

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних

Сил України
підполковник

Юрій ГУСЛЯКОВ

Роман КОЗУЛІН

“ 08 ” 04 2021 р.

“ 12 ” 04 2021 р.

ШАПКА ЗИМОВА ПОВСЯКДЕННА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30098-308:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.04.2021

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “ 12 ” 04 2021 р.
за № МО/000356/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

Начальник управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Олександр ФІДИНА

Віталій РЯБОВ

“ 14 ” 03 2021 р.

“ 24 ” 03 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **А. Ярошно, І. Рибалка** (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка зимова повсякденна” ТС А01ХJ.30098-308:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка зимова повсякденна (Тип Х Вид Y) ТС А01ХJ.30098-308:2021 (01)”, де “Х” – умовне позначення типу предмета, залежно від виду хутра, яким обшивається зовнішня стінка ковпака предмета та орнаменту на козирку, “Y” – умовне позначення кольору предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “12” 04 2021 року.

Введено в дію “12” 04 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 30098 Кашкет зимовий утеплений (Cap, extreme cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	17
3.3. Правила приймання.....	18
3.4. Методи контролю за якістю.....	18
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	18
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	20
3.7. Вимоги до експлуатації предмета.....	20
3.8. Гарантії постачальника (виробника).....	21
Додаток 1 Специфікація та деталі крою предмета	22
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	23
Додаток 3 Бібліографія.....	25

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до шапки жіночої зимової повсякденної з овчини або каракуля (далі – предмет) для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина вовняна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.10028-028:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда для кашкета Сухопутних військ Збройних Сил України”

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.10028-026:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда для кашкета Повітряних Сил Збройних Сил України”
ТС А01ХJ.58473-079:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Беретний знак Сил спеціальних операцій”
ТС А01ХJ.10028-027:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда для кашкета Військово-Морських Сил Збройних Сил України”
ТС А01ХJ.80442-102:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Орнамент на козирок”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція предмета

Предмет складається з ковпака та козирка.

Ковпак з денцем овальної форми та стінкою, які з’єднані між собою швом спереду.

У стінку ковпака вшите хутро (овчина або каракуль), у передній частині предмета утворюється V-подібний виріз.

Козирок складається з двох частин (верхньої та нижньої) з ущільнювачем. Верхня частина козирка з лакової штучної шкіри з (орнаментом чи без), нижня частина з штучної шкіри.

Передня стінка ковпака з ущільнювачем. По центру стінки прикріплена металева кокарда (беретний знак).

3.1.2. Типи та схематичне зображення предмета

Предмет виготовляється у трьох типах, залежно від виду хутра, яке вшивається у стінку ковпака предмета, та конструкції, що зазначено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Типи предмета

№ з/п	Тип предмета	Вид хутра	Орнамент по козирку
1.	Тип 1	Хутро (овчина)	Без орнаменту
2.	Тип 2	Хутро (каракуль)	Орнамент по нижньому краю
3.	Тип 3	Хутро (каракуль)	Орнамент по верхньому та нижньому краю

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 – 3.

