

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України



підполковник
Володимир САХНЕВИЧ

“05” 02 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення



підполковник

Максим КАЙОЛА

“05” 02 2025 р.

СКОВОРОДА З КРИШКОЮ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01ХJ.07870-593:2025 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 05.02.2025

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального
управління контролю якості



полковник

Ігор ЛЕЩЕНКО

“04” 02 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення

полковник

Юрій ВАРЛАН

“01” 01 2025 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Коваль С.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сковорода з кришкою” ТС А01ХJ.07870-593:2025 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сковорода з кришкою” ТС А01ХJ.07870-593:2025 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “05” 02 2025 року.

Введено в дію “05” 02 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 07870 СКОВОРОДА, З РУЧКОЮ (PAN,FRYING).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	10
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	12

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до сковороди з кришкою (далі – виріб), який є плоскою кухонною посудиною з невисоким круглим бортом, що утворює коло і призначений для смаження продуктів харчування. Використовується в місцях приготування гарячої їжі (їдальнях, пунктах харчування тощо).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”.

Позначення документа	Назва
Закон України від 01.10.2023 № 2718-IX	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000, IDT)	Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ГОСТ 4784-97	Алюміній і сплави алюмінієві деформовані. Марки
ДСТУ ISO 209-1:2002 (ISO 209-1:1989, IDT)	Алюміній та алюмінієві сплави здеформовні. Хімічний склад та види продукції. Частина 1. Марки
ДСТУ 7751:2015	Сталь вуглецева і чавун нелегований. Методи визначення сірки.

ДСТУ 8833:2019	Виливки із сірого чавуну з пластинчастим графітом.
ДСТУ 8922:2019	Сталь, чавун та сплави. Відбирання та готування проб для визначення хімічного складу
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.
ДСТУ EN 1900:2013 (EN 1900:1998, IDT)	Матеріали і вироби, що контактують із харчовими продуктами. Неметалевий столовий посуд.
ДСТУ 3276-95	Посуд сталевий емальований. Загальні технічні умови.
ДСТУ 3053-95	Виробництво скла. Вироби побутового призначення. Терміни та визначення.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів.

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні експлуатаційні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Діаметр дна, не менше, мм	260
2.	Висота стінки, мм	60 - 70
3.	Діаметр кришки, не менше, мм	260
4.	Товщина стінок, мм, не менше	4,0
5.	Товщина дна, мм, не менше	5,0

Примітка: Виріб може виготовлятися в інших характеристиках, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

3.1.1. Виріб – кухонний посуд заданого обсягу і розмірів для приготування їжі, який забезпечує швидке і рівномірне розподілення тепла під час гасіння, смаження, пасерування або тушкування продуктів харчування.

3.1.2. Виріб має круглу форму, що робить його абсолютно універсальним при використанні для різних гастрономічних потреб.

3.1.3. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

3.1.4. Виріб може бути виготовленим з різних матеріалів: нержавіючої сталі, алюмінію або чавуна (відповідно нормативних посилань наведених в пункті 1 цієї ТС Міноборони) в заводських умовах методом штампування, литтям або зварювання.

Виріб з нержавіючої сталі не схильний до іржі, не вступає ні в які хімічні реакції, що гарантує безпеку їжу, швидко нагрівається, але його не можна мити абразивами. Важливо звернути увагу, що дно такого виробу має бути товстим, а всередині знаходились алюміній і мідь або бронза і сталь, які не дозволяють деформуватися.

Виріб з алюмінію буває штампованим або литим. Штампований виріб при високих температурах або на електричній плиті швидко деформується. Литий виріб рівномірно та швидко нагрівається, довго остигає і підходять для смаження та тушкування, але має такі недоліки як пригорання їжі. Для запобігання цьому використовують тефлонове або керамічне покриття.

Виріб з чавуна є найбільш стійкими до деформацій, він особливо зручний при тривалому приготуванні страв, їжа практично не пригорає. Це відбувається завдяки природним антипригарним властивостям чавуну, які з часом тільки посилюються. Але при неправильному догляді виріб може іржавіти, його не потрібно мити миючими засобами, замість цього його прожарюють і споліскують водою.

3.1.5. Покриття виробу може бути тефловим або керамічним.

Перевагою внутрішнього шару-полімеру політетрафторетилен (тефлон) є те, що він надзвичайно слизький, а тому на таких výroбах нічого не підгорає і не прилипає, але такий виріб заборонено нагрівати більш як до 240 °С, за таких температур тефлон починає випаровуватися, виділяючи шкідливі речовини. Такий виріб не можна мити з абразивними речовинами, а при готуванні не використовувати металеві лопатки, а тільки дерев'яні або силіконові. Виріб з тефловим покриттям краще використовувати для розігріву їжі і швидкого обсмажування.

Перевагою керамічного покриття є те, що покриттям в даному випадку виступає спеціальне зміцнене скло з антипригарними властивостями. Таке покриття додає білий або кремовий колір внутрішній поверхні. Виріб з керамічним покриттям може витримувати високі температури, для нього можна використовувати будь-які лопатки, в тому числі металеві. На ньому можна смажити без олії, він легко миється. До того ж кераміка, на відміну від тефлону, безпечна. Але щоб не пошкодити покриття, після приготування треба дати виробу охолонути, а вже потім мити.

3.1.6. Виріб споряджається однією довгою ручкою або двома ручками. Ручки сучасних виробів робляться знімними, що уможливорює використання виробу в духових шафах.

3.1.7. До комплекту виробу обов'язково входить кришка з ручкою та отвором для виходу пару. Кришка виробу може бути виготовлена як з того ж матеріалу, що і виріб, так і з жаростійкого скла.

Примітка: Матеріали виготовлення виробу, покриття, ручки та кришки визначаються замовником у договорі про закупівлю.

3.1.8. Виріб повинен мати можливість дозволу миття в посудомийних машинах різних типів (крім чавунного). Виріб повинен мати закруглені кути днища для легкого миття і протирання ручним способом.

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Виріб супроводжується сертифікатом відповідності, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності та протоколом випробувань.

Безпека використання виробу повинна бути визначена в інструкції по експлуатації. Постачальник гарантує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

Перевірка відповідності з проведенням випробувань щодо якості виробу виконується у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Обсяг перевірки зразків виробу визначається Міністерством оборони України.

Приймальний контроль виробу за якістю здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України і складається з перевірки документів, що підтверджують якість, безпечність, походження товару та технічного огляду. За результатами приймального контролю за якістю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового виробу застосовуються:

- маркування на виробі;
- пакувальний лист.

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) позначення матеріалу;
- б) символ термостійкості (графічні позначення або значки, що підтверджують його здатність витримувати високі температури);
- в) температурні межі (максимальне значення температури, яку виріб може витримувати);
- г) додаткова інформація (рекомендації по догляду, наприклад, чи можна мити посуд у посудомийній машині або використовувати в мікрохвильовій печі).

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника).

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара,

пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби повинні зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 12 (дванадцять) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

Додаток 1
до пункту 3.1.

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник

Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник

Сергій КОВАЛЬ

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник

Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник

Сергій КОВАЛЬ