

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України



полковник

Володимир САХНЕВИЧ

"28" 12 2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення



підполковник

Максим КАЙОЛА

"30" 12 2024 р.

МАШИНА ПОСУДОМИЙНА
НА 500-700 ТАРІЛОК/ГОДИНУ КУПОЛЬНОГО ТИПУ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01XJ.04737-573:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.12.2024р

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального
управління контролю якості



полковник

Ігор ЛЕЩЕНКО

"27" 12 2024 р.

РОЗРОБЛЕНО

Центральне управління розвитку
матеріального забезпечення

Зареєстровано «30» 12 2024 р.
за № МО/ 000/5 /ТС/ПЗ

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення

полковник

Юрій ВАРЛАН

"27" 12 2024 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Коваль С.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Машина посудомийна на 500-700 тарілок/годину купольного типу”
ТС А01ХJ.04737-573:2024 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“ Машина посудомийна на 500-700 тарілок/годину купольного типу ”
ТС А01ХJ.04737-573:2024 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “ 30 ” 12 2024 року.

Введено в дію “ 30 ” 12 2024 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 04737 ПОСУДОМИЙНА МАШИНА
ПРОМИСЛОВА (DISHWASHING MACHINE,COMMERCIAL).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	10
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	12

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до машини посудомийної на 500-700 тарілок/годину купольного типу (далі – виріб), яка є технологічним обладнанням, що використовується для миття посуду в стаціонарних їдальнях з великим потоком відвідувачів. Виріб відрізняється високою ефективністю та економічністю.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”.

Позначення документа	Назва
Закон України від 01.10.2023 № 2718-IX	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN 60335-2-5:2018 (EN 60335-2-5:2015, IDT; IEC 60335-2-5:2012, MOD)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 2-5. Додаткові вимоги до посудомийних машин
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов. (Маркування вантажів).
ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачальник.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація

ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні експлуатаційні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1	2	3
1.	Вага (маса) виробу, не більше, кг	200
2.	Довжина, не більше, мм	700
3.	Висота, не більше, мм	2000
4.	Ширина, не більше, мм	800
5.	Продуктивність, не менше, касет/годину	60/35/25

1	2	3
6.	Обсяг миття посуду, не менше, тарілок/годину	500-700
7.	Кількість автоматичних циклів, не менше	3
8.	Номинальна напруга, В	220/380
9.	Підключення до перемінного електроструму частотою, Гц	50

Примітка: За згодою замовника виріб може виготовлятися різними за своїми габаритами розмірами.

3.1.1. Виріб має бути підлоговим і повинен забезпечувати технологічний процес автоматичного, якісного, швидкого та ефективного миття каструль, гастроємностей, тарілок, кухолів, столових приборів. Спеціально оснащені моделі дозволяють також мити котли, ємності для приготування їжі та інший кухонний інвентар. Виріб встановлюється в мийному відділенні їдальні.

3.1.2. Виріб оснащується куполом, який піднімається і опускається оператором. Купол оснащений спеціальним механізмом на противагах, тому підйом здійснюється з мінімальними зусиллями.

3.1.3. Для ефективності роботи виріб комплектується додатковим допоміжним обладнанням. Основне додаткове обладнання виробу наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Шланг для підключення до системи водопостачання, од.	1
2.	Шланг для підключення до системи водовідведення, од.	1
3.	Касети для завантаження посуду, не менше од.	4
4.	Стіл з мийкою для попередньої очистки посуду, од.	1
5.	Кран (душ) для попереднього миття, комплект.	1
6.	Багатоступенева система фільтрації, комплект	1
7.	Бойлер для нагріву води, комплект	1
8.	Фільтр-пом'якшувач для води об'ємом 16 л (робочий тиск фільтру 1-8 бар)	1
9.	Допоміжний стіл, не менше од.	2

Примітка: За згодою замовника виріб може комплектуватися різним додатковим допоміжним обладнанням, в тому числі додатковими кутовими або прямими столами з отвором для відходів, стелажми для зберігання касет і безпосередньо касетами, насосом для миття, переливним клапаном, насосом для ополіскування, клапаном для підтримки тиску, а також дозаторами для миючих засобів.

3.1.4. Всі елементи виробу мають бути новими, виготовлені в заводських умовах з застосуванням передових технологій виробництва з нових високоякісних матеріалів, що не містять високотоксичних речовин.

Стики (зовнішні та внутрішні кути) повинні з'єднуватись суцільним герметичним швом, бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

3.1.5. Конструкція виробу повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі. Покриття виробу має бути стійким до корозії, до різних зовнішніх впливів та пошкоджень.

Поверхні елементів виробу повинні мати захисну плівку, що видалається після монтажу.

3.1.6. Виріб зручніший в експлуатації, коли він додатково комплектується «вхідним» столом, на якому касета заповнюється брудним посудом. Такий стіл має спеціальні напрямні: по них оператор переміщає касету всередину посудомийної машини при піднятому куполі. Потім купол опускається та запускається мийний цикл. Після закінчення миття оператор піднімає купол, а касету переміщає на «вихідний» стіл для чистого посуду.

3.1.7. Виріб повинен мати можливість підключення до холодної води та до зливу води. Для нормальної та стабільної роботи виробу в приміщенні, де він встановлюється, має бути система подачі та відведення води у великих обсягах.

Виріб має бути здатний самостійно нагрівати воду та подавати її в бак, а також дозувати миючі засоби на кожному циклі миття.

3.1.8. Виріб повинен мати не менше як три автоматичних цикли роботи – перший цикл не більше 60 с, другий цикл не більше 110 с, третій цикл не більше 140 с.

Цикл миття складається з кількох послідовних етапів: замочування, основного миття, ополіскування та сушіння. Програму роботи посудомийної машини можна вибрати залежно від рівня забруднення та типу посуду.

3.1.9. Для виробу передбачені спеціальні миючі засоби. У систему вони надходять із дозаторів, розташованих знизу мийки. Вода подається зверху. Спочатку посуд та столові прилади миються при температурі від 40 до 60°C. Полоскання відбувається в температурному режимі від 80 до 90°C. Завдяки полосканню в гарячій воді посуд швидко висихає і його практично відразу можна використовувати знову.

3.1.10. Виріб повинен бути облаштований вбудованим (інтегрованим в корпус) блоком управління, що забезпечує:

а) легке керування режимами з зовнішньої панелі управління (дає змогу вибрати режим роботи, регулює дозування мийного а ополіскувального засобів);

б) захисне відключення при неприпустимих параметрах електричної мережі (контролюється діюче значення напруги) і подальше автоматичне включення після відновлення параметрів напруги;

в) аварійну зупинку;

в) відображення інформації про роботу на дисплеї (температура води, режим роботи та інше).

Примітка: За згодою замовника блок управління може комплектуватись різними функціями.

На панелі управління повинні бути розташовані вимикачі, забезпечені низьковольтним (24В) ізольованим трансформатором, що живить електромагнітний пускач, який включає виріб, замикаючи електричний ланцюг, що буде запобігати випадковому включенню при припиненні подачі електрики або при коливанні напруги, роблячи необхідними повторне включення виробу.

Виріб повинен бути забезпечений захистом електродвигуна від перегріву і захистом низьковольтного ланцюга трансформатора плавкими запобіжниками.

3.1.12. Виріб повинен бути обладнано кабелем електричним необхідного перетину по потужності і струму для безпечного його використання, сучасними з'єднувачами (роз'єднувачами) електромережі, що мають відповідний захист (УЗО, автомати, пускачі тощо).

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Виріб супроводжується сертифікатом відповідності, виданим акредитованим органом з оцінки відповідності та паспорт випробувань.

Безпека використання виробу повинна бути визначена в інструкції по експлуатації. Постачальник гарантує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7,

затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

Перевірка відповідності з проведенням випробувань щодо якості виробу виконується у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Обсяг перевірки зразків виробу визначається Міністерством оборони України.

Приймальний контроль виробу за якістю здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України і складається з перевірки документів, що підтверджують якість, безпечність, походження товару та технічного огляду. За результатами приймального контролю за якістю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового виробу застосовуються:

- маркування на виробі;
- пакувальний лист.

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації. Маркування повинне бути нанесене державною мовою та розміщуватись на задній частині виробу.

Маркування повинно містити таку інформацію:

а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

б) назва підприємства-постачальника (виробника) та/або товарний знак (постачальника);

в) номер партії та рік виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

г) номінальна споживча потужність, кВт;

г) номінальна напруга, В;

д) номінальна частота, Гц.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника);
- д) QR-код з зазначеним ННН, інструкцію щодо використання виробу, інформаційним відео та додатковою інформацією.

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробу здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Виріб повинен зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці з дати початку його експлуатації. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

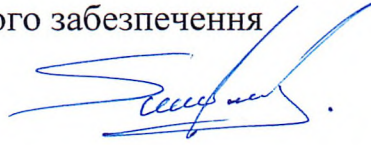
Додаток 1
до пункту 3.1.

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Керівник розробки:

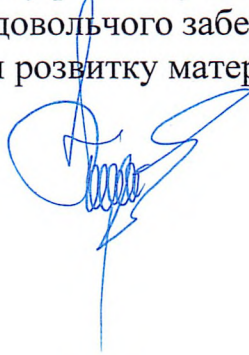
Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник



Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник



Сергій КОВАЛЬ