

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Геннадій БЖАН

2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник



Максим КАЙОЛА

2024 р.

ФУФАЙКА З ДОВГИМИ РУКАВАМИ АДАПТИВНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.31873-585:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 19.12.2024

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано « <u>19</u> » <u>12</u> 20 <u>24</u> р.
за № МО/ <u>000588</u> /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил Збройних
Сил України
генерал-майор медичної служби



Анатолій КАЗМІРЧУК

“18” 12 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

“18” 12 2024 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник



Сергій ЩЕБЕЦ

“17” 12 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріальних забезпечення на виконання розпорядження Кабінету Міністрів України і 25.04.2023 №370-р “Про затвердження плану заходів на 2023-2024 роки реалізації Національної стратегії створення безбар’єрного простору в Україні на період до 2030 року”.

Розробники: **Д. Коношевич** (керівник розробки), **Т. Кучер, К. Тарасов О. Сингаївська** (розробники).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фуфайка довгими рукавами адаптивна” ТС А01ХJ.31873-585:2024 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Фуфайка з довгими рукавами адаптивна, Вид Х ТС А01ХJ.31873-585:2024 (01)”, де: “Х” – вид виробу відповідно до підпункту 3.1.3. ц ТС Міноборони.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “19” 12 2024 року.

Введено в дію “19” 12 2024 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 31873 Сорочка хворого (SHIRT, CONVALESCENT PATIENTS).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання	14
3.4. Методи контролю за якістю	15
3.5. Умови транспортування та зберігання	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	15
Додаток 1 Лінійні виміри та орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	16
Додаток 2 Специфікація деталей предмета	18
Додаток 3 Бібліографія	19

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до фуфайки з довгими рукавами адаптивна (далі – предмет).

Предмет призначений для забезпечення військовослужбовців всіх категорій, які отримали поранення (контузії, травми або каліцтва) під час виконання службових обов'язків, а також завдань у районі ведення бойових дій, здійснення заходів із забезпечення національної безпеки і оборони, відсічі і стримування збройної агресії.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання.
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях.
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту.
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 14704-1:2018 (EN 14704-1:2005, IDT)	Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування стрічок
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю.
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 20932-1:2022 (EN ISO 20932-1:2020, IDT; ISO 20932-1:2018, IDT)	Текстиль. Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування смужками
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з окремих передньої та задньої частин, що з'єднуються по плечу та боку на застібки текстильні, довжиною (40 ± 2) мм. Передня частина складається з переду та передньої частини рукавів. Задня частина складається зі спинки та задньої частини рукавів. Плечові та рукавно-бокові застібки зміщені на передні частини. На кожній плечовій та рукавно-боковій застібці розміщуються по шість застібок текстильних.

Плечовий та рукавно-боковий зрізи обробляються планкою, шириною (35 ± 3) мм в готовому вигляді, та/або швом упідгин з відкритим зрізом, шириною (35 ± 5) мм.

На планках передньої частини розташовуються застібки текстильні “петлі”, на задній частині відповідно “гачки”. Планки/підгини, де розташовуються застібки текстильні, дублюються прокладковим матеріалом з регулярним клейовим цятковим покриттям. Застібки текстильні на планках/підгинах розміщуються вздовж на відстані від 4 мм до 7 мм від згинів та:

від краю обшивки горловини, по рукавно-боковій застібці вниз від шва пришивання рукава до переду, по плечовій застібці від низу рукава – на відстані (15 ± 5) мм;

від низу предмета – на відстані (20 ± 5) мм.

Рукав реглан, довгий.

Горловина V-подібна, оброблена обшивкою, шириною (20 ± 2) мм в готовому вигляді. На передній частині предмета одна обшивка перекриває іншу в будь яку сторону.

Низ предмета та рукава обробляється швом упідгин з відкритим зрізом, шириною (30 ± 5) мм. Низ рукава регулюється за допомогою пати, шириною (35 ± 3) мм та довжиною (60 ± 5) мм в готовому вигляді. Пата нашита під нижню текстильну застібку “петлі” на планці/підгині передньої частини рукавів. На внутрішній частині пати на відстані (15 ± 5) мм від краю розміщується текстильна застібка “гачки” довжиною (40 ± 2) мм.

