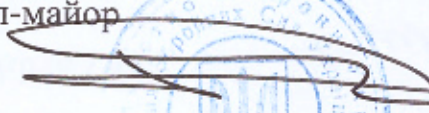


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

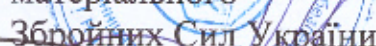
ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

КОСТЮМ ЛІТНІЙ ПОЛЬОВИЙ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33387-131:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21. 08 2019 р. за № МО/ 000117 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

“ 26 ” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **Р. Козулін** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм літній польовий (тип С)” ТС А01ХJ.33387-131:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм літній польовий (тип С)” ТС А01ХJ.33387-131:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГПР 01.002.003-2014(01): 33387 Комплект одягу військової уніформи (Clothing outfit, service uniform).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	18
3.3. Правила приймання.....	18
3.4. Методи контролю.....	18
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	18
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	18
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	19
Додаток 2 Бібліографія.....	20

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на костюм літній польовий (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 1833-11:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 11. Суміші целюлозних і поліестерних волокон. Метод з використанням сірчаної кислоти (ISO 1833-11:2006, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Познака документа	Назва
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
TC A01XJ.32411-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічки еластичні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет складається з куртки та штанів, що виготовляється з тканини змішаної гладкопофарбованої.

Куртка костюма з центральною застібкою-блискавкою “Т8” з двома бігунками, що закривається цільновикроєними внутрішньою (шириною (25 ± 2) мм) та зовнішньою (шириною (50 ± 2) мм) планками на чотири текстильні застібки шириною 25 мм, довжиною (50 ± 3) мм.

На зовнішній планці лівої пілочки на відстані (175 ± 5) мм від шва вшивання коміра-стійки нашта текстильна застібка “петлі” шириною 50 мм, довжиною (100 ± 3) мм для кріплення погона, яку прикриває відповідна декоративна деталь з текстильною застібкою “гачки”. На кожній пілочки обробляється вертикальна кишеня “в рамку”, що застібається на застібку-блискавку “Т6”. На верхній частині пілочки над кишенями горизонтально

нашиті смужки текстильної застібки “петлі” шириною 25 мм, довжиною (130 ± 3) мм для кріплення ідентифікаторів.

Комір-стійка висотою (55 ± 3) мм, подовжений на (55 ± 2) мм з боку лівої пілочки, що застібається на текстильну застібку шириною 40 мм, довжиною (40 ± 3) мм. Під час носіння коміра-стійки, як відкладного, лівий кінець пристібається до коміра-стійки текстильною застібкою шириною 40 мм, довжиною (40 ± 3) мм.

Спинка складається з центральної та двох бічних сторін. У верхній частині швів зшивання центральної частини спинки з бічними, на відстані 45–50 мм від плечових швів, обробляються склади для забезпечення свободи руху.

Рукава сорочкового покрою, одношовні. У верхній частині рукавів посередині нашивається текстильна застібка “петлі” шириною 100 мм, довжиною (140 ± 3) мм для кріплення ідентифікаторів, яку прикриває декоративна деталь з текстильною застібкою “гачки”. На відстані 10–12 мм від текстильної застібки для ідентифікатора обробляється прорізна кишеня з листочкою шириною (20 ± 1) мм, довжиною (160 ± 5) мм, що застібається на застібку-блискавку “Т6”. Вхід у кишеню – збоку пілочки. Підкладка кишені настрочується на рукав подвійною строчкою (відстань між строчками 6–8 мм). На ділянці ліктя розміщуються посилюючі накладки з основного матеріалу у вигляді кишень з текстильною застібкою по верху, довжина входу (120 ± 3) мм. Під час зшивання рукавно-бічних швів, по низу рукава вшивається фігурна пата довжиною (170 ± 5) мм. Ширина рукавів по низу регулюється застібанням пат на текстильну застібку шириною 50 мм. Низ рукавів обробляється швом упідгин з закритим зрізом, ширина підгину (60 ± 3) мм.

Внутрішній зріз підборта настрочується на пілочку.

Низ куртки обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину (25 ± 2) мм.

