

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник

Начальник Центрального управління  
розвитку матеріального забезпечення  
підполковник



Геннадій БІЖАН



Максим КАЙОЛА

2024 р.

2024 р.

## ШОРТИ АДАПТИВНІ

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ. 33267-584:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 19.12.2024

ПОГОДЖЕНО

Центральне управління розвитку  
матеріального забезпечення



Командувач Медичних сил Збройних  
Сил України  
генерал-майор медичної служби

Анатолій КАЗМІРЧУК

2024 р.

Зареєстровано «19» 12 2024  
за № МО/ 000584 /ТС/

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління  
контролю якості  
полковник

Начальник управління розвитку  
речового забезпечення Центральної  
управління розвитку матеріальної  
забезпечення  
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО



Сергій ЩЕБЕЦ

«19» 12 2024 р.

«17» 12 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника  
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник

Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

Віталій РЯБОВ

**ОБЛІК ЗМІН**

| Порядковий<br>номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа<br>розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--------------------------------------------|
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |
|                           |            |                                            |

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріально забезпечення на виконання розпорядження Кабінету Міністрів України в 25.04.2023 №370-р “Про затвердження плану заходів на 2023-2024 роки реалізації Національної стратегії створення безбар’єрного простору в Україні на період до 2030 року”.

Розробники: **Д. Коношевич** (керівник розробки), **Т. Кучер, К. Тарасов, О. Сингаївська** (розробники).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шорти адаптивні” ТС А01ХJ. 33267-584:2024 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шорти адаптивні Вид Х ТС А01ХJ. 33267-584:2024 (01)”, де: “Х” – ви виробу відповідно до підпункту 3.1.3. цієї ТС Міноборони.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

**IV.** Затверджено “19” 12 2024 року.

Введено в дію “19” 12 2024 року.

Термін дії – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 33267 Шорти від чоловічої піжами (Short men’s pajama).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України, іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

|                                                                        |    |
|------------------------------------------------------------------------|----|
| ВСТУП.....                                                             | 5  |
| 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....                                           | 5  |
| 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ .....                               | 8  |
| 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА .....                                            | 8  |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики .....                           | 8  |
| 3.2. Вимоги безпеки.....                                               | 15 |
| 3.3. Правила приймання .....                                           | 15 |
| 3.4. Методи контролю за якістю .....                                   | 15 |
| 3.5. Умови транспортування та зберігання .....                         | 16 |
| 3.6. Гарантії постачальника (виробника) .....                          | 16 |
| Додаток 1 Лінійні виміри та орієнтовний зовнішній вигляд предмета..... | 17 |
| Додаток 2 Специфікація деталей предмета .....                          | 18 |
| Додаток 3 Бібліографія .....                                           | 19 |

## ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до шортів адаптивних (далі – предмет).

Предмет призначений для забезпечення військовослужбовців всіх категорій, які отримали поранення (контузії, травми або каліцтва) під час виконання службових обов'язків, а також завдань у районі ведення бойових дій, здійснення заходів із забезпечення національної безпеки і оборони, відсічі і стримування збройної агресії.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа                                                                                                                             | Назва                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами) | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України                                             |
| ДСТУ 4057-2001                                                                                                                                 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон                                                                                                                  |
| ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004                                                                                                                        | Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів |
| ДСТУ ISO 105-A02:2005                                                                                                                          | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору                                                        |
| ДСТУ ISO 105-A03:2005                                                                                                                          | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання.                                                          |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009                                                                                                                          | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях.                  |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009                                                                                                                          | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту.                                                 |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009                                                                                                                          | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя                                                 |
| ДСТУ ISO 3758:2005                                                                                                                             | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду                                                                                                            |

| <b>Познака документа</b>                                                   | <b>Назва</b>                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ДСТУ ISO 4915:2005                                                         | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія                                                         |
| ДСТУ ISO 4916:2005                                                         | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія                                                             |
| ДСТУ ISO 5077-2001                                                         | Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння                                   |
| ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002                                      | Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів                                  |
| ДСТУ ISO 9073-1:2008                                                       | Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини           |
| ДСТУ ISO 9237:2003                                                         | Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності                                                                         |
| ДСТУ ISO 14184-1:2007                                                      | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід  |
| ДСТУ EN 12127:2009                                                         | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб                               |
| ДСТУ EN 14704-1:2018 (EN 14704-1:2005, IDT)                                | Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування стрічок                                                          |
| ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)                            | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення              |
| ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)                                | Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності               |
| ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування                     |
| ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання |
| ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.                             |
| ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання                          |

