу вологи розташований один дренажний отвір. обладнаний металевим люверсом (рис.2.п.16).

2.2.6. На зовнішній тильній частині виробу розміщено кріплення типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо. MOLLE складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок,

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

горизонтально розташовані, на відстані 25мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною 3 ± 1 мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм. Для формування фіксаторів, стропа складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу ПЕТ (поліетилентерефталат), що підсилює жорсткість конструкції. На нижніх частинах фіксаторів розміщені металеві застібки типу “кнопка”.

2.2.7. Верхні кути фронтальної та тильної частини зсередини підсумка скріплені петлею з паракорду (рис.2.п.6), протягнутого крізь люверсі на стропових стрічках (рис.2.п.7) для фіксації фронтальної частини підсумка у відкритому положенні на кути від 15° до 90° . Змінний кут відкриття здійснюється за допомогою фіксатора шнура (рис.2.п.5), закріпленого на фронтальній частині зсередини.

2.2.8. Нитки, якими прошиваються шви виробу в одному тоні з кольором основного матеріалу. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок. Шов кріплення застібки-блискавки, а також поперечний шов на нижній частині подвійні (джинсові). Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та додаткового матеріалів оброблені синтетичною тасьмою. Основний матеріал в районі кріплення застібки-блискавки загорнутий та підшитий швом, що кріпить саму застібку так, щоб утворювалась планка, яка закриває застібку у замкнутому вигляді.

2.2.9. Всі елементи зовнішнього шару мають тон основного кольору, або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.2.10. Всі елементи внутрішнього шару мають тон в кольоровій гамі основного кольору.

2.2.11. Всі металеві елементи мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього.

2.2.12. Габаритні розміри виробу: висота – 160мм, ширина – 160мм, глибина – 60мм. Допустимі відхилення в розмірах згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.2.13. При узгодженні із розробником цього ТУ та замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1.

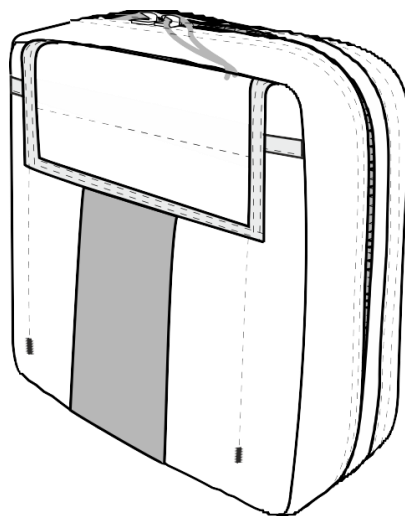


Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.4. Лінійні виміри

2.4.1. За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам наведеним на Рисунках 2, 3, 4.