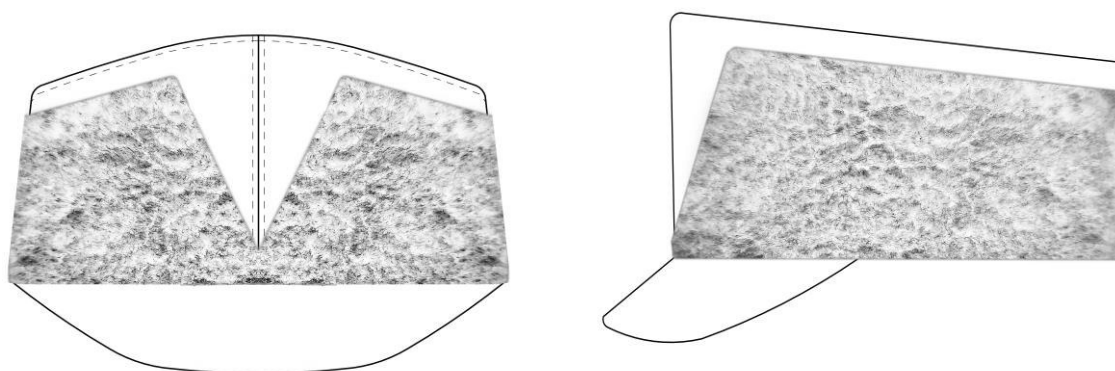


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета Тип 1

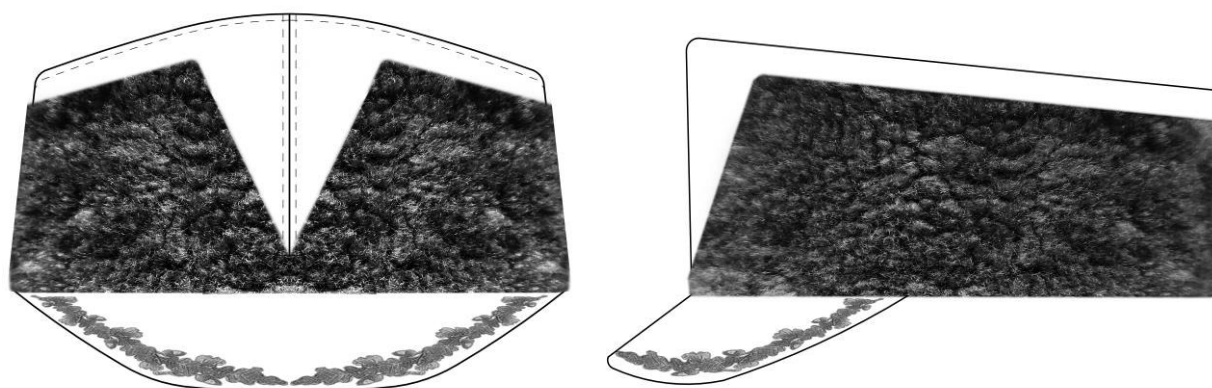


Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета Тип 2

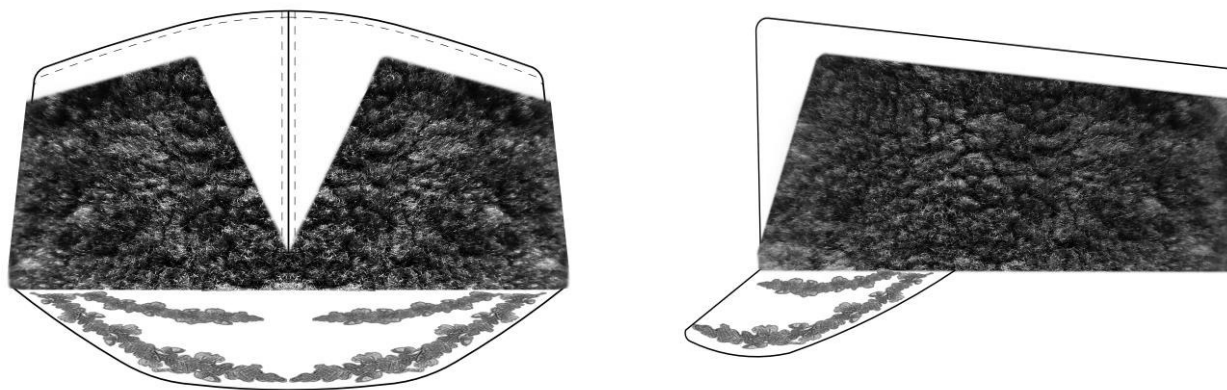


Рисунок 3 – Схематичне зображення предмета Тип 3

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у чотирьох видах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Примітка 1. Для предметів Тип 1 (Вид 1, Вид 2, Вид 3, Вид 4) колір овчини повинен відповідати кольору основного матеріалу. Для предметів Тип 2 та Тип 3 (Вид 1, Вид 2, Вид 3) каракуль повинен бути сірого кольору, для предметів Тип 2 та Тип 3 (Вид 4) – чорного кольору. Відповідність кольору тканини вовняної визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником. Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	53	54	55	56	57	58	59	60
Обхват голови, см	53	54	55	56	57	58	59	60

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5. Специфікація та деталі крою предмета

Специфікація та деталі крою предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік та призначення яких наведено у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1	2	3
1.	Тканина вовняна	Для деталей верху ковпака
2.	Овчина хутряна	Для стінки ковпака
3.	Каракуль нефарбований	Для стінки ковпака
4.	Каракуль фарбований	Для стінки ковпака
5.	Тканина бавовняна	Для утеплюючої підкладки
6.	Тканина бавовняна або змішана	Для начільника
7.	Матеріал нетканий (комірцевий)	Для прокладки в зовнішню стінку та утеплюючої підкладки
8.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям	Для дублювання начільника
9.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Для дублювання денця та стінки ковпака
10.	Штучна шкіра і штучна лакова шкіра	Для деталей козирка