Частини текстильних застібок, що використовуються для розміщення ідентифікаторів на зовнішній планці лівої пілочки, на рукавах, патах рукавів, а також для кріплення планки лівої пілочки до правої додатково посилюють “навхрест”.

Оздоблювальні строчки прокладаються:

шириною 1–2 мм: по рукавно-бічних швах, по рамці кишень з листочкою, по шву вшивання та обшивання коміра-стійки, по краях цільновикроєних планок пілочок;

подвійні (перша – на відстані 1–2 мм від шва, друга – на відстані 6–8 мм від першої): по швах вшивання рукавів у пройму, по плечових швах, для настрочування накладок рукавів, по складах спинки та швах зшивання центральної частини спинки з бічними, по краях пат.

Застібка блискавка по лівій пілочці настрочується подвійною строчкою, ширина між строчками 6–8 мм.

Закріпки розміщуються:

по краях входу в кишені з листочками, у верхній та нижній частині шва пришивання центральної застібки-блискавки, у місці перетину рукавно-бокових

швів та швів вшивання рукавів у пройму, по шву пришивання пати (у верхній та нижній частині), вертикально по краях отворів для розміщення демпферних вставок у верхній частині та по нижньому краю накладок рукавів (залишаючи отвір 25–30 мм), вертикально по краях складок на спинці куртки.

Штани костюма з пришивним поясом, подовженим збоку лівої передньої половинки на 60–70 мм, що застібається на текстильну застібку шириною 40 мм, довжиною (100 ± 3) мм, із застібкою блискавкою “Т6” в середньому шві передніх половинок, із відрізними бочками, що утворюють бокові кишені. В області бічних швів пояс стягується за допомогою тасьми еластичної шириною 40 мм, що перестрочується вздовж двома оздоблювальними строчками: перша – на відстані (15 ± 2) мм від верхнього краю пояса, друга – на відстані (15 ± 2) мм від першої. По верхньому краю штанів настрочуються сім хомутиків шириною (30 ± 2) мм, довжиною (80 ± 2) мм: одна – по середньому шву, дві – по середині задніх половинок, по одній – вздовж складок передніх половинок та по одній – на відстані (10 ± 2) мм від верхнього краю бокової кишені.

Передні половинки зі складками, застроченими швом шириною 1–2 мм, довжиною 35–40 мм від шва вшивання пояса, з накладними об'ємними кишенями з фігурними клапанами, що застібаються на дві текстильні застібки шириною 25 мм, довжиною (50 ± 2) мм. Накладні кишені з двома зустрічними складками, верхній край кишень обробляється обшивкою, утворюючи кант з лицьової сторони шириною (15 ± 2) мм, внутрішній край обшивки обметується. Вхід у кишеню скошений в бік переднього краю. Клапани кишень мають зрізані кути. Краї верхніх бокових кишень обробляються обшивкою, по низу вхід у кишеню додатково окантовується (ширина канта з лицьової сторони 10–12 мм, довжина окантовки 50–60 мм). Передні половинки з посилюючими накладками в області коліна, під час настрочування яких по нижньому краю залишається отвір (для розміщення демпферних вставок), що застібається на текстильну застібку шириною 25 мм. Довжина отвору (150 ± 3) мм.

Задні половинки з відрізними кокетками, посилюючими накладками на ділянці сідниць та клином цільновикроєним для лівої та правої штанини. У шві пришивання кокеток на лівій та правій задніх половинках обробляється кишеня з клапаном, що застібається збоку бічного шва на текстильну застібку шириною 25 мм, довжиною (30 ± 2) мм. Кишені перестрочуються вздовж накладок на ділянці сідниць подвійною строчкою, ширина між якими 5–7 мм, ширина кишені 155–160 мм, довжина клапана по шву вшивання (165 ± 3) мм (ширина: зі сторони бокового шва 65–70 мм, зі сторони середнього шва 55–60 мм), довжина входу в кишеню (130 ± 3) мм.

Під час зшивання бічних швів, по низу штанів вшивається фігурна пата довжиною (140 ± 5) мм. Ширина штанів по низу регулюється застібанням пат на текстильну застібку шириною 50 мм.

