

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 5 ” 06 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 29 ” 06 2023 р.

КОМБІНЕЗОН СПЕЦІАЛЬНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30480-372:2023 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 29.06.2023

ПОГОДЖЕНО

В частині правил приймання
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

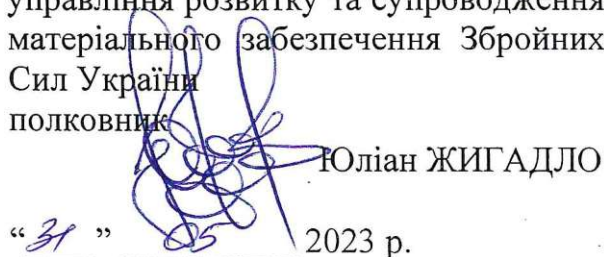


Олександр ФІДИНА

“ 31 ” 05 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 31 ” 2023 р.

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 29 » 06 2023 р.
за № МО/ 000464 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічного опису “Костюм (куртка і штани) спеціальний (для військовослужбовців екіпажів бойових машин і військовослужбовців ремонтних частин Збройних Сил України) – КСБМ” інв. № 169 від 07.08.2017: **Є. Єлькін** (керівник розробки), **В. Білан**.

Перегляд здійснили: **В. Білан, Л. Шапіна, А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Комбінезон спеціальний” ТС А01ХJ.30480-372:2023 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Комбінезон спеціальний (Вид Х)” ТС А01ХJ. 30480-372:2023 (02)”, де Вид Х – умовне позначення кольору зовнішнього шару предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “29” 06 2023 року.

Введено в дію “29” 06 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 30480 Спецодяг членів екіпажу бойової машини “COVERALLS, COMBAT VEHICLE CREWMEMBERS”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	18
3.3. Правила приймання.....	18
3.4. Методи контролю	18
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	18
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	19
Додаток 1 Схематичне зображення предмета.....	20
Додаток 2 Специфікація деталей крою	22
Додаток 3 Графічне позначення лінійних вимірів.....	24
Додаток 4 Лінійні виміри предмета.....	27
Додаток 5 Бібліографія.....	31

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС) поширюється на комбінезон спеціальний (далі – предмет) для забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, а також на його складові частини та матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет призначений для застосування в повсякденній діяльності при експлуатації та ремонті бойових машин, танків, САУ та іншої військової техніки військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування.
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля.
ДСТУ EN 1149-1:2017 (EN 1149-1:2006, IDT)	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробування та вимоги)
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нарукавний знак "Державний прапор України"
ТС А01ХJ. 32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Застібка текстильна"
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Тканина поліамідна"
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Застібки-блискавки"
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Стрічка еластична"
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Гудзики з отворами пластикові"
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Фурнітура пластикова"
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нитки швейні"

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та/або зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.2.1. За конструктивним виконанням предмет (рис. Д1.1, Д1.2 додатка 1) є комбінезоном.

3.1.2.2. Предмет з центральною прихованою під основною тканиною застібкою-блискавка з двома бігунками та вітрозахисною планкою, що закривається на п'ять текстильних застібок. В отвір верхнього бігунка застібки-блискавка вставлена смуга замкнутою петлею з тасьми оздоблювальної. На верхній частині вітрозахисної планки нашита текстильна застібка "петлі" для кріплення погону. Місце розташування погону прикриває декоративна деталь з відповідною частиною текстильної застібки "гачки".

Ширина предмета по лінії талії регулюється за допомогою перфорованої еластичної стрічки, протягнутої в кулісу та гудзиків по два з кожної сторони.

Передня частина предмета відрізна по лінії талії і складається з кокеток, середньої частини пілчок та передньої половинки штанів.

Середні частини пілчок, що складаються з трьох частин утворюють нагрудні кишені з двома входами: попереду та збоку. Передні входи в нагрудні кишені застібаються на текстильні застібки, бічні – на застібки-блискавки. В отвір бігунка застібки-блискавки вставлена смуга замкнутою петлею з тасьми оздоблювальної. Напрямок застібання бічних входів в нагрудні кишені на застібки-блискавка знизу до гори. На підкладці кишені лівої пілочки з внутрішньої сторони розміщена накладна кишеня шириною $(12,5 \pm 0,5)$ см та довжиною $(16,5 \pm 0,5)$ см у готовому вигляді. На кишені нашита етикетка, яка має розмір $(6,5 \times 11,5)$ см $\pm 0,2$ см.

Передні половинки штанів мають кишені:

прорізні бокові з листочками (краї яких настрочені), що закриваються на застібку-блискавка. Напрямок застібання прорізних кишень з листочками на

застібку-блискавка згори до низу з входом в кишеню спереду. В отвір бігунків застібки-блискавка вставлена смуга замкнутою петлею з тасьми оздоблювальної; накладні кишені розміром (22×22) см $\pm 0,5$ см (розділені навпіл вертикальною оздоблювальною строчкою для можливості розміщення двох магазинів до автоматичної зброї) з клапанами, що застібаються на текстильні застібки. Текстильні застібки клапану та накладної кишені накладаються одна на одну зі зміщенням на половину ширини застібки.

На ділянці колін передніх половинок розміщені спеціальні підсилюючі накладки у вигляді кишень, які по нижньому краю застібаються на текстильну застібку. По підсилюючим накладкам прокладені оздоблюючі строчки, що утворюють місце для розташування демпферних вставок.

3.1.2.3. Предмет ззаду відрізняється по лінії талії. Спинка складається з центральної частини та бочків, в місці їх з'єднання в верхній частині закладається складка (для вільного руху рук). Припуски складки обметані та скріплені закріпками довжиною $(2,5 \pm 0,3)$ см паралельно зрізу в двох місцях на машині однолінійною човниковою строчкою, утворюючи три вентиляційні отвори однакового розміру. З внутрішньої сторони спинки нашита кишеня для капюшону, що закривається на текстильну застібку. Горловина спинки оброблена обшивкою з фігурними краями. Між кишенею для капюшону та горловиною спинки розташований отвір, закритий клапаном, що закривається на текстильну застібку для діставання евакопетлі. В шов обшивання клапана вставлена тасьма текстильна шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см та довжиною в готовому вигляді $(2,2 \pm 0,3)$ см для полегшення відкриття кишені.