| Позначка документа                                                            | Назва                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ДСТУ EN ISO 3758:2022<br>(EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)          | Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів                                                                                                |
| ДСТУ EN ISO 3759:2018<br>(EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)          | Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів     |
| ДСТУ EN ISO 5077:2022<br>(EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)          | Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння                                                                                         |
| ДСТУ EN ISO 6330:2022<br>(EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)          | Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю.                                                                             |
| ДСТУ EN ISO 9237:2022<br>(EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)          | Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.                                                                                                  |
| ДСТУ EN ISO 13934-1:2018<br>(EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT) | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка |
| ДСТУ EN ISO 14184-1:2022<br>(EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT) | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід                               |
| ДСТУ EN ISO 20932-1:2022<br>(EN ISO 20932-1:2020, IDT; ISO 20932-1:2018, IDT) | Текстиль. Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування смужками                                                                            |
| TC A01XJ.31137-063:2018 (01)                                                  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”                                                                                     |
| TC A01XJ.32412-093:2018 (01)                                                  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”                                                                              |
| TC A01XJ.16782-094:2020 (02)                                                  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”                                                                                |

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій TC Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї TC Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### 3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з передніх та задніх половинок, що з'єднуються з кожного боку на застібки текстильні, довжиною  $(40 \pm 2)$  мм. Бокові застібки зміщені на передні половинки.

Верхній край передніх половинок оброблений пришивним поясом, шириною  $(35 \pm 5)$  мм в готовому вигляді, зі стрічкою еластичною. По краях поясу утворюються уступи, довжиною  $(30 \pm 5)$  мм, на внутрішній стороні яких, на відстані  $(15 \pm 5)$  мм від краю уступа розташована застібка текстильна “петлі”, довжиною  $(50 \pm 2)$  мм. В пояс вставлений шнур плетений, що протягується через обметані петлі, довжиною  $(12 \pm 2)$  мм розташовані горизонтально або вертикально з лицьової сторони в області середнього шва на відстані  $(20 \pm 10)$  мм від нього. Кінці шнура плетеного оброблюють термічним способом та зав'язують вузлом, кожен окремо.

На передніх половинках розташовуються накладні кишені розміром:

для S – M довжина  $(260 \pm 7)$  мм, ширина,  $(165 \pm 7)$  мм, довжина входу в кишеню  $(170 \pm 10)$  мм;

для L – XL довжина  $(270 \pm 7)$  мм, ширина,  $(175 \pm 7)$  мм, довжина входу в кишеню  $(190 \pm 10)$  мм.

Вхід в кишеню дублюються прокладковим матеріалом з регулярним клейовим цятковим покриттям та обробляється швом упідгин з відкритим зрізом, шириною  $(20 \pm 5)$  мм.

Верхній край задніх половинок оброблений пришивним поясом або швом упідгин з відкритим зрізом, шириною  $(30 \pm 3)$  мм, з пришиванням стрічки еластичної. По краях поясу/підгину розташовані застібки текстильні “гачки”, довжиною  $(50 \pm 2)$  мм, відповідно до розташування застібки текстильної “петлі” на уступі пояса передніх половинок.

Бокові зрізи оброблюються планкою, шириною  $(35 \pm 3)$  мм в готовому вигляді та/або швом упідгин з відкритим зрізом, шириною  $(35 \pm 5)$  мм. Планки/підгини, де розташовуються по три застібки текстильні, дублюються прокладковим матеріалом з регулярним клейовим цятковим покриттям. На

планках передніх половинок розташовуються застібки текстильні “петлі”, на задніх половинках відповідно “гачки”.

Застібки текстильні на планках/підгинах розміщуються вздовж них, на відстані від 4 мм до 7 мм від згинів, нижня на відстані  $(20 \pm 5)$  мм від низу предмета.

Низ предмета обробляється швом упідгин з відкритим зрізом, шириною  $(20 \pm 5)$  мм.

Кути застібок текстильних заокруглюються.

Зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

### 3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у Таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

| Вид предмета                                                                          | Назва кольору основного матеріалу |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Вид 1                                                                                 | Coyote                            |
| Вид 2                                                                                 | Grey                              |
| Вид 3                                                                                 | Brown                             |
| Вид 4                                                                                 | Navy blue                         |
| <b>Примітка 1.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. |                                   |

### 3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами виготовляють відповідно до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Розміри предмета**

| Умовна позначка розміру                                                                        | Умовна позначка обхвату грудей | Обхват грудей, см | Інтервал обхвату грудей, см | Зріст типової фігури | Інтервал зросту, см      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|
| S/158-164                                                                                      | S                              | 88-92             | Від 86 до 94 включно        | 158-164              | Від 155 до 167 включно   |
| M/170-176                                                                                      | M                              | 96-100            | Понад 94 до 102 включно     | 170-176              | Понад 167 до 179 включно |
| L/182-188                                                                                      | L                              | 104-108           | Понад 102 до 110 включно    | 182-188              | Понад 179 до 191 включно |
| XL/194-200                                                                                     | XL                             | 112-116           | Понад 110 до 118 включно    | 194-200              | Понад 191 до 203 включно |
| <b>Примітка.</b> Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника. |                                |                   |                             |                      |                          |

### 3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

**3.1.6.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет**

| № з/п | Назва матеріалу та фурнітури                                   | Вимоги в підпункті цієї ТС Міноборони | Призначення матеріалу та фурнітури                                                                        |
|-------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь | 3.1.6.2                               | Основний матеріал для виготовлення предмета                                                               |
| 2     | Застібка текстильна “гачки” та “петлі”                         | 3.1.6.3                               | Застібання                                                                                                |
| 3     | Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям | 3.1.6.4                               | Дублювання планок, підгинів бокових зрізів, входу в кишені, уступів, підсилення обметаних петель на поясі |
| 4     | Стрічка еластична                                              | 3.1.6.5                               | Регулювання щільності облягання по талії                                                                  |
| 5     | Шнур плетений                                                  | шириною/<br>діаметром<br>(5 ± 1) мм   | Регулювання ширини по лінії талії                                                                         |
| 6     | Нитки швейні                                                   | 3.1.6.6                               | Виготовлення предмета                                                                                     |

#### 3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом предмета є полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь. За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Показники якості полотна трикотажного гладкофарбованого переплетенням кулірна гладь**

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання    | Норма           | Методика перевірки |
|-------|-----------------------------------------|-----------------|--------------------|
| 1     | 2                                       | 3               | 4                  |
| 1.    | Вміст складників сировинного складу, %: |                 | ДСТУ 4057          |
|       | бавовна<br>елестан                      | 95 ± 2<br>5 ± 2 |                    |

## Продовження таблиці 4

| 1   | 2                                                                             | 3                     | 4                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.  | Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>                                          | 170 ± 10              | ДСТУ EN 12127                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 3.  | Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше                      | 70                    | ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237                                                                                                                                                                                                                                             |
| 4.  | Гігроскопічність, %, не менше                                                 | 14                    | згідно з [1] додатка 3                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 5.  | Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше | 75                    | ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1                                                                                                                                                                                                                                       |
| 6.  | Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %          | від 41 до 100 включно | згідно з [2] додатка 3 ДСТУ EN ISO 20932-1 або ДСТУ EN 14704-1                                                                                                                                                                                                                 |
| 7.  | Опір розриванню (сила на момент розірвання), кПа, не менше                    | 200                   | згідно з [3] додатка 3 ДСТУ EN ISO 13938-2                                                                                                                                                                                                                                     |
|     | Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше         | 120                   | ДСТУ EN ISO 13934-1                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 8.  | Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:                  |                       | ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2), ДСТУ EN ISO 5077, ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С) |
|     | за петельними стовпчиками (по довжині)                                        | ± 4                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|     | за петельними рядками (по ширині)                                             | ± 4                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 9.  | Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:                                 |                       | ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03                                                                                                                                                                                               |
| 9.1 | до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)   | 4/4                   | ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)                                                                                                                                                                                                                           |
| 9.2 | до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)                             | 4                     | ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12                                                                                                                                                                                                                                       |
| 9.3 | до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)          |                       | ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04                                                                                                                                                                                                                                       |
|     | кислий розчин                                                                 | 4/4                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|     | лужний розчин                                                                 | 4/4                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## 3.1.6.3. Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”

