

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

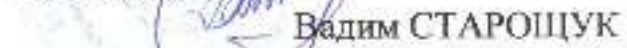
Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ ” 20 р.

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Вадим СТАРОЩУК

“ 08 ” 04 20 20 р.

ЧОХОЛ ДО ГІДРОСИСТЕМИ ДЛЯ ПИТНОЇ ВОДИ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХЛ.11488-111:2019 (01) зі зміною № 1

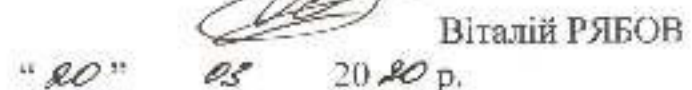
Введено вперше

Дата надання чинності 21.04.2020

РОЗРОБЛЕНО

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "21" 04 2020 р. за № МОУ 000/94 ПСРЗ

Начальник управління розвитку речового
майна Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“ 20 ” 05 20 20 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
1		У розділі 1, таблиці 1, п. 3.2.2.10, п. 3.2.2.11, п. 3.2.4.1, п. 3.2.4.2, п. 3.2.4.3, п. 3.2.4.4. п. 3.2.4.7, п. 3.2.4.9, таблиці 2, таблиці 3, таблиці 4, таблиці 5, розділі 3.7, п. 3.7.6

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Артем Павленко** (керівник розробки), **Леся Шапіна** (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Чохол до гідросистеми для питної води ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01) зі зміною № 1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чохол до гідросистеми для питної води (Вид Х) ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01) зі зміною № 1”, де Х позначає колір предмета.

IV. Затверджено “08” 04 2020 року.
Введено в дію “21” 04 2020 року.
Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за: ВПР 01.002.003-2014 (01): 11488
Контейнер для перенесення води (bag, water carrying)

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ВСТУП

Цією технічною специфікацією Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлені вимоги до Чохла до гідросистеми для питної води (далі – предмет), а також до його складових частин та матеріалів.

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (далі – БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Предмет використовується як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329 ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ГОСТ 13514-93	Нитки швейні. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмети для речового забезпечення
ГОСТ 14192-96 ДСТУ EN 12127:2009	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия Маркировка грузов
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ EN 1049-2:2004	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4920:2005	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина

ДСТУ ISO 14419:2005	2. Визначення зруйнованості зразка Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 2038-92	Застібка текстильна. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмети для речового забезпечення
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Полімери полівінілацетатні. Метод визначення ацетатних груп
ДСТУ ГОСТ 31190:2007	Термопластичні еластомери. Номенклатура та скорочені терміни
ДСТУ EN ISO 18064:2017	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласты и пористая резина. Метод определения воображаемой плотности
ДСТУ EN ISO 845:2007	Тканина поліамідна. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Застібка-блискавка. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Фурнітура пластикова. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Класифікація (види предмета)

Предмет виготовляється у шести видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Кольори видів предмета

Вид предмета	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Blue Angels
Вид 5	ММ-14
Вид 6	ММ-16Ф

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. Всі елементи предмета повинні мати тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.2. Технічні та якісні характеристики

3.2.1. Масо-габаритні параметри

Вага: 0,45 (+/-0,1) кг.

Габаритні розміри: висота – 440(+/-10) мм; ширина – 240(+/-10) мм – по низу, 210(+/-10) мм – по верху; товщина – 25(+/-5) мм.

3.2.2. Конструкція предмета

3.2.2.1. Предмет (рис. А.1. – А.3, Додатка 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затверджені у установленому порядку.

3.2.2.2. За конструкцією предмет є рюкзаком з одним основним відділенням.

3.2.2.3. Предмет складається з передньої та задньої панелей, лямок, ручок, лямок та стяжок, що регулюються, системи кріплення типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) та текстильних застібок.

3.2.2.4. Основне відділення чохла закривається за допомогою застібки-блискавки з одним замком, яка вшита між передньою та задньою панелями в їх верхніх половинах.

