

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

КОСТЮМ-УТЕПЛЮВАЧ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33387-133:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08.2019 р. за № МОІ/000131_ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 05 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

“ 29 ” 05 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Саковець** (керівник розробки), **Т.Кучер**, **М.Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм-утеплювач (тип С)” ТС А01ХJ.33387-133:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм-утеплювач (тип С), клас Х, вид Y” ТС А01ХJ.33387-133:2019 (01)” або “Куртка костюма-утеплювача (тип С), клас Х, вид Y” ТС А01ХJ.33387-133:2019 (01)” або “Штани костюма-утеплювача (тип С), клас Х, вид Y” ТС А01ХJ.33387-133:2019 (01)”, де “Х” – клас предмета відповідно до підпункта 3.1.1 цієї ТС Міноборони, “Y” – вид предмета відповідно до таблиці 1 підпункта 3.1.1 цієї ТС Міноборони.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 33387 Комплект одягу військової уніформи (Clothing outfit, service uniform).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	18
3.3. Правила приймання.....	18
3.4. Методи контролю.....	18
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	19
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	19
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмету.....	20
Додаток 2 Лінійні виміри пакувального мішка.....	22
Додаток 3 Бібліографія.....	23

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на костюм-утеплювач (тип С), що складається з куртки костюма-утеплювача та штанів костюма-утеплювача (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для їх захисту від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища..

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)

Познака документа	Назва	
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. определения линейных размеров	Метод
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. определения линейной плотности и массы	Метод
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”	
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”.	
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”	

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет може постачатися як у комплекті (куртка та штани) так і окремо один від одного.

Предмет повинен виготовлятися в одному з двох класів, що відрізняються між собою наявністю або відсутністю відповідного споживчого маркування – етикетки:

Клас А – з етикеткою;

Клас С – без етикетки.

Предмет повинен виготовлятися в одному з чотирьох видів відповідно до таблиці 1, що відрізняються між собою кольором основного матеріалу.

Таблиця 1 – Види предметів

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Зелений (Olive green)
Вид 2	Жовто-коричневий (Coyote)
Вид 3	Чорний (Black)
Вид 4	Білий (White)
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння з затвердженими в установленому порядку зразками. Примітка 2. Заміни кольорів основного матеріалу дозволяються лише за попереднім погодженням із замовником.	

Всі матеріали та складові, що застосовуються для виготовлення предмета, мають бути кольору основного матеріалу.

Протягом усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

Предмет повинен забезпечувати простий і легкий його догляд та обслуговування.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1 – Д1.4 додатка 1.

За конструкцією предмет є курткою та штанами з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс” з накладками з поліамідної тканини.

Куртка прямого силуету, з відрізними бочками, з центральною застібкою-блискавкою з двома замками, розташованими нижніми частинами один до одного.

В швах з'єднання пілочок з бочками розміщені зовнішні бокові кишені, які закриваються за допомогою застібок-блискавок. Внутрішні обшивки та підзори кишень виготовлені з поліамідної тканини. З внутрішньої сторони предмета на пілочках, за допомогою підкладки (з основного матеріалу) зовнішніх кишень, утворюються внутрішні кишені.

У верхніх частинах правої та лівої пілочки настрочені смуги текстильної застібки “петлі” шириною 25 мм довжиною (130 ± 3) мм, для кріплення ідентифікаторів. Верхні краї ідентифікаторів розміщуються на відстані (110 ± 5) мм від шва з'єднання стійки з пілочкою вздовж застібки-блискавки.

На лівій пілочці настрочена текстильна застібка “петлі” (50 мм) довжиною (100 ± 3) мм, для кріплення погона. Передній край погона розміщено на відстані (20 ± 5) мм від шва вшивання застібки-блискавки, верхній край – на (20 ± 5) мм нижче лінії нижнього краю ідентифікаторів.

Спинка суцільнокрійна.