Тасьма текстильна для евакуації нашивається по низу спинки і бочків на відстані $(34,0 \pm 0,5)$ см від центра горловини спинки, в районі плечових швів закріплюється на обшивку горловини спинки в вигляді трикутника, спереду стрічка закріплена на шві пришивання кокетки на рівні бокового входу нагрудних кишень. На рівні виходу евакопетлі через отвір кінці стрічки нашивають один на інший з заходом в $(10,0 \pm 1,0)$ см.

Задня половина штанів складається з подвійної верхньої частини та нижньої частини з накладкою в районі сідниць. Верх нижньої частини фігурно-відкидний за рахунок розкриття застібки-блискавка з двома бігунками, яка розташована під фігурним клапаном. В отвори бігунків застібки-блискавка вставлена смуга замкнутою петлею з тасьми оздоблювальної. З внутрішньої сторони застібку-блискавка закриває обшивка нижньої частини задньої половинки.

Ширина низу штанів регулюється за допомогою застібки-блискавка, яка розташована в бокових швах з пуфтою та пат на текстильній застібці, що нашиті на передні половинки з переходом на задню.

Низ штанів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,3)$ см.

3.1.2.4. Рукава сорочкового крою з ластовицею, складаються з верхніх та нижніх частин. Верхні частини рукавів складаються з передніх, середніх та задніх деталей. Середні частини верхніх рукавів мають кишені, що застібаються

на застібки-блискавка. В отвори бігунків застібки-блискавка вставлена смуга замкнутою петлею з тасьми оздоблювальної. Напрямок застібання кишень знизу до гори. Входи у кишені з боку пілочок. На середніх деталях рукавів на відстанях $(3,0 \pm 0,5)$ см від ліній входу в кишені нашиті з накладанням одна на одну по дві смуги текстильних застібок “петлі”, шириною $(4,0 \pm 0,3)$ см – для кріплення ідентифікаторів. Верхні краї смуг текстильних застібок оброблені швами упідгин з відкритими зрізами та надають можливість розмістити предмети поздовжньої форми між смугами текстильних застібок та рукавами. Нижні краї смуг текстильних застібок знаходяться на одному рівні з нижніми краями входів у кишені рукавів. На смугах текстильних застібок розміщуються національні ідентифікатори – по одному на кожному рукаві, вимоги до ідентифікаторів встановлено в технічній специфікації Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02) .

На ділянках ліктів на нижніх частинах рукавів розміщені спеціальні підсилюючі накладки у вигляді кишень з текстильними застібками по низу. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною $(5,0 \pm 0,5)$ см. На ділянках рукавних швів по низу рукавів розміщуються вшивні пати шириною $(4,0 \pm 0,3)$ см та довжиною $(9,5 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді. Ширина рукавів по низу регулюється застібанням пат на текстильні застібки. Шви з'єднання верхніх та нижніх частин рукавів не повинні сходитися в одному місці при зшиванні рукавних швів для запобігання потовщення. На ластовиці розташовані чотири вентиляційні отвори. Обробляють вентиляційні отвори у вигляді обметаних отворів з внутрішнім діаметром $(3 - 4)$ мм.

3.1.2.5. Комір-стійка шириною посередині $(5,7 \pm 0,5)$ см застібається на текстильну застібку. Лівий вільний кінець коміра подовжений на $(4,0 \pm 0,5)$ см відносно правого кінця коміра. При носінні коміра-стійки як відкладного коміра, лівий кінець пристібається до коміра текстильною застібкою. В шов з'єднання коміра з спинкою посередині з внутрішньої сторони вставлений вішак та вшитий капюшон.

Капюшон складається з верхньої та бокових частин. Об'єм капюшона по лицьовому вирізу регулюється за допомогою шнура з фіксаторами, що вставляється в підгин капюшона шириною $(1,5 \pm 0,2)$ см. На кінці шнура одягаються кінцевики. Фігурний нижній зріз капюшону оброблено швом упідгин з закритим зрізом шириною $(0,8 \pm 0,1)$ см. В нижній частині капюшона розташована текстильна застібка “петлі” для фіксації кишені при складеному в неї капюшону.

3.1.2.6. Оздоблювальні строчки.

Оздоблювальні строчки на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від країв:

по краю вітрозахисної планки;

по коміру;

швів з'єднання середніх частин пілочок з передніми частинами та бочками;

швів з'єднання верхньої та нижньої частини предмета;

швів пришивання листочки, застібки-блискавка до входу в бічні кишені штанів;

ластовиці;
 швів з'єднання середніх, передніх та задніх частин рукавів;
 швів пришивання застібки-блискавки до нижніх та верхніх частин задньої половинки штанів;
 середньої частини спинки;
 по шву нашивання обшивки спинки;
 по краю відвороту для евакопетлі;
 по швах зшивання частин капюшону;
 по контуру пат;
 по контуру клапана задньої половинки штанів;
 по обшивці нижньої частини задньої половинки штанів;
 по рукавним швам на ділянках від швів вшивання рукавів в пройму до швів з'єднання деталей рукавів;

по низу рукавів.

Оздоблювальні строчки на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см та $(0,8 \pm 0,1)$ см від країв:

уздовж швів пришивання кокеток пілочок;

листочок бокових кишень;

бокових швів до ластовиці;

швів пришивання нижніх частин рукавів;

пройм до ластовиці;

плечового шва (по пілочці);

середнього шва (по накладці наскрізь нижньої частини);

бантового шва;

крокового шва на рівні накладки.

Бокові кишені, накладка в районі сидниць, підсилюючі накладки на штанах та рукавах нашиваються швом шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см та $(0,8 \pm 0,1)$ см.

