

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 12 ” 03 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Підполковник



Михайло ОЛЕГ

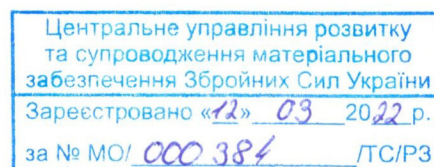
“ 12 ” 03 2022 р.

РУКАВИЧКИ ЗИМОВІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

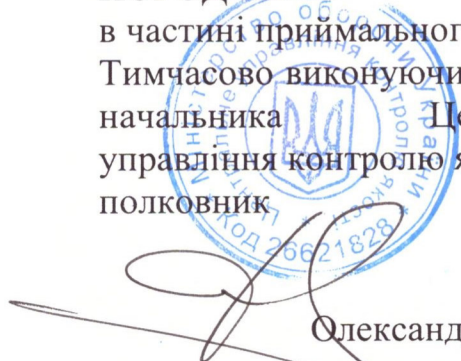
ТС А01ХJ.32473-361:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.03.2022

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління контролю якості
полковник



Олександр ФІДИНА

“ 13 ” 02 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України



Геннадій ВДОВИЧЕНКО

“ 13 ” 02 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Рукавички зимові – РЗ” ТУ 14.1-00034022-151:2016 (зі сповіщенням про зміни № 1).

Розробники: (змiна № 1 **О. Головкова**).

Перегляд здійснили: **Т. Кучер** (керівник перегляду), **Н. Вусик**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички зимові” ТС А01ХJ.32473-361:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички зимові розмір Х, вид Y ТС А01ХJ.32473-361:2022 (01)”, де “Х” розмір предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України, “Y” вид предмета відповідно до підпункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “ 12 ” 03 2022 року.

Введено в дію “ 12 ” 03 2022 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 32473 Рукавиці зимові утеплені (Mittens, extreme cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1. Лінійні виміри предмета.....	17
Додаток 2. Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей.....	18
Додаток 3. Класифікація строчок при виготовленні предмета.....	19
Додаток 4. Лінійні виміри пакувального мішка.....	20
Додаток 5. Ескізи лекал деталей предмета.....	21
Додаток 6. Контроль лінійних вимірів предмета.....	24
Додаток 7 Бібліографія.....	25

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички зимові (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту військовослужбовців від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндаля
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс” з підкладкою з трикотажного полотна та накладками з натуральної замші.

Предмет складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок.

На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка в два ряди настрочена еластична стрічка.

Вздовж нижнього краю манжети вшито еластичну стрічку. Внизу манжети по тильній частині від шва вшивання тильної та долонної частини вшито плетений поліефірний шнур або текстильну тасьму, що формує петлю для кріплення виробу до спорядження. Довжина петлі, складеної навпіл (45 ± 5) мм в готовому вигляді.

Пакувальний мішок, в який вкладається предмет в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та кулісою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур.

Предмет поставляється парою, в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання комплекту та його прання.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисунку Д2.1 додатка 2.

3.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмету

Умовне позначення розміру предмета	Розмір 1	Розмір 2
Обхват кисті правої руки, мм	200-230	230-260
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.		

3.1.4. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.	

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

Лінійні виміри пакувального мішка наведені у додатку 4.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Замша	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Гладкопофарбоване комбіноване трикотажне полотно	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Плетений шнур	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Текстильна тасьма	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
7.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
8.	Сітка синтетична	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони
9.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 4. Лицьова поверхня матеріалу – начісна з антипілінгом, зворотня – начісна.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Склад сировини поліестер, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н	I – група (від 15% до 40%)	Згідно з [1] додатку 7
4.	Розривне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше, Н	300	
5.	Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння Е), %, не більше	5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) при тиску 50 Па, не менше	400	ДСТУ ISO 9237
7.	Гігроскопічність, не більше, %	2	Згідно з [2] додатку 7
8.	Схильність до пілінгованості) з лицьової сторони, (2000 циклів не менше), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше, мкг/г	75	ДСТУ ISO 14184-1
Ступінь тривкості фарбування до фізико-хімічних впливів:			
10.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06
11.	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
14.	мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.3. Додатковим матеріалом предмета для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого ґатунку товщиною від 0,5 мм до 1,1 мм чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості замші

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Товщина, мм	0,5 – 1,1	ДСТУ ISO 2589 або згідно з [7] додатку 7
2.	Масова частка вологи, %, не більше	16	Згідно з [3] додатку 7
3.	Масова частка золи, %, не більше	10	Згідно з [4] додатку 7
4.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %, не менше	3	Згідно з [5] додатку 7
5.	Межа міцності при розтягуванні, 10 МПа, не менше	1	Згідно з [6] додатку 7
6.	Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя	Забарвлення тканини та осипання барвника не дозволяється	Згідно з [8] додатку 7

3.1.6.4. Підкладковим матеріалом предмета є гладкопофарбоване комбіноване трикотажне полотно в тон основного матеріалу або чорного кольору, виготовлене із кардної (не регенованої) пряжі з лінійною густиною 31х1х1 текс (ДСТУ ISO 2060), яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам, які наведені у таблиці 6.