Низ штанів обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину (60 ± 3) мм.

Частини текстильних застібок, що використовуються для застібання клапанів і які розміщуються на паті штанів, додатково посилюють строчками “навхрест”.

Оздоблювальні строчки прокладаються:

шириною 1–2 мм: по краях пояса, по шву пришивання застібки-блискавки на правій передній половинці, по крокових швах, по складках накладних кишень та краях накладних кишень;

подвійні (перша – на відстані 1–2 мм від шва, друга – на відстані 5–7 мм від першої): по краях хомутиків, пат, верхніх бокових кишень (до окантовки), бокових швах, клапанах та швах їх настрочування, верхніх та нижніх краях накладок передніх та задніх половинок, по середньому шву;

по гульфику дві строчки (відстань між якими 6–8 мм) на відстані 32–35 мм від краю.

Закріпки розташовуються:

по верхніх та передніх нижніх краях накладних кишень, по нижніх краях накладних кишень в області складок, по краях клапанів накладних та задніх кишень, по краях входу в задні та верхні бокові кишені, вертикально по краях отворів для розміщення демпферних вставок, у верхній та нижній частині шва пришивання пати по низу штанів, по верхньому та нижньому краю хомутиків, дві – у нижній частині гульфика, одна – у верхній частині правої передньої половинки по шву пришивання застібки-блискавки.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 додатка 1 та зразку-еталону.

3.1.3. Розміри предмета

3.1.3.1. Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців третьої повнотної групи та таблицям 1–5.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Умовні позначки зросту	Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см
1	158	Від 155 до 161 включно
2	164	Понад 161 до 167 включно
3	170	Понад 167 до 173 включно
4	176	Понад 173 до 179 включно
5	182	Понад 179 до 185 включно
6	188	Понад 185 до 191 включно
7	194	Понад 191 до 197 включно

Таблиця 2 – Обхват грудей типової фігури

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
1	2	3
44	88	Понад 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно

Кінець таблиці 2

1	2	3
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно

Таблиця 3 – Довжина внутрішньої сторони ноги типової фігури

Зріст, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
158	Від 69 до 72 включно
164	Понад 72 до 75 включно
170	Понад 75 до 78 включно
176	Понад 78 до 82 включно
182	Понад 82 до 85 включно
188	Понад 85 до 88 включно
194	Понад 88 до 92 включно

Таблиця 4 – Обхват талії типової фігури

Обхват талій типової фігури, см	Інтервал обхвату талій, см
76	Понад 74 до 78 включно
80	Понад 78 до 82 включно
84	Понад 82 до 86 включно
88	Понад 86 до 90 включно
92	Понад 96 до 100 включно
96	Понад 100 до 104 включно
100	Понад 104 до 108 включно
104	Понад 108 до 112 включно
108	Понад 118 до 122 включно
112	Понад 122 до 126 включно

Таблиця 5 – Прив'язка обхвату грудей та обхвату талії

Обхват грудей, см	88 (44)	92 (46)	96 (48)	100 (50)	104 (52)	108 (54)	112 (56)	116 (58)	120 (60)	124 (62)
Обхват талії, см	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112

3.1.3.2. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Лінійні виміри предмета

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Розмір виробу										Допустиме відхилення, см ($\pm$)
			44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Куртка													
1.	Ширина спинки на рівні плечей*, см	158-200	46,6	47,7	48,8	49,9	51,0	52,1	53,2	54,3	55,4	56,5	1,0
2.	Ширина куртки на лінії глибини пройми, см	158-200	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	1,0
3.	Ширина куртки по низу, см	158-200	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	1,0
4.	Довжина куртки посередині спинки від шва вшивання коміру до низу, см	158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	1,0
		164	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	
		170	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
		176	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
		182	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
		188	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	
5.	Довжина рукава від найвищої точки окату до низу рукава, см	194	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	1,0
		158	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	
		164	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	
		170	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	
		176	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
		182	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
		188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		194	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	

Кінець таблиці 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6.	Ширина рукава по низу, см	158-200	15,9	16,3	16,7	17,1	17,5	17,9	18,3	18,7	19,1	19,5	0,5
Штани													
7.	Ширина штанів по верхньому краю (пояс в розтягнутому стані), см	158-200	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	1,0
8.	Довжина штанів по боковому шву (від верхнього краю до низу)	158	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	1,0
		164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		170	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		176	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
		182	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		188	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
9.	Довжина штанів по кроковому шву, см	158	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	1,0
		164	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	
		170	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	
		176	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	79,5	78,0	
		182	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	
		188	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	
10.	Ширина штанини по низу, см	158-200	18,8	19,6	20,4	21,2	22,0	22,8	23,6	24,4	25,2	26,0	0,5
		158-200	18,8	19,6	20,4	21,2	22,0	22,8	23,6	24,4	25,2	26,0	
*Вимірюється на рівні закріпок, на відстані 2,5 см від шва вшивання коміру													

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина змішана гладкопофарбована	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Бязь гладкопофарбована	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібки-блискавки	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібки текстильні	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина змішана гладкопофарбована, полотняного підсиленого переплетення має відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини змішаної гладкопофарбованої

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: бавовна поліамід	50±5 50±5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220±11	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність, дм ³ /м ² с	≥20	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %	≥6,0	Згідно з [1] додатку 2
5.	Стійкість до розривання, Н, не менше: за основою за утком	1100 750	ДСТУ EN ISO 13934-1
6.	Стійкість до роздирання, Н, не менше: за основою за утком	45 40	ДСТУ ISO 13937-2
7.	Стійкість до стирання, цикли	≥100000	ДСТУ ISO 12947-2
8.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %: за основою за утком	-3,5 ±2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
9.	Стійкість фарбовання до фізико-хімічних впливів, бали, не менше: до прання № 1 до дії поту до дії органічних розчинників до дії сухого тертя до дії мокрого тертя	4/4 4/4 4 4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-E04 Згідно з [2, 3] додатку 2 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12
10.	Стійкість до зволоження, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
11.	Стійкість до дії мастил, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
12.	Вміст вільного формальдегіду, мкг/г	≤75	ДСТУ ISO 14184-1
13.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10 ¹²	Згідно з [4] додатку 2

3.1.5.3. Для підкладки кишень куртки та штанів використовується бязь гладкопофарбована бавовняна (згідно з ДСТУ 4057) чорного кольору або кольору основного матеріалу, поверхневою густиною не менше 120 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127), стійкість до розривання та стирання повинні відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 21790.

3.1.5.4. Для застібання куртки використовується застібка-блискавка з роз'ємним нижнім обмежувачем (роз'ємна застібка з двома замками) “Т8”, з фіксатором верхнього замка. Для застібання гульфика штанів використовується застібка-блискавка “Т6” з нероз'ємним нижнім металевим обмежувачем, з фіксатором замка. Для застібання кишень куртки та штанів використовується застібка-блискавка “Т6” з фіксатором замка. Застібки-блискавки, які використовуються для виготовлення предмета повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.5.5. Застібки текстильні тип 1 шириною: 25, 40, 50 та 100 мм повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.17223-093:2018 (01).

3.1.5.6. Стрічка еластична шириною 40 мм повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

3.1.5.7. Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3 та Тип 3 Вид 1 (для обметування зрізів), які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.8. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.9. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.10. За згодою замовника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.5.1–3.1.5.7.

3.1.5.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) або двохлінійною (код стібка 301.301), частота 3–3,5 стібка на 10 мм. Обметування зрізів виконують трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 504, 505 або аналог). Дозволяється з'єднувати деталі з одночасним обметуванням. Для виконання закріпок застосовується закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304).

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
товарний ярлик (окремо на куртку та штани);
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.2. Товарний ярлик розміром 80 (±2) мм x 50 (±2) мм містить таку інформацію:

назва предмета;
емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.4. Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.7.5. За погодженням із замовником допускається нанесення на предметі логотипа (найменування, аббревіатури тощо) підприємства (виробника).

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 комплектів пакуються в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункта 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

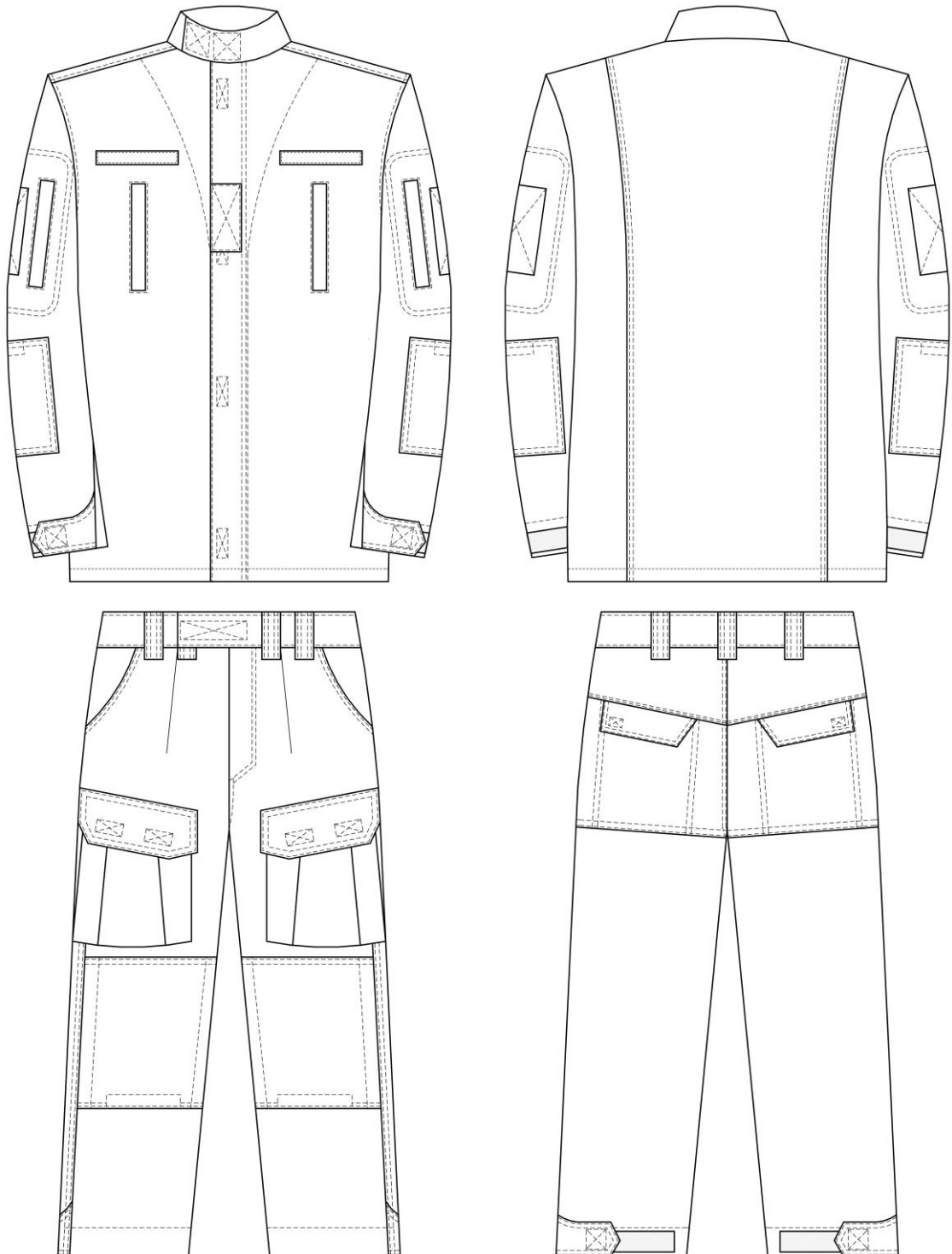


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)”.
2. ГОСТ 9733.0-83 “Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям”.
3. ГОСТ 9733.13-83 “Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим красителям”.
4. ГОСТ 19616-74 “Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления”.