Кінець таблиці 4

1	2	3
11.	Матеріал нетканий (ватин)	Для утеплюючої підкладки
12.	Поліетилен	Для ущільнення козирка Для ущільнення стінки ковпака
13.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок
14.	Кокарда металева (беретний знак)	Для визначення приналежності до виду (роду) військ (сил)
15.	Орнамент на козирок	Для кріплення на козирок

3.1.7.1. Показники якості тканини вовняної

Для виготовлення верху ковпака предмета використовується тканина вовняна, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Тканина вовняна” ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01).

Примітка. Показники якості тканини вовняної, а саме пункти 5, 9.2, 9.3 таблиці 2 ТС Міноборони “Тканина вовняна” ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01) не перевіряються.

3.1.7.2. Показники якості овчини хутряної

Овчина хутряна застосовується для стінки ковпака предмета Тип 1 (Вид 1, Вид 2, Вид 3, Вид 4), повинна бути вичинена, стрижена та облагороджена. Волосяний покрив овчини повинен бути чистим, рівномірно стриженим та рівномірно пофарбованим (для пофарбованої овчини). Овчина хутряна повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості овчини хутряної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки показників
1.	Висота волосяного покриву, мм	12 – 14	Металева лінійка
2.	Навантаження під час розриву цілої овчини, Н, не менше	200	Згідно з [1] додатка 3
3.	Стійкість фарбовання до сухого тертя за шкалою сірих еталонів, бали, не менше, для: чорного кольору інших кольорів	3 4	Згідно з [2] додатка 3

3.1.7.3. Показники якості каракуля нефарбованого

Каракуль чистопородний сірий нефарбований застосовується для стінки ковпака предмета Тип 2 (Вид 1, Вид 2, Вид 3), Тип 3 (Вид 1, Вид 2, Вид 3), повинен бути вичиненим. Волосяний покрив каракуля повинен бути чистим, шкіряну тканину шкурок не підфарбовують. Каракуль чистопородний сірий нефарбований повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 6 – Показники якості каракуля чистопородного сірого нефарбованого

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки показників
1.	Навантаження під час розриву поперечної ділянки цілої шкурки, Н, не менше: для великого та середнього розміру; для малого та особливо дуже малого розміру	49,0 29,4	Згідно з [1] додатка 3

3.1.7.4. Показники якості каракуля фарбованого

Каракуль чистопородний фарбований застосовується для стінки ковпака предмета Тип 2 (Вид 4), Тип 3 (Вид 4), повинен бути вичиненим і пофарбованим у глибокий чорний колір. Волосяний покрив каракуля повинен бути чистим і рівномірно пофарбованим. Каракуль чистопородний фарбований повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 7 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 7 – Показники якості каракуля чистопородного фарбованого

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки показників
1.	Навантаження під час розриву поперечної ділянки цілої шкурки, Н, не менше: для великого та середнього розміру; для малого та особливо дуже малого розміру	49,0 29,4	Згідно з [1] додатка 3
2.	Стійкість фарбовання волосяного покриву до сухого тертя за шкалою сірих еталонів, бали, не менше	3	Згідно з [2] додатка 3

3.1.7.5. Показники якості тканини бавовняної

Для верхнього шару утеплюючої підкладки застосовується тканина бавовняна чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості тканини бавовняної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	150 ± 15	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	294 196	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Гігроскопічність, %, не менше	15	Згідно з [3] додатка 3
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
6.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
6.1.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.7.6. Показники якості тканини бавовняної або змішаної

Для начільника застосовується тканина бавовняна або змішана чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості тканини бавовняної або змішаної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: бавовна або бавовна, не менше хімічні волокна, не більше	100 50 50	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	441 245	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Зміна лінійних розмірів після вологої обробки, %, не більше: за основою за утком	-5,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5.	Гігроскопічність, %, не менше	15	Згідно з [3] додатка 3
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
7.1.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12

Примітка. Допускається відхилення відсоткового вмісту волокон не більше 2 %.

