

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

В.о. начальника Тилу Збройних Сил
України
полковник

Д.КУЗНЕЦОВ

"28" 09 2018 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Д.МАРЧЕНКО

"28" 09 2018 р.

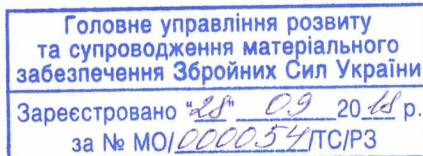
НИТКИ ШВЕЙНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.09.2018



РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку
речового майна – заступника начальника
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

"28" 09 2018 р.

ЗМІСТ

Назва розділу (пункту)	№ сторінки
1. Інформаційно-пошукові ознаки	3
2. Вступна частина	3
3. Нормативні посилання	4
4. Умовні позначення та скорочення	4
5. Вимоги до предмета	5
5.1. Технічні та якісні характеристики	5
5.2. Методи контролю за якістю	11
5.3. Вимоги безпеки	12
5.4. Правила приймання	12
5.5. Вимоги до пакування та маркування	12
5.6. Умови транспортування та зберігання	12
5.7. Гарантії виробника	13

1. ІНФОРМАЦІЙНО-ПОШУКОВІ ОЗНАКИ

1.1. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Рябов** (керівник розробки); **Р. Козулін, М. Ковтун** (перевірила).

1.2. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)”.

1.3. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Нитки швейні (Тип X, Вид Y) ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)”, де X – номер типу ниток швейних, Y – номер виду ниток швейних. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

1.4. Затверджено “28” 09 2018 року.

Введено в дію “28” 09 2018 року.

Термін зберігання – постійно.

1.5. Відомості про попередні технічні специфікації Міністерства оборони України: “Введено вперше”.

1.6. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003 – 2014 (01): 31137 – Нитка (thread).

2. ВСТУПНА ЧАСТИНА

2.1. В цій технічній специфікації Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлені вимоги до ниток швейних, які застосовуються під час пошиття та ремонту предметів для речового забезпечення.

2.2. Ця ТС Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах постачання ниток швейних або виготовляють для потреб Міністерства оборони України та Збройних Сил України предмети для речового забезпечення.

2.3. Ця ТС Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

3. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 2061:2004	Текстиль. Визначення крутіння пряжі методом прямого підрахунку
ДСТУ ISO 2062:2004	Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

4. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

5. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

5.1. Технічні та якісні характеристики

5.1.1. В залежності від структури та сировинного складу нитки швейні класифікують за такими типами:

а) армовані нитки:

Тип 1 – Поліефірний стержень із поліефірним обплетенням (*Polyester, Polyester Core – PPC*);

Тип 2 – Поліефірний стержень із бавовняним обплетенням (*Polyester, Cotton Core – PCC*).

б) штапельні нитки:

Тип 3 – Штапельна поліефірна нитка (*Staple Spun Polyester – SSP*);

Тип 4 – Штапельна арамідна нитка (*Spun Meta Aramid – SMA*).

в) комплексні нитки з безперервних волокон:

Тип 5 – Комплексна мультифіламентна нитка з безперервних волокон поліефіра (*Continuous Filament Polyester – CFP*);

Тип 6 – Комплексна мультифіламентна нитка з безперервних волокон поліаміда (*Continuous Filament Nylon – CFN*);

Тип 7 – Комплексна нитка з безперервних волокон пара-араміда (*Continuous Para Aramid – CPA*).

г) комплексні текстуровані нитки:

Тип 8 – Текстурована нитка з безперервних волокон поліефіра (*Textured Polyester – TXP*).

5.1.2. Призначення ниток швейних наведене у таблиці 1.

Таблиця 1 – Призначення ниток швейних

№ з/п	Призначення ниток швейних	Типи ниток швейних
1	2	3
1	Для пошиття літньої спідньої білизни	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 3 (SSP)
		Тип 8 (TXP)
2	Для пошиття зимової спідньої білизни	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 3 (SSP)
		Тип 8 (TXP)
3	Для пошиття верхнього одягу з флісової тканини	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 3 (SSP)
		Тип 8 (TXP)

Кінець таблиці 1

1	2	3
4	Для пошиття верхнього одягу	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 3 (SSP)
		Тип 8 (TXP)
5	Для пошиття постільних предметів речового майна	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 3 (SSP)
6	Для пошиття чохла для постільних предметів речового майна	Тип 1 (PPC)
		Тип 5 (CFP)
7	Для пошиття шкіряних предметів одягу та взуття	Тип 1 (PPC)
		Тип 5 (CFP)
		Тип 6 (CFN)
8	Для пошиття захисного та спеціального спорядження	Тип 1 (PPC)
		Тип 4 (SMA)
		Тип 5 (CFP)
		Тип 6 (CFN)
		Тип 7 (CPA)
9	Для пошиття тканин для наметів	Тип 1 (PPC)
		Тип 2 (PCC)
		Тип 5 (CFP)

5.1.3. Показники якості ниток швейних наведені у таблицях 2 – 9.