При виготовленні предмета застосовуються текстильні застібки Тип 1, шириною (25 ± 2) мм, які за показниками якості повинні відповідати вимогам

зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) виключаючи пункти 4, 8, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5, 11 таблиці 2.

#### **3.1.6.4. Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям**

Для дублювання використовується тканий або нетканий прокладковий матеріал з клейовим покриттям, поверхневою густиною  $(35 \pm 5)$  гр/м<sup>2</sup>, згідно з ДСТУ EN 12127 (для тканих) та ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1 (для нетканих).

#### **3.1.6.5. Стрічка еластична**

Стрічка еластична Тип 1 Вид 1 або Вид 2, шириною  $(30 \pm 2)$  мм, за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

#### **3.1.6.6. Нитки швейні**

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

**Примітка.** Для ланцюгових строчок дозволяється застосовувати нитки швейні Тип 8 (Вид 2) для застилу у комплексі з вищезазначеними нитками.

**3.1.6.7.** За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.6. цієї ТС Міноборони.

**3.1.6.8.** Всі елементи предмета в кольоровій гамі основного матеріалу. Дозволяється використання застібки текстильної та шнура плетеного чорного кольору, а стрічку еластичну та прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям будь якого кольору.

**Примітка.** Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

#### **3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета, здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Кроковий та середній шви передніх та задніх половинок виконуються шестинитковою чотирьохголковою пласкою ланцюговою строчкою (клас 600). Дозпускається виконувати зазначені шви чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

Пришивання планок виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

Обробку низу предмета, верхнього та бокового зрізів (у разі їх обробки швом упідгин), входів в накладні кишені виконують тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400).

Пришивання накладної кишені виконується однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) на відстані від 1 мм до 2 мм від країв. Дозволяється декілька країв кишені нашивати зсередини.

Пришивання застібок текстильних здійснюється по контуру швом шириною від 1 мм до 2 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Кінці пласких ланцюгових строчок (клас 400) для запобігання розпуску повинні бути закріплені однолінійними човниковими строчками (код стібка 301).

У разі обробки бокових зрізів планкою закріпки виконують зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304) по краям вздовж шва пришивання поясу та внизу вздовж шва пришивання планки.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

### **3.1.8. Вимоги до маркування**

#### **3.1.8.1. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування предмета застосовуються етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

#### **3.1.8.2. Етикетка**

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м<sup>2</sup> білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром  $(40 \pm 5)$  мм  $\times$   $(40 \pm 5)$  мм складена навпіл в готовому вигляді, вшивається або нашивається вшивається або нашивається з виворітної сторони в області середнього шва задніх половинок в/на шов пришивання поясу/підгину верхнього краю (в залежності від обробки).

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;  
 номер партії.  
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758; ДСТУ EN ISO 3758).  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

### **3.1.8.3. Товарний ярлик**

Товарний ярлик, розміром  $(80 \pm 5)$  мм х  $(100 \pm 5)$  мм, виготовлений з білого паперу на клейовій основі, з текстом чорного кольору, кріпиться поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки. Дозволяється виготовлення товарного ярлика з картону білого кольору, який вкладається в індивідуальний пакет на видимому місці, для легкого зчитування інформації.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:  
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН: (національний номенклатурний номер);  
 сировинний склад;  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr - рік);  
 номер партії;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 QR-код, який містить ННН (номенклатурний номер НАТО).

### **3.1.8.4. Пакувальний лист**

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:  
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 кількість предметів в упаковці;  
 розміри предметів;  
 дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 QR-код, який містить ННН (номенклатурний номер НАТО).

