

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ 30 ” 11 20 18 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Д. МАРЧЕНКО

“ 30 ” 11 20 18 р.

ЗАСТІБКА ТЕКСТИЛЬНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.12.2018Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил УкраїниЗареєстровано “ 28 ” 12 20 18 р.
за № МО/ 0000.86 /ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку
речового майна – заступника начальника
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

В. РЯБОВ

“ 29 ” 11 20 18 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **М. Ковтун** (керівник розробки); **Р. Козулін;**
В. Рябов (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Застібка текстильна (Тип 1) ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”, де Тип 1 – умовне позначення сировинного складу застібки текстильної. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “30” 11 20 18 року.

Введено в дію “28” 12 2018 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 32412 Застібка-липучка (Fastener tape, Hook and pile).

VI. Ця ТС Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця ТС Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Терміни та визначення понять	6
3. Умовні позначення та скорочення	7
4. Вимоги до предмета	8
4.1. Технічні та якісні характеристики	8
4.2. Вимоги безпеки	9
4.3. Правила приймання	9
4.4. Методи контролю за якістю	9
4.5. Пакування та маркування	10
4.6. Умови транспортування та зберігання	11
4.7. Умови експлуатації	11
4.8. Гарантії постачальника (виробника)	11

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до застібки текстильної (далі – застібка), яка застосовується під час виготовлення та ремонту предметів для речового забезпечення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004 Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги для проведення випробувань
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ 2058-92 (ГОСТ 30019.4-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зриву

ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву у довжину і ширину
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режимми оброблень
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилення у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Терміни та відповідні їм визначення понять у цій ТС Міноборони вжито у такому значенні:

застібка текстильна – роз’ємний виріб, що складається з двох ворсових стрічок (петельної та гачкової), що з’єднуються між собою за рахунок проникнення їх елементів зчеплення один в одного;

стрічка петельна – складова застібки стрічка, елементи кріплення якої являють собою регулярно розміщені замкнуті петлі із синтетичної монопнитки в декілька складань, що утворюють ворсову поверхню;

стрічка гачкова – складова застібки стрічка, елементи кріплення якої являють собою регулярно розміщені замкнуті петлі з односторонніми бічними надрізами із синтетичної монопнитки, що утворюють ворсову поверхню;

ворсова поверхня – лицьова сторона складових застібки стрічок, на поверхні якої розміщені елементи кріплення (петлі чи гачки), що утворені в процесі ткацтва з ниток ворсової основи;

грунт стрічки – зворотний бік складових застібки стрічок, поверхня яких не має ворсу і утворена переплетенням ниток корінної, ворсової основ і утку;

рулон – одиниця застібки, що утворюється щільним намотуванням метражного виробу з наступним накладанням шарів на прокладку чи без неї;

робочий стан застібки – стан застібки, в якому стрічки, петельна та гачкова, з'єднані між собою;

робоча частина застібки – ворсові поверхні гачкової та петельної стрічок, що знаходяться у зчепленні;

міцність застібки – здатність застібки витримувати певне навантаження без відокремлення чи зсуву складових її стрічок відносно одна до одної;

зсув стрічок застібки – процес зміщення стрічок застібки відносно одна одної паралельно площині їх зчеплення (контакту) без зміни відстані між ними;

зусилля зсуву застібки – показник міцності застібки, що характеризує опір до зсуву стрічок відносно одна до одної;

відрив стрічок застібки – процес відокремлення стрічок застібки відносно одна до одної перпендикулярно площі їх зчеплення (контакту);

зусилля відриву – показник міцності застібки, що характеризує опір до відриву стрічок одна від одної;

розшарування застібки – процес відокремлення стрічок застібки одна від одної шляхом переміщення їх кінців перпендикулярно площині зчеплення (контакту);

питоме зусилля розшарування – показник міцності застібки, який характеризує опір її розшарування, що визначається відношенням величини зусилля розшарування до ширини робочої частини застібки.

3. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

4. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

4.1. Технічні та якісні характеристики

В залежності від складу сировини, що використовується для виготовлення застібки класифікують за типами, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Типи застібки

№ з/п	Тип застібки	Склад сировини для:	
		ворсової основи (петлі та гачки), 100%	грунту, 100%
1.	Тип 1	поліамід	поліамід
2.	Тип 2	поліамід	поліефір
3.	Тип 3	поліефір	поліефір

Колір застібки визнається у технічних специфікаціях на предмети для речового забезпечення. Допускається ширина пругу застібки – 3 ± 1 мм.