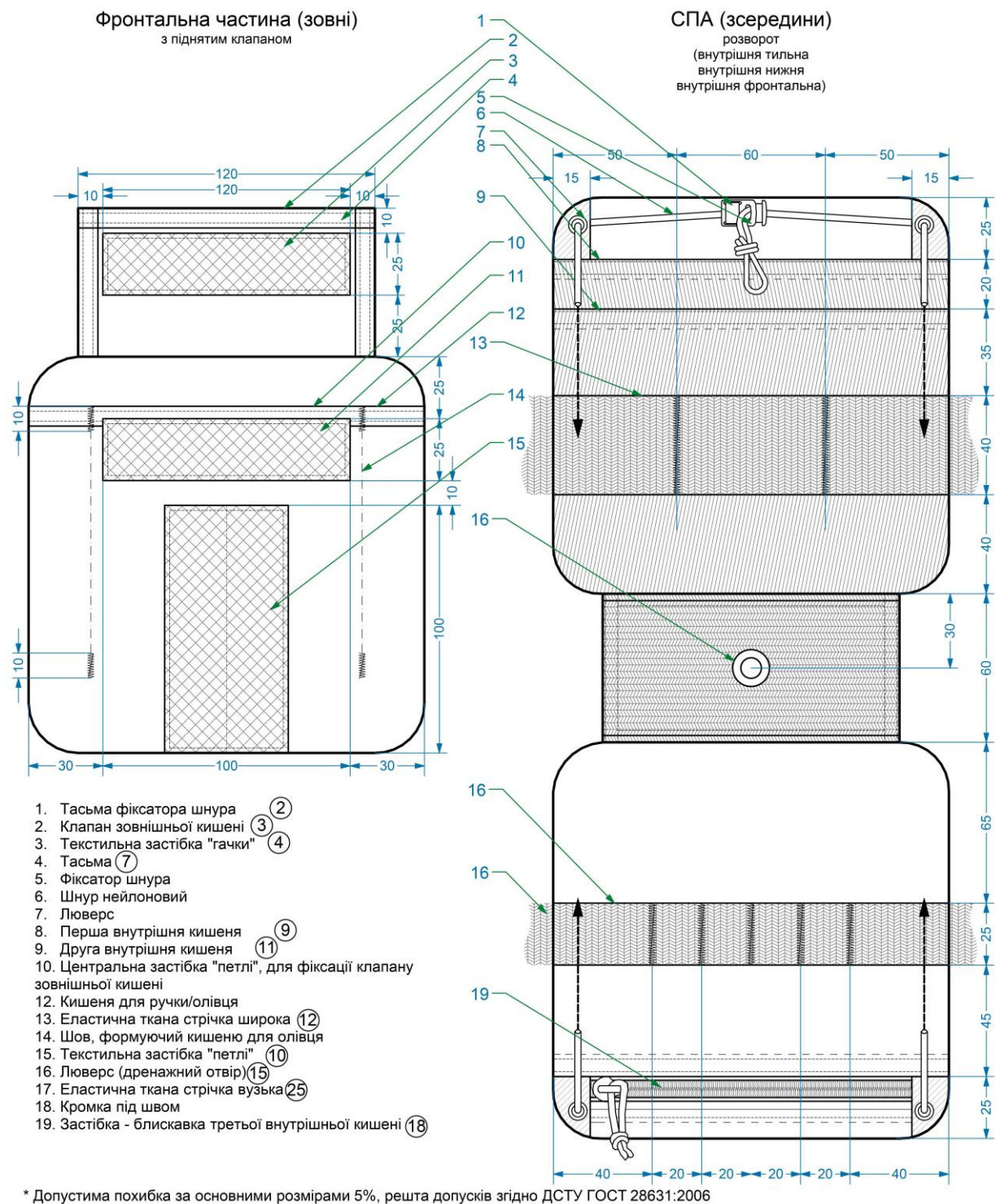


Рисунок 2 – Лінійні виміри

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-040:2015

Арк.