3.2.2.5. Предмет забезпечений ручкою зверху, двома косими (йдуть від області шиї в боки) лямками, що надягаються на плечі, а також, у переважній більшості випадків, стабілізуючими і розвантажувальними ремнями і додатковими елементами для навісного закріплення предметів екіпіровки та амуніції. На задній панелі предмета знаходяться елементи кріплення (лямки) до системи MOLLE Рюкзака бойового індивідуального (далі – РБІ).

3.2.2.6. Передня і задня панелі подвійні. Зовнішня стінка виготовляється з тканини із синтетичних комплексних ниток, внутрішня – з тканини із синтетичних волокон, просоченої. Між стінками вставлена термоізолююча прокладка з етиленвінілацетату (EVA).

3.2.2.7. На передній панелі ззовні розташовані три ряди чарунок типу MOLLE.

3.2.2.8. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм. Задня панель має три технологічних отвори (верхній та два бокових) для виводу в них питної трубки з мундштуком. Для перешкоджання потрапляння у чохол зверху опадів (дрібних камінців тощо) до верхнього отвору нашиті еластичні стрічки.

3.2.2.9. На задній панелі розташовані також чотири стрічкових кріплення, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (25 ± 1) мм, для припасування гідросистеми для питної води з чохлом до рюкзака бойового індивідуального, бронежилета тощо. Кріплення з одного боку прошиваються зигзагоподібними строчками, з іншого – подвійно, текстильними застібками.

3.2.2.10. З внутрішнього боку чохла у верхній частині вшита в шов зшивання задньої та передньої панелі петля з тасьми текстильної (20 ± 1) мм для кріплення гачка кільця горловини гідросистеми. Довжина тасьми текстильної в готовому виробі 30-40 мм, петлі – 20 ± 2 мм.

3.2.2.11. На задній панелі розташовані дві регульовані ергономічні лямки. На верхню частину лямок настроєна тасьма текстильна поліамідна (25 ± 1) мм, яка формує чотири чарунки. На верхній чарунці кріпиться поліамідне (25 ± 1) мм напівкільце, дві інші чарунки слугують для кріплення з'ємної тристоронньої (25 ± 1) мм пряжки. Нижній край формує петлю, яка фіксує гніздову частину застібки “фастекс”.

примітка: дозволяється застосовувати конструктивно інші з'ємні тристоронні пряжки (25 ± 1) мм, які за своїми функціональними властивостями відповідають тим, які використовуються у зразку-еталоні.

3.2.2.12. Верхня частина лямок виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (40 ± 1) мм. Лямки кріпляться за допомогою двоцільових пряжок (40 ± 1) мм, які закріплені верхніми частинами на петлях, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (40 ± 1) мм, довжиною 20 – 30 мм, та вшиті в шов зшивання задньої та передньої панелі у верхній частині предмета.

3.2.2.13. Довжина верхньої частини лямок від краю вільного кінця до петлі, яка фіксує гніздову частину застібки “фастекс” (без урахування складання), – (550 ± 10) мм.

3.2.2.14. Вільні кінці верхніх частин лямок кріпляться до середніх планок двошільових пряжок що утворюють петлю та фіксуються за допомогою двошільних пряжок (40 ± 1) мм (по одній на кожній лямці), що вільно ковзають.

3.2.2.15. На відстані (70 ± 10) мм від верхніх чарунок тасьми текстильної поліамідної (25 ± 1) мм, що кріплять поліамідні (25 ± 1) мм напівкільця, нашиті напівкільця з тасьми гумової (25 ± 1) мм для припасування питної трубки та фіксації вільних кінців верхньої частини лямок. Верхню частину лямок настрочена тасьма текстильна поліамідна (25 ± 1) мм, яка формує чотири чарунки.

3.2.2.16. Нижня частина лямок виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (25 ± 1) мм. Тасьма зверху утворює петлю для регулювання та фіксації частини “тризуб” застібки “фастекс”.

3.2.2.17. На верхньому вільному кінці тасьми пристрочена текстильна застібка таким чином, що утворюється муфта для фіксації та регулювання положення вільного кінця на тасьмі.

3.2.2.18. Вільні нижні кінці нижніх частин лямок кріпляться за допомогою напівкільця (25 ± 1) мм, які закріплені на петлях, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (25 ± 1) мм, довжиною 20 – 30 мм, та вшиті в шов зшивання задньої та передньої панелі у нижні частини предмета з боків.

3.2.2.19. Вільні нижні кінці нижніх частин лямок просунуті у напівкільця (25 ± 1) мм, утворюють петлю та фіксуються за допомогою двошільних пряжок (25 ± 1) (по одній на кожній лямці), що вільно ковзають.

3.2.2.20. На обох лямках на лінії грудей за допомогою з’ємної тристоронньої пряжки кріпиться грудна лямка з тасьми текстильної поліамідної (20 ± 1) мм із застібкою “фастекс”. До текстильної тасьми з гніздовою частиною “фастекс” нашита тасьма гумова (20 ± 1) мм у два складання. Тасьма з частиною “тризуб” застібки “фастекс” споряджена муфтою з тасьми гумової для фіксації вільного кінця.

3.2.2.21. У верхній частині предмета між задньою та передньою панелями знаходиться ручка для переноски, яка вшита в місцях зшивання петель для кріплення двошільових пряжок (40 ± 1) мм, до яких кріпляться лямки. Ручка для переноски виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (40 ± 1) мм у два складання, у місцях зшивання в шов зшивання задньої та передньої панелі – в одне складання.

3.2.3. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам наведеним у Додатку 1.

3.2.4. Вимоги до матеріалів

3.2.4.1. Основним матеріалом для виготовлення предмета використовують тканину поліамідну Тип 1. Вимоги до матеріалу визначені у технічній специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) “Тканина поліамідна”.

3.2.4.2. Додаткові матеріали предмета: для внутрішньої частини панелей застосовується тканина, вимоги якої наведені у Таблиці 2, для термоізолюючої прокладки застосовується матеріал, вимоги якого наведені у Таблиці 3.

3.2.4.3. Застібка – блискавка, яка використовується у предметі, повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01ХЈ.03537-083:2018 (01) “Застібка-блискавка” та відповідати типу П8 (Т8), класифікація застібки за видом готового виробу – рулонна, з двома замками.

Примітка: у якості ручки замка (пуллера) дозволяється використання шнура плетеного, вимоги до якого наведені у Таблиці 5.

3.2.4.4. Тасьма текстильна шириною (25 ± 1) мм, що застосовується під час виготовлення нижньої частини лямок та грудної лямки, для кріплення застібки “фастекс”, формування чарунок та фіксаторів універсальної системи кріплення типу MOLLE повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4. Кінці тасьми текстильної повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.5. Тасьма текстильна шириною (40 ± 1) мм, що застосовується для виготовлення верхньої частини лямок. Кінці тасьми текстильної повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.6. Еластична тасьма гумова, застосовується у предметі шириною (20 ± 1) мм. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.7. Пряжка “фастекс” шириною (25 ± 2) , яка використовується у предметі, повинна бути виготовлена з поліаміду та відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01ХЈ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”. Для тасьми текстильної (20 ± 2) мм застосовується пряжка “фастекс” з габаритними розмірами шириною (25 ± 3) мм, довжиною (57 ± 3) мм.

3.2.4.8. Текстильна застібка шириною (25 ± 1) мм, яка використовується у предметі, має відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01).

3.2.4.9. Для пошиття предмета застосовуються нитки Типу 5 (Вид 2, Вид 3), Типу 6 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення “Нитки швейні” ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01).

Таблиця 2 – Додатковий матеріал предмета для внутрішньої частини панелей

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, не менше	г/м ²	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, не менше	нит./см	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утку, не менше	нит./см	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання по основі, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання по утку, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 С°	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки	бал	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя	бали	4-5	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження	бали	4-5	ДСТУ ISO 4920

Таблиця 3 – Додатковий матеріал предмета для термоізолюючої прокладки

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: етиленвінілацетат	%	100	ДСТУ ГОСТ 31190 ДСТУ EN ISO 18064
Товщина	мм	4,5 – 5,5	ДСТУ EN ISO 1923
Щільність, не більше	кг/м ³	90	ДСТУ EN ISO 845

Таблиця 4 – Тасьма текстильна

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід	%	100		ДСТУ 4057
Ширина	мм	25±1	40±1	
Товщина	мм	0,8 – 1,4		
Розривне навантаження, не менше	Н	3000	4000	ДСТУ 2038
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 ⁰ С, не менше	бал	4		ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4		ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3		ДСТУ ISO 105- X12
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4		ДСТУ ISO 105- X12
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бал	–	4	ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикл	–	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість до дії мастил, не менше	бал	–	4	ДСТУ ISO 14419

Таблиця 5 – Шнур плетений

Сировинний склад, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Кількість ниток осередя	шт.	7-9	ГОСТ 16218.4
Структура обплетення		32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
Зовнішній діаметр	мм	3–4	ГОСТ 16218.1
Лінійна густина	г/м	6,61±5%	ГОСТ 16218.2
Розривне навантаження, не менше	Н	1965	ГОСТ 16218.5

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

3.4.1. Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.5. Методи контролю за якістю

3.5.1. Методи контролю за якістю проводяться згідно з цією ТС, вимог Договору замовника про поставку.

3.5.2. Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 1.

3.5.3. Постачальник повинен надати висновки санітарно-епідеміологічної експертизи на предмет у цілому або на його складові та протоколи випробувань відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені цією ТС і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений предмет.

3.5.4. За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими національними або міжнародними стандартами.

3.5.5. У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета, передбачених у цій ТС Міноборони, дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вказаними лабораторіями поза межами їх акредитації.

3.6. Вимоги до пакування

3.6.1. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

3.6.2. Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

3.6.3. Кожен предмет повинен пакуватись у пакет (первинну тару) із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

3.6.4. Група предметів по 10 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку (транспортну тару), згідно з ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

3.6.5. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;

- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- вид предмета.

Інформація у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.6.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.6.7. Транспортне маркування здійснюється згідно з ГОСТ 14192 із нанесенням маніпуляційного знака “Берегти від вологи”.

3.6.8. Вимоги до пакування предмета, передбачені цією ТС Міноборони, застосовуються у разі його закупівлі Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

3.7. Маркування

3.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТС.

3.7.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- етикетка предмета (див. рис.1.);
- товарний ярлик на предмет (див. рис.2);
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.7.3. Етикетка предмета містить таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- вид предмета;
- біле поле для підпису;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предмета та її розміри

3.7.4. Товарний ярлик на предмет містить таку інформацію:

- назва предмету;
- емблема Збройних Сил України;
- вид предмета;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

3.7.5. Етикетка предмета має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

3.7.6. Етикетка предмета нашивається на внутрішню частину передньої панелі предмета на відстані (20±5) мм від верхнього краю окантовки.

3.7.7. Товарний ярлик виготовлений з картону.

3.7.8. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.7.9. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета.

3.7.10. Інформація на етикетці, товарному ярлику повинна бути надрукована державною мовою.

3.8. Транспортування та зберігання

3.8.1. Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.8.2. Спеціальні правила і строки зберігання: предмети повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

3.8.3. Строк періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

3.9. Гарантії виробника

3.9.1. Виробник забезпечує відповідність якості предмета вимогам цього ТС та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати початку строку дії, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

3.9.2. Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

3.9.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договірних документах.