Рукава покрою реглан, одношовні, з плечовими та ліктьовими накладками. Ліктьові накладки входять у підгин низу. Для кріплення нарукавних ідентифікаторів на кожному рукаві, на відстані (35 ± 5) мм від низу плечової накладки, настрочені з накладанням одна на одну дві смуги текстильної застібки “петлі” (40 мм) або суцільна шириною (75 ± 5) мм

(розділена строчкою на дві рівні чарунки), які утворюють кишені довжиною (135 ± 5) мм. На передній частині обох рукавів на відстані (15 ± 3) мм від краю текстильної застібки для кріплення нарукавних ідентифікаторів обробляється прорізна кишеня з листочкою, шириною (10 ± 2) мм, з додаткового матеріалу. Довжина кишені (150 ± 5) мм.

У горловину вшитий комір-стійка висотою (75 ± 5) мм. У шов вшивання коміра посередині з внутрішньої сторони вставлена тасьма репсова $(7-10)$ мм для вішака довжиною (75 ± 5) мм.

Планка, яка складається з двох деталей, внутрішньої та зовнішньої (з додаткового матеріалу), пришивається до краю борта лівої пілочки. Планка огинає верхній край застібки-блискавки на лицьову сторону на (40 ± 5) мм (по шву вшивання).

Низ предмета з внутрішньої сторони оброблено обшивкою з додаткового матеріалу з переходом на зовнішню на (17 ± 2) мм. Ширина виробу по низу регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром та фіксаторами. На внутрішній стороні обшивки на відстані (5 ± 2) мм в обидві сторони від умовного шва з'єднання спинки з бочком обробляються по два отвори у вигляді петель, в які протягнуто еластичний шнур з фіксаторами. Петлі еластичного шнура за допомогою тасьми репсової $(7-10)$ мм кріпляться до шва з'єднання спинки з бочком на відстані $(50-60)$ мм від низу. На кінці еластичного шнура пришивають смужки тканини (для уникнення потовщення), які закріплені у нижній частині пілочки в шов вшивання застібки-блискавки.

Низ рукавів оброблено швом упідгин з відкритим зрізом шириною (40 ± 5) мм. Ширина рукавів по низу регулюється застібанням пат (виготовлених з додаткової тканини розміром (70 ± 5) x (25 ± 2) мм в готовому вигляді) на текстильні застібки.

У нижній частині пройм (під пахвами) розташовані вентиляційні отвори, оброблені сіткою у вигляді рівнобедреного трикутника зі сторонами: (50 ± 5) мм вздовж пройми та (75 ± 5) мм по нижньому шву рукава.

Внутрішні зрізи бортів пілочок та горловини закриті тасьмою репсовою $(7-10)$ мм).

Пакувальний мішок, в який вкладаються куртка та штани, має прямокутну форму з етикеткою (без написів) та кулісу, крізь яку протягнутий шнур (рисунок Д2.1 додатка 2).

Для полегшення застібання та розтібання в ручки замків застібок-блискавок куртки вставляється плетений шнур у формі петлі з наконечником.

Штани складаються з двох передніх, двох задніх половинок та посилюючих накладок в області колін.

Пояс суцільнокроєний, що стягується еластичною тасьмою.

Спереду, по верхньому краю передніх половинок, на відстані 20–30 мм від середнього шва, обробляються дві петлі, крізь які протягується шнур плетений для додаткового регулювання пояса на талії. Краї шнура обробляються термічним способом для запобігання осипання та зав'язуються вузлом.

На передніх половинках настрочуються посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму в області коліна. По виточках прокладаються оздоблювальні строчки.

Низ штанин предмета окантовується еластичним трикотажним полотном швом упідгин із закритими зрізами, ширина канта у готовому вигляді (10 ± 2) мм.

3.1.3. Розміри предмета

3.1.3.1. Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 цієї ТС.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78–86 (XS)	86–94 (S)	94–102 (M)	102–110 (L)	110–118 (XL)	118–126 (2XL)	126–134 (3XL)
149–155 (extra short)	XS/X	S/XS	M/XS	L/XS	XL/XS	2XL/XS	3XL/XS
155–167 (short)	XS/S	S/S	M/S	L/S	XL/S	2XL/S	3XL/S
167–179 (regular)	XS/R	S/R	M/R	L/R	XL/R	2XL/R	3XL/R
179–191 (long)	XS/L	S/L	M/L	L/L	XL/L	2XL/L	3XL/L
191–203 (extra long)	XS/XL	S/XL	M/XL	L/XL	XL/XL	2XL/XL	3XL/XL
Примітка 1. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.							
Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються, встановлюється замовником.							