6

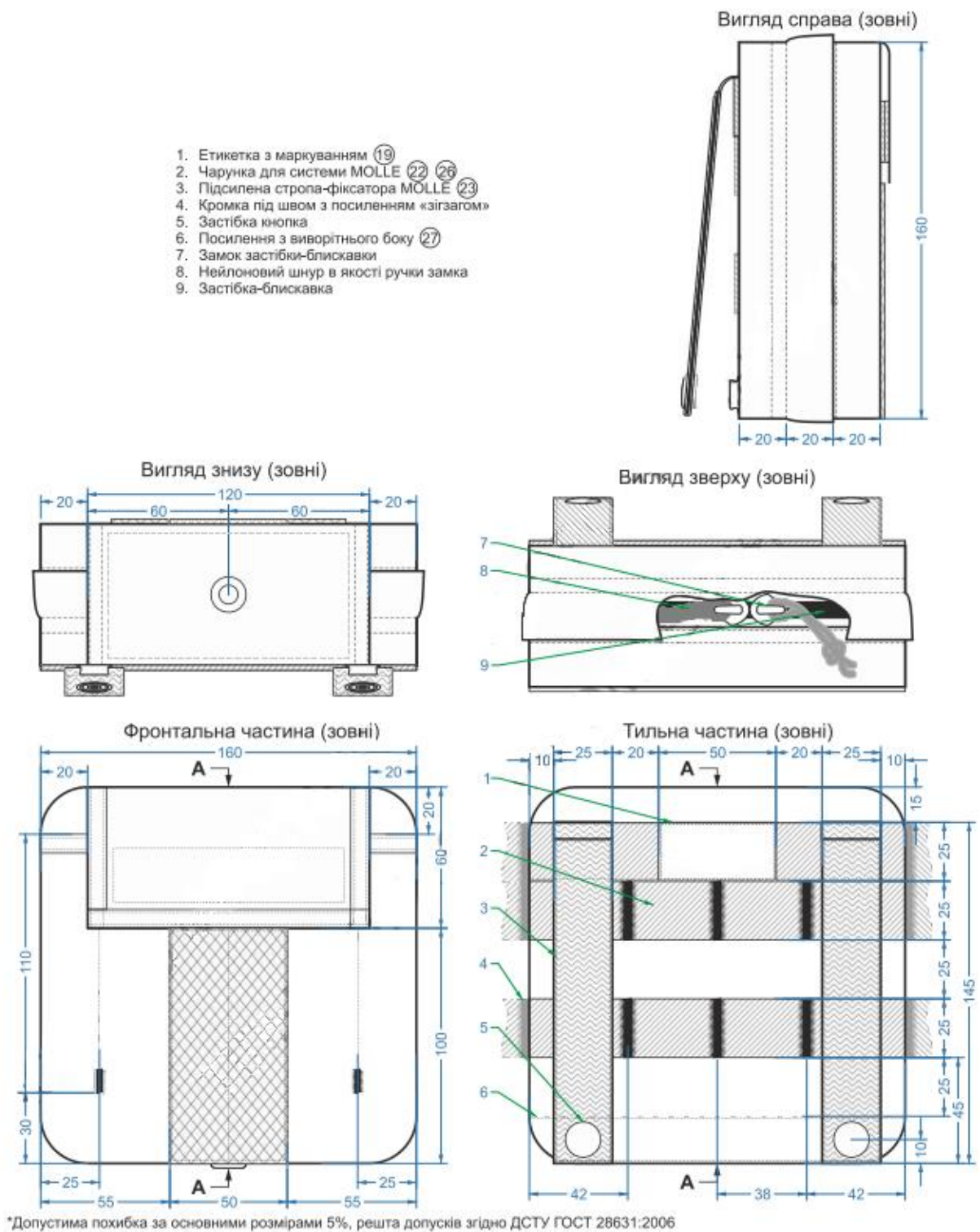
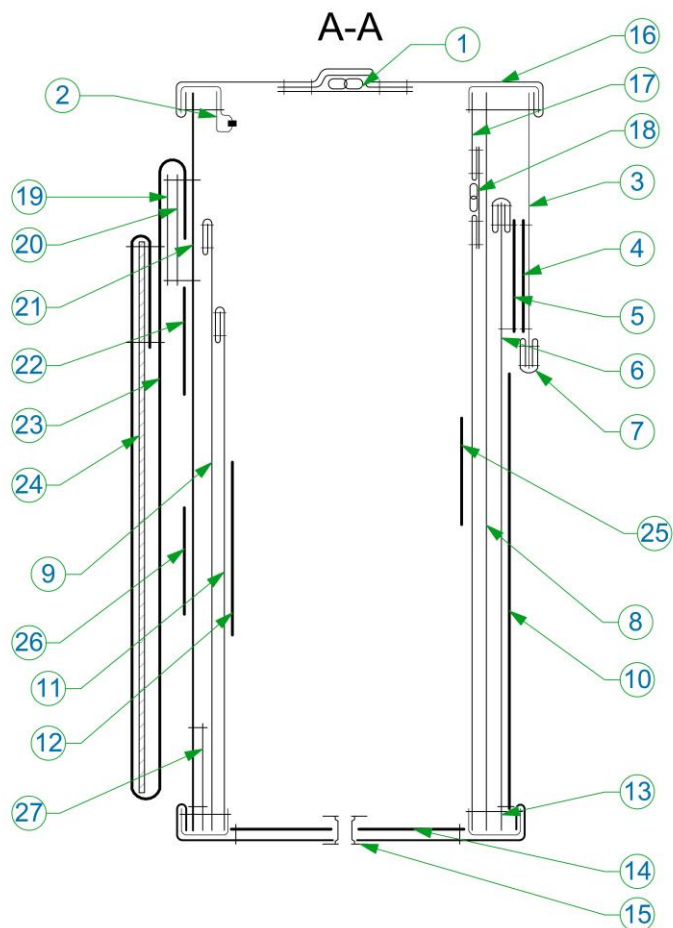


