

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

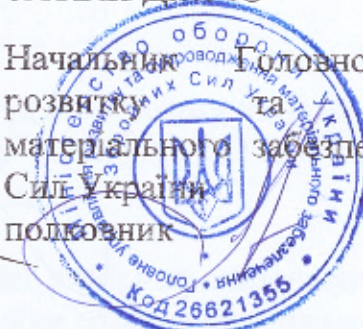


Ю.ГУСЛЯКОВ

"29" 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

"29" 03 2019 р.

СУМКА-ПІДСУМОК БОЙОВА – А (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.22696-125:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "21" 08 2019 р.
за № МО/000 127 ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор



А.УЩЕРЯВИЙ

"29" 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

"26" 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Саковець** (керівник розробки), **Л.Шаліна**, **М.Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Сумка підсумок бойова - А (тип С)” ТС А01ХJ.22696-125:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“ Сумка-підсумок бойова - А (тип С)” ТС А01ХJ.22696-125:2019 (01).

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГПР 01.002.003-2014(01):22696 Підсумок для боєприпасів до стрілецької зброї (Case, small arms ammunition).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	12
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 рисунок Д 1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (закритий).....	14
Додаток 1 рисунок Д 1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (відкритий).....	15
Додаток 1 рисунок Д 1.3 – Конструкція зворотного боку предмета	16
Додаток 1 рисунок Д 1.4 – Конструкція предмета (вигляд з боку).....	17
Додаток 2 Бібліографія	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку-підсумок бойову – А (тип-С) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Призначення – для транспортування магазинів довгоствольної вогнепальної зброї (модель для транспортування штатних магазинів до автоматів АК-74, АКМ та їх модифікацій).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138 ДСТУ 4057-2001	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”. Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97) ДСТУ 2038-92 ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Шнури плетені. Загальні технічні умови Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных раз
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій TC Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією сумка-підсумок бойова – А є сумкою на одне транспортне відділення з напівжорстким каркасом. Сумка виконується з однієї панелі, яка виготовлена з текстильного синтетичного матеріалу з поліуретановим покриттям, що складається із зовнішньої та внутрішньої панелей з текстильного синтетичного матеріалу з поліуретановим покриттям.

По зовнішній стороні панелі настрочені по ширині текстильні стрічки, що утворюють чарунки системи MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження), по верху верхніх двох текстильних стрічок настрочені текстильні застібки “петлі”, на внутрішній частині панелі клапана настрочені текстильні застібки “гачки”.

У бічні частини предмета прикріплено жорсткий каркас з пластику (поліаміду) на п'ять “О” подібних отворів. Через отвори каркаса та через чарунки MOLLE (внутрішню частину) протягується еластичний шнур, що виступає елементом кріплення панелей до каркаса та регулюванням підсумка по об'єму.

Окремо виготовляється додаткова панель (клапан) з текстильного синтетичного матеріалу з поліуретановим покриттям, один з країв якої “V”-подібний та на краю якого настрочена текстильна стрічка, що утворює петлю та на внутрішній частині якої настрочена текстильна застібка “гачки”. На зовнішній стороні іншого краю панелі настрочується текстильна застібка “гачки”, що дозволяє кріпити дану панель до внутрішньої частини сумки з метою формування клапана, який обмежує випадання вмісту сумки по висоті під час закривання клапана на верхні дві чарунки MOLLE з текстильних стрічок з настроченими текстильними застібками “петлі”, що розміщені на зовнішній стороні основної панелі. Клапан окантовується синтетичною тасьмою з поліаміду.

На нижній частині предмета для відведення вологи розташовані два дренажних отвори, які обладнано металевими люверсами з кольорового металу та без глянцевого блиску, зовнішній радіус (12 ± 1) мм, внутрішній – (5 ± 1) мм на відстані (33 ± 2) мм один від одного (відстань вимірюється між центрами люверсів).

На зворотній стороні панелі з метою кріплення сумки до спорядження розташована система MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження),

що утворена чарунками з текстильної тасьми та двома подітими в них текстильними стрічками, вільні кінці яких оброблені впідгин і з закритим зрізом.

При вшиванні в шов виробу вертикальних стрічок системи MOLLE, та формування комірок горизонтальних стрічок системи MOLLE дозволяється підсилення зигзагоподібними закріпочними строчками.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та додатку 1.