Зовнішній вигляд та габаритні розміри предмета

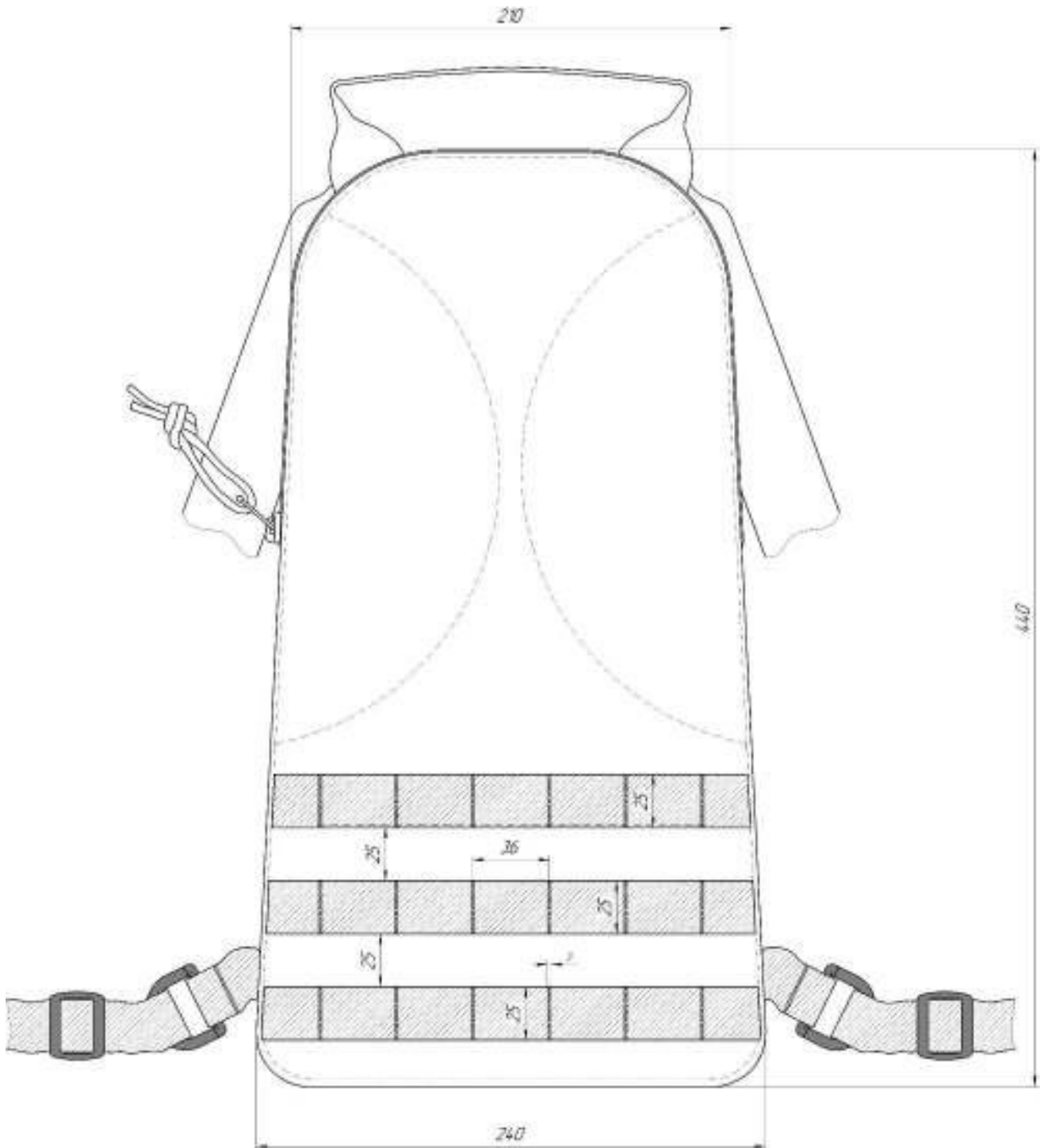


Рисунок Д1.1 – Вигляд спереду

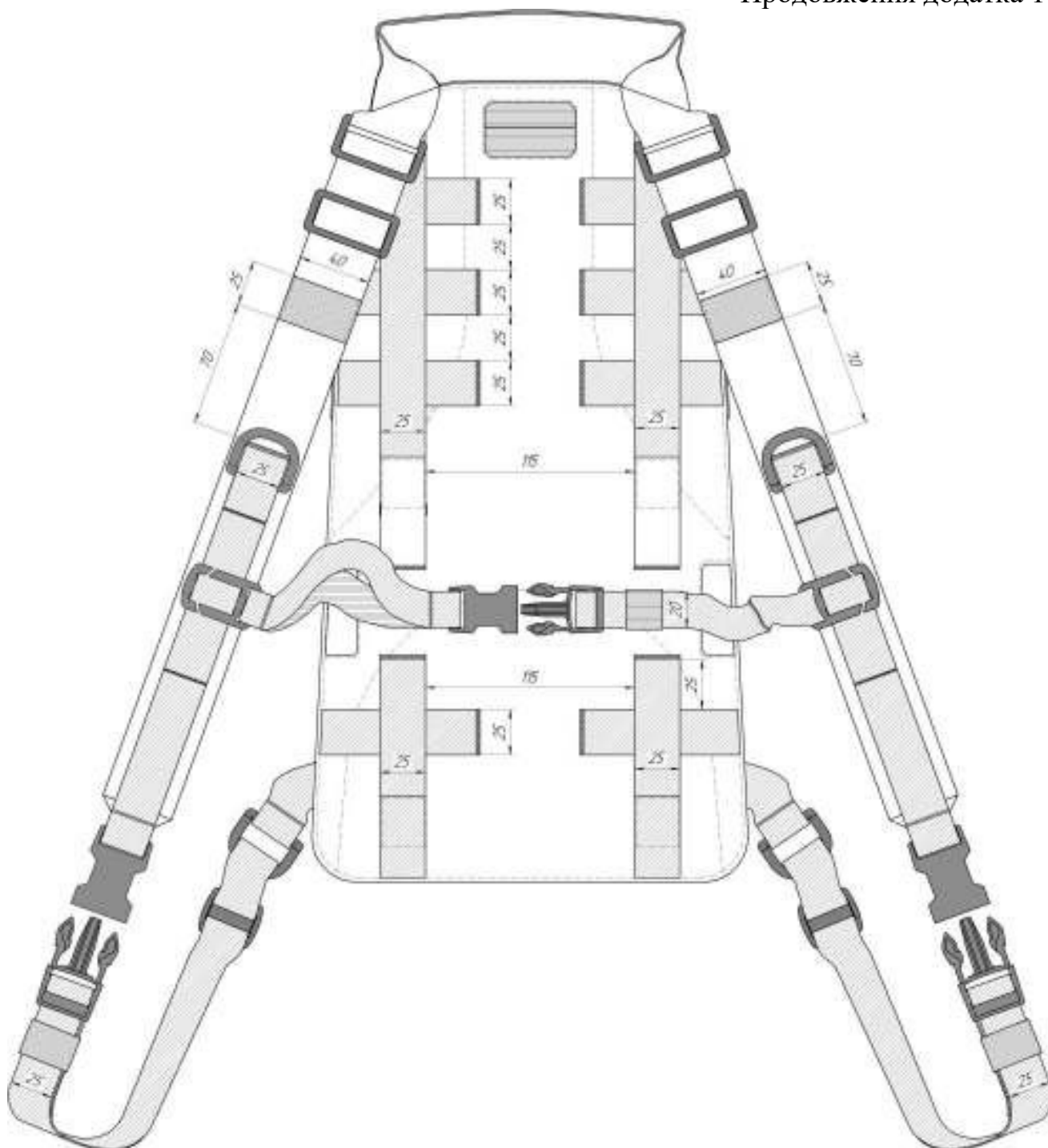


Рисунок Д1.2 – Вигляд ззаду

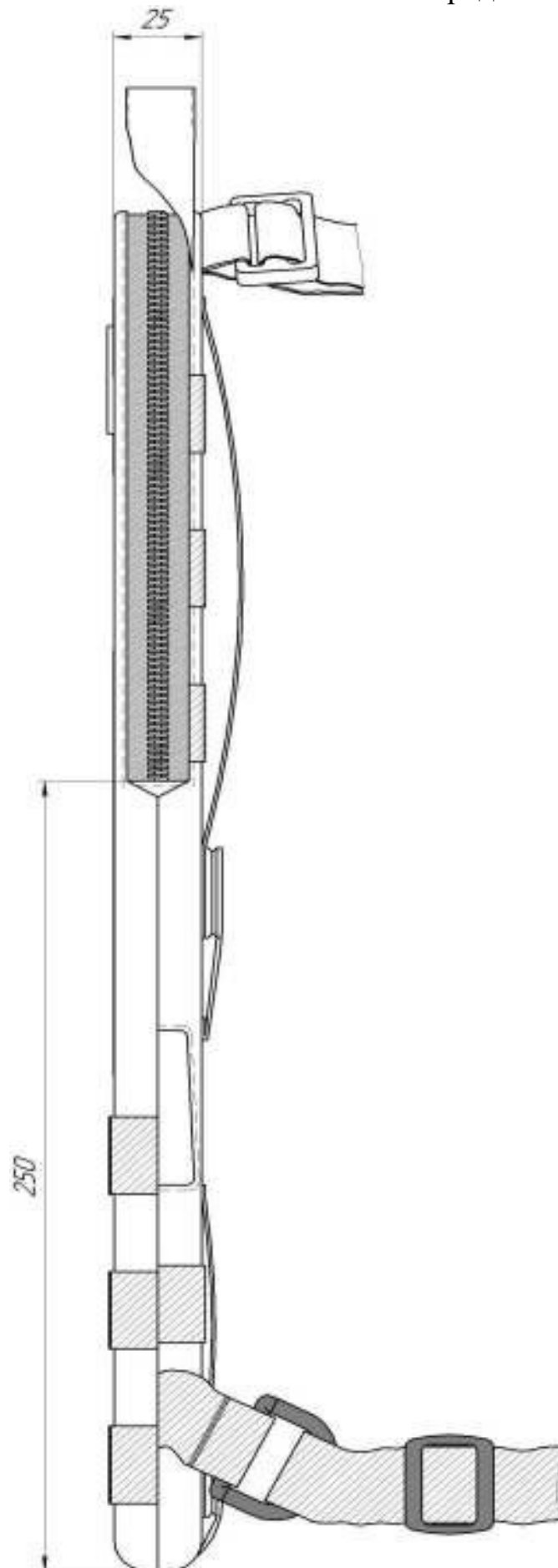


Рисунок Д1.3 – Вигляд збоку

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

Тимчасово виконуючий
начальника
розвитку
матеріального
Сил України
полковник

обов'язки
Головного управління
та супроводження
забезпечення Збройних



Вадим СТАРОЩУК

“ ” 20__ р.

“ 08 ” 04 20__ р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України

“Чохол до гідросистеми для питної води” ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01)

1. У розділі 1 “Нормативні посилання” виключити такі документи:

“ДСТУ EN 20811:2004 Матеріали текстильні. Визначання стійкості до проникання води. Випробовування гідростатичним тиском”, “ДСТУ EN 20811:2004 Матеріали текстильні. Визначання