

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник



Геннадій БІЖАН

2025 р.



Максим КАЙОЛА

"09" 2025 р.

СОРОЧКА-ПОЛО

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30593-266:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 03.10.2025Центральне управління розвитку
матеріального забезпечення

Зареєстровано «03» 10 2025 р.
за № МО/ 000628 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині правил приймання

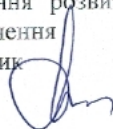
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник



Дмитро КРАСНОВ

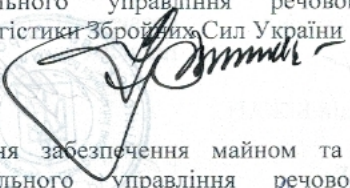
"30" 09 2025 р.

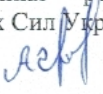


Сергій ЩЕБЕЦЬ

"25" 09 2025 р.

ПОГОДЖЕНО
“в межах компетенції”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення, на виконання доручення Міністра оборони України від 21.08.2025 № 40653/з, на заміну технічної специфікації Міністерства оборони України “Сорочка-поло” ТС А01ХJ.30593-266:2020 (01).

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **І. Покинтелія**, **О. Сингаївська** (перевірила у частині застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сорочка-поло” ТС А01ХJ.30593-266:2025 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сорочка-поло Вид Х, ТС А01ХJ.30593-266:2025 (02)”, де “Х” – вид виробу відповідно до підпункту 3.1.4.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “03” 10 2025 року.

Введено в дію “03” 10 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 30593 Сорочка універсальна (Shirt, utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	9
3.1. Технічні та якісні характеристики	9
3.2. Вимоги безпеки	19
3.3. Правила приймання	19
3.4. Методи контролю за якістю	19
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	20
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	20
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	21
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	22
Додаток 3 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	23
Додаток 4 Бібліографія	25

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сорочку-поло (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту у теплу пору року у комплекті з штанами літніми польовими.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 13938-2:1999, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі.
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X11. Стійкість забарвлення до волого-теплогового оброблення
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю.
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тудзики з отворами пластикові”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:

предмет;

два нарукавних знаки “Державний Прапор України” (або без них, за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю).

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

Перед суцільнокрійний, із застібкою “поло” на три петлі та три гудзики з отворами пластикові. На верхній частині переда нашиті деталі із заокругленими кутами з полотна трикотажного петельного: зліва – для кріплення погона, справа – для кріплення ідентифікатора.

Спинка суцільнокроєна подовжена.

Комір вшивний, відкладний. Зрізи горловини з внутрішньої сторони закриті кіперною стрічкою.

Рукава вшивні, короткі, з пришивною манжетою з додаткового матеріалу. На правому і лівому рукавах нашиті деталі прямокутної форми із заокругленими краями з полотна трикотажного петельного для кріплення нарукавних знаків: зверху – для знака “Державний Прапор України”, знизу – для знака про приналежність до певного військового формування Збройних Сил України.

Примітка. За вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю дозволяється виготовлення предметів без деталей з полотна трикотажного петельного для розміщення ідентифікаторів.

По низу бокових швів предмета – розрізи, оброблені швом упідгин, із закритим зрізом.

Низ предмета оброблено швом упідгин з відкритим зрізом.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.4. Основні кольори предмета

Залежно від кольору предмет виготовляється в тринадцяти видах, що визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид	Назва кольору	Вид	Назва кольору
Вид 1	Степ (світло-оливковий)	Вид 8	Темна ніч (чорний)
Вид 2	Терен (койот)	Вид 9	Полум'я (яскраво-червоний)
Вид 3	Грозове небо (сіро-синій)	Вид 10	Ґрунт (темно-сірий)
Вид 4	Сталь (світло-сірий)	Вид 11	Малина (пурпур)
Вид 5	Ескадра (чорно-синій)	Вид 12	Морська хвиля (синьо-зелений)
Вид 6	Чисте небо (ясно-блакитний)	Вид 13	Світло-червоний
Вид 7	Марун (темно-бордовий)		
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Відхилення кольорів повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.			

3.1.5. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Зріст, см	Розмір комплекту								
	2XS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
	Обхват грудей типової фігури, см								
	70-78	78-86	86-94	94-102	102-110	110-118	118-126	126-134	134-142
149-167 (short)	2XS/S ²⁾	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-185 (regular)	- ¹⁾	- ¹⁾	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾	- ¹⁾
185-203 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾	4XL/L ⁴⁾
Примітка 1. Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Примітка 2. 2 XS/S – 2 extra-small/short, XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short. Примітка 3. S/R – small/regular, M/R – medium/regular, L/R – large/regular, XL/R – extra-large/regular, 2 XL/R – 2 extra-large/regular, 3 XL/R – 3 extra-large/regular. Примітка 4. M/L – medium/long, L/L – large/long, XL/L – extra-large/long, 2XL/L – 2 extra-large/long, 3XL/L – 3 extra-large/long, 4XL/L – 4 extra-large/long.									

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, що визначені цією ТС Міноборони та зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ п/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1.	Полотно трикотажне із комбінованим переплетенням типу “піке”	3.1.7.2.	Основний матеріал для виготовлення предмета та коміра предмета
2.	Полотно трикотажне із переплетенням ластикова гладь 1+1	3.1.7.3.	Додатковий матеріал для виготовлення манжетів предмета
3.	Клейовий прокладковий матеріал	3.1.7.4.	Для дублювання коміра та планки
4.	Полотно трикотажне петельне	3.1.7.5.	Для усіх нашивних платформ, на які будуть кріпитися розрізнявальні знаки
5.	Кіперна стрічка	3.1.7.6.	Для обробки шва вшивання коміра в горловину та плечових швів
6.	Гудзики з отворами пластикові	3.1.7.7.	Для застібання верхньої частини переду
7.	Нитки швейні	3.1.7.8.	Для зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок, обметування петель, пришивання гудзиків
8.	Нарукавний знак “Державний Прапор України”	3.1.7.9.	Ідентифікатори лівого та правого рукава

3.1.7.2. Полотно трикотажне із комбінованим переплетенням типу “піке”

Основним матеріалом для виготовлення предмета та коміра предмета є полотно трикотажне із комбінованим переплетенням типу “піке”, що за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Показники якості полотна трикотажного із комбінованим переплетенням типу “піке”

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ²	210 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	250 ± 20	ДСТУ EN 14971 або [1] додатка 4
4.	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	220 ± 20	
5.	Повітропроникність (перепад тиску 100 Па), мм/с, не менше	680	ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237
6.	Капілярність, мм, не менше	100	[2] додатка 4
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
8.	Розривальне зусилля смужки по петельним стовпчикам, Н, не менше	300	[3] додатка 4 або ДСТУ EN ISO 13934-1
9.	Розтяжність за петельними рядками, при навантаженні 6Н, %	від 15% до 30%	згідно з [3] додатка 4
10.	Стійкість до стирання (тиск 12 кПа), цикли, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2 або ДСТУ EN ISO 12947-2
11.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками за петельними рядками	± 3 ± 3	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
12.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
12.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
12.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
12.3	до прасування (сухого) (змінювання початкового пофарбування)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
12.4	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	
12.5	до дії світла	4	ДСТУ ISO 105-B02 або ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.7.3. Полотно трикотажне із переплетенням ластикова гладь 1x1

Для обробки низу рукавів предмета використовується манжета з додаткового матеріалу – трикотажного полотна із переплетенням ластикова гладь 1+1, що за показниками якості повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості трикотажного полотна із переплетенням ластикова гладь 1+1

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер поліуретан (еластан)	96 ± 3% 4 ± 3%	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	240 ± 20	ДСТУ EN 14971 або [1] додатка 4
4.	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	210 ± 20	

Продовження таблиці 5

1	2	3	4
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
6.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками за петельними рядками	± 3 ± 3	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
7.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
7.1.	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
7.2.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
7.3.	до прасування (сухого) (змінювання початкового пофарбування)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
7.4.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	
7.5.	до дії світла	4	ДСТУ ISO 105-B02 або ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.7.4. Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям

Для дублювання коміра та планки застосовується клейовий прокладковий матеріал – дублерин з поверхневою густиною не менше 58 г/м² (метод перевірки поверхневої густини згідно з ДСТУ EN 12127 або ДСТУ ISO 9073-1) або флізелін з поверхневою густиною не менше 30 г/м² (метод перевірки поверхневої густини згідно з ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1).

3.1.7.5. Полотно трикотажне петельне

Для усіх нашивних платформ у предметі застосовується полотно трикотажне петельне із сировинним складом – поліамід 100 % (методика перевірки згідно з ДСТУ 4057), поверхневою густиною (200 ± 10) г/м² (методика перевірки згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.7.6. Кіперна стрічка

Для обробки шва вшивання коміра в горловину предмета та плечових швів застосовується кіперна стрічка шириною (10 ± 2) мм із сировинним складом – 100 % бавовна (методика перевірки згідно з ДСТУ 4057).

3.1.7.7 Гудзики з отворами пластикові

Для застібання верхньої частини переду застосовуються гудзики з отворами пластикові Тип 2 Вид 2 діаметром ($11,0 \pm 0,2$) мм, показники якості яких повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01).

3.1.7.8. Нитки швейні

Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01). Для зшивання деталей та обметування зрізів предмета застосовуються нитки швейні Тип 3 (Вид 1 або Вид 2, для прокладання оздоблювальних строчок, обметування петель та пришивання гудзиків – Тип 1 Вид 3).

3.1.7.9. Нарукавний знак “Державний Прапор України”

Нарукавні знаки “Державний Прапор України” Вид 1 або Вид 3 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02).

3.1.7.10. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.9. цієї ТС Міноборони.

3.1.7.11. Всі елементи предмета (окрім прокладкового матеріалу) повинні бути в тон основного або додаткового матеріалу.

Примітка. Відхилення кольору елементів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916. Частота стібків в оздоблювальних строчках – від 4 до 5 на 10 мм довжини шва.

Планки застібки “поло” дублюються одним шаром клейової прокладки. Планки складають навпіл, краї планок заправують, ширина планки – (30 ± 2) мм. Планку застібки “поло” укладають лицьовою стороною до лицьової сторони переду по розмітці та нашивають строчкою човникового стібка (код стібка 301) швом (10 ± 1) мм. На відстані від 1 мм до 2 мм від краю заправованої планки прокладають строчку човникового стібка (код стібка 301). Нижні зрізи планок обробляють тринитковою обметувальною строчкою (код стібка 505). На лівій планці прорізають та обметують три петлі: верхню – горизонтально, центральну та нижню – вертикально. Відстань від верхнього краю планки до центру горизонтальної петлі – (12 ± 2) мм, від нижнього краю планки до нижньої петлі – (25 ± 5) мм, середня – рівномірно між верхньою та нижньою $\pm 0,5$ см. Петлі відносно ширини планки розміщуються по середині ± 2 мм. На правій планці, відповідно до розміщення петель, пришивають гудзики.

На верхній частині переду зліва навколо і навхрест нашивається деталь із заокругленими кутами з полотна трикотажного петельного розміром (50 ± 2) мм х (105 ± 3) мм для кріплення погона. На верхній частині переду справа навколо і посередині нашивається деталь із заокругленими кутами з полотна трикотажного петельного розміром (25 ± 2) мм х (130 ± 2) мм для кріплення ідентифікатора.

Спинка суцільнокросна, по довжині предмета більша від переду на (20 ± 5) мм.

Рукава вшивні, короткі, з пришивною манжетою із додаткового матеріалу. На лівому та правому рукавах на відстані (40 ± 2) мм від найвищої точки окату рукава нашивають деталь прямокутної форми із заокругленими кутами з полотна трикотажного петельного розміром (45 ± 2) мм х (30 ± 2) мм для кріплення нарукавного знака “Державний Прапор України”, під деталлю для кріплення нарукавного знака “Державний Прапор України” на відстані (15 ± 2) мм, навколо та навхрест нашивають деталь прямокутної форми із заокругленими кутами з полотна трикотажного петельного шириною (100 ± 3) мм та висотою (110 ± 3) мм, для кріплення нарукавного знака про приналежність до певного військового формування Збройних Сил України.

Усі деталі із трикотажного петельного полотна нашиваються на відстані від 1 мм до 2 мм від країв деталей човниковою строчкою (код стібка 301).

Плечові шви зшиваються чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) швом (7 ± 1) мм, відгинаються в бік спинки та настрочуються оздоблювальною строчкою шириною (6 ± 1) мм, шви зшивання обробляються кіперною стрічкою шириною (10 ± 2) мм. Рукава вшиваються у пройму чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) швом (7 ± 1) мм, шов вшивання рукава відгинається і настрочується на спинку та перед оздоблювальною човниковою строчкою (код стібка 301) шириною (6 ± 1) мм. Низ рукава обробляється манжетами. Ширина манжети – (20 ± 2) мм. Манжета з’єднана з рукавом чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) швом (7 ± 1) мм, шов пришивання відгинається і настрочується на рукав оздоблювальною човниковою строчкою (код стібка 301) шириною (6 ± 1) мм.

Комір вшивається в горловину чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 506) швом (7 ± 1) мм, відгинаються в бік спинки та переду та настрочується оздоблювальною строчкою шириною (6 ± 1) мм, шов вшивання обробляється кіперною стрічкою шириною (10 ± 2) мм. По низу бокових швів предмета – розрізи, які обробляються швом упідгин із закритим зрізом човниковою строчкою (код стібка 301) шириною (7 ± 1) мм від краю. Розмір бічних зрізів за довжиною: по переду – (95 ± 5) мм та по спинці – (115 ± 5) мм. Над розрізом прокладають закріпку (код стібка 304). Низ предмета обробляється швом упідгин з відкритим зрізом шириною (20 ± 2) мм тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 406). Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою, кінці ниток – обрізані. Готові предмети прасують. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Примітка 1. Усі наведені лінійні розміри перевіряються у готовому вигляді.

Примітка 2. За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування предмета застосовуються: етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

По центру горловини спинки у шов вшивання коміра вшивається стрічка з позначенням розміру предмета.

3.1.9.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка складена навпіл, довжиною (55 ± 5) мм та шириною (40 ± 5) мм в готовому вигляді, вшивається або настрочується на лівий боковий шов на відстані (160 ± 20) мм від низу предмета по спинці.

Етикетка повинна містити наступну інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (110 ± 10) мм х (70 ± 10) мм, виготовлений з картону білого кольору, з текстом чорного кольору, кріпиться у шов зшивання манжети лівого рукава по лінії рукавно-бічного шва предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі таким чином, щоб при складанні та пакуванні предмета товарний ярлик був зовні.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм. рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд. мм. рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 розміри предметів;
 дата виготовлення у форматі – мм. рррр;
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд. мм. рррр;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

QR-код, який містить ННН.

3.1.9.5. За погодженням з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Примітка. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.3.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

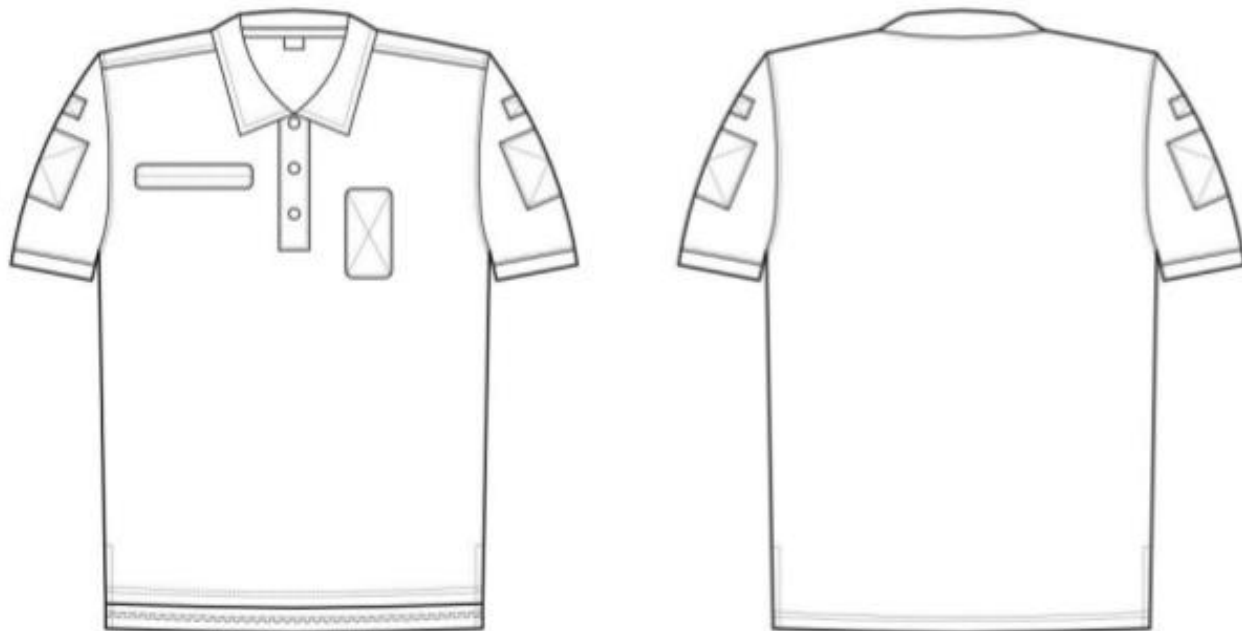


Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до підпункту 3.1.3.

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість	
		лекал	деталей крою
Деталі з основного матеріалу			
1	Перед	1	1
2	Спинка	1	1
3	Рукав	1	2
4	Планка переду	1	2
5	Комір	1	1
Деталі з додаткового матеріалу			
1	Манжета рукава	1	2
Деталі з клейового прокладкового матеріалу			
1	Планка переду	1	2
2	Комір	1	1
Деталі з полотна трикотажного петельного*			
1	Ідентифікатор переду	1	1
2	Погон переду	1	1
3	Для кріплення нарукавного знаку “Державний прапор України”	1	2
4	Для кріплення нарукавного знаку про приналежність до певного військового формування Збройних Сил України	1	2
*Примітка. За вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть не застосовуватись.			

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Таблиця ДЗ.1 — Лінійні виміри предмета

Назва лінійних вимірів відповідно до позначень на рисунку ДЗ.1, одиниця вимірювання	Позначення	Зріст	Розміри предмета									Допустимі відхилення, см
			2XS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	
Довжина предмета по спинці, см	1	S	61,5	62,0	62,5	63,0	63,5	64,0	64,5	65,0	65,5	± 1,5
		R	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	
		L	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	
Ширина предмета лінії грудей, см	2	S-L	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	± 1,5
Довжина рукава, см	3	S	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	25,0	25,0	25,0	25,0	± 1,0
		R	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	26,0	26,0	26,0	26,0	
		L	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	4	S-L	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	± 1,0
Ширина рукава по низу, см	5	S-L	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	± 1,0
Ширина манжети рукава, см	6	S-L	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	± 0,2
Ширина коміра в кінцях, см	7	S-L	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	± 0,5
Довжина коміра по шву вшивання в горловину, см	8	S-L	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	± 1,0
Довжина планки, см	9	S-L	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	± 0,5
Ширина планки, см	10	S-L	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	± 0,1
Довжина бічних зрізів по переду, см	11	S-L	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	± 0,5
Довжина бічних зрізів по спинці, см.	12	S-L	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	± 0,5
Відстань від верхнього краю середини горловини до деталі ідентифікатора переду з правої сторони, см*	13	S-L	7,5	7,5	7,5	9,0	9,0	9,0	10,5	10,5	10,5	± 0,2
Відстань від шва вшивання планки до деталі ідентифікатора переду з правої сторони, см*	14	S-L	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	± 0,2
Відстань від верхнього краю середини горловини до деталі погона переду зліва, см*	15	S-L	6,0	6,0	6,0	7,5	7,5	7,5	9,0	9,0	9,0	± 0,2
Відстань від шва вшивання планки до деталі погона переду зліва, см*	16	S-L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,2

Примітка*. У разі замовлення предметів без деталей з полотна трикотажного петельного для розміщення ідентифікаторів виміри 13-16 не перевіряються.

Продовження додатку 3

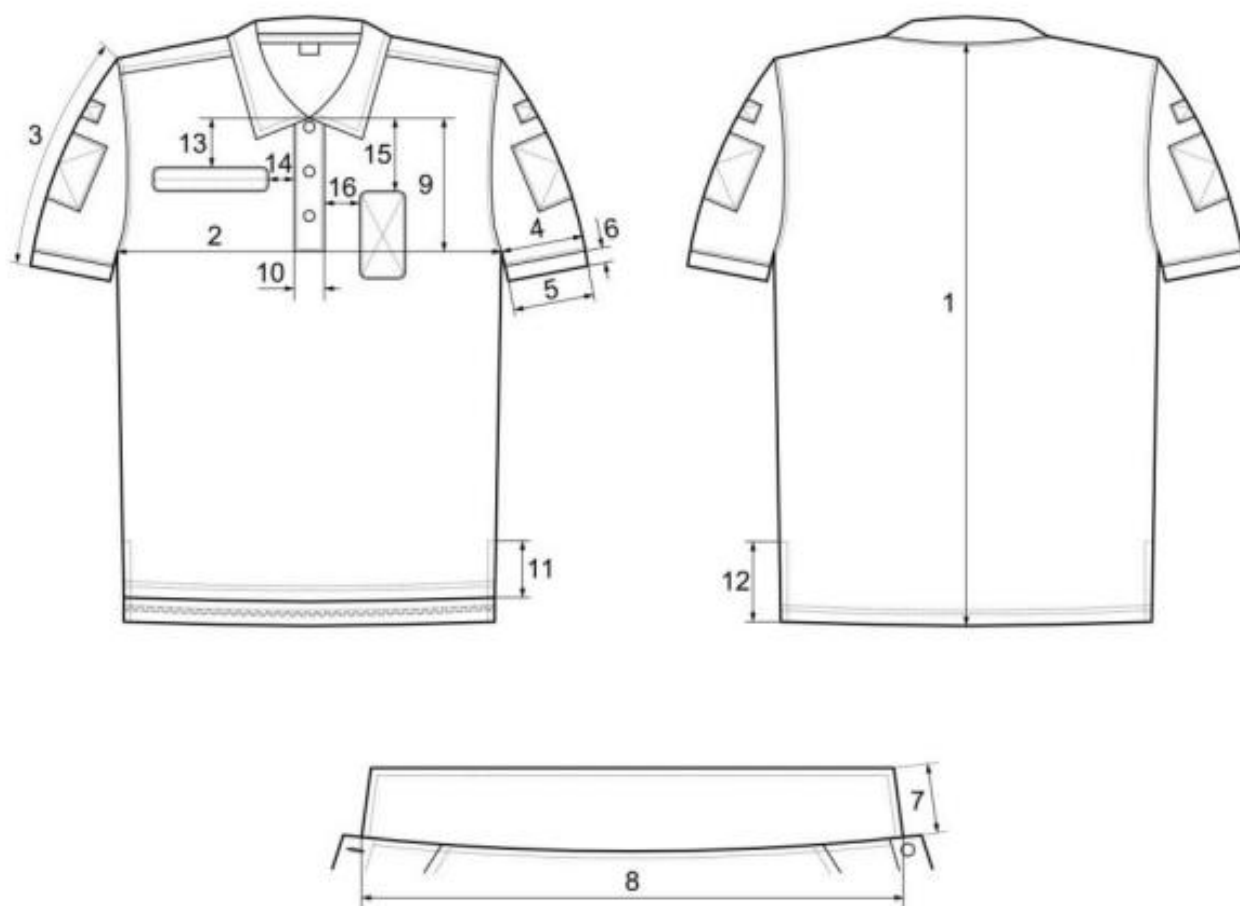


Рисунок ДЗ.1 – Орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета
(вид спереду та ззаду)

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
4. ГОСТ 9733.7-83 “Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению”.

Примітка 1. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за внутрішнім ідентичним методом лабораторії.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

 Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

 Тетяна КУЧЕР

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

 Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Перевірила в частині правильності застосування стандартів:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

 Ольга СИНГАЇВСЬКА