3.1.3. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку1.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.4.2. цієї ТС Міноборони
2.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
3.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони
6.	Оздоблювальна текстильна тасьма	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Тасьма текстильна має відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 2. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 2 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід 6, 6.6, %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм (+2)	25	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, Н, не менше	3000	ДСТУ 2038
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість фарбування, бали: до прання при температурі 40 С°, не менше до хімічної чистки, не менше до тертя, не менше	4/4 4–5 4–5	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-D01 ДСТУ ISO 105-X12

3.1.4.3. Тканина поліамідна для виготовлення предмета Тип 1. Для виготовлення клапана предмета Тип 2 повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-98:2018 (01).

3.1.4.4. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3), Тип 6 (Вид 1).

3.1.4.5. Застібка текстильна повинна відповідати технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 2 (25 мм ± 1 мм), (50 мм ± 2 мм).

3.1.4.6. Шнур еластичний, який застосовується у предметі має відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 3. Кінці шнура оброблені термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості шнура еластичного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Діаметр, мм	3 - 4	ГОСТ 16218.1
Граничне розтягування, % не менше	85	Методика наведена у [1] додатку 2
Залишкове подовження, % не більше	5	Методика наведена у [1] додатку 2

3.1.4.7. Оздоблювальна текстильна тасьма з поліаміду (метод вимірювання ДСТУ4057) для обробки відкритих зрізів шириною (25 ± 2) мм. Зрізи тасьми оброблені термічним способом.

3.1.4.8. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені замовником.

3.1.4.9. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.10. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.4.

3.1.4.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони України.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

На зворотній стороні панелі з жорстким каркасом по центру першої чарунки з текстильної тасьми прокладається потрібна однолінійна двохниткова пряма човникова строчка (код стібка 301 згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

Кришка клапана предмета окантовується синтетичною текстильною тасьмою з поліаміду, по якій прокладається подвійна оздоблювальна строчка: перша – на відстані (3 ± 1) мм, друга – (8 ± 2) мм від краю.

Кінці еластичного шнура оброблено термічним способом.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.
Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.1. Товарний ярлик містить таку інформацію (рисунок 1):
аббревіатура предмета на ярлику – СПБ-А (тип С);
ННН (номенклатурний номер НАТО);
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.2. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
ННН: (номенклатурний номер НАТО);
кількість предметів в упаковці;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

3.1.6.3. Товарний ярлик білого кольору кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.6.4. Пакувальний листи та товарний ярлик повинні бути виготовлені з картону білого кольору.

3.1.6.5. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Рисунок 1 - Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 100 одиниць повинна пакуватись в ящики з гофрованого картону з позначенням інформації відповідно до вимог ГОСТ 14192 та тієї що зазначена в пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4 Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цьому ТО.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6. цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог ГОСТ 14192 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

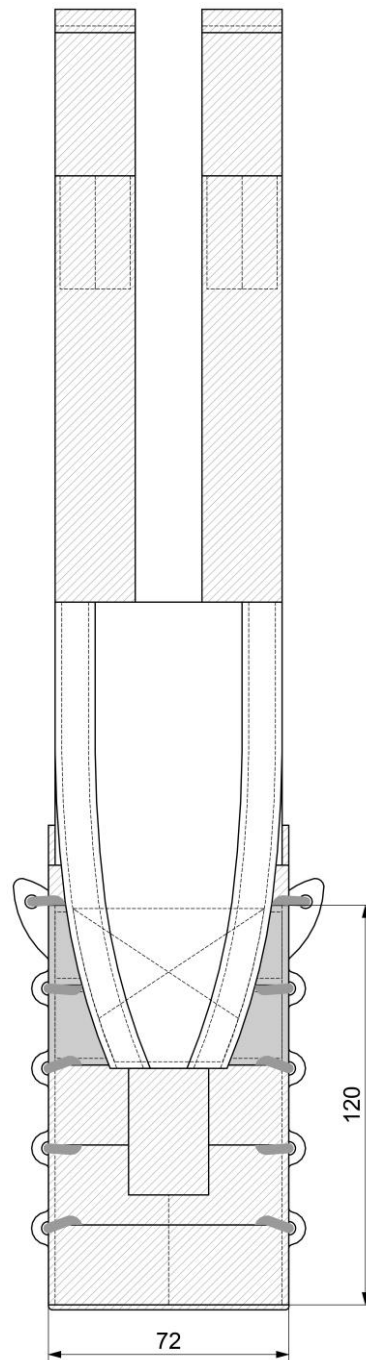


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (закритий)