Рисунок 3 – Лінійні виміри



1. Застібка-«блискавка» Т8.
2. Тасьма фіксатора шнура.
3. Клапан зовнішньої кишені.
4. Текстильна застібка «гачки».
5. Текстильна застібка «петлі».
6. Тканина зовнішнього шару (кишеня).
7. Тасьма.
8. Тканина зовнішнього шару виробу (фронт).
9. Тканина внутрішнього шару (перша внутрішня кишеня).
10. Текстильна застібка «петлі».
11. Тканина внутрішнього шару (друга внутрішня кишеня).
12. Еластична тканина стрічка широка.
13. Шов.
14. Підсилення зі стропа.
15. Люверс (дренажний отвір).
16. Тканина зовнішнього шару виробу (верх).
17. Тканина внутрішнього шару (третя внутрішня кишеня).
18. Застібка-«блискавка» Т6 третьої внутрішньої кишені.
19. Етикетка з маркуванням.
20. Підсилююча стропа.
21. Тканина зовнішнього шару виробу (фронт).
22. Стропа для системи MOLLE.
23. Підсилена стропа-фіксатора MOLLE.
24. Вкладиш-підсилювач стропи-фіксатора.
25. Еластична тканина стрічка вузька.
26. Стропа для системи MOLLE.
27. Посилення з виворотного боку.

Рисунок 4 – Пояснення конструкції

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Зовнішній шар виробу та кишеня з клапаном на його фронтальній частині виконані з поліаміду (нейлону 6.6) - текстурованої пряжі підвищеної міцності та поліуретановим покриттям для підвищення якостей водо відштовхування. Технічні характеристики матеріалу зовнішнього шару, в залежності від модифікації виробу, наведені у таблиці 2.2.

Таблиця 2.2.

Склад сировини:	100% поліамід (нейлон 6.6) з 100% поліуретановим покриттям			ДСТУ 4057
Модифікації виробу	Тип 1	Тип 2	Тип 3	
Поверхнева густина, г/м ²	340-373	260-300	217-248	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, не менше, нит./см	130/10	130/10	180/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утку, не менше, нит./см	120/10	120/10	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до розривання по основі, не менше, Н	2200	2000	1445	ДСТУ 4272, ГОСТ 3813
Стійкість до розривання по утку, не менше, Н	1300	1300	1110	ДСТУ 4272, ГОСТ 3813
Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, бал	4-5			ДСТУ ISO 105-C 06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, бал	4-5			ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя, бал	4-5			ДСТУ ISO 105-X 12
Стійкість тканини до зволоження, бал	4-5			ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	45000			ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість до дії мастил, не менше, бал	4			ДСТУ 14419

2.5.2 Матеріал кишень внутрішнього шару - 100% поліестер або 100% поліамід (нейлон 6.6) з текстурованою пряжею підвищеної міцності та високої стабільності (низької здатності до розтягу та усадки).

Технічні характеристики матеріалу кишень внутрішнього шару наведені у таблиці 2.3.

Таблиця 2.3.

Склад сировини:	100% поліестер або 100% поліамід (нейлон 6.6)	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше, г/м ²	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, не менше, нит./см	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утку, не менше, нит./см	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання по основі, не менше, Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання по утку, не менше, Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C 06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, бал	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя, бал	4-5	ДСТУ ISO 105-X 12
Стійкість тканини до зволоження, бал	4-5	ДСТУ ISO 4920

2.5.3 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками та повинні відповідати вимогам таблиці 2.4.

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця 2.4 — Нитки

Найменування позначення	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Лінійна щільність, не менше	мг/м	60	ДСТУ ISO 2060
Розривне навантаження, не менше	сН	3500	ДСТУ ISO 2062
Подовження при розриві	%	17-25	ДСТУ ISO 2062
Стійкість фарбування до тертя мокрого/сухого, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість фарбування до дії хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до прання (при температурі 60°C), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06

2.5.4 Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та додаткового матеріалів обробляються легкою синтетичною тасьмою шириною 20мм.

2.5.5 По фізико-механічним і фізико-хімічним показникам застібка-блискавка повинна відповідати наступним вимогам, ДСТУ 4146, а також вимогам вказаним в таблиці 2.5.

Застібка-блискавка, яка використовується для відкриття основного відділення виробу - спіральна застібка «Т8» з двома замками, розташованими, верхніми часинами, один до одного.

Застібка-блискавка, яка використовується для відкриття кишені внутрішньої фронтальної частини виробу - спіральна застібка «Т6» з одним замком.