3.1.7.7. Показники якості матеріалу нетканого (комірцевого)

Для прокладання у зовнішню стінку та для нижнього шару утеплюючої підкладки застосовується матеріал нетканый (комірцевий) з поверхневою щільністю не нижче 150 г/м² (метод вимірювання згідно з ДСТУ EN 12127 або ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.7.8. Показники якості матеріалу прокладкового з клейовим покриттям

Для дублювання начільника застосовується матеріал прокладковий з клейовим покриттям, поверхневою щільністю не менше 100 г/м² (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.7.9. Показники якості матеріалу прокладкового з клейовим покриттям (флізелін)

Для дублювання денця та стінки ковпака предмета застосовується матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін) з поверхневою щільністю від 30 г/м² до 60 г/м² (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.7.10. Показники якості матеріалу нетканого ватину

Для середнього шару утеплюючої підкладки застосовується ватин, який за показниками якості повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 10.

Таблиця 10 – Показники якості ватину

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: вовна, не менше; хімічні волокна (крім полівінілхлоридних), не більше	30	ДСТУ 4057
		70	
2.	Поверхнева густина, г/м ²	225 ± 25	ДСТУ EN 12127

Примітка. Допускається відхилення відсоткового вмісту волокон не більше 2 %.

3.1.7.11. Показники якості штучної шкіри і штучної лакової шкіри

Для виготовлення козирка застосовується штучна шкіра і штучно лакова шкіра чорного кольору, яка за показниками якості відповідати вимогам таблиці 11.

Таблиця 11 – Показники якості штучної лакової шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Маса 1 м ² , г, не більше	500	Згідно з [4] додатка 3
2.	Міцність зв'язку плівкового покриття з основою, Н/см, не менше	0,3	Згідно з [5] додатка 3

3.1.7.12. Показники якості поліетилену

Для виготовлення деталей предмета застосовується поліетилен (100% ПЕ) товщиною: для ущільнення козирка від 0,15 см до 0,22 см, для ущільнення стінки ковпака – від 0,1 см до 0,2 см (метод перевірки згідно з [6] додатка 3).

3.1.7.13. Показники якості ниток швейних

Для зшивання деталей предмета використовуються нитки швейні Тип 2 Вид 3 або Тип 1 Вид 2, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Нитки швейні, що використовуються під час зшивання деталей верха предмета та прокладання оздоблювальних строчок, повинні бути в тон кольору основного матеріалу. Нитки швейні, що використовуються під час зшивання внутрішніх деталей предмета та прокладання оздоблювальних строчок, повинні бути чорного кольору.

3.1.7.14. Кокарда металева (беретний знак)

По центру стінки предмета кріпиться металева кокарда (беретний знак) встановленого зразка:

для предмета Вид 1 – металева кокарда згідно з вимогами ТС Міноборони “Кокарда для кашкета Сухопутних військ Збройних Сил України” ТС A01XJ.10028-028:2020 (02);

для предмета Вид 2 – металева кокарда згідно з вимогами ТС Міноборони “Кокарда для кашкета Повітряних Сил Збройних Сил України” ТС A01XJ.10028-026:2020 (02);

для предмета Вид 3 – беретний знак згідно з вимогами ТС Міноборони “Беретний знак Сил спеціальних операцій” ТС A01XJ.58473-079:2020 (02) з кріпленням клямер (довжина клямера (70 ± 5) мм, ширина $(2 \pm 0,5)$ мм);

для предмета Вид 4 – металева кокарда згідно з вимогами ТС Міноборони “Кокарда для кашкета Військово-Морських Сил Збройних Сил України” ТС A01XJ.10028-027:2020 (02).

3.1.7.15. Орнамент на козирок

Орнамент для козирка предмета повинен відповідати вимогам ТС Міноборони “Орнамент на козирок” ТС A01XJ.80442-102:2019 (01).

Примітка. Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення та готового предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Хутрові деталі предмета виготовляються з натурального хутра одного виду, сорту, кольору, відтінку, лоску, однорідними по висоті та щільності.

Напрямок волосяного покриву на всіх хутрових деталях повинен бути від нижнього краю до верхнього.

Шви з'єднання хутрових деталей повинні бути рівними, без захватів волосу в шов, без пропусків волосяний покрив на швах повинен бути розправлений і розчесаний, не виділятися зі сторони волосяного покриву.