Оздоблювальні строчки на відстані $(0,8 \pm 0,1)$ см від країв:

уздовж шва нашивання вітрозахисної планки центральної застібки;

по краях клапанів бічних кишень;

по клапану отвору під евакопетлю;

швах нашивання пат на штанах;

по середньому шву задніх половинок штанів (по нижній частині);

по шву пришивання застібки-блискавки по низу штанів.

Оздоблювальна строчка на відстані $(1 \pm 0,1)$ см від краю по центральній застібці-блискавка.

Мішкови́на бічних кишень передніх половинок обшивається подвійним швом.

Оздоблювальна строчка по фігурній верхній частині задньої половинки на відстані $(3,5 \pm 0,1)$ см.

Відстань між оздоблювальними строчками по кулісі талії $(4,0 \pm 0,1)$ см.

3.1.2.7. Закріпки розміщують:

на кокетках пілочок та нижніх частинах пілочок – горизонтально на швах зшивання частин пілочок (на рівні бокового входу в кишеню наскрізь по ремінній стрічці);

на кишенях середніх частин пілочок на швах з'єднання з передніми частинами пілочок та бочками – вертикально по низу входів у кишені;

по низу рукавних швів за місцем вшивання пат рукавів зверху та знизу – вертикально;

на посилюючих накладках рукавів на швах пришивання по низу з обох боків – вертикально;

на середніх деталях верхніх частин рукавів на швах з'єднання з передніми деталями верхніх частин рукавів – вертикально по верху та низу входів у кишені;

по верху швів приєднання текстильних застібок для розташування ідентифікаторів на середніх деталях верхніх частин рукавів – вертикально;

на вітрозахисній планці знизу – вертикально;

на шві пришивання застібки-блискавка знизу – горизонтально;

на швах нашивання бокових кишень по боках і центру зверху – вертикально, та по низу – горизонтально (по підсилюючим накладкам);

на клапанах верхніх накладних кишень на швах нашивання з обох боків – горизонтально;

на підсилюючих накладках штанів – вертикально на швах пришивання по низу з обох боків від текстильних застібок;

на швах нашивання пат штанів – вертикально;

на середній частині спинки по низу склади – вертикально та по косій;

на клапані задньої половинки штанів – по бокам клапана;

по шву пришивання верхньої частини штанів до нижньої – по накладці;

по боковому шву на рівні пуфт зверху – горизонтально;

на кутах листочок та клапану під евакупетлю – по косій.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид	Назва кольору зовнішнього шару	Колір евакуаційної стрічки
Вид 1	Olive green	Coyote tan
Вид 2	Black	Coyote tan
Вид 3	Coyote brown	Black
Вид 4	Navy Blue	Coyote tan
Вид 5	Coyote tan	Black

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців згідно [2] та таблицям 2-4 цієї ТС.

Таблиця 2 – Умовна позначка зросту

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовна позначка зросту
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6
194	Понад 191 до 197 включно	7
200	Понад 197 до 203 включно	8

Таблиця 3 - Умовна позначка обхвату грудей

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовна позначка обхвату грудей
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 4 – Обхват грудей та талії

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см										
2	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116

Примітка: 1. Предмети інших розмірів та зростів повинні виготовлятися за вимогою замовника.

2. Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 4 цієї ТС.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 5.

Таблиця 5 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація
1	2
Тканина верху	Пп. 3.1.6.2
Тканина поліамідна	Пп. 3.1.6.3
Застібка текстильна	Пп. 3.1.6.4
Застібка-блискавка	Пп. 3.1.6.5
Бязь гладкофарбована кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.6
Тасьма оздоблювальна кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.8
Стрічка еластична, перфорована	Пп. 3.1.6.7
Тасьма текстильна	Пп. 3.1.6.9
Шнур плетений (паракорд)	Пп. 3.1.6.10
Гудзик кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.11
Фіксатори пластмасові, які гармонують з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.12
Кінцевики пластмасові, які гармонують з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.13
Нитки швейні, які гармонують з кольором тканини верху	Пп. 3.1.6.14
Матеріал прокладковий з клеєвим покриттям	Пп. 3.1.6.15

3.1.6.2. Тканина для виготовлення предмета змішана, гладкофарбована, саржевого переплетення. Вимоги до тканини верху наведено в таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості основного матеріалу предмета

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація	
1	2	3	4	5	
1	Склад тканини:			ДСТУ 21790 ГОСТ	
	бавовна	%	80		
	поліестер	%	19		
	антистатична нитка	%	1		
дозволяється відхилення масової частки бавовняних та хімічних волокон не більше ніж на $\pm 5\%$					
2	Поверхнева густина	г/м ²	255 $\pm$ 5%	ДСТУ 21790 ГОСТ	
3	Розривне навантаження			ДСТУ EN ISO 13934-1	
	за основою, не менше	Н	1100		
	за утком, не менше	Н	800		
4	Повітропроникність, не менше	дм ³ /м ² с	10	ДСТУ ISO 9237	
5	Гігроскопічність, не менше	%	5	[3]	
6	Вміст вільного формальдегіду, не більше	ppm	75	ДСТУ 21790 ГОСТ	
7	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, не більше			ДСТУ 30157.0 ГОСТ	
	за основою	%	3,5		ДСТУ 30157.1 ГОСТ
	за утком	%	2		
8	Стійкість пофарбування, не менше				

	до дії сухого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії мокрого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 60°C	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до дії поту	бал	4	ДСТУ ISO 105-E04
	до дії світла	бал	4	ДСТУ ISO 105-B02
9	Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 14419
10	Стійкість до стирання, не менше	циклів	6000	ДСТУ ISO 12947-2
11	Питомий поверхневий електричний опір	Ом	$\leq 10^7$	ДСТУ EN 1149-1

3.1.6.3. Для виготовлення посилюючих накладок предмета застосовують тканину поліамідну в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХЈ.06908-098:2018 (01) для Тип 1.

3.1.6.4. Для виготовлення предмета застосовують застібки текстильні шириною 25 мм, 40 мм, 50 мм в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01) для Тип 1 або Тип 2 або Тип 3.