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

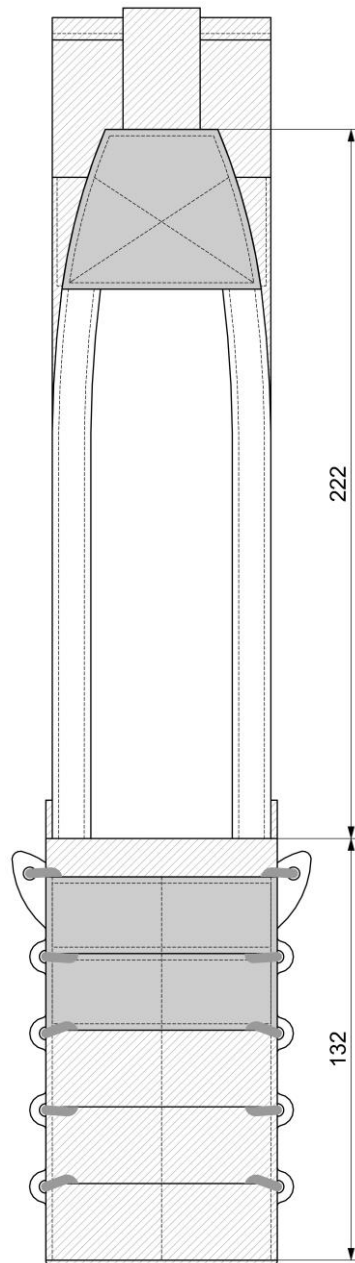


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (відкритий)

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Конструкція зворотного боку предмета

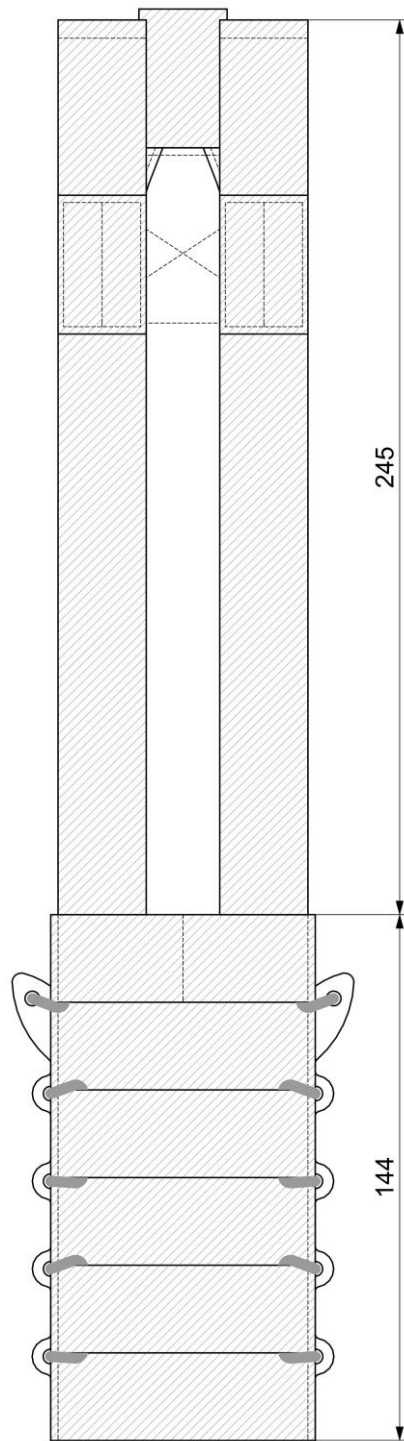


Рисунок Д1.3 – Конструкція зворотного боку предмета

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Конструкція предмета вигляд з боку

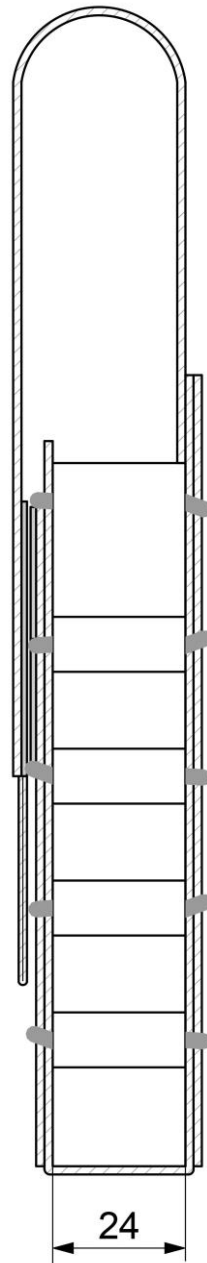


Рисунок Д1.4 - Конструкція предмета вигляд з боку

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.9-89 Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении