

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

 Ю.ГУСЛЯКОВ
“29” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

 Д.МАРЧЕНКО
“29” 03 2019 р.

СУМКА ТРАНСПОРТНА ІНДИВІДУАЛЬНА (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.11490-137:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано <u>21</u> <u>08</u> 2019 р. за № МО/ <u>000135</u> /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

 А.КУЧЕРЯВИЙ
“29” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

 В.РЯБОВ
“26” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка транспортна індивідуальна (Тип С)” ТС A01XJ.11490-137:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка транспортна індивідуальна (Тип С)” ТС A01XJ. 11490-137:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГР 01.002.003-2014(01): 11490 Мішок речовий (Bag duffel).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	14

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку транспортну індивідуальну (тип С) (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет використовується для транспортування бойового обмундирування та спорядження під час пересування в пішому порядку та на машинах, а також організації їх зберігання в польових умовах та пунктах постійної дислокації.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении

Познака документа	Назва
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет є сумкою, яка виготовлена з синтетичного текстильного матеріалу підвищеної міцності з поліуретановим покриттям. Предмет складається з основної, двох торцевих (зовнішніх та внутрішніх) деталей, ручок та лямок. Предмет має форму циліндра з одним основним відділенням та двома торцевими транспортними відділеннями. На основному відділенні з лівої та правої сторони між настроченими текстильними тасьмами обробляються дві прорізнi кишені (довжина від нижнього краю шва вшивання застібки-блискавки до шва настрочування нижнього краю підкладки кишені (220 ± 10) мм, що закриваються за допомогою застібки-блискавки з одним замком. Предмет закривається за допомогою застібки-блискавки, з двома замками розташованими верхніми частинами один до одного, яка закривається суцільновикроєним клапаном шириною (25 ± 3) мм. На основну деталь з обох сторін настрочено текстильну тасьму шириною 50 мм, за допомогою якої з лівої та правої сторони від входу в основне відділення формуються ручки.

Довжина ручок (1260 ± 15) мм (вимірюється між верхніми краями хрестоподібної закріпки). Для зручності транспортування предмета ручки з'єднуються між собою за допомогою муфти, розміром (120 мм х 120 мм) ± 5 мм, що застібається на застібку текстильну шириною 25 мм.

По шву з'єднання основної деталі з торцевими вшиваються петлі (по дві з кожної сторони) з тасьми текстильної шириною 50 мм довжиною (35 ± 5) мм, що використовуються для кріплення пряжки двоцілінної, через яку протягується лямка з тасьми текстильної шириною 50 мм довжиною (1260 ± 20) мм, що використовується для транспортування предмета в положенні на спині. Довжина лямки регулюється за допомогою пряжок двоцілінних (по дві на кожній лямці).

На торцевих деталях предмета обробляються об'ємні кишені, які застібаються на застібку-блискавку з двома замками, що закривається суцільновикроєним клапаном шириною (25 ± 3) мм. На внутрішній стороні об'ємних кишень розміщуються кишені з додаткового матеріалу (складеного вдвоє). На зовнішніх торцевих частинах розміщуються ручки з тасьми текстильної шириною 40 мм для транспортування предмета та кишеня з поліетиленової плівки для ідентифікатора.

Основний об'єм транспортного відділення може бути збільшено на (100 ± 5) мм або зменшено за рахунок вставки (за допомогою застібки-блискавки з двома замками) з торців циліндру основного об'ємного транспортного відділення предмета.

Для полегшення розтібання та застібання в ручки замків застібок-блискавок протягнутий шнур плетений закріплений вузлом (довжиною 50-60 мм в готовому вигляді).

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону.

3.1.3. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

Допустимі відхилення за основними лінійними розмірами 5 %.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони
2.	Додатковий матеріал	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібки-блискавки	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
4.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони
6.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.4.8 цієї ТС Міноборони
8.	Пряжка двоцілинна	Підпункт 3.1.4.9 цієї ТС Міноборони
9.	Нитки швейна	Підпункт 3.1.4.10 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Предмет виготовляється з тканини поліамідної, яка повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 1.

3.1.4.3. Додатковий матеріал з текстурованою пряжею підвищеної міцності повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Показники якості додаткового матеріалу предмета

№ з/п	Назва показника	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %:	100	ДСТУ 4057
2.	Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	120-170	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	1000 700	ДСТУ 4272
4.	Стійкість до роздирання, Н, не менше: за основою за утком	60 50	ДСТУ ISO 13937-2
5.	Стійкість фарбовання до тертя, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
6.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	5000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.4. Під час виготовлення предмета використовуються рулонні застібки-блискавки без фіксаторів “П10” (для основного відділення) та “Т8” (для кишень та торцевих деталей предмета), які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.4.5. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника	Норма		Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %:	100		ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	40 ± 2	50 ± 2	ГОСТ 16218.1
3.	Товщина, мм	0,8–1,4		
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	4000	6000	ДСТУ 2038
5.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: прання при 40°С (зміна фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) мокрого тертя сухого тертя	4/4		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01 ДСТУ ISO 105-C06
		3		ДСТУ ISO 105-X12
		4		
6.	Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	—	80000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.6. Шнур плетений повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості шнура плетеного

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2	Кількість ниток осердя, шт.	7–9	ГОСТ 16218.4
3	Структура обплетення	32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
4	Зовнішній діаметр, мм	3–4	ГОСТ 16218.1
5	Лінійна густина, г/м	6,61 ± 5%	ГОСТ 16218.2
6	Розривне навантаження, Н, не менше	1965	ГОСТ 16218.5

3.1.4.7. Застібки текстильні, шириною 25 мм, повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) для Тип1.

3.1.4.8. Тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Кінці тасьми мають бути оброблені термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	23±2	ГОСТ 16218.1
3.	Стійкість фарбовання до сухого тертя	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.4.9. Пряжки двощілинні, що використовуються при виготовленні предмета повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Вид 3 (50 мм).

3.1.4.10. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 Вид 2 або Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1.

3.1.4.11. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.4.12. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.13. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у підпунктах 3.1.4.1 - 3.1.4.10.

3.1.4.14. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1.

Під час виготовлення предмета усі з'єднувальні шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301). Зрізи підкладки кишень основного відділення можуть оброблятися трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 505) або окантовуватися тасьмою оздоблювальною (або додатковим матеріалом (із закритими зрізами)) (код стібка 301) ширина окантовки (10 ± 2) мм в готовому вигляді. Для посилення швів у місцях найбільшого навантаження застосовується закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304), а саме у місцях кріплення ручок та петель з тасьми текстильної для кріплення лямок.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Внутрішні відкриті зрізи окантовуються оздоблювальною тасьмою (крім швів пришивання застібки-блискавки).

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування предмету повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 мм х 50 мм) ± 2 мм містить наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук повинна пакуватись в ящики з гофрованого картону, з позначенням інформації, наведеної у ГОСТ 14192, та тієї, що зазначена в пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.
Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, ДСТУ ГОСТ 28631 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.3

Лінійні виміри предмета

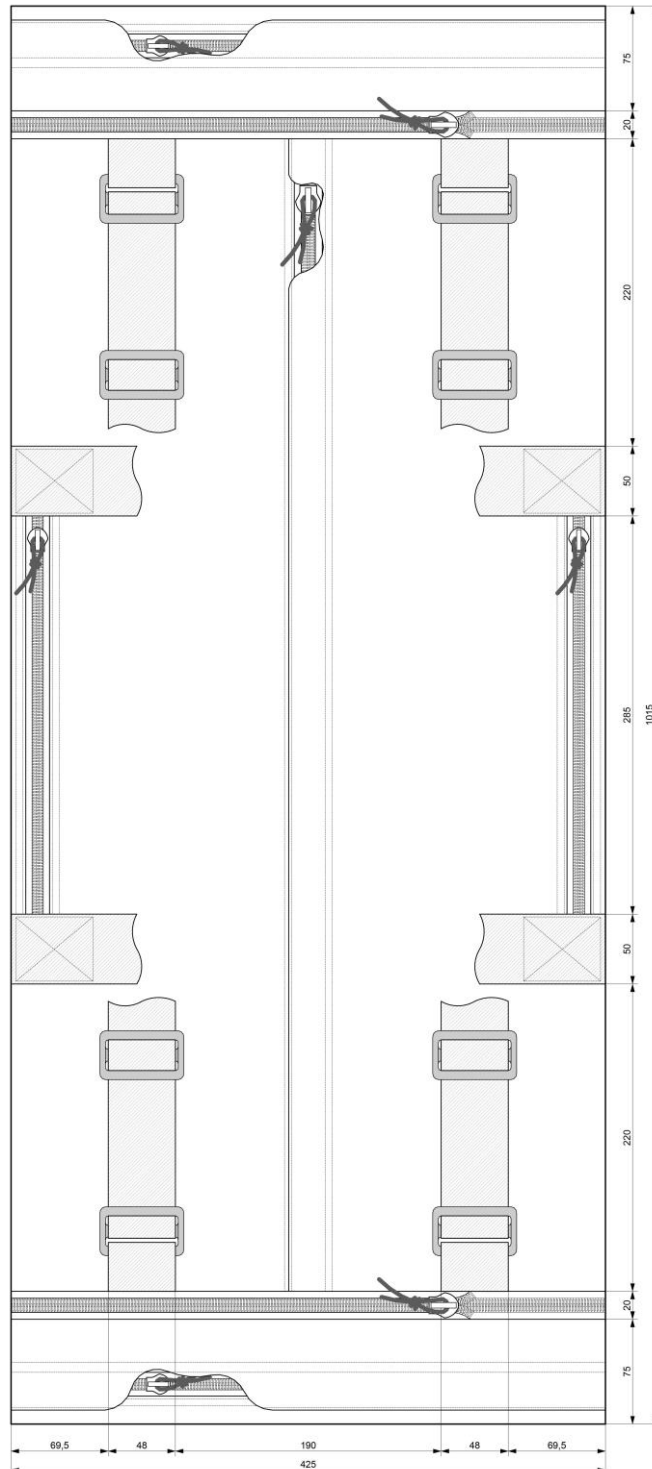


Рисунок Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Продовження додатка 1

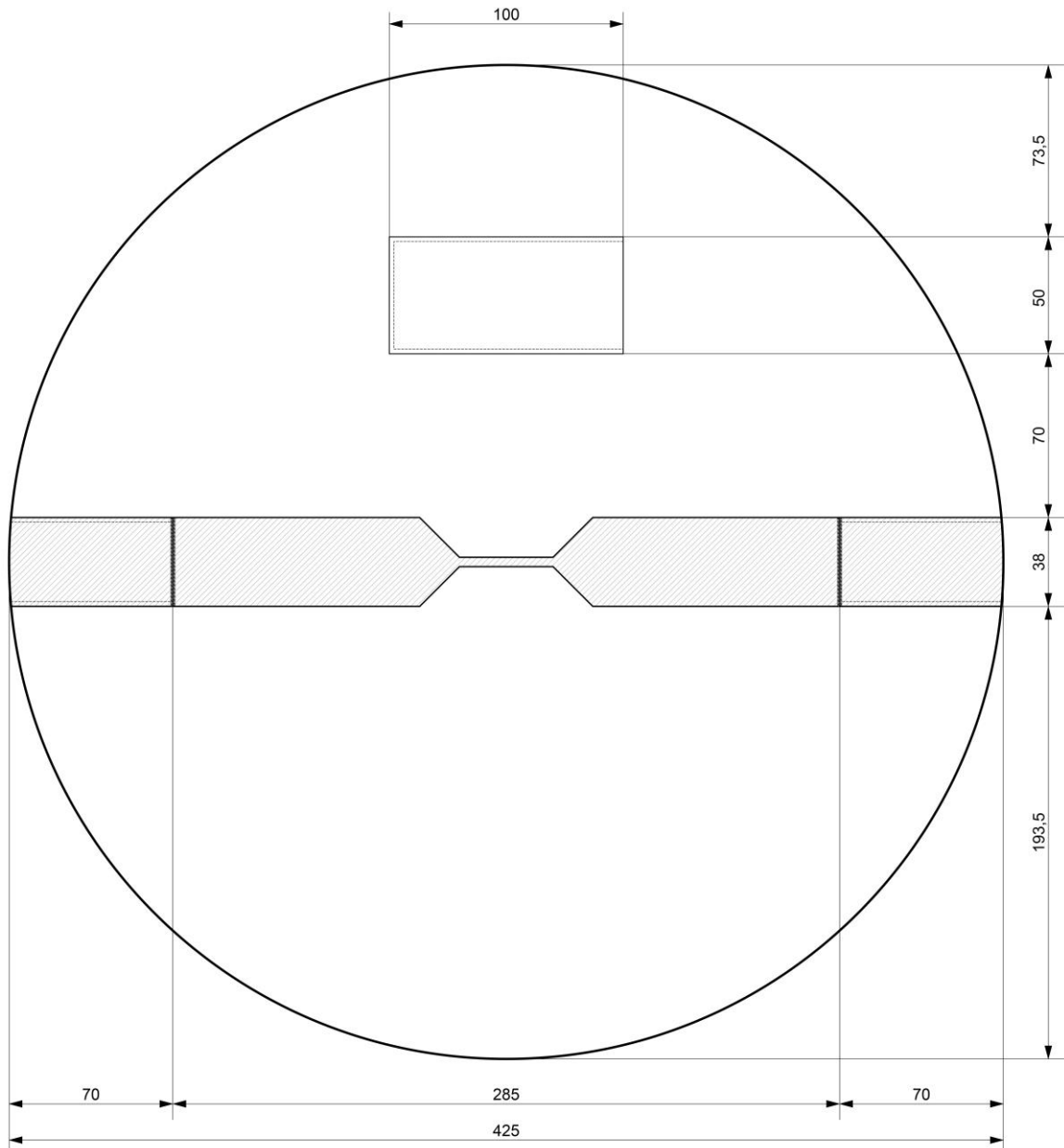


Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмета (торцеві частини)