Стрічки застібки-блискавки повинні виконуватись з 100% поліаміду 6 або 100% поліефіру.

Металеві частини замків застібки- блискавка повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням.

Таблиця 2.5

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	Т6	Т8	-
Зусилля розриву замкнутих ланок, не менше	Н	340	370	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	Н	300	300	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	Н	6	6	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після наработки, не менше	Н	330	350	ГОСТ 28965
Задане напруження, не менше	Н	700	700	ГОСТ 28965
Зміна розмірів після прання, не більше	%	2	2	ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість забарвлення до прання, не менше	бал	4	4	ГОСТ 9733.4
Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше	бал	4	4	ГОСТ 9733.27

2.5.6 В якості ручок замків застібок-блискавок використовується паракорд – нейлоновий шнур підвищеної міцності з осердям (ДСТУ 3402). Дозволяється використовувати шнур з осердям, в якості якого виступають 7-9 внутрішніх ниток по три жмута в кожній. Краї паракорду в обов'язковому порядку обробляються. Кожна з ручок замка виконується з паракорду довжиною 250-270 мм, протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються єдиним вузлом. Технічні характеристики паракорду наведені у таблиці 2.6.

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

Таблиця 2.6

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників
Сировинний склад: поліамід (нейлон 6.6)	%	100
Зусилля на розрив, не менше	кгс	240
Мінімальне видовження	%	30
Вага, не більше	г/м	6,61
Кількість ниток осердя	шт	7-9
Зовнішній діаметр	мм	3-4
Структура обплетення	-	32/1 або 36/1

2.5.7 Текстильні застібки, які використовуються при виготовленні виробу мають оброблену кромку та відповідають вимогам наведеним у таблиці 2.7.

Таблиця 2.7

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника		Нормативна документація
Склад сировини:	%	Клас 1	Клас 2	ДСТУ 4057
Гачки: поліамід (нейлон) арамід/поліамід (нейлон)		100	75/25	
Петлі: поліамід (нейлон) арамід		100	100	
Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5		ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3		ДСТУ 2059
Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65		ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см ²	6		ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см ²	4		ДСТУ 2060
Зміна лінійних розмірів після мокрого оброблення*, не більше	%	±2		ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:				ГОСТ 9733.0 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01)
прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4/4		ГОСТ 9733.4 (або ДСТУ ISO 105-C06)
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4		ГОСТ 9733.13 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01)
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4		ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)
мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3		ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)

2.5.8 Застібки-кнопки кільцевого типу («О»- подібні), які використовуються для кріплень фіксаторів MOLLE без глянцевого блиску та відповідають вимогам наведеним у таблиці 2.8.

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

Таблиця 2.8

Найменування показника	Один. виміру	Значення показника
Діаметр головки застібки	мм	15
Діаметр застібки	мм	14,3
Діаметр корпусу застібки	мм	10
Діаметр заклепки	мм	4
Довжина заклепки	мм	6,2
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), не менше	Н	13±5

Допустима похибка за основними розмірами 5%

2.5.9 Люверс для обробки дренажного отвору має внутрішній діаметр – від 6 мм до 8 мм, а люверси для кріплення петлі з паракорду мають внутрішній діаметр – від 4 мм до 6 мм. Матеріал: Кольоровий метал.

2.5.10 Стропа (тасьма текстильна) застосовується у виробі для формування основних направляючих та чарунок універсальної систем кріплення типу MOLLE та відповідає вимогам наведеним у таблиці 2.9.

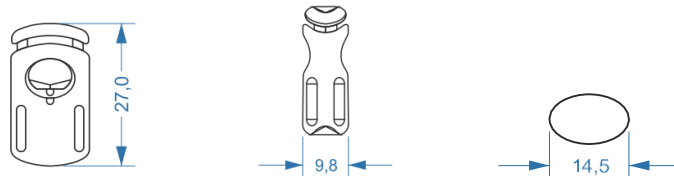
Таблиця 2.9

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника		Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід	%	100		ДСТУ 4057
Ширина	мм	25±1	40-50	-
Товщина	мм	0,8-1,4		-
Розривне навантаження, не менше	Н	3000	5000	ДСТУ 2038
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 С°, не менше	бал	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3		ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4		ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикл	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2

2.5.11 Фіксатор шнура

Фіксатор шнура, який використовується у виробі, має вигляд та розмірні характеристики зображені на рис.5. Виготовлений з поліформальдегіду (ацеталу, ПОМ) або поліаміду (нейлону 6, 6.6) та має спеціальну обробку що робить його малопомітним в інфрачервоному спектрі. Фіксатор закріплюється на виробі за допомогою тонкої тасьми (ширина 10±1 мм).

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		12



Допустима похибка за основними розмірами 1мм

Рисунок 5 Фіксатор шнура

2.5.12 Ткані еластичні стрічки, з яких сформовані чарунки на внутрішніх частинах виробу, повинні відповідати вимогам ДСТУ 1681 та мати розміри, згідно вимірам (рис.2 п. 13 та 17).

2.6 Основні вимоги до виготовлення

2.6.1 Виріб виготовляється відповідно до вимог цих ТУ та згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.7 Маркування

2.7.1 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.2 На етикетку наноситься інформація наступного характеру (рис 6):

- скорочена назва виробу (Виріб СПА Тип Х, Вид Y);
- тип виробу;
- вид виробу;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника (зазначається, як що виробник не є постачальником);
- номер договору/контракту МОУ;

2.7.3 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назву виробу;
- скорочена назва виробу, тип, вид;
- кількість одиниць виробу в упаковці;
- ННН: (номенклатурні номери НАТО виробів в упаковці);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника.

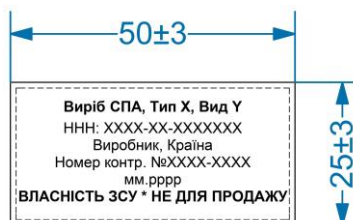


Рисунок 6

2.7.4 Етикетка виробу нашивається на тильній стороні виробу (див. Рис. 3 п.1). має розмір 50 ± 3 мм у довжину та 25 ± 3 мм у висоту. Етикетка в тон основного матеріалу. Написи на етикетці мають чорний колір (або білий для виробів виду 4).

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м^2 .

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування повинно відповідати вимогам ГОСТ 25871 та ДСТУ ГОСТ 28631.

2.8.2 Кожний виріб повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354).

2.8.3 Група виробів, по 50 штук у кожній, повинна фасуватись в окрему картонну коробку з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.8.4 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу МОЗ України від 09.10.2000 № 247.

4 Вимоги безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на тканини і матеріали, застосовані для виготовлення.

4.2 Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно з ГОСТ 24782 та ДСТУ ГОСТ 28631.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості – згідно цих ТУ, ДСТУ ГОСТ 28631.

6.2 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.3 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з розробником цього ТУ та замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 25871 та ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14°C і не вище +25°C і відносній вологості повітря 20-60%. Зберігаються на стелажах або дерев’яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метра.

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
						14
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2 Гарантійний строк – 12 місяців від дня видачі виробу в експлуатацію.

8.3 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	2.5
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови	2.5
ДСТУ 4300:2004	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування	2.5
ДСТУ 4146:2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки-блискавки пластмасові. Загальні технічні умови (ГОСТ 30736-2001, MOD)	2.5
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)	2.5
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)	2.5
ДСТУ 1681-96	Вироби текстильно-галантерейні штучні, виготовлені з тканин і полотен. Загальні технічні умови	2.5
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)	2.5
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	2.5
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	2.5
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)	2.5
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка	2.5
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	2.5
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	2.5
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)	2.5

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		16

Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб	2.5
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини	2.5
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки	2.5
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	2.5
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування	2.5
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма (ISO 2060:1994, IDT)	2.5
ДСТУ ISO 2062:2004	Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву (ISO 2062:1995, IDT)	2.5
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	2.5
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	2.5
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	2.5
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	2.5
ГОСТ 28965-91	астежка-молния. Методы контроля	2.5
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, чемоданы, портфели, ранцы, папки, изделия мелкой кожгалантереи. Общие технические условия	1, 2.2.12, 2.6.1, 2.8.1, 5.1, 6.1
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.8.1. 7.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82)	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	2.5
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

АРКУШ ОБЛІКУ ЗМІН ТЕХНІЧНИХ УМОВ

[illegible]

					ТУ У 14.1-00034022-040:2015	Арк.
						18
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		