**3.1.8.5.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

### **3.1.9. Вимоги до пакування**

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група, не більше 50 предметів пакується в мішок або картонну коробку, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

**Примітка.** Замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

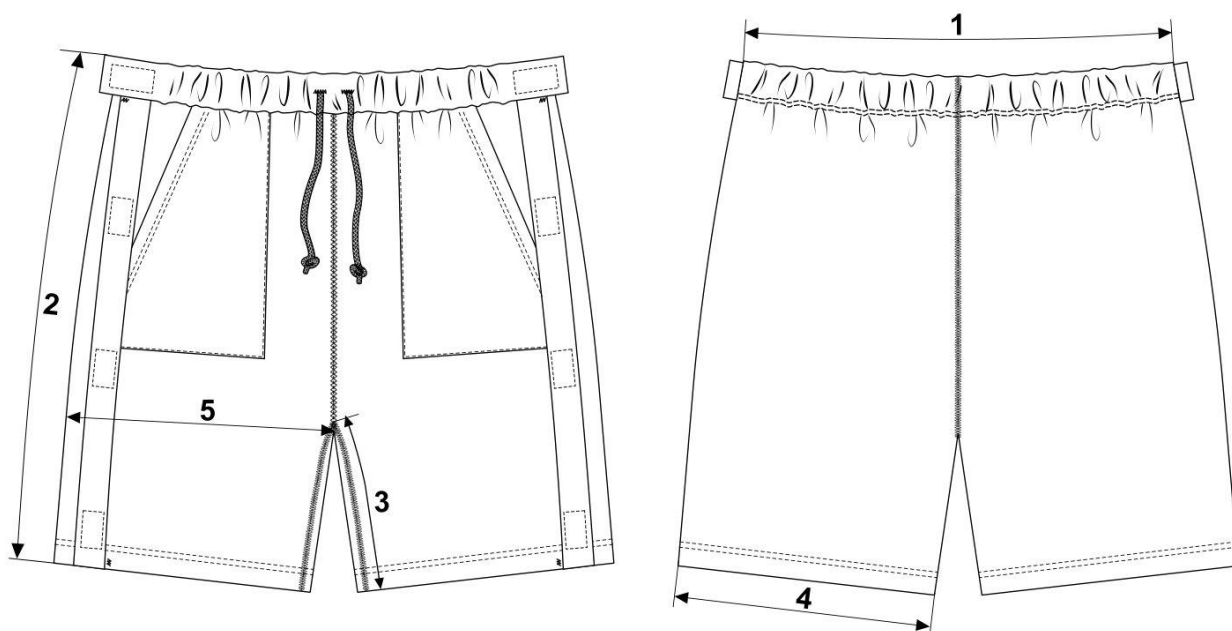
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1  
до підпунктів 3.1.2, 3.1.5

**Лінійні виміри та орієнтовний зовнішній вигляд**



**Рисунок Д1** – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета та позначення лінійних вимірів (вид спереду та ззаду)

**Таблиця Д1** – Лінійні виміри предмета

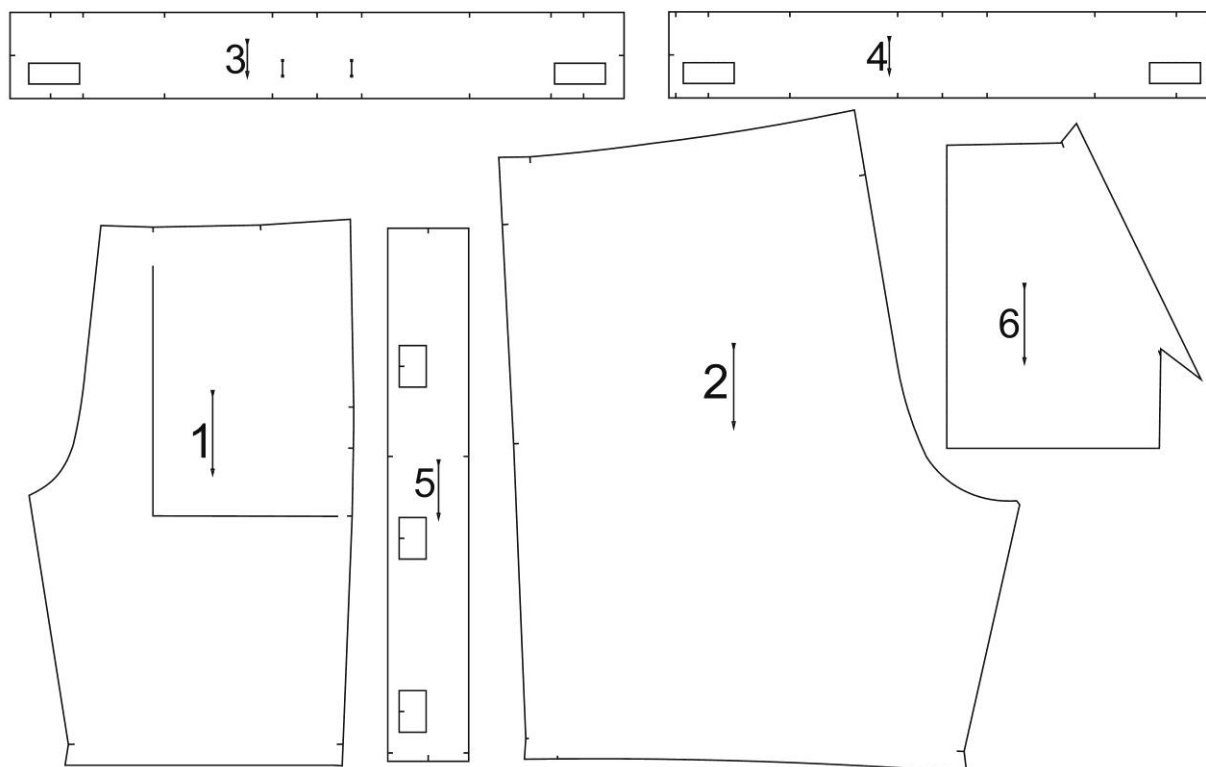
| Позначення виміру                                   | Найменування                                        | Розмір (виміри в см) |           |           |            | Допустимі відхилення, см |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------|-----------|-----------|------------|--------------------------|
|                                                     |                                                     | S/158-164            | M/170-176 | L/182-188 | XL/194-200 |                          |
| 1.                                                  | Ширина предмета по лінії талії в стягнутому вигляді | 32,0                 | 34,0      | 37,0      | 42,0       | ± 1,5                    |
| 2.                                                  | Довжина по умовній лінії бокового шва (з поясом)    | 49,0                 | 51,0      | 53,0      | 55,0       | ± 1,5                    |
| 3.                                                  | Довжина крокового шва                               | 21,5                 | 22,5      | 23,5      | 24,5       | ± 1,0                    |
| 4.                                                  | Ширина по низу                                      | 30,0                 | 31,0      | 32,0      | 33,5       | ± 1,0                    |
| 5.                                                  | Ширина на рівні середнього шва                      | 34,0                 | 35,0      | 36,0      | 37,0       | ± 1,5                    |
| <b>Примітка.</b> Вимірюється в застігнутому вигляді |                                                     |                      |           |           |            |                          |

Додаток 2  
до підпункту 3.1.2.

### Специфікація деталей предмета

**Таблиця Д2** – Специфікація деталей предмета

| Позначення<br>на рисунку                                                          | Найменування деталі      | Кількість |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------|-----------------|
|                                                                                   |                          | лекал     | деталей<br>крою |
| Деталі з полотна трикотажного гладко пофарбованого<br>переплетенням кулірна гладь |                          |           |                 |
| 1                                                                                 | Передня половинка        | 1         | 2               |
| 2                                                                                 | Задня половинка          | 1         | 2               |
| 3                                                                                 | Пояс передніх половинок  | 1         | 1               |
| 4                                                                                 | Пояс задньої половинки*  | 1         | 1               |
| 5                                                                                 | Планка бокової застібки* | 1         | 2/4*            |
| 6                                                                                 | Накладна кишеня          | 1         | 2               |
|                                                                                   |                          |           |                 |



**Рисунок Д2** – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

### **Бібліографія**

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.
2. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
3. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання”.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Дмитро КОНОШЕВ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Тетяна КУЧ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Катерина ТАРАС

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Ольга СИНГАЇВСЬ