

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник



Володимир САХНЕВИЧ

2024 р.

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення



Максим КАЙОЛА

2024 р.

МАШИНА ОВОЧЕРІЗАЛЬНА 251-350 кг/год

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01ХJ. 16394-554:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 24.11.2024

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення	
Зареєстровано « <u>24</u> » <u>11</u> 20 <u>24</u> р.	
за № МО/ <u>00010</u>	ТС/ПЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення
полковник

Г. Рибак — Юрій ВАРШАВ

«15» 11 2024 р.

ОБЛІК ЗМІН

[illegible]

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Сандул О.** (керівник розробки), **Коваль С.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Машина овочерізальна 251-350 кг/год” ТС А01ХJ. 16394-554:2024 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Машина овочерізальна 251-350 кг/год” ТС А01ХJ. 16394-554:2024 (01).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “_____” _____ 2024 року.

Введено в дію “_____” _____ 2024 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 16394 МАШИНА ДЛЯ РІЗАННЯ І НАРІЗАННЯ ОВОЧІВ (VEGETABLE CUTTING AND SLICING MACHINE).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	5
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	8
3.4. Методи контролю за якістю.....	8
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	10
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до машини овочерізальної з продуктивністю 251-350 кг/год (далі – виріб), яка є технологічним обладнанням для нарізання (протирання) овочів, що призначене для експлуатації в місцях приготування їжі (їдальнях, об'єднаних пунктах харчування тощо).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024 (01) (Видання 1). Продовольче забезпечення. “Технічні специфікації Міністерства оборони України. “Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”.

Позначення документа	Назва
Закон України від 01.10.2023 №2718-IX	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов. (Маркування вантажів).
ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачальник.
ДСТУ ГОСТ 1557:2005 (ГОСТ 15527-2004, IDT)	Сплави мідно-цинкові (латунні), оброблювані тиском. Марки.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація.
ДСТУ EN 16743:2018.	Устаткування для харчової промисловості. Автоматичні промислові машини для нарізання. Вимоги щодо безпеки та гігієни.

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні експлуатаційні характеристики виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника (од. вимірювання)
1.	Вага (маса) виробу кг, не більше	50
2.	Максимальна довжина, см, не більше	80
3.	Максимальна ширина, см, не більше	35
4.	Максимальна висота, см, не більше	70
5.	Продуктивність, кг/год	251-350
6.	Металеві ножові диски різних видів для нарізання та натирання, розміром нарізання, мм	від 1,3 до 10
7.	Номінальна потужність, кВт	від 0,5 до 1,5
8.	Номінальна напруга, В	380/220
9.	Підключення до перемінного електричного струму частотою, Гц	50

Примітка: За згодою замовника виріб може виготовлятися декількох розмірів.

3.1.1. Виріб за конструкцією є електромеханічним обладнанням з корпусом, завантажувальним бункером та відкидною кришкою і мати функції нарізання, натирання та протирання сирих (варених) овочів.

3.1.2. Корпус виробу повинен бути виготовлений з нових складових частин із нержавіючої сталі. Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні з'єднуватись суцільним герметичним швом, бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

3.1.3. Бункер повинен мати завантажувальний і розвантажувальний пристрої. Завантажувальний пристрій повинен бути виконаний у вигляді воронки. Форма і розміри завантажувального і розвантажувального пристроїв повинні забезпечувати високий рівень безпеки при роботі на овочерізці. Кришка овочерізки повинна фіксуватись в робочому положенні.

3.1.4. Робочим органом виробу є ножові диски, закріплені на опорному диску, що обертаються і мають прямолінійну або криволінійну форму і дають можливість використовувати машину для нарізання та натирання сирих (варених) овочів кружальцями, кубиками, брусочками, соломкою тощо, та протирання варених овочів. До опорного диску овочі повинні притискатися за допомогою штовхача.

3.1.5. Шестерні механізму та змінні робочі органи мають бути виготовлені з металу з покриттям залежно від функціонального призначення (напруженості) складової частини або конструкції з відображенням у технічній документації зразка відповідної інформації про матеріал, з якого виготовлено обладнання та нанесене покриття.

До комплекту виробу входять ножовий диск для протирання – не менше 1 штуки, та ножові диски для нарізання та натирання – не менше 5 штук різних видів.

3.1.6. З метою вирівнювання виробу на нерівній поверхні, виріб повинен бути облаштований регульованими шарнірними опорами або гвинтовим кріпленням.

3.1.7. Виріб повинен бути обладнано кабелем електричним необхідного перетину по потужності і струму для безпечного його використання, сучасними з'єднувачами (роз'єднувачами) електромережі, що мають відповідний захист (УЗО, автомати, пускачі тощо).

3.2. Вимоги безпеки

Для контролю безпеки роботи, виріб повинен бути забезпечений мікроелементами, які розмикають ланцюг живлення електродвигуна при знятому завантажувальному пристрої або у випадку, якщо штовхач не опущений до упору.

Вимикачі “ПУСК” та “СТОП” повинні бути розташовані на панелі управління та забезпечені низьковольтним (24 В) ізолюваним трансформатором, що живить електромагнітний пускач, який включає виріб, замикаючи електричний ланцюг, що буде запобігати випадковому включенню при припиненні подачі електрики або при коливанні напруги, роблячи необхідними повторне включення виробу.

Виріб повинен бути забезпечений захистом електродвигуна від перегріву і захистом низьковольтного ланцюга трансформатора плавкими запобіжниками.

Безпека використання виробу повинна бути визначена в інструкції по експлуатації та гарантуватися постачальником.

Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 17.08.2017 № 440 (зі змінами) “Про затвердження Інструкції з обліку військового майна у Збройних Силах України” та постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25 квітня 1966 № П-7 (із змінами) “Інструкція про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю П-7”.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Кількість виробів, що відбирають для перевірки у випробувальних лабораторіях (під час приймального контролю), повинна забезпечити необхідну кількість для підтвердження їх якості.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності виробу вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що

встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

Постачальник (виробник) надає документи відповідно пункту 3.1. цієї технічної специфікації, декларацію виробника та протокол випробування по електромагнітній сумісності і безпеці низьковольтного електричного обладнання.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового виробу застосовуються:

- а) маркування на виробі;
- б) пакувальний лист.

Маркування на виріб наноситься у спосіб, який забезпечує його збереження (наявності) протягом терміну експлуатації. Розмір рамки маркування або таблички: довжина не більше 160 мм та висота не більше 100 мм. Маркування повинне бути нанесене державною мовою та розміщуватись на задній частині виробу.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) назва підприємства-постачальника (виробника) та/або товарний знак (постачальника);
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) номер партії та рік виготовлення (у форматі – rrrr) та номер договору.

3.5.2. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен бути білого кольору, написи на ньому – чорного кольору. Інформація, що міститься в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
- г) номер партії;
- д) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
- е) назва підприємства-постачальника (виробника);
- є) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- ж) QR-код з зазначеним ННН, інструкцію щодо використання виробу, інформаційним відео та додатковою інформацією.

3.5.3. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб.

Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби зберігаються у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

Складське зберігання повинно забезпечити цілісність виробу та його експлуатаційні характеристики

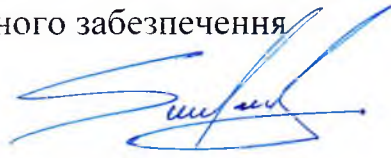
3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 36 (тридцяти шести) місяців з дати початку його експлуатації та наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування. Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом 5 (п'яти) років з дати їх виготовлення.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку майна продовольчої служби управління
розвитку продовольчого забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник



Олександр САНДУЛ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
підполковник



Сергій КОВАЛЬ