

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Генадій БІЖАН

“ ____ ” _____ 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

“ ____ ” _____ 2025 р.

ТЕНТ УНІВЕРСАЛЬНИЙ ПОЛЬОВИЙ (БРОНЕКОВДРА)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ. 24942-661:2025 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

в частині приймання

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

Дмитро КРАСНОВ

“ ____ ” _____ 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

Андрій ЯРОХНО

“ ____ ” _____ 2025 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України розроблено Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Д. Коношевич** (керівник розробки), **А. Ярошно, А. Скворцов, К. Тарасова** (розробники), **О. Сингаївська** (перевірила в частині правильності застосування стандартів), **С. Сєдов** (перевірив в частині випробувань балістичної стійкості).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тент універсальний польовий (Бронековдра)” ТС А01ХJ. 24942-661:2025 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

Тент універсальний польовий (Бронековдра), (Вид Х) ТС А01ХJ. 24942-661:2025 (01), де “Вид Х” – умовне позначення кольору зовнішнього шару предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації;

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

Допускається зазначати інформацію щодо окремої закупівлі чохла предмета.

IV. Затверджено “_____” _____ 2025року.

Введено в дію “_____” _____ 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01): 24942 Спорядження балістичне (Cloth, ballistic).

VI Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	14
3.3. Правила приймання	15
3.4. Методи контролю за якістю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	15
3.7. Вимоги до експлуатації	16
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на “Тент універсальний польовий (Бронековдра)” (далі – предмет).

Предмет призначений для захисту військовослужбовця та має вигляд тенту, який забезпечує захист від дії вогнепальної та холодної зброї, уламків снарядів, мін або ручних гранат, і складається з елементів, здатних затримати засіб ураження та розсіяти його енергію під час виконання бойових, навчально-бойових завдань, веденні бойових дій військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ВСТ 01.301.003 – 2020 (02)	Речове забезпечення. Визначення класу захисту та процедура оцінювання індивідуальних засобів бронезахисту. Протикульний та протиосколковий захист. (STANAG 2920 Ed.3 /AEP 2920 Ed. A Ver.2, Classification of personal armour. Procedure for the evaluation and Classification of personal armour. Bullet and Fragmentation Threats, IDT)
ВСТ 01.301.010 – 2021 (02)	Речове забезпечення. Військові бронежилети. Загальні технічні вимоги та методи випробувань балістичної стійкості
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT;ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 3758:2022(EN ISO 3758:2012, IDT;ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT, ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластика”
ТС А01ХJ. 32412- 093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-блискавка”

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням Національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону. Додатково може бути затверджено зразок-еталон іншого методу кріплення м'якого балістичного елемента до чохла, визначеного пунктом 3.1.3 цієї ТС Міноборони.

Предмет повинен легко збиратись та зручно транспортуватись.

3.1.2. Комплектність предмета

1. Чохол предмету.
2. М'який балістичний елемент предмету.
3. Сумка (індивідуальна сумка для перенесення).
4. Паспорт.
5. Комплект запасних частин для дрібного ремонту предмета.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.3.1. Предмет складається з чохла та м'якого балістичного елемента, який рівномірно заповнює внутрішню площу чохла. М'який балістичний елемент фіксується всередині для запобігання зміщенню за допомогою застібок текстильних (далі – метод 1) або пряжок-гудзиків та навісних петель з додатковими застібками текстильними (далі – метод 2).

Метод 1. Застібка текстильна, шириною (100 ± 2) мм або дві шириною (50 ± 2) мм з накладанням одна на одну та довжиною не менше 95 мм, повинна кріпитися будь-яким надійним способом по периметру, не менше як в шістьох місцях з кожної сторони предмета.

Метод 2. По периметру чохла розташовуються не менш як шість пряжок-гудзиків, що кріпляться за допомогою петель, довжиною (20 ± 5) мм в готовому вигляді, на м'якому балістичному елементі відповідно – навісні петлі, довжиною (25 ± 5) мм в готовому вигляді. Петлі виготовляються з основного матеріалу або тасьми репсової. Додатково застосовуються застібки текстильні, шириною (100 ± 2) мм або дві шириною (50 ± 2) мм з накладанням одна на одну та довжиною не менше 95 мм, що кріпляться будь-яким надійним способом в місцях нашивання плечових лямок. Дозволяється збільшувати кількість застібок текстильних для фіксації предмета.