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблицях 3 та 4.

Таблиця 3 – Лінійні виміри куртки

№ з/п	Найменування вимірювання	Зріст	Розмір предмета							Допустиме відхилення, см
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Довжина предмета спереду від шва вшивання коміра до низу, см	XS	53,5	54,0	54,5	55,0	55,5	56,0	56,5	$\pm 1,5$
		S	55,5	56,0	56,5	57,0	57,5	58,0	58,5	
		R	59,5	60,0	60,5	61,0	61,5	62,0	62,5	
		L	63,5	64,0	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	
		XL	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	
2.	Довжина предмета ззаду від шва вшивання коміра до низу, см	XS	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	$\pm 1,5$
		S	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
		R	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		L	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
		XL	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	
3.	Ширина предмета по лінії грудей, см	XS–XL	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	75,0	$\pm 1,5$
4.	Ширина предмета по низу в розтягнутому вигляді, см	XS–XL	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	$\pm 1,5$
5.	Довжина коміра в застібнутому вигляді, см	XS–XL	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	$\pm 1,0$

Кінець таблиці 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6.	Довжина рукава, см	XS	71,9	72,6	73,3	74,0	74,7	75,4	76,1	±1,5
		S	73,9	74,6	75,3	76,0	76,7	77,4	78,1	
		R	77,9	78,6	79,3	80,0	80,7	81,4	82,1	
		L	81,9	82,6	83,3	84,0	84,7	85,4	86,1	
		XL	85,9	86,6	87,3	88,0	88,7	89,4	90,1	
7.	Довжина ліктьової накладки, см	XS	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	±1,0
		S	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
		R	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
		L	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	
		XL	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
8.	Довжина плечової накладки, см	XS—XL	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1	20,8	21,5	±1,0
9.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	XS—XL	20,0	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5	29,0	±1,0
10.	Ширина рукава по низу (при стягнутій еластичній тасьмі), см	XS—XL	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	±1,0
11.	Довжина кишені, см	XS—XL	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	±1,0
12.	Висота нижньої точки кишені, см	XS	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±1,0
		S	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
		R	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		L	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
		XL	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
13.	Відстань від краю борта до смуг текстильної застібки, см	XS—XL	3,1	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	±0,5

Таблиця 4 – Лінійні виміри штанів

№ з/п	Найменування вимірювання	Зріст	Розмір предмета							Допустиме відхилення, см
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Довжина штанів по боку, см	XS	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	±1,5
		S	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	
		R	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
		L	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	
		XL	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	
2.	Довжина крокового шва, см	XS	54,5	54,0	53,5	53,0	52,5	52,0	51,5	±1,5
		S	58,0	57,5	57,0	56,5	56,0	55,5	55,0	
		R	61,5	61,0	60,5	60,0	59,5	59,0	58,5	
		L	65,0	64,5	64,0	63,5	63,0	62,5	62,0	
		XL	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	66,0	65,5	
3.	Ширина по лінії стегон, см	XS—XL	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	±1,0
4.	Ширина штанів по лінії талії, см	XS—XL	27,0	31,0	35,0	39,0	43,0	47,0	51,0	±1,0
5.	Ширина штанини в області середнього шва, см	XS—XL	25,0	27,0	29,0	31,0	33,0	35,0	37,0	±1,0
6.	Ширина штанини по низу, см	XS—XL	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	±1,0

Кінець таблиці 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7.	Висота накладки по середині, см	XS	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	±1,0
		S	39,5	39,5	39,5	39,5	39,5	39,5	39,5	
		R	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	
		L	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	
		XL	45,5	45,5	45,5	45,5	45,5	45,5	45,5	

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 5.

