

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення



Володимир САХНЕВИЧ

" 14 " 02 2025 р.



підполковник

Максим КАЙОЛА

" 24 " 03 2025 р.

СТЕЛАЖ ДЛЯ СУШКИ ПОСУДУ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01ХJ.19169-616:2025 (01)

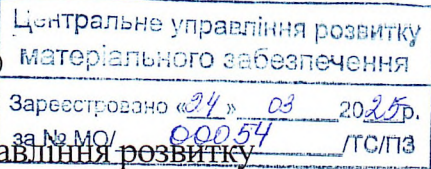
ПОГОДЖЕНО

Введено вперше

Дата надання чинності 24.03.2025

Начальник Центрального
управління контролю якості

РОЗРОБЛЕНО



Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення



полковник

Ігор ЛЕЩЕНКО

" 19 " 02 2025 р.

полковник

Юрій ВАРЛАН

" 10 " 02 2025 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Коваль С.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стелаж для сушки посуду” ТС А01ХJ.19169-616:2025 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стелаж для сушки посуду” ТС А01ХJ.19169-616:2025 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “_____” _____ 2025 року.

Введено в дію “_____” _____ 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 19169 СТИЙКА, ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ, КУХОННОГО НАЧИННЯ (RACK,STORAGE,KITCHEN UTENSILS).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	10
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	12

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до стелажу для сушки посуду (далі – виріб), який є допоміжним немеханічним обладнанням і призначений для сушки та короткострокового зберігання посуду. Використовується в місцях приготування та видачі гарячої їжі (їдальнях, пунктах харчування, тощо) в приміщеннях для миття посуду.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”, технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (з набранням чинності)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування.
ДСТУ EN 10088-2:2010	Сталі нержавкі.

(EN 10088-2:2005, IDT)	Технічні умови постачання.
ДСТУ 8940:2019	Труби сталеві профільні. Технічні умови.
ДСТУ ISO 1127:2013 (ISO 1127:1992, IDT)	Труби з нержавкої сталі. Розміри, допуски і стандартна маса на одиницю довжини
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT)	Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування.
ДСТУ ISO 1817:2019 (ISO 1817:2015, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення стійкості до дії рідин
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів.
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні експлуатаційні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Довжина, мм	1190 - 1205
2.	Ширина, мм	500 - 600
3.	Висота, мм	2010 - 2050
4.	Ширина сторони профільної труби або квадрата (матеріалу виготовлення каркасу), не менше, мм	40,0
5.	Товщина сталі, не менше, мм	2,0
6.	Діаметр сталюого прута, не менше, мм	5,0
7.	Кількість полиць для тарілок, штук	3
8.	Кількість полиць для чашок, штук	2
9.	Кількість піддонів для збору води, штук	1
10.	Відстань від підлоги до полиці, не менше, мм	200
11.	Висота загнутих полиць для чашок і збору води, мм	10-20
12.	Відстань між полицями, не менше, мм	400
13.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь
14.	Допустиме навантаження, не менше, кг	1000

3.1.1. Виріб – спеціалізоване меблеве обладнання, що застосовується для ефективної організації простору в приміщенні для миття посуду, для сушіння та компактного зберігання посуду.

3.1.2. Виріб повинен забезпечувати безпечний процес сушіння посуду і його зберігання, оскільки матеріалу доводиться постійно контактувати з вологою та різними агресивними рідинами.

3.1.3. Для виготовлення виробу використовуються марки нержавіючої сталі 12Х15Г9НД, 12Х18Н9, 08Х18Н10 (або аналоги марок AISI 201, AISI 302, AISI 304).

3.1.4. Для виробництва виробу використовуються профільна труба або квадрат (відповідно ДСТУ 8940:2019, ДСТУ ISO 1127:2013), полиці для чашок

виготовляються з перфорованого листа, полиці для тарілок зі стрічки або прута, а полиця для збору води з цільного листа (відповідно ДСТУ EN 10088-2:2010).

3.1.5. Виріб може виготовитись з додатковим підсиленням полиць і горизонтальних опор та іншими покращеними конструктивними особливостями. Не допускається виготовлення складових елементів конструкції з гнутого або катаного куточка, дсп, двп, фанери або пластику.

3.1.6. Виріб повинен бути виготовлений в заводських умовах або окремим зварюванням елементів (боковини і полиці) або зварюванням всіх елементів в єдину конструкцію. Зварні з'єднання (шви) повинні бути суцільними.

3.1.7. В виробі мають бути полиці (окремі для сушіння тарілок і окремі для сушіння чашок) і піддон для збору води, виготовлені в заводських умовах методом штампування або зварювання. Полиці для тарілок мають вигляд вигнутих решіток з нержавіючої сталі зі спеціальними пазами. Полиці для чашок і збору води мають рівну площину, всі края полиці повинні бути загнуті під кутом 90°. Розмір полиць для чашок і збору води визначаються відповідно технічних умов виробника.

3.1.8. Додатково виріб може оснащуватися, секціями (контейнерами) для сушіння столових приборів, тощо.

3.1.9. Виріб повинен мати прямокутну форму.

3.1.10. Конструкція виробу повинна складатись з декількох ярусів. Три верхні яруси – для сушки тарілок, встановлених на ребро, а два нижні – для сушки стаканів (чашок) виставлених в один ярус. Піддон для збору і накопичення води розміщується під нижньою полицею для стаканів (чашок).

3.1.10. За особливостями конструкції, виріб може бути:

- збірним, що збирається на місці виключно на нержавіючі кріплення (болти) і при необхідності може розбиратися та переміщуватися в інше місце або зберігатися у розібраному вигляді;
- зварним, в якому всі елементи жорстко зварені один з одним в об'ємну конструкцію, тому не вимагає монтажу та може використовуватись одразу після доставки в приміщення.

Зварний виріб є більш надійним з погляду експлуатації та не потребує періодичного технічного обслуговування (затягування болтів). Зварювання окремих елементів гарантує його міцність при навантаженнях. Зварні шви обов'язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв.

3.1.11. Як додатковий елемент виробу (для зручності і безпеки користування) у нижніх точках опор робляться нарізи, в які вкручуються шпильки з регульовальними ніжками, що дозволяє вирівняти виріб за рівнем, щоб конструкція була безпечною для персоналу. Діапазон регулювання ніжок повинен становити не менше 4 см, що дозволить встановити конструкцію навіть на нерівній бетонній підлозі. Матеріал виготовлення основи регульованих ніжок – гума (відповідно ДСТУ ISO 1817:2019) або пластик (відповідно ДСТУ EN ISO 527-2:2018).

3.1.12. Виріб для переміщення додатково може бути оснащений колесами поворотного типу з системою стопору. Діаметр колеса повинен бути не менше 125 мм. Матеріал виготовлення коліс – гума (відповідно ДСТУ ISO 1817:2019).

3.1.13. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

Примітка: Виріб може виготовлятися з різними особливостями і додатковими елементами конструкції, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Виріб супроводжується висновком санітарної епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини; сертифікатом відповідності або декларацією про відповідність технічним регламентам, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності та протоколом лабораторних випробувань, виданим випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Постачальник гарантує відповідність виробу, зазначеним вимогам, згідно з чинним законодавством України, протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

Перевірка відповідності з проведенням випробувань щодо якості виробу виконується у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Обсяг перевірки зразків виробу визначається Міністерством оборони України.

Приймальний контроль виробу за якістю здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України і складається з перевірки документів, що підтверджують якість, безпечність, походження товару та технічного огляду. За результатами приймального контролю за якістю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового виробу застосовуються:

- маркування на виробі;
- пакувальний лист (документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці), інформацію про кількість (число одиниць) в упаковці та номер упаковки)..

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації. Місце нанесення маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити інформацію про позначення матеріалу виготовлення і гранично допустиме навантаження.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника).

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби повинні зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

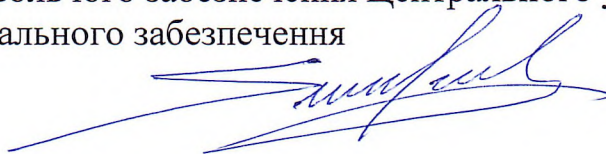
Додаток 1
до пункту 3.1.

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Керівник розробки:

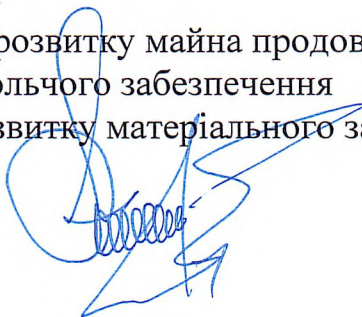
Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник



Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник



Сергій КОВАЛЬ