3.1.6.5. Для виготовлення предмета застосовують застібки-блискавки № 6, № 8 в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХЈ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

Таблиця 7 – Типи застібок-блискавок

1.	Т(П)8 Г аф або Б R-вид (65 ± 0,5) см, (70 ± 0,5) см, (75 ± 0,5) см, (80 ± 0,5) см	Для застібання центральної застібки предмета
2.	Т(П)6 Б (Х-вид) (75 ± 0,5) см, (80 ± 0,5) см, (85 ± 0,5) см	Для застібання відкидної деталі задніх половинок предмета
3.	Т(П)6 А аф (20 ± 0,3) см – для 1 – 2 зростів (25 ± 0,3) см – для 3 – 8 зростів	Для застібання пухти штанів
4.	Т(П)6 А: (18 ± 0,3) см	Для застібання нагрудних кишень та нарукавних кишень
5.	Т(П)6 А: (20 ± 0,3) см	Для застібання кишень штанів передніх половинок предмета

3.1.6.6. Для виготовлення предмета застосовують бязь гладкофарбовану щільністю $142 \text{ г/м}^2 \pm 7 \%$.

3.1.6.7. Для виготовлення предмета застосовують стрічку еластичну перфоровану шириною 20 мм в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства

оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02) для Тип 2 (Вид 1, Вид 2).

3.1.6.8. Для виготовлення предмета застосовують тасьму оздоблювальну поліамідну шириною (8 – 10) мм.

3.1.6.9. Для виготовлення предмета застосовують тасьму текстильну. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення		Нормативна документація
1.	Сировинний склад: поліамід	%	100		ДСТУ 4057
2.	Ширина	мм	25 ± 2	40 ± 2	ГОСТ 16218.1
3.	Товщина		0,8 – 1,4		ГОСТ 16218.1
4.	Розривне навантаження, не менше	Н	3000	4000	ДСТУ 2038
5.	Стійкість пофарбування, не менше:				
	до дії сухого тертя	бали	4	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії мокрого тертя	бали	3	3	
	до дії хімічної чистки	бали	4	4	ДСТУ ISO 105-D01
6.	Стійкість до дії мастил, не менше	бали	4	4	ДСТУ ISO 14419

3.1.6.10. Для виготовлення предмета застосовують шнур плетений (паракорд) в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості шнура плетеного

№ з/п	Назва показника	Значення	Нормативна документація
1.	Склад сировини, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Кількість ниток осердя, шт.	7 – 9	ГОСТ 16218.4
3.	Зовнішній діаметр, мм	3 – 4	ГОСТ 16218.1

3.1.6.11. Для виготовлення предмета застосовують гудзики діаметром (17,0 ± 0,3) мм в тон основного матеріалу. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) для Тип 1 Вид 1 або Тип 2 Вид 1.

3.1.6.12. Для виготовлення предмета застосовують фіксатори пластмасові з одним отвором. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Тип 1.

3.1.6.13. Для виготовлення предмета застосовують кінцевики відкидні. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Тип 1 або Тип 2.

3.1.6.14. Для виготовлення предмета застосовують нитки швейні. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для виготовлення предмета – Тип 1 Вид 3 або Тип 2 Вид 3, для обметування деталей – Тип 3 Вид 1.

3.1.6.15. Для дублювання деталей предмета застосовують матеріал прокладковий з клеєвим покриттям з поверхневою щільністю $(34 \pm 5) \text{ г/м}^2$.

3.1.6.16. Усі елементи предмета мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.6.17. За умови погодження з розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче наведених у цій ТС Міноборони.

3.1.6.18. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Розкрій деталей предмета та припуски при розкрої – відповідно до [1] додатка 5.

3.1.7.2. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути 3 – 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 до 10 мм. У разі обриву нитки або нашивання деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 мм до 40 мм.

3.1.7.3. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.7.4. Внутрішні відкриті зрізи деталей предмета обметуються тринитковою ланцюговою строчкою.

3.1.7.5. Під час зшивання крокових швів та рукавно-бокових швів прокладаються подвійні послідовні строчки від низу до вентиляційних отворів.

3.1.7.6. Вільні кінці тасьм текстильних та шнура оплавляють для запобігання розпусканню.

3.1.7.7. За умови погодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Маркування здійснюється нашиванням етикетки, виконаної методом термотрансферного друку. Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу, з

поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка для верху предмета розміщується на зовнішній стороні внутрішньої кишені, посередині, на відстані $(1,0 \pm 0,2)$ см від нижнього краю кишені.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик повинні містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору МОУ (у форматі – дд.мм.рррр);

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону або цупкого паперу білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.4. Товарний ярлик білого кольору виготовлений з картону або цупкого паперу та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.8.5. Знаки маркування повинні бути чіткими та такими, що не змиваються та не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8.6. Інформація на етикетках, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.7. Інформація на етикетці та у пакувальному листі може доповнюватись додатковою інформацією про предмет (модель предмета, знак для товарів та послуг або назва підприємства-виробника тощо).

3.1.8.8. За погодженням/вимогою замовника можуть встановлюватися інші вимоги до маркування (штрихове кодування із зазначенням ННН, QR-код тощо).

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 20 штук повинна пакуватись в окремий пакет із поліетиленової плівки або текстильний мішок або в окремі ящики з гофрокартону.

До кожного пакета або мішка або ящика вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами, вимог договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у органах оцінки відповідності, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, що передбачені в національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк, протягом якого виробник гарантує якість предмета, повинен становити не менше одного року з дати початку їх експлуатації. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС та затвердженому зразку-еталону у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – п'ять років від дати виготовлення.