Таблиця 5 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина гладкопофарбова трикотажна ворсова начісна полотно типу “фліс”	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Додатковий матеріал (матеріал накладок)	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Трикотажне полотно	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шнури плетені	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Сітка поліефірна	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Тасьма репсова	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Фіксатори шнура	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Основним матеріалом предмета є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліефір), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхня матеріалу: лицьова виворітна	начісне начісне	Візуально
3.	Поверхнева густина, г/м ²	250±20%	ДСТУ EN 12127

Кінець таблиці 6

1	2	3	4
4.	Розривальне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), Н, не менше	300	Згідно з [1] додатку 3
5.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	15 – 40	Згідно з [1] додатку 3
6.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	5 5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077
7.	Повітропроникність, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$, не менше	500	ДСТУ ISO 9237
8.	Схильність до пілінгованості лицьового та зворотнього шару, бали, не менше (категорія 3а, етап 4): до прання після 3 циклів прання, згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2А	3 3	ДСТУ ISO 12945- 2 ДСТУ ISO 12945- 2
9.	Коефіцієнт теплозбереження – сумарний тепловий опір, $\text{м}^2\text{С}^\circ/\text{Вт}$, не менше	0,25	Згідно з [2] додатку 3
10.	Тривкість пофарбовання до дії, бали, не менше: прання, згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2А, сухого тертя мокрого тертя світла	4 4 3 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B02
11.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г , не більше,	75	ДСТУ ISO 14184-1
12.	Товщина, мм, не менше	3,8	ДСТУ ISO 5084

3.1.5.3. Додатковим матеріалом є поліамідна тканина, яка використовується в куртках: для посилюючих плечових, ліктьових накладок, пат рукавів, зовнішньої планки, обшивки низу, обшивок та підзорів бокових кишень, листочки та верхньої частини підкладки кишені рукавів; в штанах – для посилюючих накладок в області колін. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості додаткового матеріалу

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліамід), %:	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м^2	150±20	ДСТУ EN 12127

Кінець таблиці 7

1	2	3	4
3.	Стійкість до розривання, Н, не менше: за основою за утком	1000 700	ДСТУ 4272
4.	Стійкість до роздирання, Н, не менше: за основою за утком	60 50	ДСТУ ISO 13937-2
5.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40°C, режим сушіння C), %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	5 5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Стійкість фарбовання до дії: прання, згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2A, бали, не менше сухого тертя, бали, не менше мокрого тертя, бали, не менше світла, бали, не менше	4 4 3 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B02
7.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	5000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.5.4. Для стягування пояса штанів використовується стрічка еластична, шириною (40 ± 2) мм, яка повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2018 (01)” для стрічок тип 1 вид 2 (стійкість фарбовання не перевіряється).

3.1.5.5. Для окантовки нижніх зрізів штанів використовується еластичне трикотажне полотно (ластик або рібана, склад: (95 ± 2) % бавовна, (5 ± 2) % еластан, поверхнева густина (220 ± 10) г/м²) (згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.5.6. Під час виготовлення предмета використовуються шнури плетені, а саме: поліамідний шнур (згідно з ДСТУ 4057) діаметром (6 ± 1) мм для затягування поясу, еластичний шнур діаметром $(3 \pm 0,5)$ мм для стягування низу куртки та шнур плетений, що вставляється в ручки замків застібок-блискавок, діаметром $(2 \pm 0,5)$ мм у вигляді петлі довжиною (45 ± 5) мм з наконечником.

3.1.5.7. Для вентиляційних отворів куртки використовується поліефірна сітка (згідно з ДСТУ 4057) в тон основного матеріалу. Для пакувального мішка використовується поліефірна сітка (згідно з ДСТУ 4057) в тон основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками сітка має відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості сітки

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Склад сировини (поліефір), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	100 ± 40	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість фарбовання до прання (при температурі 40°C), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.5.8. Для застібання куртки використовується застібка-блискавка “Т6Г” з роз’ємним нижнім обмежувачем у вигляді замка (роз’ємна застібка з двома замками) з фіксатором верхнього та нижнього замка, для застібання кишень куртки – “Т6” з фіксатором замка, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.5.9. Застібки текстильні шириною 25 мм та 50 мм, що використовуються під час виготовлення предмета повинні відповідати вимогам до застібок текстильних Тип 1, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.17223-093:2018 (01).

3.1.5.10. Тасьма репсова поліамідна (згідно з ДСТУ 4057), що використовується під час виготовлення предмета, повинна бути шириною 7–10 мм, лінійною щільністю не менше 3 г/м (згідно з ГОСТ 16218.2).