Таблиця 2 – Показники якості ниток швейних – Тип 1 (PPC)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення					
1	2	3	4	5	6	7	8
		Вид 1	Вид 2	Вид 3	Вид 4	Вид 5	Вид 6
1	Скручування, кількість складань	2	2	2	3	2	2
2	Лінійна щільність, текс:						
	мінімальне значення	22,5	28,5	38	57	57	99,5
	максимальне значення	28	32,5	45	70	70	120
3	Розривне навантаження, сН, не менше	1060	1340	1770	2730	3170	4300
4	Відносне видовження, %:						
	мінімальне значення	16	16	16	17	17	17
	максимальне значення	23	23	23	25	25	25
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:						
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4	4	4	4	4

Кінець таблиці 2

1	2	3	4	5	6	7	8
5.2	сухого тертя	4	4	4	4	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4	4	4	4	4
5.4	поту	4	4	4	4	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4	4	4	4	4

Таблиця 3 – Показники якості ниток швейних – Тип 2 (PCC)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення				
1	2	3	4	5	6	7
		Вид 1	Вид 2	Вид 3	Вид 4	Вид 5
1	Скручування, кількість складань	2 – 3	2 – 3	2 – 3	2 – 3	2 – 3
2	Лінійна щільність, текс:					
	мінімальне значення	22,5	28,5	38	76	99,5
	максимальне значення	28	32,5	45	88	120
3	Розривне навантаження, сН, не менше	1040	1320	1840	3170	3350
4	Відносне видовження, %:					
	мінімальне значення	18	18	18	18	18
	максимальне значення	22	22	24	24	24
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:					
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4	4	4	4
5.2	сухого тертя	4	4	4	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4	4	4	4
5.4	поту	4	4	4	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4	4	4	4

Таблиця 4 – Показники якості ниток швейних – Тип 3 (SSP)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення	
1	2	3	4
		Вид 1	Вид 2
1	Скручування, кількість складань	2	2
2	Лінійна щільність, текс:		
	мінімальне значення	25,5	38
	максимальне значення	29	42
3	Розривне навантаження, сН, не менше	890	1260

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
4	Відносне видовження, %:		
	мінімальне значення	13	13
	максимальне значення	20	20
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:		
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4
5.2	сухого тертя	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4
5.4	поту	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4

Таблиця 5 – Показники якості ниток швейних – Тип 4 (SMA)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення	
1	2	3	4
		Вид 1	Вид 2
1	Скручування, кількість складань	3	3
2	Лінійна щільність, текс:		
	мінімальне значення	38	66,5
	максимальне значення	60	86
3	Розривне навантаження, сН, не менше	1350	2070
4	Відносне видовження, %:		
	мінімальне значення	15	16
	максимальне значення	25	26
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:		
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4
5.2	сухого тертя	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4
5.4	поту	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4

Таблиця 6 – Показники якості ниток швейних – Тип 5 (CFP)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення			
1	2	3	4	5	6
		Вид 1	Вид 2	Вид 3	Вид 4
1	Скручування, кількість складань	3	3	3	3
2	Лінійна щільність, текс:				
	мінімальне значення	36	54	72	121
	максимальне значення	51	78	94	160
3	Розривне навантаження, сН, не менше	2480	3800	4920	7920
4	Відносне видовження, %:				
	мінімальне значення	15	15	15	18
	максимальне значення	20	21	21	25
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:				
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4	4	4
5.2	сухого тертя	4	4	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4	4	4
5.4	поту	4	4	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4	4	4

Таблиця 7 – Показники якості ниток швейних – Тип 6 (CFN)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення		
1	2	3	4	5
		Вид 1	Вид 2	Вид 3
1	Скручування, кількість складань	3	3	3
2	Лінійна щільність, текс:			
	мінімальне значення	66,5	99,5	128,5
	максимальне значення	77	120	150
3	Розривне навантаження, сН, не менше	4230	5490	8550
4	Відносне видовження, %:			
	мінімальне значення	16	16	17
	максимальне значення	29	29	29
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:			
5.1	прання при 60°C, (зміна початкового пофарбування)	4	4	4
5.2	сухого тертя	4	4	4

Кінець таблиці 7

1	2	3	4	5
5.3	мокрого тертя	4	4	4
5.4	поту	4	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4	4

Таблиця 8 – Показники якості ниток швейних – Тип 7 (CРА)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення		
1	2	3	4	5
		Вид 1	Вид 2	Вид 3
1	Скручування, кількість складань	3	2	3
2	Лінійна щільність, текс:			
	мінімальне значення	57	85,5	128
	максимальне значення	70	96	145
3	Розривне навантаження, сН, не менше	7200	16200	24300
4	Відносне видовження, %:			
	мінімальне значення	3	3	3
	максимальне значення	5	5	5
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:			
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	3	3	3
5.2	сухого тертя	3	3	3
5.3	мокрого тертя	3	3	3
5.4	поту	3	3	3
5.5	дії хімічної чистки	3	3	3

Таблиця 9 – Показники якості ниток швейних – Тип 8 (ТХР)

№ з/п	Найменування показників якості	Значення		
1	2	3	4	5
		Вид 1	Вид 2	Вид 3
1	Скручування, кількість складань	1	1	2
2	Лінійна щільність, текс:			
	мінімальне значення	17	20	33
	максимальне значення	19	26,5	38
3	Розривне навантаження, сН, не менше	550	730	1140

Кінець таблиці 9

1	2	3	4	5
4	Відносне видовження, %:			
	мінімальне значення	20	18	20
	максимальне значення	32	32	32
5	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:			
5.1	прання при 60°C (зміна початкового пофарбування)	4	4	4
5.2	сухого тертя	4	4	4
5.3	мокрого тертя	4	4	4
5.4	поту	4	4	4
5.5	дії хімічної чистки	4	4	4

Колір ниток швейних визначається у технічних специфікаціях на предмети для речового забезпечення.

5.2. Методи контролю за якістю

Випробовування показників якості ниток швейних здійснюється відповідно до вимог національних стандартів наведених у таблиці 10.

Таблиця 10 – Методи випробувань показників якості ниток швейних

№ з/п	Найменування показників якості	Позначення національних стандартів
1	2	3
1	Сировинний склад	ДСТУ 4057
2	Скручування, кількість складань	ДСТУ ISO 2061
3	Лінійна щільність	ДСТУ ISO 2060
4	Розривне навантаження	ДСТУ ISO 2062
5	Відносне видовження	
6	Ступінь тривкості пофарбування до:	
6.1	прання	ДСТУ ISO 105-C06
6.2	сухого тертя	ДСТУ ISO 105-X12
6.3	мокрого тертя	
6.4	поту	ДСТУ ISO 105-E04
6.5	дії хімічної чистки	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01

Примітка. За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими у національних або міжнародних стандартах.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета передбачених у цій

ТС Міноборони дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вказаними лабораторіями поза сферою їх акредитації.

5.3. Вимоги безпеки

Нитки швейні повинні відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, згідно чинного законодавства України.

5.4. Правила приймання

Приймання ниток швейних здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

5.5. Вимоги до пакування та маркування

5.5.1. Нитки швейні намотані на бобіни або катушки упаковуються в ящики з гофрованого картону. Кількість бобін або катушок у ящику визначається замовником. Кожен ящик обклеюють клейовою стрічкою.

На кожний ящик наклеюється ярлик, який повинен містити такі дані: назва (відповідно до пункту 1.3 цієї ТС Міноборони), колір та кількість предметів;

номенклатурний номер НАТО;

дата виготовлення;

номер та дата договору, номер партії;

назва постачальника (виробника), його адреса;

маніпуляційний знак № 3 згідно ГОСТ 14192.

За домовленістю між постачальником і замовником ярлик може доповнюватись іншими даними. Інформація на ярлику виконується державною мовою, друкованим способом.

5.5.2. Вимоги до пакування та маркування ниток швейних передбачені цією ТС Міноборони застосовуються у разі закупівлі їх Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

5.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування ниток швейних здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання ниток швейних здійснюється в складських приміщеннях, в темному, сухому та добре провітрюваному місці, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв і без бактеріальної чи мікробної діяльності.

Умови складування – на стелажах або дерев'яних настилах штабелями, при температурі $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості $60\% \pm 4\%$

5.7. Гарантії виробника

Гарантійний термін експлуатації ниток швейних становить два роки. Постачальник (виробник) гарантує відповідність ниток швейних вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов зберігання визначених цією ТС Міноборони.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного терміну у договорі про закупівлю.