Зовні по низу задньої частини рукава розміщується три текстильні застібки “петлі” довжиною (40 ± 2) мм. Перша відповідно до застібки текстильної “гачки” на паті, третя – на відстані (7 ± 3) мм від шва обробки рукавно-бокової застібки, друга посередині між ними (± 5) мм).

Кути застібок текстильних заокруглюються.

Зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у Таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Coyote
Вид 2	Grey
Вид 3	Brown
Вид 4	Navy blue

Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами виготовляють відповідно до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовна позначка розміру	Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей, см	Інтервал обхвату грудей, см	Зріст типової фігури	Інтервал зросту, см
S/158-164	S	88-92	Від 86 до 94 включно	158-164	Від 155 до 167 включно
M/170-176	M	96-100	Понад 94 до 102 включно	170-176	Понад 167 до 179 включно
L/182-188	L	104-108	Понад 102 до 110 включно	182-188	Понад 179 до 191 включно
XL/194-200	XL	112-116	Понад 110 до 118 включно	194-200	Понад 191 до 203 включно

Примітка. Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1.	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь	3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Застібка текстильна “гачки” та “петлі”	3.1.6.3	Застібання
3.	Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям	3.1.6.4	Дублювання планок або підгинів плечового та рукавно-бокового зрізів, пат
4.	Кіперна стрічка	шириною (10 ± 2) мм	Обробка горловини задньої частини
5.	Нитки швейні	3.1.6.5	Виготовлення предмета

3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом предмета є полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь. За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості полотна трикотажного гладкофарбованого переплетенням кулірна гладь

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
	бавовна еластан	95 ± 2 5 ± 2	
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	210	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	70	ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237

Продовження Таблиці 4

1	2	3	4
4.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [1] додатка 4
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
6.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	від 0 до 40 включно	згідно з [2] додатка 4 ДСТУ EN ISO 20932-1 або ДСТУ EN 14704-1
7.	Опір розриванню (сила на момент розірвання), кПа, не менше АБО	200	згідно з [3] додатка 4 або ДСТУ EN ISO 13938-2
	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	120	ДСТУ EN ISO 13934-1
8.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С)
	за петельними стовпчиками (по довжині)	± 4	ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2)
	за петельними рядками (по ширині)	± 4	ДСТУ EN ISO 5077 ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
9.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
9.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
9.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
9.3	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	

3.1.6.3. Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”

При виготовленні предмета застосовуються текстильні застібки Тип 1, шириною (25 ± 2) мм, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка

текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) виключаючи пункти 4, 8, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5, 11 таблиці 2.

3.1.6.4. Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям

Для дублювання використовується тканий або нетканий прокладковий матеріал з клейовим покриттям, поверхневою густиною (35 ± 5) гр/м², згідно з ДСТУ EN 12127 (для тканих) та ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1 (для нетканих).

3.1.6.5. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Для ланцюгових строчок дозволяється застосовувати нитки швейні Тип 8 (Вид 2) для застилу у комплексі з вищезазначеними нитками.

3.1.6.6. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5. цієї ТС Міноборони.

3.1.6.7. Всі елементи предмета в тон основного кольору або в його кольоровій гамі. Дозволяється використання застібки текстильної та кіперної стрічки чорного кольору, а прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям будь якого кольору.

Примітка. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета, здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Шви вшивання рукавів виконуються шестинитковою чотирьохголковою пласкою ланцюговою строчкою (клас 600). Дозволяється чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

Пришивання планок виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

Обробку низу предмета, рукавів, плечового та рукавно-бокового зрізів (у разі обробки швом упідгин) виконують тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400).

Пришивання застібок текстильних здійснюється по контуру швом шириною від 1 мм до 2 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Всі кінці пласких ланцюгових строчок (клас 400) для запобігання розпуску повинні бути закріплені однолінійними човниковими строчками (код стібка 301).

У разі обробки рукавно-бокових та плечових застібок планкою, закріпки виконують зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304) по краям вздовж швів пришивання планок.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування предмета застосовуються етикетка та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром (40 ± 5) мм $\times$ (40 ± 5) мм складена навпіл в готовому вигляді, вшивається або нашивається по центру горловини спинки з виворітної сторони.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії.

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758; ДСТУ EN ISO 3758).

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість предметів в упаковці;

розміри предметів;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

номер партії;
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
QR-код, який містить ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.8.5. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група, не більше 50 предметів пакується в мішок або картонну коробку, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

Примітка. Замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2, 3.1.5

Лінійні виміри та орієнтовний зовнішній вигляд предмета

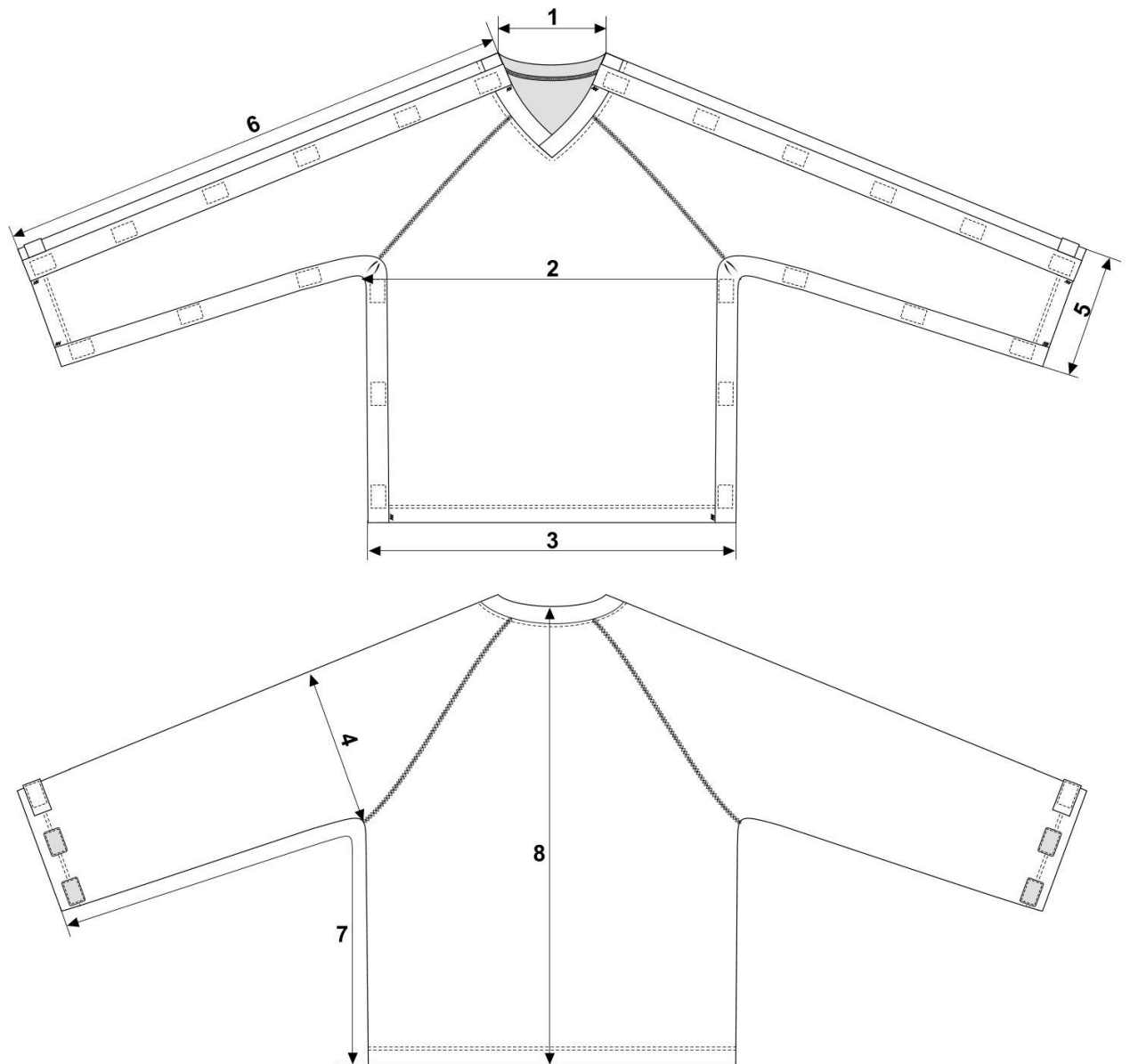


Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета та позначення лінійних вимірів (вид спереду та ззаду)

Таблиця Д1 – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Найменування	Розмір (виміри в см)				Допустимі відхилення, см
		S/158-164	M/170-176	L/182-188	XL/194-200	
1.	Ширина горловини	15,0	16,0	17,0	18,0	± 1,0
2.	Ширина на рівні глибини пройми	53,0	57,0	61,0	65,0	± 1,5
3.	Ширина предмета по низу	52,0	56,0	60,0	64,0	± 1,5
4.	Ширина рукава на рівні глибини пройми	23,0	24,0	25,0	26,0	± 1,0
5.	Ширина рукава по низу	18,5	19,5	20,5	21,5	± 1,0
6.	Довжина рукава (з обшивкою горловини)	69,5	72,5	75,5	78,5	± 1,5
7.	Довжина умовної лінії рукавно-бокового шва	85,5	88,5	91,5	94,5	± 1,5
8.	Довжина спинки по середині з обшивкою	69,5	72,0	74,5	77,0	± 1,5
Примітка. Вимірюється в застібнутому вигляді						

Додаток 2
до підпункту 3.1.2.

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

Позначення на рисунку	Найменування деталі	Кількість	
		лекал	деталей крою
Деталі з полотна трикотажного гладко пофарбованого переплетенням кулірна гладь			
1	Перед	1	1
2	Спинка	1	1
3	Передня частина рукава	1	2
4	Задня частина рукава	1	2
5	Обшивка горловини переду	1	2
6	Обшивка горловини спинки	1	1
7	Планка плечового шва *	1	2/4*
8	Планка рукавно-бокового шва *	1	2/4*
9	Пата рукава	1	2
Примітка.* У разі певної обробки, зазначеної у пункті 3.1.2 наявність або кількість певних деталей може змінюватись.			

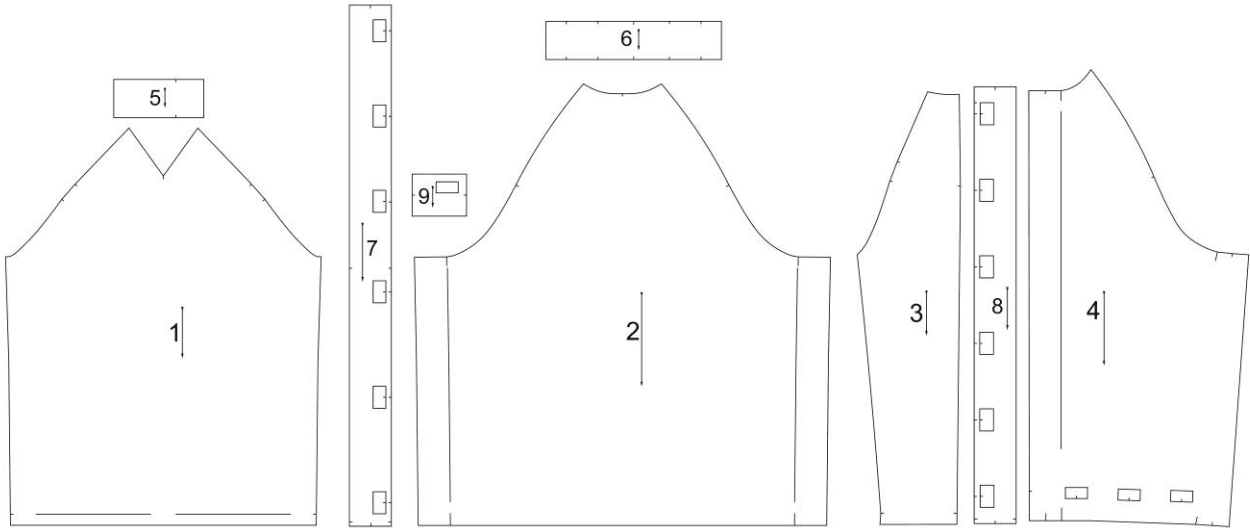


Рисунок Д2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.
2. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
3. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання”.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Дмитро КОНОШЕВИ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Тетяна КУЧЕ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Катерина ТАРАСОВ

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Ольга СИНГАЇВСЬК