Предмет складається у чотири шари та в складеному вигляді належно фіксується двома фастексами, що закріплюються на текстильних тасьмах, шириною (25 ± 2) мм.

Предмет транспортується за допомогою плечових лямок.

Ручки, розташовані на чохлі, призначені для використання предмета у якості щита.

Петлі-ручки по периметру чохла передбачені для евакуації та застосування його в якості нош.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведений у Додатку 1.

3.1.3.2. Чохол прямокутної форми має тильну та фронтальну сторони, що застібається на застібку-блискавку. Верхній та нижній краї чохла довгі, лівий та правий – короткі. Застібка-блискавка розташовується на тильній стороні з однієї короткої та довгої сторони чохла та зсередини обробляються внутрішнім підзором. Верхній та нижній зрізи застібок-блискавок обробляються тасьмою окантувальною.

Плечові лямки формуються з тасьми текстильної, шириною (50 ± 2) мм та регулюються за допомогою фастексу. Плечові лямки розташовуються на фронтальній стороні та при складанні предмету та знаходяться ззовні для зручного транспортування предмету. Верхня частина лямки подвійна, довжиною (460 ± 20) мм в готовому вигляді, утворює петлю, в яку протягається гніздова частина фастексу та додатково посилюється “навхрест”. Нижня частина лямки, довжиною (750 ± 30) мм в готовому вигляді, протягується через частину фастексу - тризуб для регулювання. Вільний край тасьми текстильної для нижньої лямки обробляється швом упідгин з закритим зрізом, по центру якого прокладається строчка. Для посилення міцності нижньої лямки, в місці її кріплення насторочується додаткова тасьма текстильна, довжиною (105 ± 10) мм в готовому вигляді. Відстань між текстильними тасьмами плечових лямок в місці нашивання по верху (150 ± 10) мм та по низу (280 ± 10) мм. На відстані (25 ± 5) мм від шва нашивання плечових лямок, текстильні тасьми додатково закріплюються “навхрест”.

На лівій та правій частині фронтальної сторони чохла розташовуються текстильні тасьми шириною (40 ± 2) мм, які застрочуються в замкнену лінію та формують дві ручки посередині та дві петлі-ручки по краях. Текстильна тасьма розташовується на відстані (210 ± 20) мм від правого та лівого краю чохла до найближчого краю тасьми текстильної. Ручка по середині, довжиною (280 ± 20) мм. Відстань між текстильними тасьмами, що замкнені в лінію (120 ± 10) мм. Додатково, розташовуються по дві петлі-ручки з лівого та правого країв фронтальної сторони. Всі петлі-ручки фіксуються за допомогою

застібкок текстильних. Застібка текстильна “петлі” розташовується на петлі-ручці, “гачки” відповідно – на чохла, та перекривається клапаном.

Місця нашивання текстильних тасъм додатково закріплюються “навхрест”. Всі місця нашивання текстильних тасъм додатково посилюються деталями з основного полотна.

По краям чохла розташовуються не менше 6 обметаних дренажних отворів для виведення вологи.

3.1.3.3. М’який балістичний елемент на основі гнучкого матеріалу або пакету матеріалів, що складається з декількох шарів еластичного матеріалу та повинен бути у герметичному чохла з водотривких матеріалів для недопущення проникнення вологи.

Примітка 1. За вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю допускається замовлення чохла предмета.

3.1.4 Види предмета

Предмет виготовляється у п’яти видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16Ф

Примітка 1. Зміна кольору дозволяється за погодженням з органом військового управління який сформував потребу на закупівлю.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри та вага

Лінійні виміри м’якого балістичного елемента в готовому вигляді:

по довжині у межах від 1600 мм до 1750 мм;

по ширині у межах від 700 мм до 800 мм.

Площа м’якого балістичного елемента не менше 126,5 дм².

За вагою предмет не більше 11,00 кг.

Примітка. Лінійні виміри м’якого балістичного елемента та площа перевіряється в одній випробувальній лабораторії та має витримуватися зв’язок між фактичними лінійними розмірами та площею.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури		Вимоги в підпунктах цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1.	Тканина поліамідна		3.1.6.2	Виготовлення чохла предмета
2.	Застібка-блискавка		3.1.6.3	Застібання чохла предмета
3.	Застібка текстильна	(25 ± 2) мм	3.1.6.4	Фіксація петель-ручок
		(50 ± 2) мм		Фіксація м'якого балістичного елемента до чохла
		та/або (100 ± 2) мм		
4.	Фурнітура пластикова	фастекси	3.1.6.5	Фіксація предмета в складеному вигляді та регулювання лямок
		пряжка-гудзик		Фіксація м'якого балістичного елемента до чохла (в разі використання методу 2)
5.	Стрічка еластична		шириною не менше (20 ± 2) мм	Фіксування тасьми, що регулюється
6.	Текстильна тасьма	(25 ± 2) мм	3.1.6.6	Для фастексів, що фіксують виріб у складеному стані
		(40 ± 2) мм		Виготовлення ручок та петель-ручок
		(50 ± 2) мм		Виготовлення плечових лямок
7.	Тасьма окантувальна		-	Обробка зрізів застібок-блискавок
8.	Шнур плетений		діаметр (6 ± 1) мм	Протягування в ручки замків застібок-блискавок
9.	Тасьма репсова		ширина (9 ± 2) мм	Петля для кріплення пряжок-гудзиків та навісна петля (в разі певної обробки)
10.	Нитки швейні		3.1.6.7	Для виготовлення предмета

3.1.6.2 Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета застосовується тканина поліамідна, яка повинна відповідати показникам якості, що визначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХЈ.06908-098:2018 (01) для тканини Тип 1.

3.1.6.3. Застібка-блискавка

Для виготовлення предмета застосовуються застібки-блискавки або Т8, або Т10, або П8, або П10 з двома бігунками з фіксаторами, що відповідають вимогам, зазначеним у пунктах 1-2, 7-8 таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХЈ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

Примітка. Дозволяється використовувати застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

3.1.6.4. Застібка текстильна

При виготовленні комплекту застосовуються текстильні застібки, які за показниками якості повинні відповідати вимогам пункту 1-3, 5-6, 9 таблиці 2 для Типу 1, технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.5. Фурнітура пластикова

Для виготовлення предмета застосовується фурнітура пластикова, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01), а саме:

застібка фастекс Тип 1 (Вид 1 та Вид 3);

пряжка-гудзик, діаметром (20 ± 1) мм, за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 8, Вид 1.

3.1.6.6. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника, одиниця вимірювання	Значення показників			Метод випробування
1	2			3
Ширина, мм	25±2	40±2	50±2	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4			ГОСТ 16218.1
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100			ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	5000	6000	ГОСТ 16218.5
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:				ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4			ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)

Продовження таблиці 3

1	2	3
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 Вид 2 – вимогам пунктів 2 та 3 таблиці 6 та/або для Тип 6 Вид 1 – вимогам пунктів 2 та 3 таблиці 7.

3.1.6.8. Матеріали та фурнітура, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання виконують однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301), частотою не менше 2,5 стібків на 10 мм.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками. Місця найбільшого навантаження посилюються зигзагоподібними закріпками.

Не допускаються такі дефекти, як прорубування та пропуски стібків в швах.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.8. Вимоги до балістичної стійкості

3.1.8.1. М'який балістичний елемент предмету повинен витримувати не менше п'яти залікових влучань кулею Пст пістолетного патрону 57-Н181с (куля з сталевим не термозміцненим осердям, маса кулі 5,9 г, швидкість кулі 335 ± 10 м/с), випущеної з 9 мм автоматичного пістолета Стєчкіна (або відповідного балістичного ствола), з дистанції $5 \pm 0,5$ м.

М'який балістичний елемент предмету повинен забезпечувати збереження балістичної стійкості до впливу кулі ПСТ, після впливу таких зовнішніх чинників:

за нормальних кліматичних умов (п. 5.13.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02));
низької температури мінус 40 ± 2 °С протягом не менше, як 6 год (п. 6.4.1.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02));

високої температури 70 ± 2 °С протягом не менше, як 6 год (п. 6.4.1.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02));

витримування захисної структури предмета у горизонтальному положенні після занурення у деіонізовану дистильовану воду та/або замінник морської води (3% NaCl, 0.5% MgCl₂I) температурою 20 ± 5 °С на глибину не менше 200 мм від дзеркала води впродовж щонайменше 24 год, з подальшим витримуванням впродовж 15 хв у вертикальному положенні для стікання води. Предмет занурюється таким чином щоб вода контактувала з усіма зовнішніми поверхнями для забезпечення максимального проникнення (п. 6.4.1.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02)).

3.1.8.2. М'який балістичний елемент предмету повинен забезпечувати протиосколкову стійкість (стійкість до ураження імітаторами осколків, масою $(1,1 \text{ г} \pm 0,03) \text{ г}$ (F5)) за показником V50, згідно з ВСТ 01.301.003– 2020 (02), зі швидкістю не менше 600 м/с.

Випробування м'якого балістичного елемента на протиосколкову стійкість за показником V50 проводиться за нормальних кліматичних умов (п. 5.13.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02)).

3.1.9. Вимоги до маркування та пакування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовується етикетка, яка розташовується (кріпиться, пришивається тощо) з внутрішньої сторони чохла та поверху м'якого балістичного елемента.

Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається, не змінює колір та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.9.1. Маркування чохла предмета має містити таку інформацію:
назва (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
клас захисту та позначення національного стандарту, якому відповідає цей клас захисту;

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (дд – день місяця, мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер партії;

дата виготовлення (місяць та дві останні цифри року);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758);

попереджувальний напис: “Під час чищення або прання предмета захисний елемент треба вийняти”;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

умови зберігання.

QR-код (за можливості) повинен містити текстову інструкцію з використання.

3.1.9.2. Маркування м'якого балістичного елемента повинно містити таку інформацію:

клас захисту захисного елемента та позначення національного стандарту, якому відповідає цей клас захисту;

емблема Збройних Сил України;

розмір захисного елемента;

номер партії та номер захисного елемента в партії;

дата виготовлення (місяць та дві останні цифри року);

назва постачальника (виробника), країна виробництва;

спеціальні правила поводження із захисним елементом;

позначення зовнішньої/внутрішньої сторони захисного елемента;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

умови зберігання.

Примітка. На захисному елементі може бути вказано, як клас захисту відповідно до національного стандарту, так і додатково класи захисту згідно з міжнародними стандартами.

Примітка. За погодженням органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю інформація на маркуванні може змінюватись та доповнюватись.

3.1.9.3. Кожний предмет вкладається у споживчу тару (індивідуальна сумка для перенесення, яка передбачає розміщення кишені для зберігання паспорта предмета та одиночного комплекту запасних частин, інструменту, приладдя і матеріалів, які призначені для складання та проведення санітарних заходів і дрібного ремонту чохла). Сумка виготовляється з текстильного матеріалу з розривним зусиллям не менше: по основі 800 г/м², по утку 500 г/м² (перевірка згідно з ДСТУ EN ISO 13934-1).

Примітка. Комплект запасних частин, інструменту, приладдя і матеріали затверджуються разом із зразком-еталоном.

3.1.9.4. Особливі вимоги до пакування встановлюються за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю або визначається умовами договору.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному

законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предмету здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ, із зазначенням маніпуляційного знака “Берегти від вологи”.

Предмети повинні зберігатися в неопалюваних вентильованих приміщеннях за температури від мінус 40°C до 70°C та природній вологості повітря при розміщенні на стелажах чи піддонах з висотою гурту не більше 3 м або в транспортній тарі контейнерного типу. Не дозволяється зберігання предмету в одному приміщенні з хімічно-активними речовинами.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

3.6.1. Підприємство (виробник) повинно гарантувати відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотримання споживачем умов та правил їх носіння (експлуатації), зберігання й транспортування, встановлених цією ТС Міноборони.

3.6.2. Гарантійний строк зберігання предмета у штатній упаковці – не менше трьох років з дня прийняття їх представником органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.6.3. Гарантійний термін експлуатації предмета – один рік у межах гарантійного терміну зберігання від дня видачі предмету у користування.

3.7. Вимоги до експлуатації

3.7.1. Призначений термін зберігання предмета у штатній упаковці в неопалюваних складських приміщеннях з природною вентиляцією – не менше 10 років.

3.7.2. Призначений термін експлуатування предмета в умовах бойового застосування – не менше трьох років, в мирний час – не менше п'яти років.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

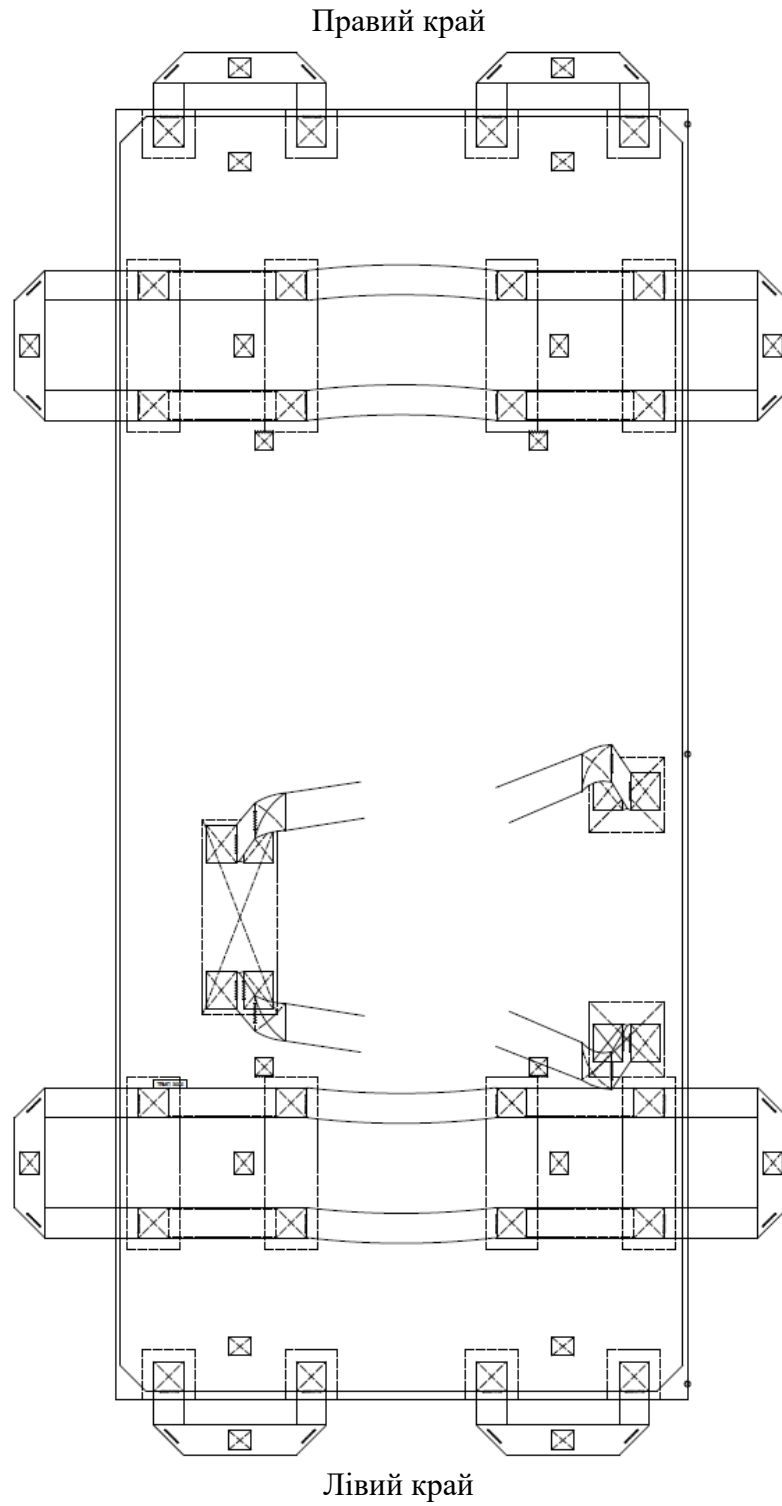


Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (фронтальна сторона предмета)

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку в спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Дмитро КОНОШЕВИЧ

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Андрій СКВОРЦОВ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Катерина ТАРАСОВА

Перевірила в частині правильності застосування стандартів:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА

Перевірив в частині випробувань балістичної стійкості:

Начальник Науково-дослідного центру випробувань, експертизи та сертифікації персональних броньованих засобів захисту Національного університету оборони України

полковник

Святослав СЕДОВ