стійкості до проникання води. Випробовування гідростатичним тиском”, “ДСТУ Б В.2.7-83:2014 Матеріали рулонні покрівельні та гідроізоляційні. Методи випробувань”, “ДСТУ ISO 2439:2005 Матеріали полімерні чарункові еластичні. Визначення твердості методом втискування”, “ДСТУ 2059-92 Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування”, “ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003 Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення”, “ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003 Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень”, “ДСТУ 4272:2003 Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві”, “ДСТУ ГОСТ 28631-2006 Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови”.

2. Розділ 1 “Нормативні посилання” доповнити такими документами: “ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) Тканина поліамідна. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення”, “ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) Фурнітура пластикова. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення”, “ГОСТ 16218.1-93 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”, “ГОСТ 16218.2-93 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы”, “ГОСТ 16218.4-93 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности”, “ГОСТ 16218.5-93

Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.

3. Підрозділ 3.1 “Класифікація (види) предмета” доповнити приміткою 2 такого змісту:

“**Примітка 2.** Усі елементи предмета повинні мати тон основного кольору або знаходитися в його кольоровій гамі”.

4. Підпункт 3.2.2.11 доповнити приміткою такого змісту:

“**Примітка.** Дозволяється застосовувати конструктивно інші з’ємні тристоронні пряжки (25 ± 1) мм, які за своїми функціональними властивостями відповідають тим, які використовуються у зразку-еталоні.”.

5. Підпункти 3.2.4.1, 3.2.4.2, 3.2.4.3, 3.2.4.4 викласти в такій редакції:

“3.2.4.1. Основним матеріалом для виготовлення предмета використовують тканину поліамідну Тип 1. Вимоги до матеріалу визначені у технічній специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01XJ.06908-098:2018 (01) “Тканина поліамідна”.

3.2.4.2. Додаткові матеріали предмета: для внутрішньої частини панелей застосовується тканина, вимоги якої наведені у таблиці 2, для термоізолюючої прокладки застосовується матеріал, вимоги якого наведені у таблиці 3.

3.2.4.3. Застібка-блискавка, яка використовується у предметі, повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01XJ.03537-083:2018 (01) “Застібка-блискавка” та відповідати типу П8 (Т8), класифікація застібки за видом готового предмета – рулонна, з двома замками.

Примітка. У якості ручки замка (пуллера) дозволяється використання шнура плетеного, вимоги до якого наведені у таблиці 5.

3.2.4.4. Тасьма текстильна шириною (25 ± 1) мм, що застосовується під час виготовлення нижньої частини лямок та грудної лямки, для кріплення застібки “фастекс”, формування чарунок та фіксаторів універсальної системи кріплення типу MOLLE повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4. Кінці тасьми текстильної повинні бути оброблені термічним способом.”.

6. Підпункт 3.2.4.7 викласти в такій редакції:

“3.2.4.7. “Пряжка “фастекс” шириною (25 ± 2) мм, яка використовується у предметі, повинна бути виготовлена з поліаміду та відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення ТС А01XJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”. Для тасьми текстильної (20 ± 2) мм застосовується пряжка “фастекс” з габаритними розмірами шириною (25 ± 3) мм, довжиною (57 ± 3) мм.”.

7. Пункт 3.2.4 доповнити підпунктом 3.2.4.9 такого змісту:

“3.2.4.9. Для пошиття предмета використовуються нитки Типу 5 (Вид 2, Вид 3), Типу 6 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).”.

8. Таблиці 2, 3, 4, 5 викласти в такій редакції:

“Таблиця 2 – Додатковий матеріал предмета для внутрішньої частини панелей

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, не менше	г/м ²	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини за основою, не менше	нит./см	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини за утком, не менше	нит./см	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання за основою, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання за утком, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 °С	бали	4–5	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки	бали	4–5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя	бали	4–5	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження	бали	4–5	ДСТУ ISO 4920

Таблиця 3 – Додатковий матеріал предмета для термоізолюючої прокладки

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: етиленвінілацетат	%	100	ДСТУ ГОСТ 31190 ДСТУ EN ISO 18064
Товщина	мм	4,5 – 5,5	ДСТУ EN ISO 1923
Щільність, не більше	кг/м ³	90	ДСТУ EN ISO 845

Таблиця 4 – Тасьма текстильна

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід	%	100		ДСТУ 4057
Ширина	мм	25±1	40±1	
Товщина	мм	0,8 – 1,4		

Розривне навантаження, не менше	Н	3000	4000	ДСТУ 2038
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 ⁰ С, не менше	бали	4		ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бали	4		ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	3		ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	4		ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бали	–	4	ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикли	–	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість до дії мастил, не менше	бали	–	4	ДСТУ ISO 14419

Таблиця 5 – Шнур плетений

Сировинний склад, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Кількість ниток осередя	шт.	7-9	ГОСТ 16218.4
Структура обплетення		32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
Зовнішній діаметр	мм	3-4	ГОСТ 16218.1
Лінійна густина	г/м	6,61±5%	ГОСТ 16218.2
Розривне навантаження, не менше	Н	1965	ГОСТ 16218.5

9. У підрозділі 3.7 слово “комплект” замінити словом “предмет”.

10. Пункт 3.7.6 викласти в такій редакції:

“3.7.6. Етикетка предмета нашивається на внутрішню частину передньої панелі предмета на відстані (20±5) мм від верхнього краю окантовки.”.

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“17” 03 2020 р.