Частота строчки скорняжних швів від 18 до 22 стібків на 5 см довжини шва, висота шва від 0,2 см до 0,3 см.

Стінку ковпака і денце дублюють прокладковим матеріалом.

Стінку ковпака з тканини вовняної зшивають швом від 0,8 см до 1 см. Припуски швів розстрочують на відстані $(0,2 \pm 0,5)$ см від основного шва. Частота стібків 3 – 4 на 1 см довжини шва.

Стінку ковпака і денце зшивають швом $(0,8 \pm 0,1)$ см, шов відгинають в бік стінки та настрочують на відстані $(0,2 \pm 0,5)$ см від шва зшивання.

Утеплююча підкладка предмета складається з шару комірцевого матеріалу, ватину і тканини бавовняної, що з'єднуються між собою паралельними строчками у вигляді ромба.

Продубльований начільник пришивають до стінки утеплюючої підкладки залишаючи отвір для вивертання предмета, довжиною (20 ± 3) см. Шов відгинають в бік начільника та настрочують швом шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см.

Стінку підкладки зшивають, припуски швів розстрочують.

Хутрову стінку вшивають у стінку ковпака на скорняжній машині швом висотою від 0,3 см до 0,4 см, частота стібка від 3 до 4 на 1 см довжини шва.

Прокладку стінки пришивають скорняжним швом у шов пришивання хутра.

Деталі козирка зшивають, пришивають ущільнювач, вивертають. На нижній частині козирка утворюється кант з лакової штучної шкіри, шириною у готовому вигляді від 3 мм до 5 мм.

Металева кокарда кріпиться по центру стінки на відстані $(1,5 \pm 0,5)$ см від шва зшивання денця та стінки.

Для надання предмету товарного вигляду виконують термічну обробку на електроформі.

Готовий предмет повинен бути виправлений, без перекосів і складок, почищений від виробничого сміття.

Деталі предмета повинні бути симетрично розташовані відносно центрального шва ковпака.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами додатка 2 цієї ТС Міноборони із застосуванням лінійки вимірювальної металевої або рулетки. Довжину внутрішнього кола предмета визначають кільцеміром.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.7 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цій ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет пакується в коробку із картону. Група предметів у коробках (24 штуки) пакується у ящики із гофрованого картону, на які наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена із застосуванням тканих або нетканих стрічок зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу. Етикетка предмета настрочується на праву сторону підкладки над начільником та на відстані $(9,0 \pm 1,5)$ см від шва зшивання стінки підкладки. Етикетка має розмір $(9,5 \pm 0,5)$ см $\times$ $(4,5 \pm 0,5)$ см.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик розміром (90 ± 2) мм $\times$ (70 ± 2) мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі. Товарний ярлик кріпиться до верху задньої сторони предмета.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист виготовляється з паперу та повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір предмета;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- м) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах (в ящиках тощо) на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми (ящиками тощо) повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Вимоги до експлуатації предмета

Не допускається прання та прасування предмета. Рекомендована спеціальна чистка предмета.

У випадку потрапляння вологи предмет необхідно струсити і висушити при кімнатній температурі на віддалі від нагрівальних приладів.

3.8. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, 12 місяців з дати випуску продукції у разі дотримання умов транспортування, зберігання.

Гарантійний строк експлуатації – 90 календарних днів.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.5

Специфікація та деталі крою предмета

Таблиця Д1.1 – Специфікація та деталі крою предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість	
		Лекал	Деталей крою
Деталі верху			
1.	Денце	1	1
2.	Стінка ковпака	1	1
Деталі утеплюючої підкладки			
3.	Денце (тканина бавовняна, ватин, комірцевий матеріал)	1	1
4.	Стінка (тканина бавовняна, ватин, комірцевий матеріал)	1	1
5.	Начільник з бавовняної або змішаної тканини	1	1
Деталі прокладки під хутро (комірцевий матеріал)			
6.	Прокладка стінки	1	1
Деталі хутра			
7.	Стінка	1	2
Деталі козирка			
8.	Козирок верхній (штучна лакова шкіра)	1	1
9.	Козирок нижній (штучна шкіра)	1	1
10.	Ущільнювач козирка	1	1
11.	Ущільнювач стінки ковпака	1	1
Деталі клейової прокладки			
12.	Прокладка денця	1	1
13.	Прокладка стінки ковпака	1	1
14.	Прокладка начільника	1	1

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

[illegible]

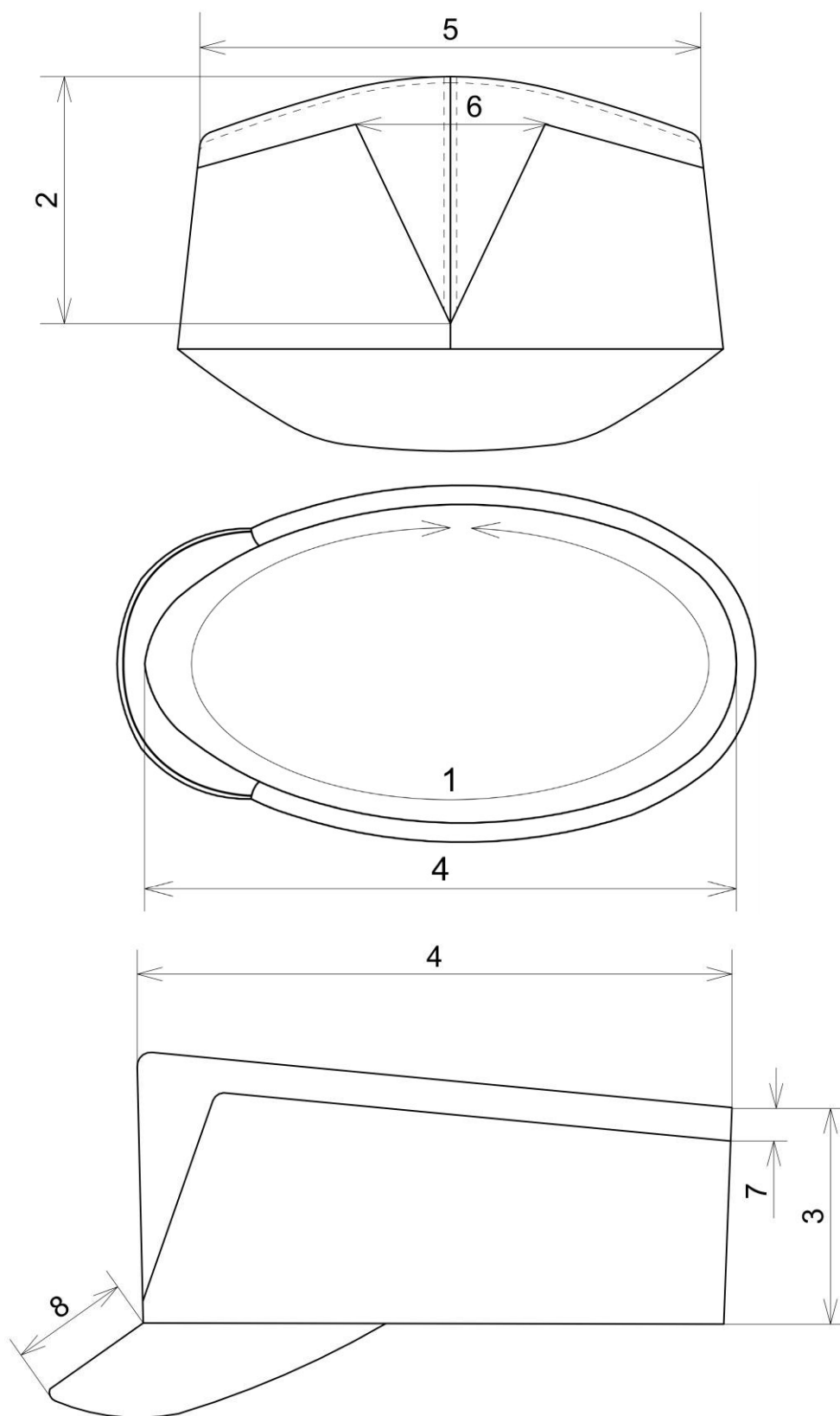


Рисунок Д2.1 – Позначення лінійних вимірів

Бібліографія

1. ГОСТ 22596-77 “Шкурки меховые и овчина шубная выделанные. Методы механических испытаний”.
2. ГОСТ 9210-77 “Шкурки меховые и овчина шубная выделанные крашенные. Метод определения устойчивости окраски к трению”.
3. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
4. ГОСТ 17073-71 “Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 кв. м”.
5. ГОСТ 17317-88 “Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями”.
6. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”.