Показники якості застібки наведені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Показники якості застібки (Тип 1, Тип 2, Тип 3)

№ з/п	Найменування показників, одиниця вимірів	Значення показників із номінальною шириною застібки, мм				
1	2	3	4	5	6	7
1.	Номінальна ширина застібки (із пругом), мм	20	25	40	50	100
2.	Відхилення у номінальній ширині, мм	±1,0		±2,0		
3.	Склад сировини ворсової основи (петлі та гачки) / ґрунту, 100 %:					
3.1	Тип 1	поліамід / поліамід				
3.2	Тип 2	поліамід / поліефір				
3.3	Тип 3	поліефір /поліефір				
4.	Питоме зусилля зсуву після прання, Н/см ² , не менше	6				
5.	Питоме зусилля зсуву після 10000 циклів закриття-відкриття, Н/см ² , не менше	4				
6.	Зусилля відриву, Н, не менше	7,5	7,5	15	15	30
7.	Питоме зусилля розшарування, Н/см, не менше	1,5				
8.	Питоме зусилля розшарування після прання, Н/см, не менше	1,3				

Кінець таблиці 2

1	2	3	4	5	6	7
9.	Питоме зусилля розшарування після 10000 циклів закриття-відкриття, Н/см, не менше	0,8				
10.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:					
10.1	прання (при 40°C)	4/4				
10.2	сухого тертя	4				
10.3	мокрого тертя	4				
10.4	світла	5				
10.5	хімічної чистки	4				
11.	Зміна лінійних розмірів після прання, %, не більше	±1,0				

4.2. Вимоги безпеки

4.2.1. Застібка повинна відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, згідно чинного законодавства України.

4.3. Правила приймання

4.3.1. Приймання стрічок здійснюється згідно вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

4.4. Методи контролю за якістю

4.4.1. Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з ГОСТ 16218.1.

4.4.2. Випробування показників якості застібки здійснюється відповідно до вимог національних стандартів наведених у таблиці 3.

Таблиця 3 – Методи випробувань показників якості застібки

№ з/п	Найменування показників якості	Позначення національних стандартів
1	2	3
1.	Лінійні виміри	ГОСТ 16218.1
2.	Сировинний склад	ДСТУ 4057
3.	Питоме зусилля зсуву	ДСТУ 2060
4.	Зусилля відриву	ДСТУ 2058 або ДСТУ EN 12242
5.	Питоме зусилля розшарування	ДСТУ 2059

Кінець таблиці 3

1	2	3
6.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
6.1	прання 40°C	ДСТУ ISO 105-C06
6.2	сухого тертя	ДСТУ ISO 105-X12
6.3	мокрого тертя	ДСТУ ISO 105-X12
6.4	світла	ДСТУ ISO 105-B02
6.5	хімічної чистки	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
7.	Зміна лінійних розмірів після прання	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1 або ДСТУ EN 12243

Примітка. За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими у національних або міжнародних стандартах.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета передбачених у цій ТС Міноборони дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вказаними лабораторіями поза сферою їх акредитації.

4.5. Пакування та маркування**4.5.1.** Для застібки застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування виробу повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

4.5.2. В кожну первинну тару вкладається або наклеюється ярлик, що містить такі дані:

назва (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони) та кількість предметів;

номенклатурний номер НАТО;

дата виготовлення;

номер та дата договору, номер партії;

назва постачальника (виробника), його адреса.

Інформація на ярлику виконується державною мовою, друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

За згодою постачальника та замовника ярлик може доповнюватись іншими даними.

4.5.3. Допускається не маркувати первинну тару у випадку наступного пакування в транспортну тару. При цьому ярлик із первинним маркуванням вкладають в транспортну тару.

4.5.4. Транспортне пакування та маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків “Берегти від вологи”, “Берегти від нагрівання” згідно з ГОСТ 14192.

4.5.5. Вимоги до пакування та маркування застібки передбачені цією ТС Міноборони застосовуються у разі її закупівлі Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

4.6. Умови транспортування та зберігання

4.6.1. Транспортування застібки здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

4.6.2. Зберігання застібки здійснюється у первинній тарі в складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на стелажах, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

4.7. Умови експлуатації

Прання застібки здійснюється при температурі не більше 40 °С.

Застібка не підлягає прасуванню.

Хімічна чистка здійснюється тетрахлоретиленом (перхлоретиленом) із застосуванням звичайних процесів обробки.

4.8. Гарантії постачальника (виробника)

4.8.1. Гарантійний термін експлуатації застібок становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність застібок вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов зберігання визначених цією ТС Міноборони.

4.8.2. За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного терміну у договорі про закупівлю.