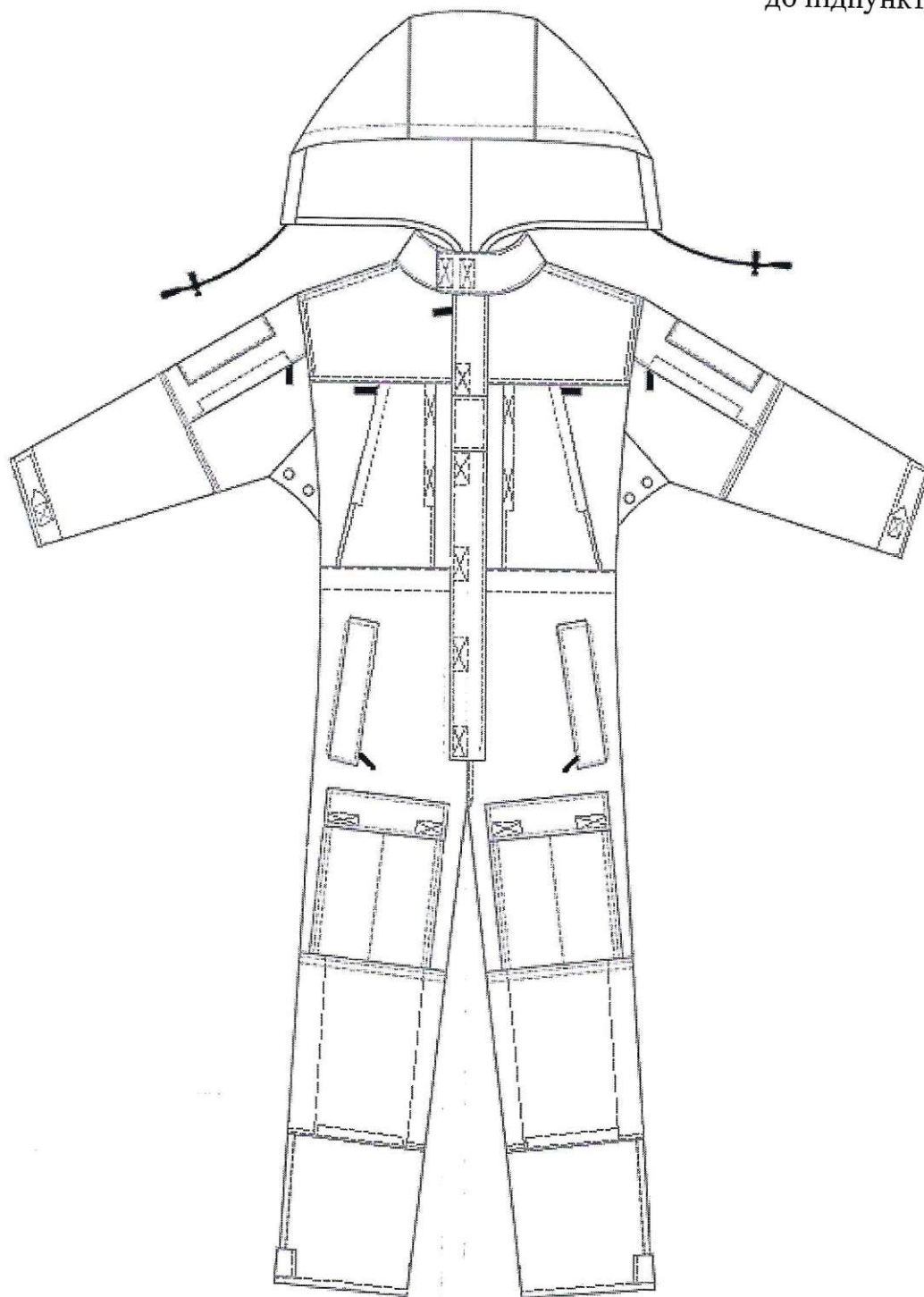


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета (вид спереду)

