

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Олександр ШКЛЯР

“ 14 ” 07 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ 17 ” 07 2025 р.

СТІЛ ВИРОБНИЧИЙ З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ 1600*700*850

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС A01XJ.16495-609:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 17.07.2025

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості

полковник

Дмитро КРАСНОВ

“ 14 ” 07 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення

полковник

Юрій ВАРЛАН

“ 10 ” 07 2025 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Коваль С.** (керівник розробки), **Повshedний В.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України на майно продовольчої служби “Стіл виробничий з нержавіючої сталі 1600*700*850” ТС А01ХJ.16495-609:2025 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Стіл виробничий з нержавіючої сталі 1600*700*850” ТС А01ХJ.16495-609:2025 (02).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено 17.07.2025 року.

Введено в дію 17.07.2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 16495 СТИЛ ДЛЯ ГОТУВАННЯ СТРАВ (TABLE,FOOD PREPARATION).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	10
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	12

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до столу виробничого з нержавіючої сталі 1600*700*850 (далі – виріб), який призначений, як допоміжне обладнання, для здійснення процесів первинної обробки, підготовки та зберігання продуктів харчування, для приготування страв.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024(01) “Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”, технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (з набранням чинності)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Технічні умови постачання.

ДСТУ 8940:2019	Труби сталеві профільні. Технічні умови.
ДСТУ ISO 1127:2013 (ISO 1127:1992, IDT)	Труби з нержавкої сталі. Розміри, допуски і стандартна маса на одиницю довжини
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT)	Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування.
ДСТУ ISO 1817:2019 (ISO 1817:2015, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення стійкості до дії рідин
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1:2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів.
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, показниками якості основних конструктивних елементів, що

використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні характеристики виробу наведені в таблиці 1, в таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Довжина, мм	1590-1610
2.	Ширина, мм	690-710
3.	Висота, мм	840-860
4.	Кількість стільниць з загнутим вверх бортом, од.	1
5.	Висота тильного борта стільниці, не менше, мм	40
6.	Кількість полиць, штук	1
7.	Висота загнутих вниз країв стільниці і полиці, не менше, мм	20
8.	Відстань від підлоги до полиці, не менше, мм	200
9.	Наявність регульованих опор	обов'язкова

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Ширина сторони профільної труби або квадрата (матеріалу виготовлення каркасу), мм	25-30
2.	Товщина сталі виробу, мм не менше	2,0
3.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь відповідно таблиці 3 цієї ТС МОУ

3.1.1. Для виготовлення виробу допускаються марки нержавіючих сталей або їх аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

ГОСТ	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
12X15Г9НД	1.4373	X8CrMnNi188	201	SUS202
12X17Г9АН4	1.4373	X8CrMnNi188	202	SUS202
07X16Н6	1.4310	X10CrNi18-8	301	SUS301
08X18Н10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304
03X18Н11	1.4306	X2CrNi19-11	304L	SUS304L

03X17H14M2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	SUS316
03X17H14M2	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	SUS316L
08X13	1.4512	X2CrTi12	409	SUS409
12X13	1.4006	X12CrN13	410	SUS410
12X17	1.4016	X6Cr17	430	SUS430

3.1.2. Для виробництва каркасу виробу використовуються профільна труба або квадрат (відповідно ДСТУ 8940:2019, ДСТУ ISO 1127:2013), стільниця і полиця виготовляються з цільного листа (відповідно ДСТУ EN 10088-2:2010).

3.1.3. Виріб може виготовитись з додатковим підсиленням полиць і горизонтальних опор та іншими покращеними конструктивними особливостями. Не допускається виготовлення складових елементів конструкції з гнутого або катаного куточка, дсп, двп, фанери або пластику.

3.1.4. Виріб повинен бути виготовлений в заводських умовах зварюванням всіх елементів в єдину конструкцію. Зварні з'єднання (шви) повинні бути суцільними. Зварні шви обов'язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв.

3.1.5. Стільниця і нижня полиця повинні мати рівну площину. Три края стільниці і всі края полиці повинні бути загнуті вниз під кутом 90°. Тильний край стільниці повинен бути загнутий вгору під кутом 90° і виконувати функцію борта. Розмір полиці визначається відповідно технічних умов виробника.

3.1.6. Виріб повинен мати прямокутну форму.

3.1.7. Конструкція виробу повинна складатись з двох ярусів.

3.1.8. Виріб повинен бути новим, виготовленим з нових складових частин та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії, тощо).

3.1.9. Для вирівнювання виробу на нерівній підлозі, виріб повинен бути облаштований регульованими шарнірними опорами. Діапазон регулювання опор повинен становити не менше 4 см, Матеріал виготовлення накладок на опори – гума (відповідно ДСТУ ISO 1817:2019) або пластик (відповідно ДСТУ EN ISO 527-2:2018).

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає визначеним нормативам, стандартам та технічним вимогам цієї ТС Міноборони, виданий органом з оцінки відповідності, акредитованим на технічну компетентність та/або декларацію про відповідність, що підтверджує виконання вимог технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

Постачальник гарантує відповідність виробу, зазначеним вимогам, згідно з чинним законодавством України, протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 цієї ТС Міноборони підлягають випробуванню у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Приймальний контроль виробів здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України, на який покладено завдання щодо здійснення контролю якості, в присутності представників постачальника (виробника) і складається з перевірки документів, якими супроводжується виріб та технічного огляду з перевіркою показників

визначених в таблиці 1 цієї ТС Міноборони. За результатами приймального контролю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублимація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на кожному виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці
- є) комплектація одного виробу;
- ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби повинні зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 36 (тридцять шість) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

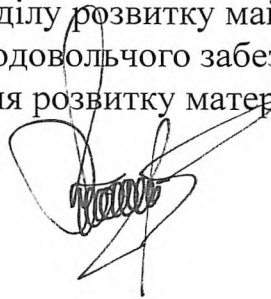
ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник

Сергій КОВАЛЬ



Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Головного управління розвитку матеріального забезпечення

Владислав ПОВШЕДНИЙ

