

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення



полковник

Володимир САХНЕВИЧ

"14" 02 2025 р.



підполковник

Максим КАЙОЛА

"24" 03 2025 р.

СТІЛ ВИРОБНИЧИЙ
З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ 1600*700*850

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01XJ.16495-609:2025 (01)

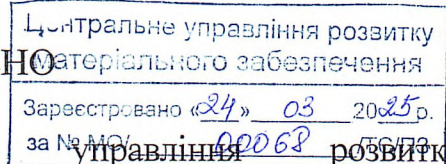
ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального
управління контролю якості

Введено вперше

Дата надання чинності 24.03.2025

РОЗРОБЛЕНО



Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення

полковник

Ігор ЛЕЩЕНКО

"19" 02 2025 р.

полковник Юрій ВАРЛАН

Юрій ВАРЛАН

"10" 04 2025 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Повshedний В.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Стіл виробничий з нержавіючої сталі 1600*700*850”
ТС A01XJ.16495-609:2025 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Стіл виробничий з нержавіючої сталі 1600*700*850”
ТС A01XJ.16495-609:2025 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “24” 03 2025 року.

Введено в дію “24” 03 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 16495 СТИЛ ДЛЯ ГОТУВАННЯ СТРАВ
(TABLE,FOOD PREPARATION).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	8
3.4. Методи контролю за якістю.....	8
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	10
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	10
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	11

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до столу виробничого з нержавіючої сталі 1600*700*850 (далі – виріб), який призначений, як допоміжне обладнання, для здійснення процесів первинної обробки, підготовки та зберігання продуктів харчування, для приготування страв.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”, технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (з набранням чинності)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування.
ДСТУ EN 10088-2:2010	Сталі нержавкі.

(EN 10088-2:2005, IDT)	Технічні умови постачання.
ДСТУ 8940:2019	Труби сталеві профільні. Технічні умови.
ДСТУ ISO 1127:2013 (ISO 1127:1992, IDT)	Труби з нержавкої сталі. Розміри, допуски і стандартна маса на одиницю довжини
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT)	Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування.
ДСТУ ISO 1817:2019 (ISO 1817:2015, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення стійкості до дії рідин
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів.
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні технічні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Довжина, мм	1590-1610
2.	Ширина, мм	690-710
3.	Висота, мм	800-850
4.	Ширина сторони профільної труби або квадрата (матеріалу виготовлення каркасу), мм	25-30
5.	Товщина сталі виробу, мм не менше	2,0
6.	Кількість стільниць з загнутим вверх бортом, штук	1
7.	Висота тильного борта стільниці, не менше, мм	40
8.	Кількість полиць, штук	1
9.	Висота загнутих вниз країв стільниці і полиці, не менше, мм	20
10.	Відстань від підлоги до полиці, не менше, мм	200
11.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь
12.	Допустиме навантаження на виріб, не менше, кг	200

3.1.1. Виріб призначений, як допоміжне обладнання, для здійснення процесів первинної обробки, підготовки та зберігання продуктів харчування, для приготування страв.

3.1.2. Для виготовлення виробу використовуються марки нержавіючої сталі 12Х15Г9НД, 12Х18Н9, 08Х18Н10 (або аналоги марок AISI 201, AISI 302, AISI 304).

3.1.3. Для виробництва каркасу виробу використовуються профільна труба або квадрат (відповідно ДСТУ 8940:2019, ДСТУ ISO 1127:2013), стільниця і полиця виготовляються з цільного листа (відповідно ДСТУ EN 10088-2:2010).

3.1.4. Виріб може виготовитись з додатковим підсиленням полиць і горизонтальних опор та іншими покращеними конструктивними

особливостями. Не допускається виготовлення складових елементів конструкції з гнутого або катаного куточка, дсп, двп, фанери або пластику.

3.1.5. Виріб повинен бути виготовлений в заводських умовах зварюванням всіх елементів в єдину конструкцію. Зварні з'єднання (шви) повинні бути суцільними. Зварні шви обов'язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв.

3.1.6. Стільниця і нижня полиця повинні мати рівну площину. Три края стільниці і всі края полиці повинні бути загнуті вниз під кутом 90°. Тильний край стільниці повинен бути загнутий вверх під кутом 90° і виконувати функцію борта. Розмір полиці визначається відповідно технічних умов виробника.

3.1.7. Виріб повинен мати прямокутну форму.

3.1.9. Конструкція виробу повинна складатись з двох ярусів.

3.1.8. Виріб повинен бути новим, виготовленим з нових складових частин та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії, тощо).

3.1.9. З метою вирівнювання виробу на нерівній підлозі, виріб облаштований регульованими шарнірними опорами. Діапазон регулювання опор повинен становити не менше 4 см, що дозволить встановити конструкцію навіть на нерівній бетонній підлозі. Матеріал виготовлення накладок на опори – гума (відповідно ДСТУ ISO 1817:2019) або пластик (відповідно ДСТУ EN ISO 527-2:2018).

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Виріб супроводжується висновком санітарної епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини; сертифікатом відповідності або декларацією про відповідність технічним регламентам, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності та протоколом лабораторних випробувань, виданим випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Постачальник гарантує відповідність виробу, зазначеним вимогам, згідно з чинним законодавством України, протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

Перевірка відповідності з проведенням випробувань щодо якості виробу виконується у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Обсяг перевірки зразків виробу визначається Міністерством оборони України.

Приймальний контроль виробу за якістю здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України і складається з перевірки документів, що підтверджують якість, безпечність, походження товару та технічного огляду. За результатами приймального контролю за якістю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового виробу застосовуються:

- маркування на виробі;
- пакувальний лист (документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці), інформацію про кількість (число одиниць) в упаковці та номер упаковки)..

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації.

Маркування повинно містити інформацію про позначення матеріалу виготовлення.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника).

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби повинні зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

ОРИЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



**ОРИЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД РЕГУЛЮЄМОЇ ОПОРИ
ВИРОБУ**



Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник

Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Владислав ПОВШЕДНИЙ