Таблиця 6 – Гладкопофарбоване трикотажне полотно для підкладки

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3
Склад сировини матеріалу лицьового шару, %: вовна акрил	30 ± 3 70 ± 3	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	310 ± 10	ДСТУ EN 12127
Розривне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), Н, не менше	300	Згідно з [1] додатку 7

Кінець таблиці 6

1	2	3
Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовчиками) та по ширині (за петельними рядками) після мокрих обробок (машинне прання, 40°C, 3 цикли), %	± 5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Гігроскопічність, %, не більше	7	Згідно з [2] додатку 7
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:		
прання (при 40°C), (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06
“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
сухого тертя, (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.5. Стрічка еластична поліестерова шириною (5 ± 1) мм чорного кольору або в тон основного матеріалу, застосовується при виготовленні предмета для стягування долонної частини по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та краю манжета, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам до стрічки еластичної Тип 1 (Вид1 або Вид 2) або Тип 2 (Вид1 або Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” TC A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.6. Для формування петель кріплення предмета до спорядження застосовується текстильна тасьма шириною (10 ± 2) мм (згідно з ГОСТ 16218.1) чорного кольору або в тон основного матеріалу.

3.1.6.7. Для затягування пакувального мішка застосовується плетений поліамідний або поліестеровий (згідно з ДСТУ 4057) плаский шнур чорного кольору або в тон основного матеріалу, шириною від 5 мм до 6 мм, товщиною від 1,5 мм до 2,0 мм (згідно з ГОСТ 16218.1), який може застосовуватись і для формування петель кріплення предмета до спорядження.

3.1.6.8. Для фіксації шнура пакувального мішка застосовується фіксатор, який за показниками якості повинен відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01) для фіксаторів шнура з двома отворами Тип 3.

Примітка. Зміна лінійних розмірів та зовнішнього вигляду фіксаторів дозволяється за умови погодження із розробником.

3.1.6.9. Пакувальний мішок вироблено з поліестерової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у таблиці 7.

Таблиця 7 – Синтетична сітка

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3
Склад сировини: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	100 ± 40	ДСТУ EN 12127
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.6.10. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу та чорного кольору, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 Вид 3.

3.1.6.11. Пакет матеріалів предмета повинен забезпечувати сумарний тепловий опір, не менше 0,25 м² С°/Вт (згідно з [9] додатку 7) та повітропроникність, не нижче 100 дм³/(м²·с) (згідно з [10] додатку 7).

3.1.6.12. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.2 – 3.1.6.11.

3.1.6.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються у предметі (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) та їх розміщення вказані в додатку 3.

Позначення деталей предмету, ескізи лекал деталей предмету та їх розмірні характеристики надано в додатку 2 та додатку 5.

Деталі підкладки відповідають деталям з основного матеріалу. Припуски на шви у виробі повинні бути від 3 мм до 4 мм.

Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

Замшеві підсилюючі накладки настрочуються подвійною човниковою строчкою (код стібка 301.301) на відстані 1 – 2 мм від краю, відстань між строчками 2–3 мм (внутрішня частина долонної замшової накладки – однолінійною човниковою строчкою, код стібка 301).

Стрічка еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

Низ манжету обробляється швом упідгин з обметаним зрізом (код стібка 503 (або 504), 301), шириною (10 ± 2) мм з одночасним пришиванням підкладки, прокладанням еластичної стрічки та текстильної тасьми або шнура.

Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм (Додаток 4).

Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), на відстані (15 ± 3) мм від краю, частота 3-4 стібка на 10 мм.

Етикетка пакувального мішка закріплюється (Додаток 4) настрочним швом на відстані (2 ± 1) мм від краю з частотою від 3,5 до 4 стібків на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;

етикетка пакувального мішка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Етикетка предмета має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмета.

Етикетка предмета складається навпіл, вшивається або нашивається на шов обробки манжету з внутрішньої сторони по центру долонної частини лівої рукавиці та має розмір у готовому вигляді $(40 \text{ мм} \times 30 \text{ мм}) \pm 3 \text{ мм}$.

Етикетка пакувального мішка має білий колір та не містить інформації.

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Інформація на етикетці предмета, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.2. Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
сировинний склад;
номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик розміром (70 мм х 50 мм) ± 5 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до низу пакувального мішка пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.8.4. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію:
назва предмета;
розмір предмета;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист, з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно Додатку 6.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.1

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д1.1. – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Розмір предмета		Допустиме відхилення, мм
	розмір 1	розмір 2	
a, мм	265	275	5
b, мм	230	260	5
c, мм	115	115	5
d, мм	80	85	5
e, мм	90	95	5
f, мм	85	90	5
g, мм	70	75	5

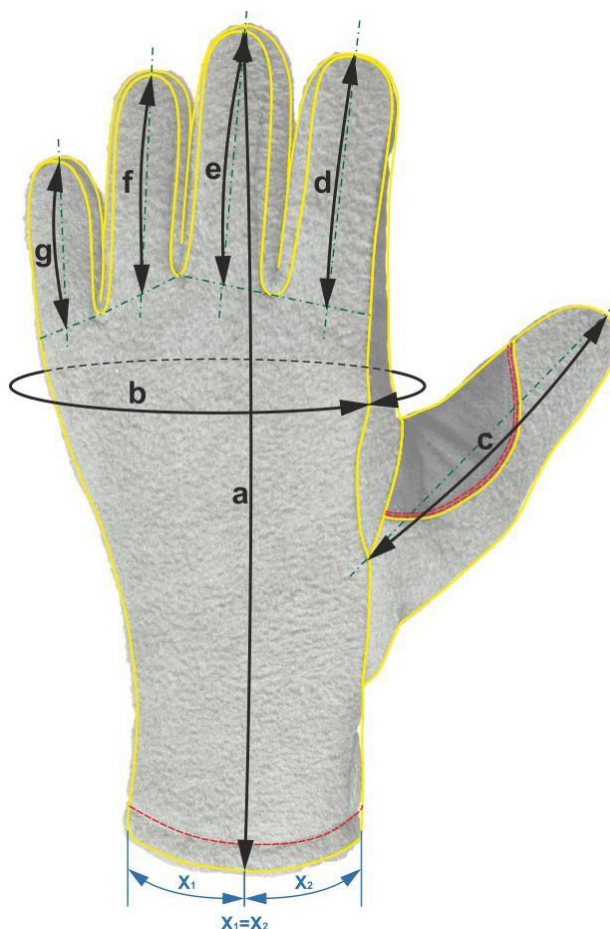


Рисунок Д1.1 – Місця лінійних вимірів

Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталі
1.	Плетений шнур або текстильна тасьма
2.	Стрічка еластична
3.	Стрічка еластична
4.	Стрічка еластична
5.	Напалок великого пальця (трикотажне ворсове полотно)
6.	Долонна частина(трикотажне ворсове полотно)
7.	Тильна частина (трикотажне ворсове полотно)
8.	Стрілка вказівного пальця (трикотажне ворсове полотно)
9.	Стрілка мізинця (трикотажне ворсове полотно)
10.	Стрілка між підмізинним пальцем і мізинцем (трикотажне ворсове полотно)
11.	Стрілка між середнім і підмізинним пальцями (трикотажне ворсове полотно)
12.	Стрілка між вказівним і середнім пальцями (трикотажне ворсове полотно)
13.	Долонна частина (замша натуральна)
14.	Стрілка вказівного пальця (замша натуральна)
15.	Напалок великого пальця (замша натуральна)

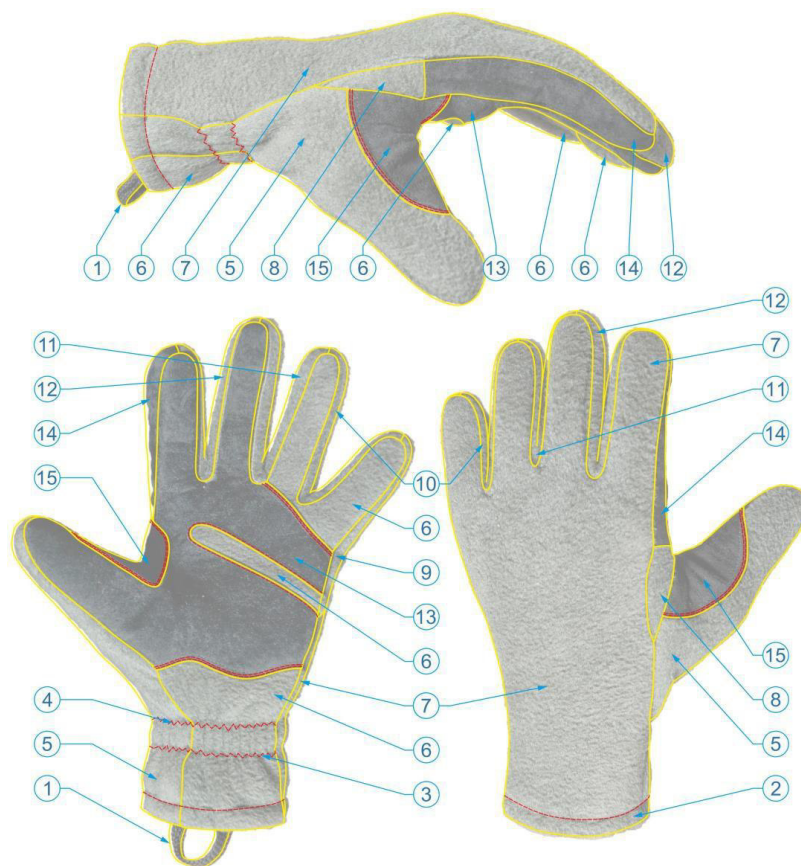


Рисунок Д2.1 – Зовнішній вигляд предмета та позначення деталей предмета

Класифікація строчок при виготовленні предмета

Таблиця ДЗ.1 – Строчки виробу, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Пряма однолінійна човникова строчка (код стібка 301)
2	Двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304)
3	Одноголкова, двоголкова пряма дволінійна човникова строчка (код стібка 301. 301)

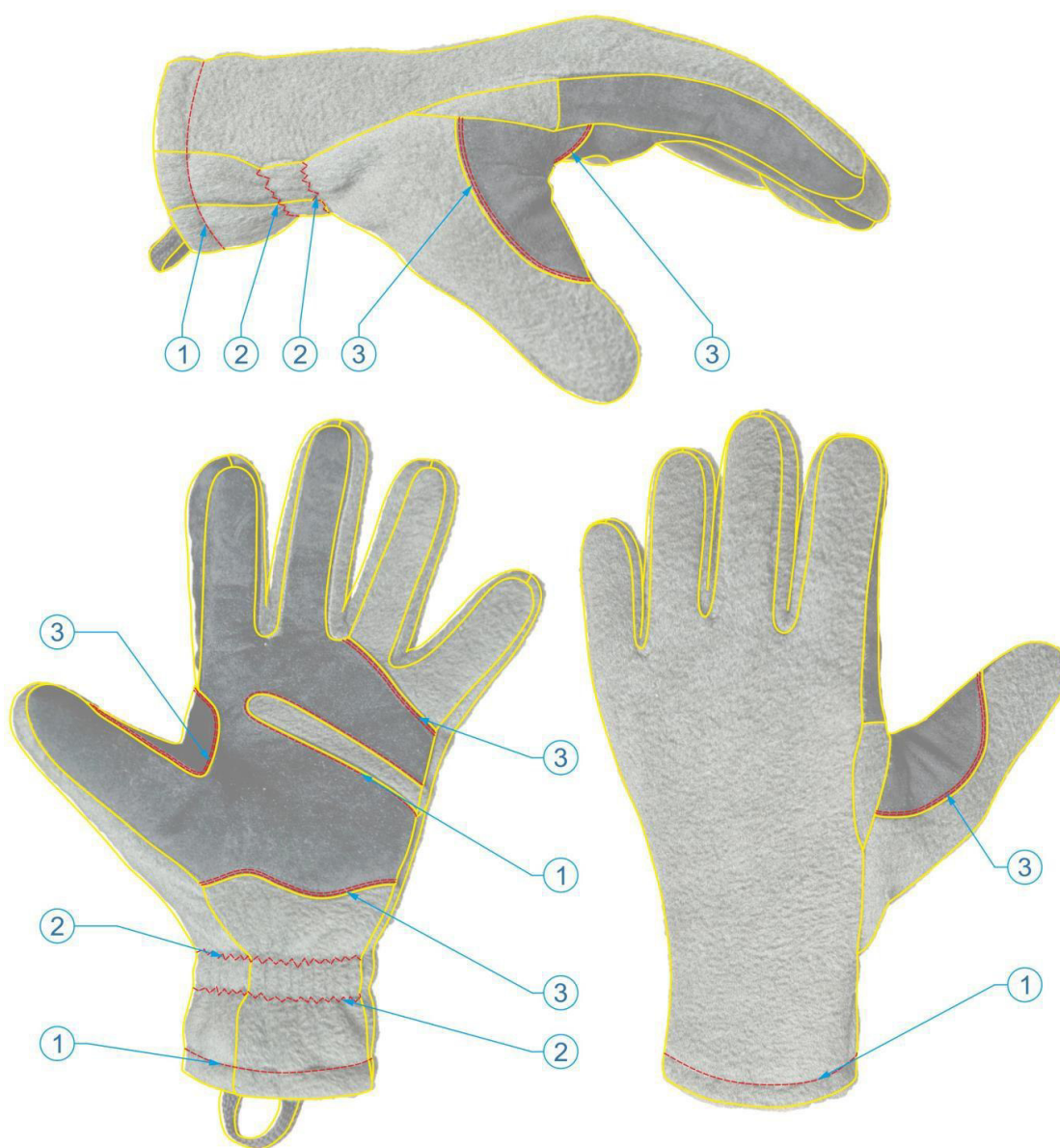


Рисунок ДЗ.1 – Позначення строчок предмета

Лінійні виміри пакувального мішка

Таблиця Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	300 ± 10
b	155 ± 10
c	50 ± 5
d	25 ± 5

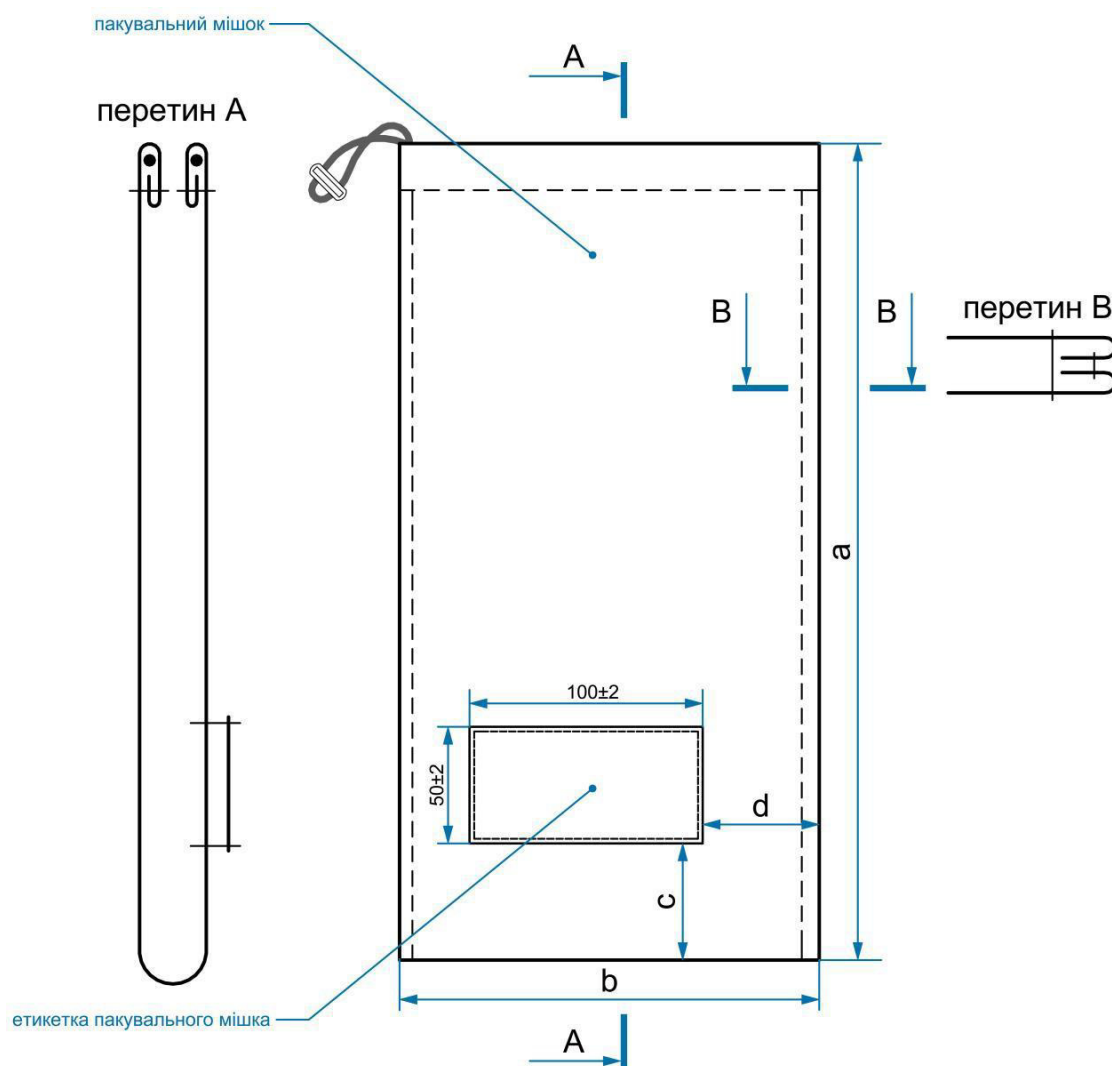


Рисунок Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Додаток 5
до підpunkту 3.1.7_

Ескізи лекал деталей предмета

1. Місце пришивання еластичної стрічки.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

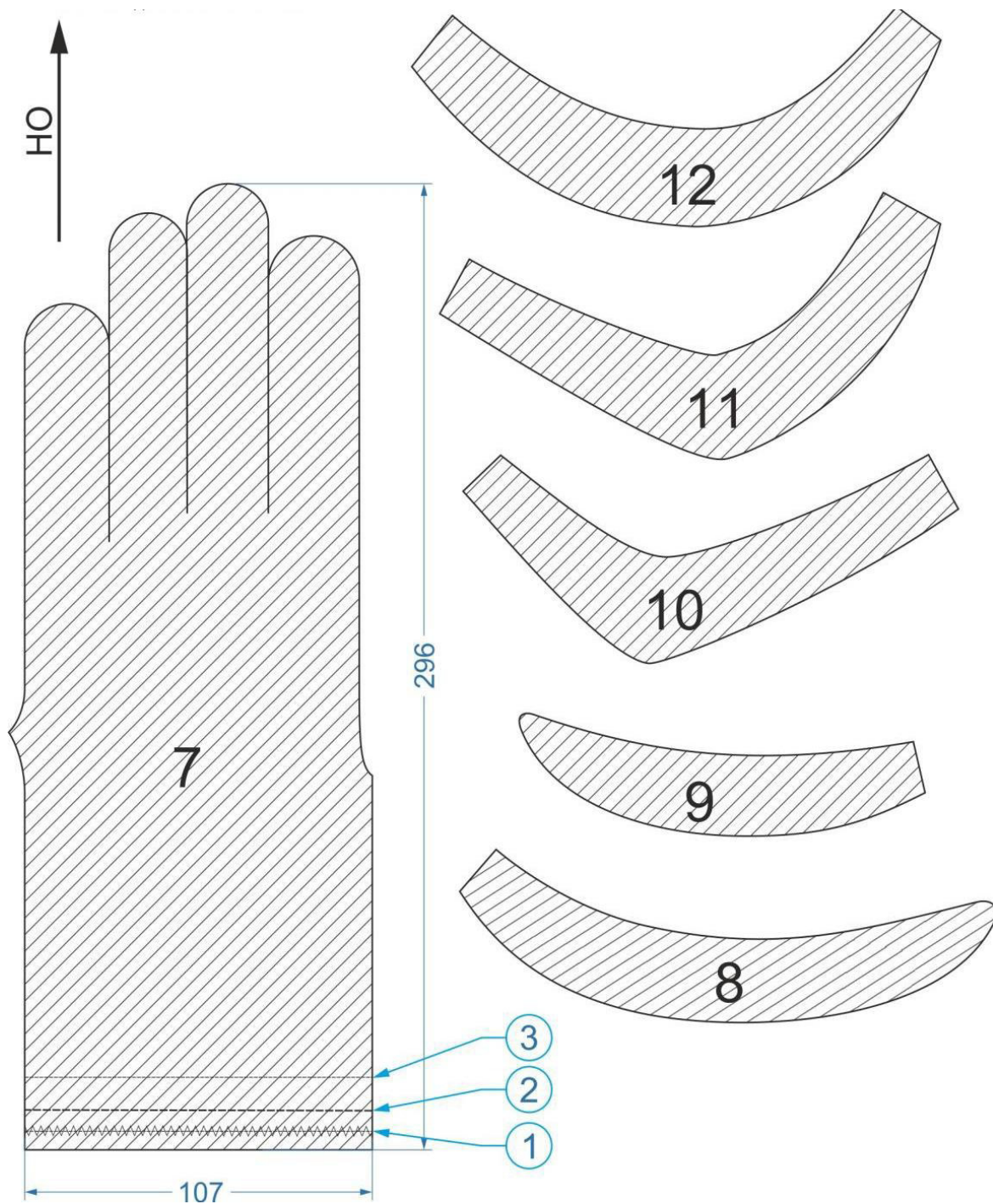


Рисунок Д5.1 – Ескізи лекал деталей предмета

Продовження додатка 5

1. Місце пришивання стрічки еластичної з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

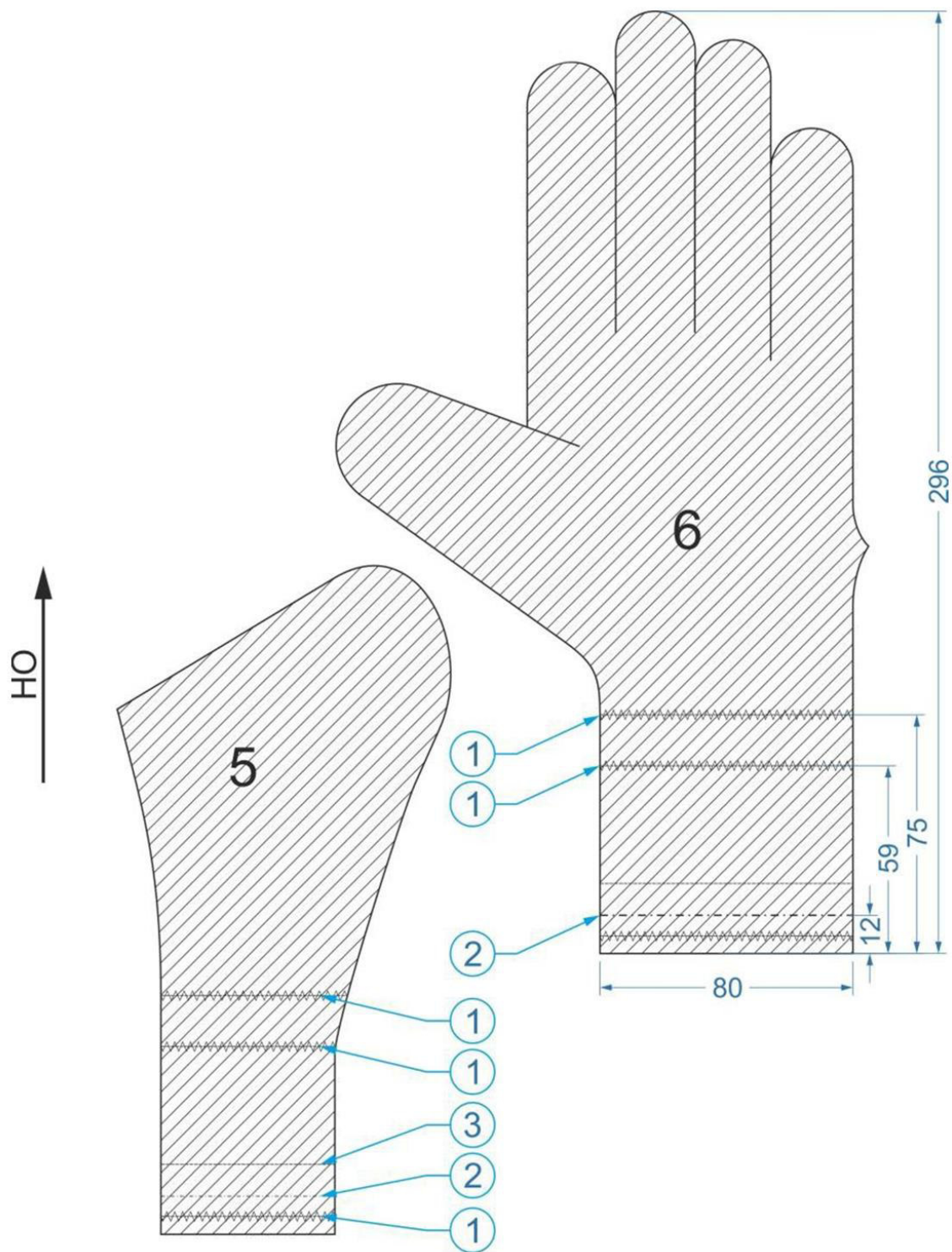


Рисунок Д5.2 – Ескізи лекал деталей предмета

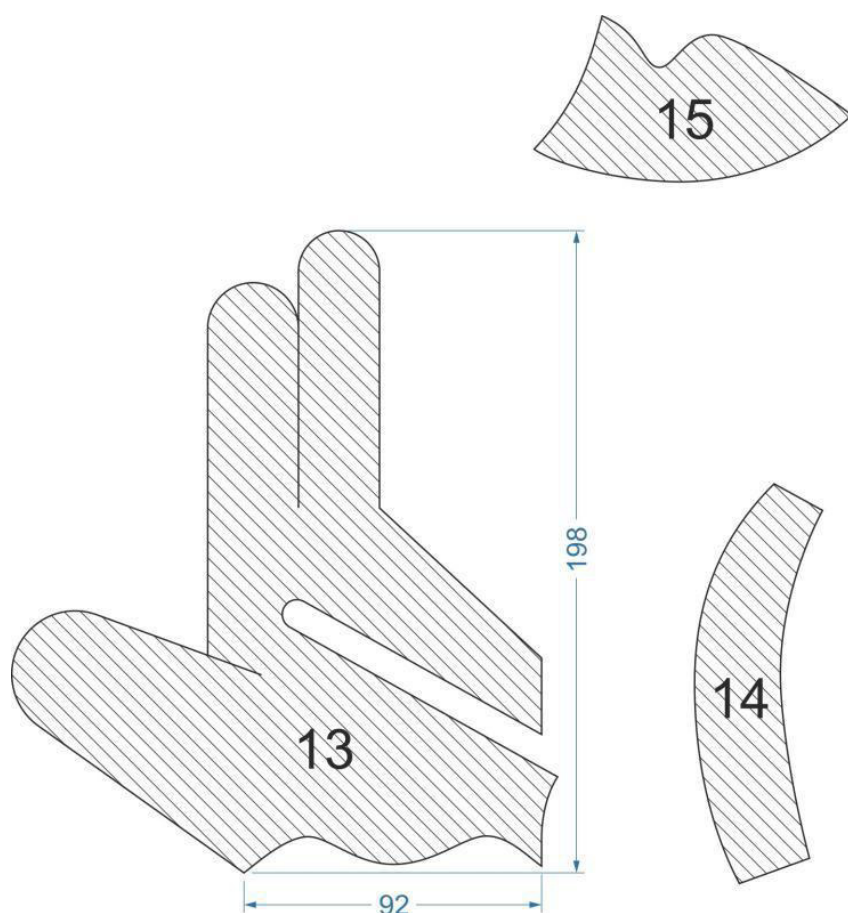


Рисунок Д5.3 – Ескізи лекал деталей предмета

Контроль лінійних вимірів предмета

Контроль лінійних параметрів предмета проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунку Д7.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно до вимог (згідно з [8] додатку 7).

Довжина предмета - a вимірюється лінійкою від точки A , манжетної частини, до вершини E_1 , середнього пальця.

Обхват предмета по ширині - b вимірюється гнучкою лінійкою (стрічкою). Гнучка лінійка (стрічка) проходить через точки B_1 , B_2 та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - c вимірюється лінійкою від його вершини C_1 до його основи C_2 .

Довжини пальців: d , e , f , g вимірюються лінійкою на тильній стороні виробу, від вершин D_1 , E_1 , F_1 , G_1 до основ D_2 , E_2 , F_2 , G_2 відповідно, в місцях вказаних на Рисунку Д7.1.

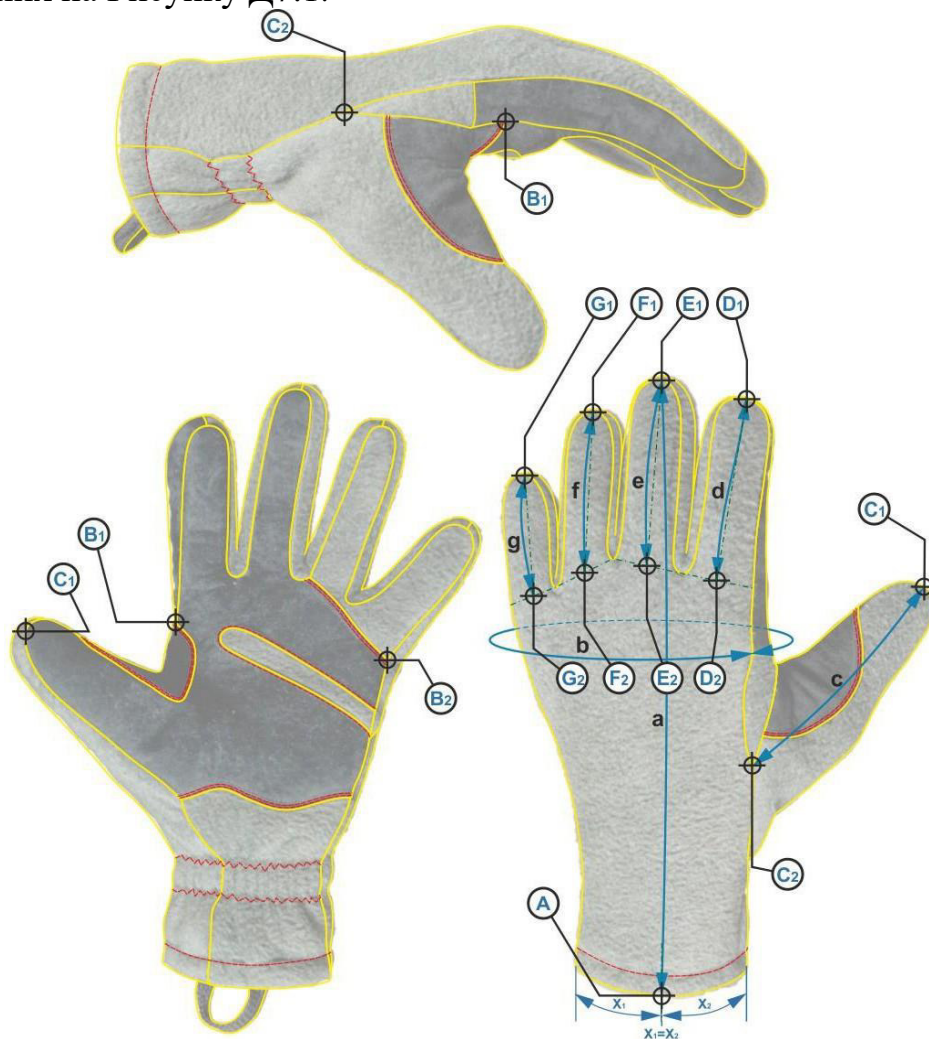


Рисунок Д7.1 – Позначення контрольних точок

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
4. ГОСТ 938.2-67 “Кожа. Метод определения содержания золы”.
5. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
6. ГОСТ 938.11-69 “Кожа. Метод испытания на растяжение”.
7. ГОСТ 938.15-70 “Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке”.
8. ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78) “Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)”.
9. ГОСТ 20489-75 “Материалы для одежды. Метод определения суммарного сопротивления”.
10. ГОСТ 12088-77 “Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости”.