

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

"23" 12 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
майор

Роман КОЗУЛІН

"24" 12 2020 р.

СТРІЧКА ЕЛАСТИЧНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 24.12.2020

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України

Зареєстровано "24" 12 2020 р.
за № МО/000310/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

Олександр ФІДИНА

"23" 12 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

"23" 12 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України. Перше видання цієї технічної специфікації Міністерства оборони України здійснено у 2018 році.

У другому виданні, здійсненому на основі перегляду, внесені зміни до переліку показників якості стрічки еластичної. Встановлено вимогу щодо перевірки показників якості: гранична розтяжність, пружність, змінення пружності після впливу температури, змінення пружності після 3 циклів прання та сушіння та залишкове подовження на заміну показників якості: розривне навантаження та розривне подовження при розтягуванні.

Розробники: **М. Ковтун** (керівник розробки); **Р. Козулін**,
В. Рябов (перевірив).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун** (керівник перегляду);
В. Рябов (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Стрічка еластична (Тип Х, Вид У) ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)”, де “Х” – умовне позначення структури стрічки еластичної, “У” – умовне позначення сировинного складу стрічки еластичної. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “24” 12 2020 року.

Введено в дію “24” 12 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 16782 Тасьма з еластичної стрічки (Lacing, elastic strip).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	6
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Класифікація.....	7
3.2. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.3. Вимоги безпеки.....	10
3.4. Правила приймання.....	10
3.5. Методи контролю за якістю.....	10
3.6. Вимоги до пакування та маркування.....	11
3.7. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.8. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Бібліографія.....	13

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до стрічки еластичної (далі – стрічка), яка застосовується під час виготовлення та ремонту предметів для речового забезпечення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги для проведення випробувань
ДСТУ EN ISO 105-E01:2018	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Е01. Стійкість забарвлення до впливу води
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2.

Познака документа	Назва
	Визначення зруйнованості зразка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.0-93	Изделия текстильно-галантерейные. Правила приемки и методы отбора проб
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Класифікація

В залежності від структури та сировинного складу застосовуваних матеріалів стрічки класифікують відповідно за типами та видами, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Класифікація стрічки

№ з/п	Класифікаційна ознака	Умовне позначення
1.	За структурою:	
	звичайні	Тип 1
	посилені	Тип 2
2.	За сировинним складом застосовуваних матеріалів:	
	нитка поліамідна, нитка латексна	Вид 1
	нитка поліефірна, нитка латексна	Вид 2

3.2. Технічні та якісні характеристики

3.2.1. Стрічки виготовляються відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Для виготовлення стрічок застосовуються нитки поліамідна або поліефірна, що комбіновані з ниткою латексною та мають забезпечувати відповідність вимогам цієї ТС Міноборони.

Стрічки можуть бути просочені водовідштовхувальними, масловідштовхувальними або іншими речовинами, для надання їм певних властивостей. Така вимога зазначається у ТС Міноборони на предмети для речового забезпечення чи погоджується із замовником та розробником у встановленому порядку.

Колір стрічок визначається у ТС Міноборони на предмети для речового забезпечення.

3.2.2. Ширина, лінійна густина та показники якості стрічок наведені у таблицях 2 – 3.

Таблиця 2 – Ширина та лінійна густина стрічки

№ з/п	Ширина стрічки, мм	Допустимі відхилення за шириною, мм	Лінійна густина, г/м, не менше	
			Тип 1 (Вид 1, Вид 2)	Тип 2 (Вид 1, Вид 2)
1.	5	± 1,0	2,75	3,75
2.	10		5,5	7,5
3.	15		8,25	11,25
4.	20		11,0	15,0
5.	25	± 2,0	13,75	18,75
6.	30		16,5	22,5
7.	35		19,25	26,25
8.	40		22,0	30,0
9.	50		27,5	37,5
10.	70	± 3,0	38,5	52,5

Примітка. Допустимі відхилення за лінійною густиною стрічок повинні бути не більше ± 5 %.

Таблиця 3 – Показники якості стрічки

№ з/п	Найменування показників, одиниця вимірів	Значення показників	
		Тип 1	Тип 2
1.	Сировинний склад стрічки, %:		
1.1	Вид 1:		
	нитка поліамідна	100	
	нитка латексна	100	
1.2	Вид 2:		
	нитка поліефірна	100	
	нитка латексна	100	
2.	Кількість латексної нитки в стрічці по масі, %, не менше	25	30
3.	Гранична розтяжність, %	70 – 200	70 – 180
4.	Пружність, %, не менше	90	
5.	Змінення пружності після впливу температури, %	не більше 10	
6.	Змінення пружності після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 2А, режим сушіння Е), %	не більше 10	
7.	Залишкове подовження, %, не більше	7	
8.	Стійкість пофарбовання (фарбовання проби) до дії, бали, не менше:		
8.1	прання при 40°С (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
8.2	води (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
8.3	поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
8.4	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

Примітка. Сировинний склад нитки латексної підтверджується документом про відповідність.

3.3. Вимоги безпеки

3.3.1. Стрічки повинні відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.4. Правила приймання

3.4.1. Приймання стрічок здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.5. Методи контролю за якістю

3.5.1. Випробування показників якості стрічки здійснюється відповідно до вимог стандартів, наведених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Методи випробувань показників якості стрічки

№ з/п	Найменування показників якості	Позначення документів, у яких визначено метод випробування
1	2	3
1.	Відбір проб	ГОСТ 16218.0
2.	Лінійні виміри	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна густина	ГОСТ 16218.2
4.	Сировинний склад, кількість латексної нитки в стрічці по масі	ДСТУ 4057
5.	Гранична розтяжність, пружність, залишкове подовження	Згідно з [1] додатка 1
6.	Змінення пружності після впливу температури	Згідно з [1] додатка 1 з доповненням, наведеним у примітці 2
7.	Змінення пружності після 3 циклів прання та сушіння	Згідно з [1] додатка 1 з доповненням, наведеним у примітці 3

Кінець таблиці 4

1	2	3
8.	Стійкість пофарбування	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
8.1.	Стійкість пофарбування до дії прання при 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	ДСТУ ISO 105-C06
8.2.	Стійкість пофарбування до дії води (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	ДСТУ EN ISO 105-E01
8.3.	Стійкість пофарбування до дії поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	ДСТУ ISO 105-E04
8.4.	Стійкість пофарбування до дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	ДСТУ ISO 105-X12

Примітка 1. Відбір проб за ГОСТ 16218.0 з наступним доповненням: довжина точкової проби повинна бути 1,2 м.

Примітка 2. Перед перевіркою змінення пружності проби витримують в сушильній шафі при температурі плюс $(100 \pm 5)^\circ\text{C}$ протягом 2 годин. По закінченні часу витримки проби видаляють з камери, доводять до кімнатної температури $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ протягом не менше 20 хв. Розпочинають випробування змінення пружності.

Примітка 3. Перед перевіркою змінення пружності проби піддають впливу прання та сушіння із застосуванням методу домашнього прання та сушіння згідно з ДСТУ ISO 6330.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності стрічки вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.6. Вимоги до пакування та маркування

3.6.1. Для стрічок застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування стрічки повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

3.6.2. В кожну первинну тару вкладається або наклеюється паперовий ярлик, що містить такі дані:

назва (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони) та кількість стрічок;

номенклатурний номер НАТО;

дата виготовлення;

номер та дата договору, номер партії;

назва постачальника (виробника), його адреса.

Інформація на ярлику виконується державною мовою, друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

За згодою постачальника та замовника ярлик може доповнюватись іншими даними.

3.6.3. Допускається не маркувати первинну тару у випадку пакування в транспортну тару. При цьому ярлик із первинним маркуванням вкладають в транспортну тару.

3.6.4. Транспортне пакування та маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків “Берегти від вологи”, “Берегти від нагрівання” згідно з ГОСТ 14192.

3.6.5. Вимоги до пакування та маркування стрічок передбачені цією ТС Міноборони застосовуються у разі їх закупівлі Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

3.7. Умови транспортування та зберігання

3.7.1. Транспортування стрічок здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

3.7.2. Зберігання стрічок здійснюється у складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на стелажах, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв.

3.8. Гарантії постачальника (виробника)

3.8.1. Гарантійний термін експлуатації стрічки становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність стрічки вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов зберігання, визначених цією ТС Міноборони.

3.8.2. За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного терміну у договорі про закупівлю.

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении”.