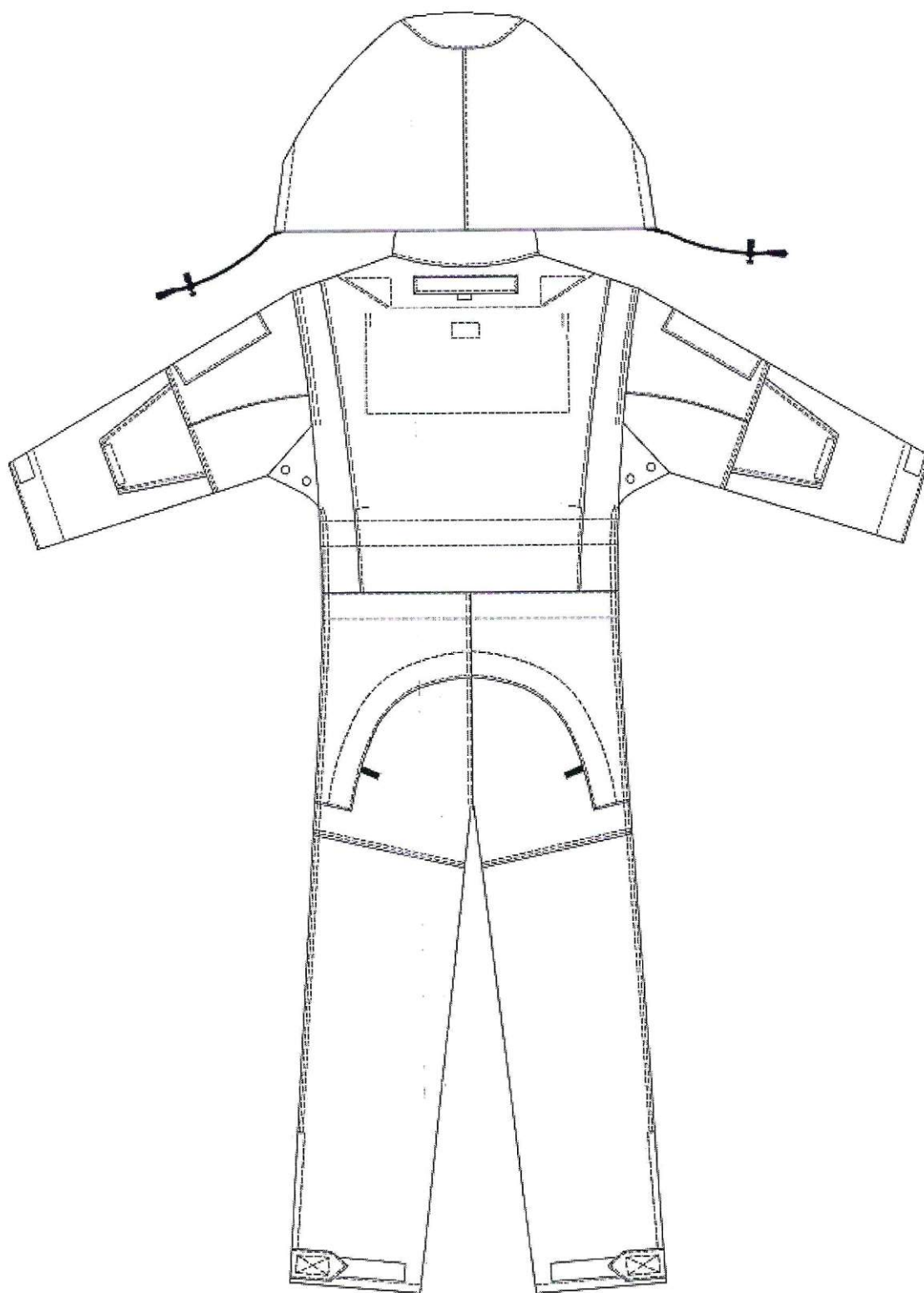


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета (вид ззаду)

Додаток 2
до підпункту 3.1.2

Специфікація деталей крою

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/п	Назва деталей	Кіл-ть деталей
1	2	3
	Деталі з тканини верху	
1.	Спинка	1
2.	Бочок спинки	2
3.	Бочок пілочки	2
4.	Карман центральної частини пілочки	2
5.	Передня частина пілочки права	1
6.	Передня частина пілочки ліва	1
7.	Кокетка пілочки ліва	1
8.	Кокетка пілочки права	1
9.	Підборт	2
10.	Планка	1
11.	Середня частина рукава	2
12.	Передня частина рукава	2
13.	Задня частина рукава	2
14.	Нижня частина рукава	2
15.	Пата рукава нижня	2
16.	Пата рукава верхня	2
17.	Верхній комір	1
18.	Внутрішній комір	1
19.	Верхня частина капюшону	1
20.	Нижня частина капюшону	2
21.	Кишеня спинки	1
22.	Клапан верхній отвору спинки	1
23.	Клапан нижній отвору спинки	1
24.	Обшивка горловини	1
25.	Ластовиця	2
26.	Передня половинка штанів ліва	1
27.	Передня половинка штанів права	1
28.	Нижня частина задньої половинки	2
29.	Верхня частина задньої половинки	2
30.	Обшивка верхньої частини задньої половинки	1
31.	Обшивка нижньої частини задньої половинки	2
32.	Листочка бокової кишені	2
33.	Клапан накладної кишені передньої половинки	2
34.	Накладна кишеня передньої половинки	2
35.	Мішківина бокової кишені	2

Кінець таблиці Д2.1

1	2	3
36.	Пуфта штанин	2
37.	Внутрішня кишеня	1
38.	Пата штанин нижня	2
39.	Пата штанин верхня	2
40.	Накладка задньої половинки	2
41.	Внутрішня верхня частина задньої половинки	1
42.	Обшивка бокової кишені штанів	2
43.	Запасний лоскут	1
44.	Накладка погону	1
45.	Деталь під петлю куліси	2
Тканина для підсилюючих деталей		
1.	Підсилююча накладка ліктя	2
2.	Підсилююча накладка коліна	2
Деталі з бязі		
1.	Мішковина пілочки ліва	1
2.	Мішковина пілочки права	1
3.	Мішковина рукава	2
4.	Куліса задня	1
5.	Куліса передня	2
Деталі з матеріалу прокладкового з регулярним клейовим цятковим покриттям		
1.	Листочка бокової кишені	2
2.	Обшивка верхньої частини задньої половинки	1
3.	Обшивка нижньої частини задньої половинки	1

Графічне позначення лінійних вимірів предмета

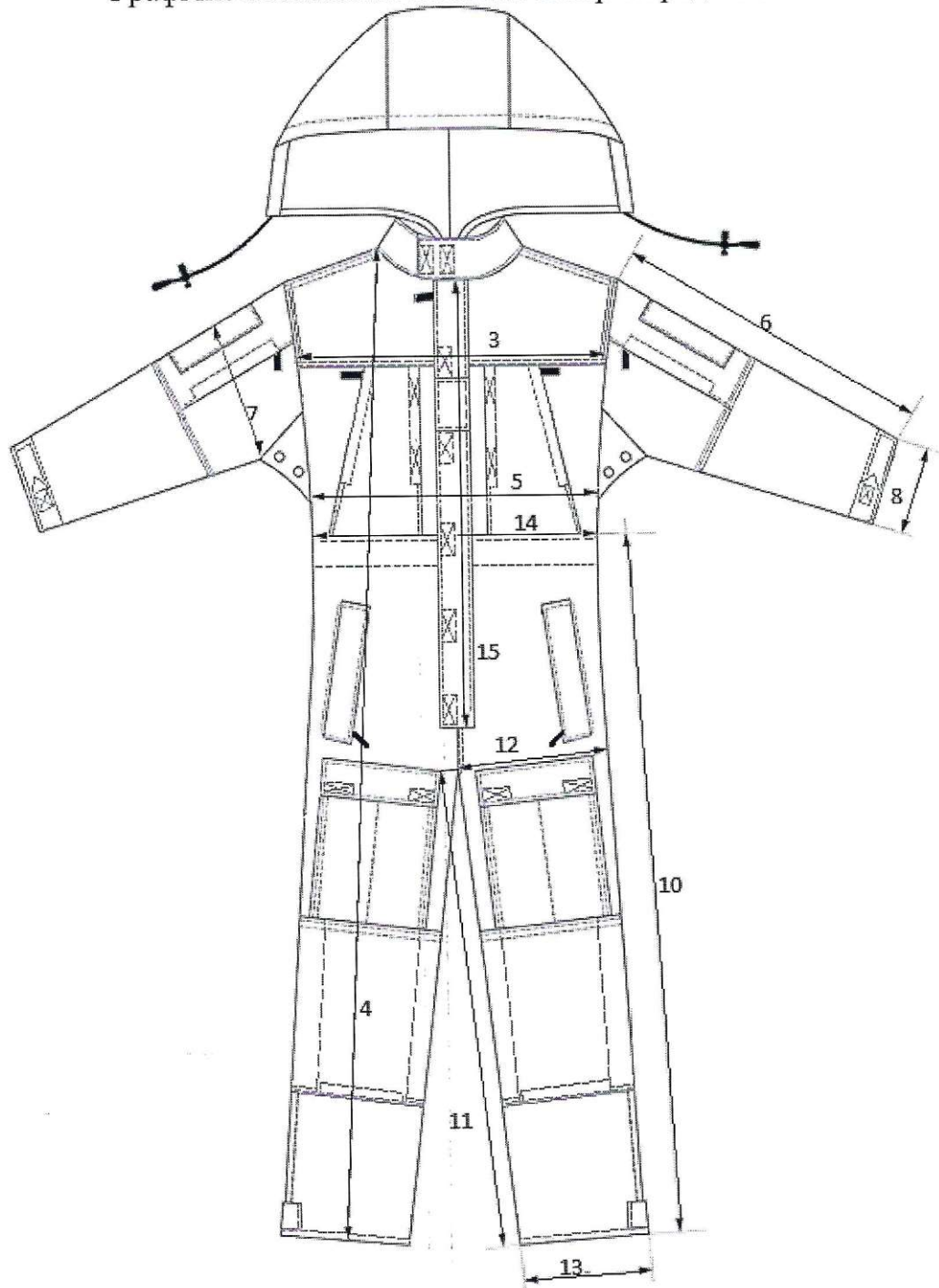


Рисунок Д3.1 – позначення лінійних розмірів

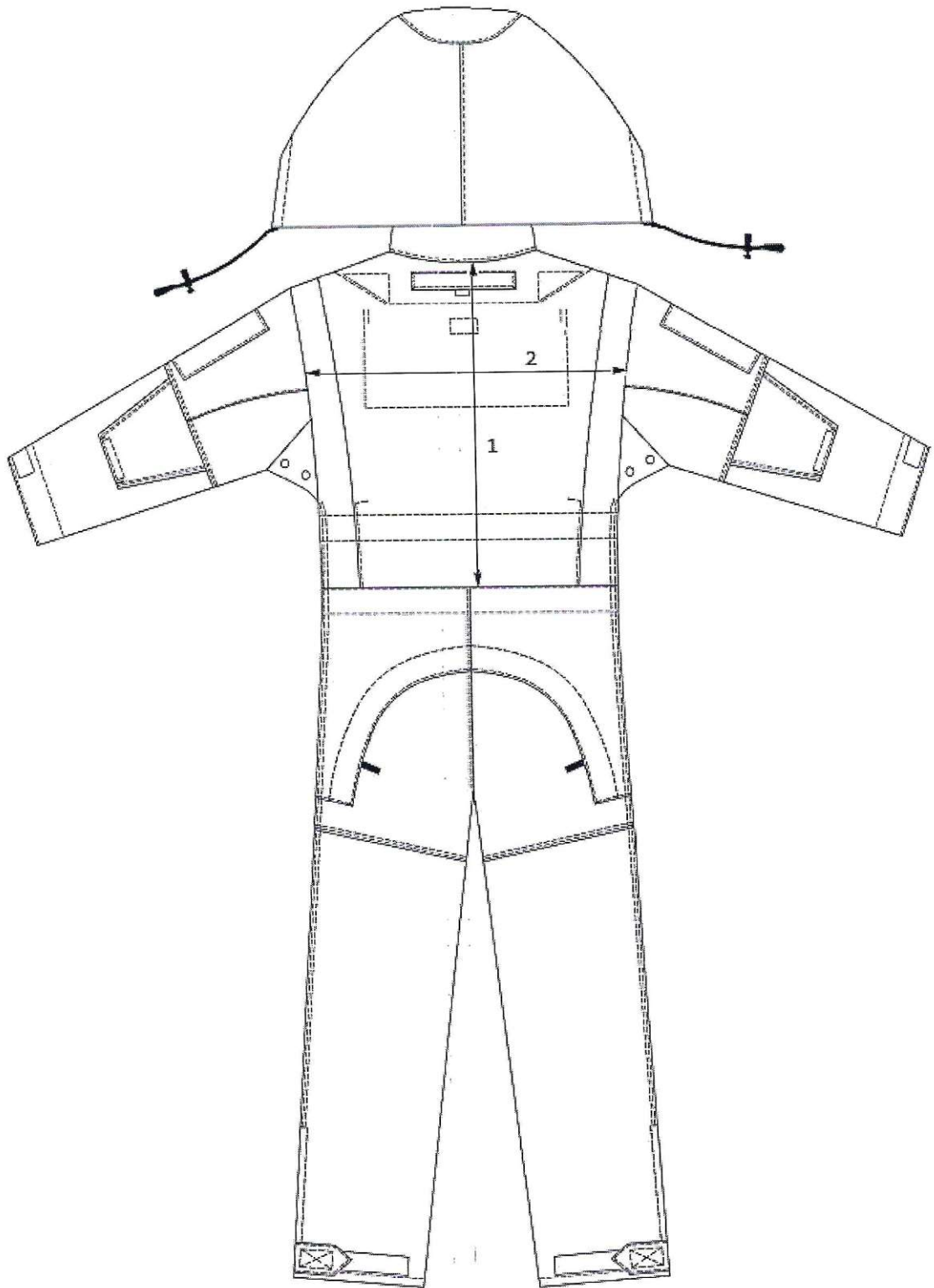


Рисунок Д3.2 – позначення лінійних розмірів

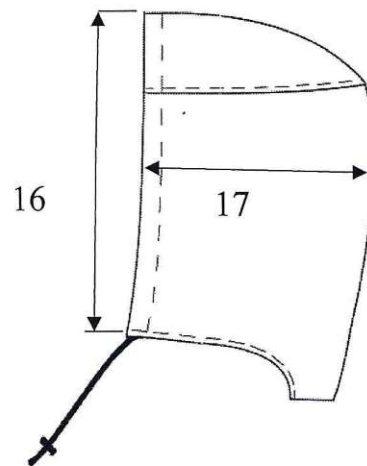


Рисунок Д3.3 – позначення лінійних розмірів

Лінійні виміри предмета

Номер вимірів на малюнках	Найменування місць вимірювання	Зріст, см	Обхват грудей типової фігури, см										Допустиме відхилення, см	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Довжина спинки	158	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
		164	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
		170	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
		176	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
		182	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
		188	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
		194	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
2	Ширина спинки	200	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	± 1,0
		158-200	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
3	Ширина пілочки на рівні кокетки	158-200	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	± 0,5

Продовження додатка 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
4	Довжина переду	158	139,5	140	140,5	141	141,5	142	142,5	143	143,5	144	144,5	± 1,5
		164	145	145,5	146	146,5	147	147,5	148	148,5	149	149,5	150	
		170	150,5	151	151,5	152	152,5	153	153,5	154	154,5	155	155,5	
		176	156	156,5	157	157,5	158	158,5	159	159,5	160	160,5	161	
		182	161,5	162	162,5	163	163,5	164	164,5	165	165,5	166	166,5	
		188	167	167,5	168	168,5	169	169,5	170	170,5	171	171,5	172	
		194	172,5	173	173,5	174	174,5	175	175,5	176	176,5	177	177,5	
5	Ширина предмета на рівні глибини пройми	200	178	178,5	179	179,5	180	180,5	181	181,5	182	182,5	183	± 1,0
		158-200	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	
		158	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	
		164	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
		170	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	
		176	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	
		182	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	
6	Довжина рукава	188	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	± 1,0
		194	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
		200	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	
		158-200	24,6	25,2	25,8	26,4	27	27,6	28,2	28,8	29,4	30	30,6	
		158-200	15,4	15,8	16,2	16,6	17	17,4	17,8	18,2	18,6	19	19,4	
		158-200	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
		158-200	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
7	Ширина рукава вверху	158-200	24,6	25,2	25,8	26,4	27	27,6	28,2	28,8	29,4	30	30,6	± 0,5
8	Ширина рукава внизу	158-200	15,4	15,8	16,2	16,6	17	17,4	17,8	18,2	18,6	19	19,4	± 0,5