3.1.5.11. Фіксатор шнура з двома отворами (без ручки для кріплення фіксатора) шириною 20 мм, товщиною 7 мм, за якісними характеристиками повинен відповідати вимогам до фіксатора з двома отворами Тип 3, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.12. Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3, Тип 1 Вид 1 та Тип 3 Вид 1, які мають відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.13. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет, визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмету повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.14. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.15. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.12.

3.1.5.16. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Під час виготовлення предмета застосовуються строчки:

двохниткова однолінійна човникова (код стібка 301) для настрочування накладок, текстильних застібок, прокладання оздоблювальних строчок по виточках накладок штанів, верхньому краю коміра-стійки, обробки тасьмою текстильною швів вшивання коміра-стійки та центральної застібки-блискавки, обробки та настрочування пати по низу рукавів, обробки кишень, пришивання та настрочування обшивки по низу виробу, обробки та пришивання планки лівої пілочки, зшивання пілочки та бочка, настрочування етикеток та швів пришивання сітки для вентиляційних отворів, виготовлення пакувального мішка;

чотирихниткова двохлайнійна зшивально-обметувальна (код стібка 506) для зшивання бочка з пілочкою та спинкою, обшивання підкладки кишень, швів вшивання рукавів, нижніх швів рукавів, середніх, бокових та шагових швів штанів;

п'ятиниткова трюхлайнійна пласка ланцюгова (код стібка 605) для розпошивання швів вшивання рукавів, середнього, бокових швів штанів, шва підгину поясу штанів та підгину низу рукавів;

однониткова ланцюгова строчка (код стібка 104) для окантування низу штанів;

закріпкова (код стібка 304) для запобігання розпускання строчки (код стібка 605) розміщуються у місці перетину середнього шва та шва підгину пояса, в місці перетину нижнього шва рукава та шва підгину низу рукава, вертикально по низу крокового шва (закріпка по низу крокового шва може виконуватись однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301)).

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета (для куртки та штанів окремо) повинні застосовуватися:

етикетка (виключно для Класу А);

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.1. Етикетка та товарний ярлик мають містити таку інформацію:
 назва предмета (куртка костюма-утеплювача (тип С) або штани костюма-утеплювача (тип С));
 емблема Збройних Сил України;
 клас предмета;
 вид предмета;
 розмір предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.2. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
 назва предмета (костюм-утеплювач, куртка костюма-утеплювача або штани костюма-утеплювача);
 клас предмета;
 вид предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.7.3. Етикетки виготовляються зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу. Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета.

3.1.7.4. Етикетка куртки настрочується по периметру з виворотної сторони на внутрішній кишені лівої пілочки на відстані (50 ± 10) мм від верху кишені та (80 ± 10) мм від борта лівої пілочки. Етикетка штанів (складена навпіл) кріпиться з середини предмета у шві обробки пояса в області задньої лівої половинки, емблемою Збройних Сил України назовні.

3.1.7.5. Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.7.6. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

3.1.7.7. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.7.8. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Предмет повинен пакуватись в пакувальний мішок (під час замовлення комплекту куртки та штанів або куртки окремо) та пакет із поліетиленової плівки. У разі замовлення курток та штанів окремо, куртка пакується в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки, а штани – в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 комплектів (куртка та штани разом) або по 20 одиниць курток або по 20 одиниць штанів повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та цієї, що зазначена у пакувальному листі.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд куртки спереду

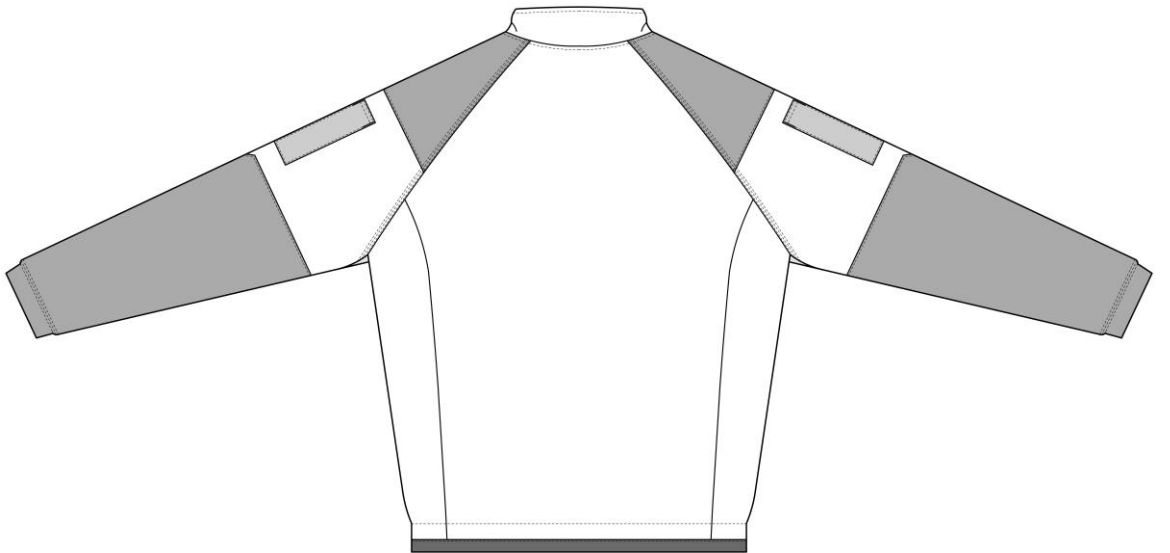


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд куртки ззаду

Продовження додатка 1

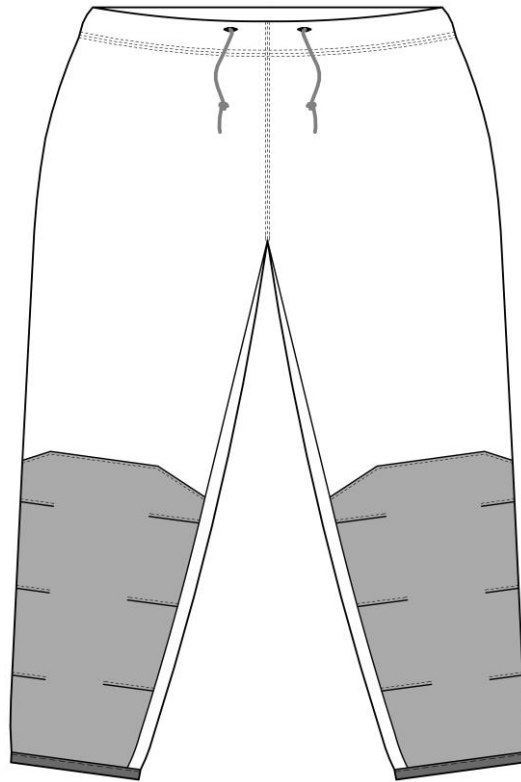


Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд штанів спереду

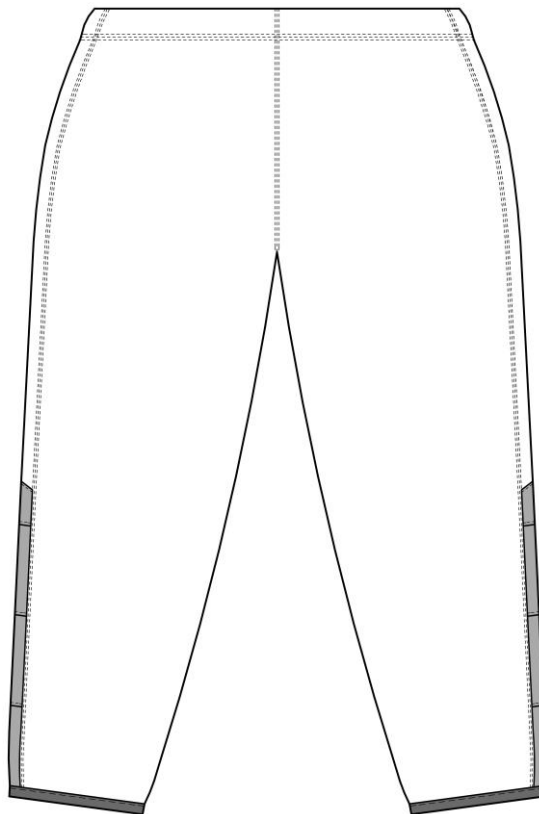


Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд штанів ззаду

Додаток 2
до підпункту 3.1.2.

Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	500 ± 20
b	450 ± 20
c	50 ± 10
d	50 ± 10

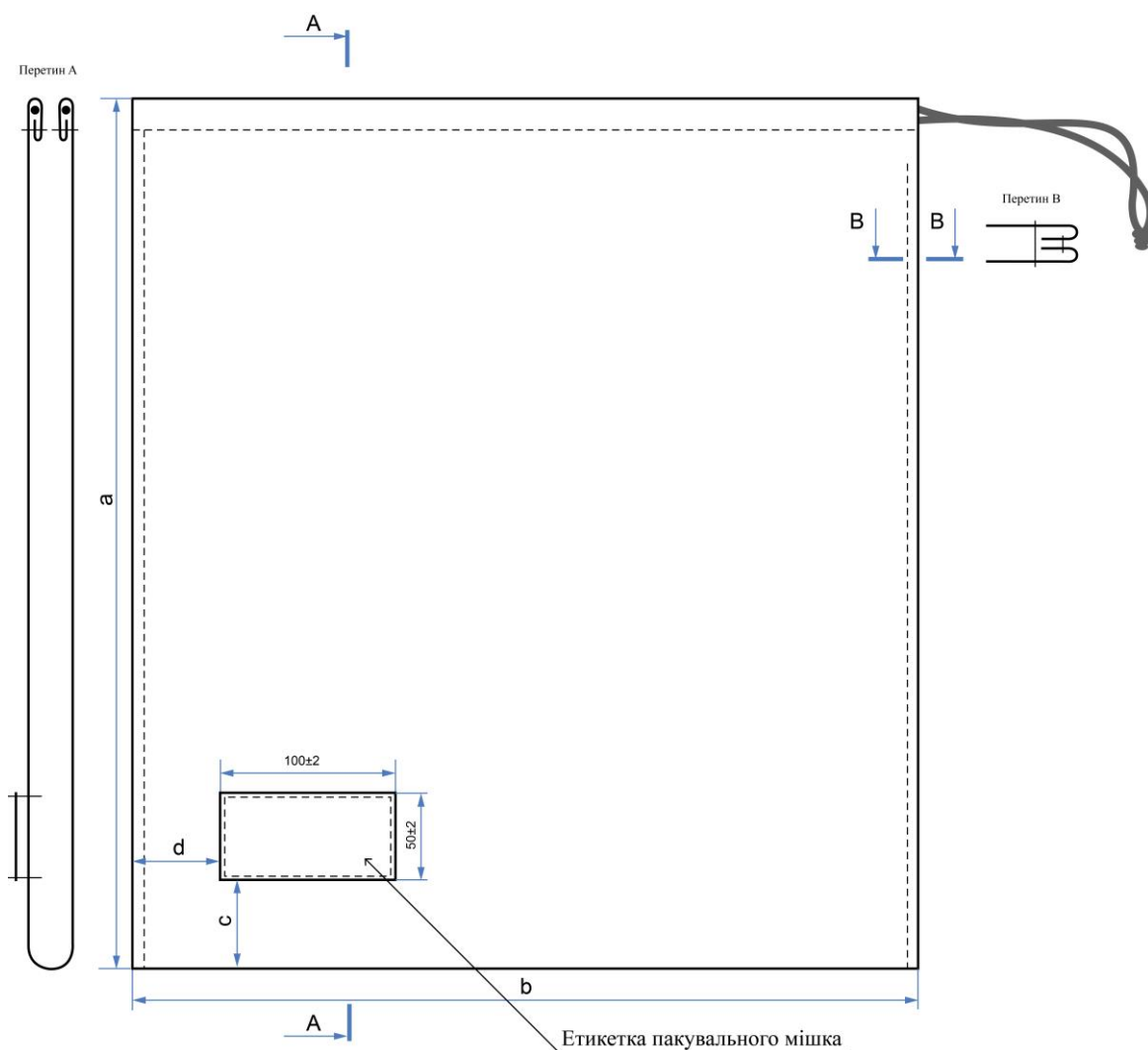


Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Додаток 3
до підпункту 3.1.5

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных.
2. ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.