

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
Полковник



Володимир САХНЕВИЧ

“ 13 ” 01 2025 р.

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

“ 23 ” 01 2025 р.



ФРИТЮРНИЦЯ ЕЛЕКТРИЧНА НА 2 ВАННИ
ОБ'ЄМОМ ПО 6-8 л

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС A01XJ.14249-549:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 23.01.2025р

Центральне управління розвитку
матеріального забезпечення

Зареєстровано «23» 01 2025р.за № МО/ 00039 /ТС/ПЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
контролю якості

полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

“ 20 ” 01 2025 р.

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення
полковник

Юрій ВАРЛАН

“ 13 ” 01 2025 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Повshedний В.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фритюрниця електрична на 2 ванни об’ємом по 6-8 л” ТС А01ХJ.14249-549:2024 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Фритюрниця електрична на 2 ванни об’ємом по 6-8 л” ТС А01ХJ.14249-549:2024 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “ 23 ” 01 2025 року.

Введено в дію “ 23 ” 01 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 14249 СКОВОРОДА ГЛИБОКА ДЛЯ ГОТУВАННЯ В ФРИТЮРІ (PAN,DEEP FAT FRYING).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	8
3.4. Методи контролю за якістю.....	8
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	10
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	10
Додаток 1 Орієнтовне зображення виробу.....	11

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до фритюрниці електричної, яка складається з 2 ванн об'ємом по 6-8 л (далі – виріб) та призначена для автоматичного приготування великих об'ємів страв (картоплі фрі, птиці, овочів, м'яса, риби, виробів з тіста та деяких фруктів) у фритюрі, тобто гарячому рослинному або тваринному жирі та її експлуатації в їдальнях, об'єднаних пунктах харчування тощо.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (01) (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”.

Позначення документа	Назва
Закон України від 01.10.2023 № 2718-IX	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов. (Маркування вантажів).
ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачальник.
ДСТУ ГОСТ 1557:2005 (ГОСТ 15527-2004, IDT)	Сплави мідно-цинкові (латунні), оброблювані тиском. Марки.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації. Виріб супроводжується сертифікатом відповідності, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності.

Основні експлуатаційні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Вага (маса) виробу кг, не більше	90
2.	Максимальна довжина, см, не більше	70
3.	Висота, см, не більше	110
4.	Максимальна ширина, см, не більше	90
5.	Кількість ванн	2
6.	Стальні сітчасті корзини	2
7.	Робочий об'єм ванни, л.	від 6 до 8
8.	Час розігріву до 190°C, хвилин	до 20
9.	Діапазон регулювання температури, °C	+50 – +190
10.	Номінальна потужність, кВт	від 5 до 14,0
11.	Номінальна напруга, В	380/220

12.	Підключення до перемінного електроструму частотою, Гц	50
-----	---	----

3.1.1. Виріб повинен бути новий (виготовлений з нових складових частин), із нержавіючої сталі марок AISI 304, AISI 201 залежно від функціонального призначення (напруженості) складової частини виробу з відображенням у технічній документації відповідної інформації про матеріал з якого виготовлено виріб (складову частину).

3.1.2. На виробі для кожної з ванн встановлюється електромеханічна панель управління з тумблерами: терморегулятор і таймер, світловий індикатор наявності підключення до мережі, світловий індикатор, що сповіщає про досягнення у ванні заданої температури фритюру. Виріб оснащений аварійним термостатом для захисту від роботи без олії (жиру).

3.1.3. Виріб складається зі зварної рами з ніжками висота яких регулюється або виріб встановлюється на стіл. По периметру рама облицьована листами з нержавіючої сталі. Всередині розташована жарильна ванна прямокутної форми, нижня частина якої має форму зрізаної піраміди. У нижній частині ванни розташований відстійник із фільтрувальною сіткою і кран для зливу фритюру. Тени, що нагрівають фритюр, закріплені на відкидному теноутримувачі. Конструкція виробу дозволяє виймати тени з ванни для санітарної обробки. Тени встановлюються у горизонтальній площині жарильної ванни над зрізаною частиною. На лицьову панель виведені сигнальні лампи і перемикач. Теплова обробка продуктів здійснюється у сітчастому кошику, що занурюється у фритюр. Кошик має ручки і гачок, за допомогою якого підвішується на скобу для стікання фритюру.

3.1.4. Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні з'єднуватись суцільним герметичним швом, бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

3.1.5. Спеціальна форма термоізоляційних ручок має забезпечувати зручний доступ до ванн у відкритому положенні кришок. На кришках має бути встановлений захист від затікання конденсату за межі ванн.

3.1.6. Для проведення обслуговування та злива жиру, після приготування страв, виріб обладнаний зливними пристроями (кранами). З метою вирівнювання виробу на нерівній поверхні, виріб облаштований регульованими шарнірними опорами.

3.1.7. Виріб обладнано кабелем електричним необхідного перетину по потужності і струму для безпечного його використання, сучасними з'єднувачами (роз'єднувачами) електромережі, що мають відповідний захист (УЗО, автомати, пускачі тощо).

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Виріб супроводжується сертифікатом відповідності, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності та паспорт випробувань.

Безпека використання виробу повинна бути визначена в інструкції по експлуатації. Постачальник гарантує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

Перевірка відповідності з проведенням випробувань щодо якості виробу виконується у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Обсяг перевірки зразків виробу визначається Міністерством оборони України.

Приймальний контроль виробу за якістю здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України і складається з перевірки документів, що підтверджують якість, безпечність, походження

товару та технічного огляду. За результатами приймального контролю за якістю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового виробу застосовуються:

- маркування на виробі;
- пакувальний лист.

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації. Маркування повинне бути нанесене державною мовою та розміщуватись на задній частині виробу.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) назва підприємства-постачальника (виробника) та/або товарний знак (постачальника);
- в) номер партії та рік виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
- г) номінальна споживча потужність, кВт;
- г) номінальна напруга, В;
- д) номінальна частота, Гц.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника);
- д) QR-код з зазначеним ННН, інструкцію щодо використання виробу, інформаційним відео та додатковою інформацією.

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробу здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Виріб повинен зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 12 (дванадцяти) місяців з дати початку його експлуатації. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

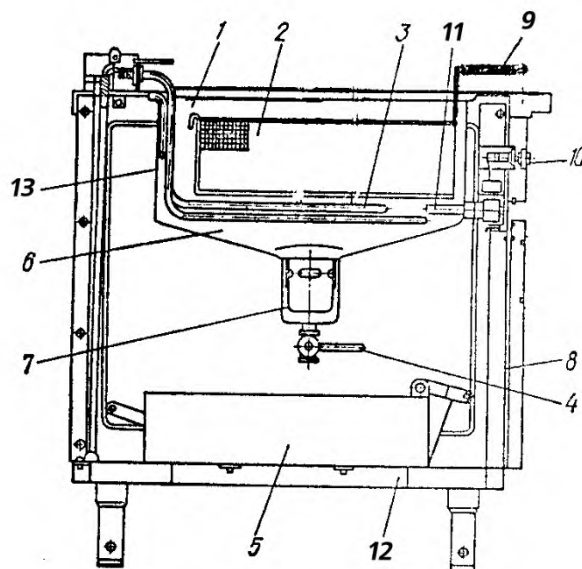
Додаток 1
до пункту 3.1.2. та 3.1.3.

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ ЗІ ЗВАРНОЇ РАМИ ТА ЙОГО ОСНОВНІ ЕЛЕМЕНТИ



а

а – загальний вигляд



б

б – поперечний розріз

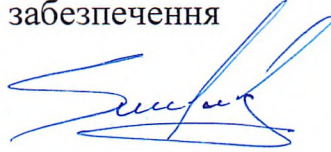
1.	Жарильна ванна	7.	Фільтр
2.	Завантажувальний кошик	8.	Дверцята
3.	Тен	9.	Ручка кошика
4.	Кран	10.	Перемикач
5.	Бачок	11.	Патрон терморегулятора
6.	"холодна зона"	12.	Рама

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ
ДЛЯ ЕКСПЛУАТАЦІЇ НА СТОЛІ



Керівник розробки:

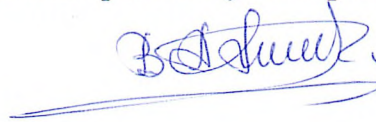
Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник



Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Владислав ПОВШЕДНИЙ