9	Довжина коміру по шву вшивання в горловину	158-200	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	± 1,0

Продовження додатка 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10	Довжина по боковому шву	158	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	± 1,0
		164	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	
		170	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	
		176	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	
		182	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	111,5	
		188	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	
11	Довжина по кроковому шву	194	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	120,5	± 1,0
		200	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	
		158	66	65,5	65	64,5	64	63,5	63	62,5	62	61,5	61	
		164	69,5	69	68,5	68	67,5	67	66,5	66	65,5	65	64,5	
		170	72,5	72,5	72	71,5	71	70,5	70	69,5	69	68,5	68	
		176	76	76	75,5	75	74,5	74	73,5	73	72,5	72	71,5	
12	Ширина на рівні середнього шва	182	79,5	79,5	79	78,5	78	77,5	77	76,5	76	75,5	75	± 1,0
		188	83	83	82,5	82	81,5	81	80,5	80	79,5	79	78,5	
		194	86,5	86,5	86	85,5	85	84,5	84	83,5	83	82,5	82	
		200	90,5	90	89,5	89	88,5	88	87,5	87	86,5	86	85,5	
13	Ширина на рівні середнього шва	158 - 200	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	± 1,0
14	Ширина штанин внизу	158- 200	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	± 0,5
15	Ширина по лінії талії при розтягнутій стрічці еластичній	158- 200	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	± 1,0

ТС А01ХІ. 30480-372:2023 (02)

Продовження додатка 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15	Довжина розрізу перед	158	64,0	64,3	64,5	64,8	65,0	65,3	65,5	65,8	66,0	66,3	66,5	± 1,5
		164	65,5	65,8	66,0	66,3	66,5	66,8	67,0	67,3	67,5	67,8	68,0	
		170	67,0	67,3	67,5	67,8	68,0	68,3	68,5	68,8	69,0	69,3	69,5	
		176	68,5	68,8	69,0	69,3	69,5	69,8	70,0	70,3	70,5	70,8	71,0	
		182	70,0	70,3	70,5	70,8	71,0	71,3	71,5	71,8	72,0	72,3	72,5	
		188	71,5	71,8	72,0	72,3	72,5	72,8	73,0	73,3	73,5	73,8	74,0	
16	Довжина капюшону по лицьовому вирізу	194	73,0	73,3	73,5	73,8	74,0	74,3	74,5	74,8	75,0	75,3	75,5	± 1,0
		200	74,5	74,8	75,0	75,3	75,5	75,8	76,0	76,3	76,5	76,8	77,0	
		158- 200	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
17	Ширина капюшону в найширшому місці	158- 200	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	± 1,0

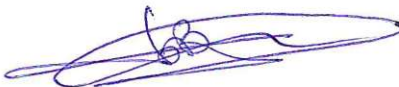
Бібліографія

1. ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования
2. ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды
3. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Вадим БІЛАН

Перевірив:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

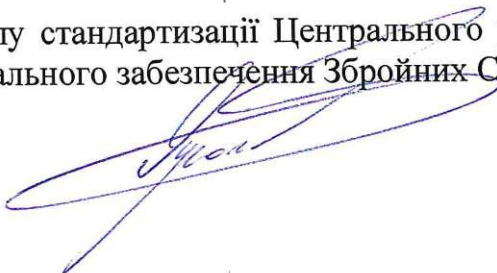
підполковник



Леся ШАПІНА

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО