

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Геннадій БІЖАН

“10” 09 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

“15” 09 2025 р.

ШАПКА ЗИМОВА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.21742-213:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 15.09.2025

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано «15» 09 2025 р. за № МО/000626 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника
управління контролю якості
полковник

Олег САЛАШ

“09” 09 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

Сергій ЩЕБЕЦЬ

“4” 09 2025 р.

ПОГОДЖЕНО

в межах компетенції

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління забезпечення майном та
послугами – заступник начальника Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Олександр ГЕНІН

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

УПРАВЛІННЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ	
ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМАНДУВАННЯ СИЛ	
д. 04	2019 року
с. 01	10:00

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення на заміну технічної специфікації Міністерства оборони України “Шапка зимова” ТС А01ХJ.21742-213:2021 (01).

Розробники: **А. Яроши** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **К. Тарасова**, **О. Сингаївська** (у частині застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка зимова” ТС А01ХJ.21742-213:2025 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка зимова, Вид Х ТС А01ХJ.21742-213:2025 (02), де “Х” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено 15.09 2025 року.

Введено в дію 15.09 2025 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 21742 Шапка в’язана (Cap, knit).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	16
3.3. Правила приймання	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання	16
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	17
Додаток 2 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до шапки зимової (далі – предмет), яка призначена для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в холодну пору року для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла, захисту від вітру, пилу, снігу.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ІСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ІСО 3759-2002, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 14704-1:2018 (EN 14704-1:2005, IDT)	Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування стрічок
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT; ISO 105-A02:1993, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 2062:2004	Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінгованості. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)

Позначка документа	Назва
DCTY EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
DCTY EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
DCTY EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
DCTY EN ISO 12945-2:2022 (EN ISO 12945-2:2020, IDT; ISO 12945-2:2020, IDT)	Текстиль. Визначення схильності тканини до лущення, пухнастості або матування. Частина 2. Модифікований метод Мартіндейла
DCTY EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
DCTY EN ISO 13938-2:2022 (EN ISO 13938-2:2019, IDT; ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
DCTY EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
DCTY EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
DCTY EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
DCTY EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту
DCTY EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
DCTY EN ISO 20932-1:2022 (EN ISO 20932-1:2020, IDT; ISO 20932-1:2018, IDT)	Текстиль. Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування смужками (ISO 20932-1:2018)
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з двох деталей: зовнішньої та внутрішньої (підкладки). Зовнішня деталь з відворотом.

Для виготовлення зовнішньої деталі застосовується гладкофарбоване трикотажне полотно, для підкладки предмета – гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”.

У місці перегину для чіткого формування відвороту пров’язується ряд переплетенням односторонній ластик на відстані $(7,0 \pm 0,5)$ см від її нижнього краю.

Повздовжні краї зовнішньої деталі предмета з’єднуються кетельним швом в 2 прийоми (лице – виворіт). П’ять виточок зшиваються, утворюючи у верхній частині форму півсфери для повторення форми голови. Довжина виточок $(8,5 \pm 1,0)$ см в готовому вигляді.

Повздовжні краї підкладки зшиваються від низу до мітки, з вкладанням етикетки, залишаючи отвір для вивертання предмета. Підкладка пришивається до зовнішньої деталі предмета по петельному ряду на відстані $(1,5 \pm 0,3)$ см від перегину. Виточки підкладки зшиваються.

Зовнішня деталь та підкладка з’єднуються між собою у верхній частині предмета.

Предмет вивертається, краї незшитої ділянки підкладки зашиваються.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у п’яти видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид комплекту	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Зелений
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Вид 5	Білий
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.	
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, наведених у Таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	54-57				58-60			61-64			
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Гладкопофарбоване трикотажне полотно	п. 3.1.6.2	Виготовлення верху предмета
2.	Пряжа напіввовняна	п. 3.1.6.3	Виготовлення верху предмета
3.	Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	п. 3.1.6.4	Виготовлення підкладки предмета
4.	Нитки швейні	п. 3.1.6.5	Зшивання деталей предмета

3.1.6.2. Показники якості гладкофарбованого трикотажного полотна

Для виготовлення верху предмета застосовується трикотажне гладкофарбоване полотно з переплетенням ластик 1х1 (ДСТУ 2319) у 5 ниток (кількість ниток визначається шляхом органолептичного аналізу після розпуску петельного ряду). Тип пряжі за системою прядіння та обробки – гребінна. За показниками якості гладкофарбоване трикотажне полотно повинно відповідати вимогам, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони (перевіряється у готовому вигляді).

Таблиця 4 – Показники якості гладкофарбованого трикотажного полотна

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: вовна акрил	30 ± 5 70 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Число петельних стовпчиків, на 10 см, од., не менше	50	ДСТУ EN 14971
3.	Число петельних рядків, на 10 см, од., не менше	40	
4.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	800	ДСТУ EN 12127
5.	Гігроскопічність, %, не менше	6,5	згідно з [1] додатка 2
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
7.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	1000	ДСТУ EN ISO 13934-1 згідно з [2] додатка 2
8.	Схильність до пілінгування (2000 циклів з лицьової сторони), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 12945-2 або ДСТУ EN ISO 12945-2
9.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), %, не більше: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб – 2), ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С), ДСТУ EN ISO 5077

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
10.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
10.1.	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
10.2.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
10.3.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин	5/4	ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04

3.1.6.3. Показники якості пряжі напіввовняної

Пряжа напіввовняна повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості пряжі напіввовняної

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: вовна ПАН	30,0 ± 2,5 70,0 ± 2,5	ДСТУ 4057
2.	Лінійна густина, текс, допустиме відхилення лінійної густини, %	31 текс × 2 (+2,5; -3,5)	ДСТУ ISO 2060 ДСТУ EN ISO 2060
3.	Розривне навантаження, сН/текс, не менше	7,8	ДСТУ ISO 2062 ДСТУ EN ISO 2062

3.1.6.4. Полотно трикотажне гладкофарбоване ворсове начісне типу “фліс”

Підкладкою предмета є гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне (з лицьової та зворотної сторони) полотно типу “фліс” в кольоровій гамі основного матеріалу, що за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Гігроскопічність, %, не менше	1,0	згідно з [1] додатка 2
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
5.	Схильність до пілінгування лицьового шару (2000 циклів), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2 або ДСТУ EN ISO 12945-2
6.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	від 15% до 40%	згідно з [2] додатком 2, ДСТУ EN ISO 20932-1 ДСТУ EN 14704-1
7.	Опір розриванню (сила на момент розірвання), кПа, не менше	200	ДСТУ EN ISO 13938-2
	Розривальне зусилля смужки по петельним стовпчикам, Н, не менше	300	ДСТУ EN ISO 13934-1 згідно з [2] додатка 2
8.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2), ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб – 2), ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С), ДСТУ EN ISO 5077
9.	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
9.1	до прання 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)

Продовження таблиці 6

1	2	3	4
9.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
9.3	до мокрого тертя (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
9.4	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин лужний розчин	4/4	

3.1.6.5. Нитки швейні

Для зшивання деталей предмета використовуються нитки швейні Тип 1 Вид 2 або Тип 3 Вид 1, у тон кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01) (підпункти 5.1, 5.2 та 5.5 таблиць 2 та 4 не перевіряються).

3.1.6.6. Пакет матеріалів повинен забезпечувати сумарний тепловий опір R_{ct} не менше $0,18 \text{ м}^2 \text{ К/Вт}$ (згідно з ДСТУ ISO 11092).

3.1.6.7. За погодженням із розробником при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.6.2. – 3.1.6.6. цієї ТС Міноборони.

3.1.6.8. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення комплекту здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Шви обробки підкладки та пришивання підкладки до зовнішньої деталі предмета виконуються прямою човниковою строчкою (тип стібка 301).

Шви зшивання виточок зовнішньої деталі виконуються трьох або чотирьох-нитковою зшивально-обметувальною строчкою.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовується етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи – чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) вшивається або нашивається з виворітної сторони предмета на шов зшивання підкладки головки та має розмір у готовому вигляді: ширина (40 ± 3) мм, довжина (40 ± 5) мм.

Етикетка предмета повинна містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик, розміром (70 ± 5) мм х (100 ± 5) мм, виготовлений з картону білого кольору, з написами чорного кольору, кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН;
 розмір предмета;
 сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 ННН;
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.5. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Група предметів по 10 шт. пакується в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються у будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

П'ять груп по десять предметів у кожній (50 предметів) пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

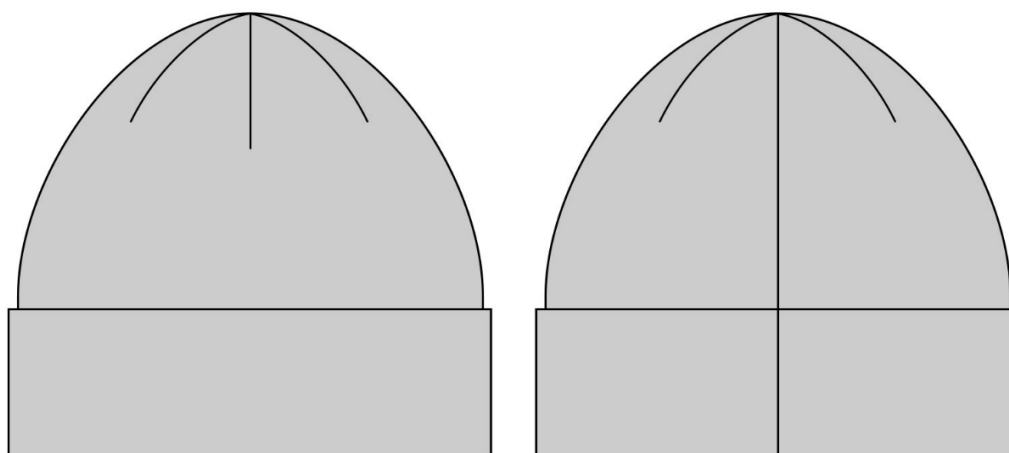


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Таблиця Д1.1 – Місця лінійних вимірів предмета

Назва виміру	Позн.	Розмір виробу			Допуски, мм +/-
		54-57	58-60	61-64	
Довжина предмета , мм	1	200	210	220	10
Ширина предмета, мм	2	250	260	270	10

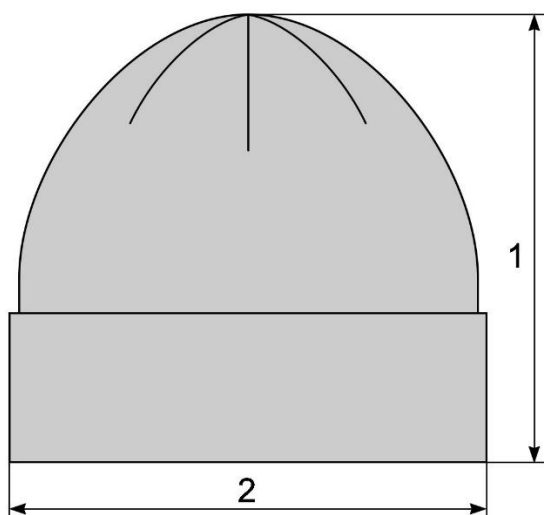


Рисунок Д1.2 – Місця лінійних вимірів предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
2. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.

Примітка 1. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за внутрішнім методом лабораторії.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за внутрішніми методами лабораторій.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Тетяна КУЧЕР

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Катерина ТАРАСОВА

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА