

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

СОРОЧКА БОЙОВА (ТИП 2)
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.04022-ХХХ:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

| Порядковий номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ПРОЕКТ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку матеріального забезпечення з метою впровадження нових матеріалів з покращеними властивостями вологовідведення та швидкого висихання.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **К. Тарасова, І. Покинтелиця** (розробники).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сорочка бойова (Тип 2)” ТС А01ХJ.04022-ХХХ:2026 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сорочка бойова (Тип 1)” вид Х, з тканини тип Х, клас Y ТС А01ХJ.04022-ХХХ:2026 (01), де:

вид Х – вид виробу відповідно до пункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України,

тип Х – умовне позначення типу тканини відповідно до п. 3.1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02),

клас Y – умовне позначення класу тканини відповідно до п. 3.1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02).

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “___” _____ 2026 року.

Введено в дію “___” _____ 2026 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 04022 Сорочка чоловіча (Shirt, men’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

| | |
|---|----|
| ВСТУП | 5 |
| 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ..... | 5 |
| 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ | 8 |
| 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА | 8 |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики | 8 |
| 3.2. Вимоги безпеки | 18 |
| 3.3. Правила приймання | 18 |
| 3.4. Методи контролю за якістю..... | 18 |
| 3.5. Умови транспортування та зберігання | 18 |
| 3.6. Гарантії постачальника (виробника)..... | 19 |
| Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета..... | 20 |
| Додаток 2 Специфікація деталей предмета..... | 21 |
| Додаток 3 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді..... | 23 |
| Додаток 4 Місце розташування закріпок | 25 |
| Додаток 5 Орієнтовний зовнішній вигляд піктограми | 26 |
| Додаток 6 Позначення розмірів НАТО..... | 27 |
| Додаток 7 Бібліографія | 28 |

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сорочку бойову (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Сорочка бойова входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначена для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в польових умовах у якості одного з елементів польового одягу під час використання бронежилетів у теплу пору року, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця так і окремо від інших елементів спорядження.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа | Назва |
|--|---|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами) | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон |
| ДСТУ ISO 105-A02:2005 | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору |
| ДСТУ ISO 105-A03:2005 | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання. |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях. |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту. |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя |
| ДСТУ ISO 3758:2005 | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду |

| Позначка документа | Назва |
|--|---|
| ДСТУ ISO 4915:2005 | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія |
| ДСТУ ISO 4916:2005 | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія |
| ДСТУ ISO 5077:2001 | Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT) |
| ДСТУ ISO 9237:2003 | Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності |
| ДСТУ ISO 12947-2:2005 | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка |
| ДСТУ ISO 14184-1:2007 | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід |
| ДСТУ ISO 9073-1:2008 | Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT) |
| ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування |
| ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання |
| ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту. |
| ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання |
| ДСТУ EN 12127:2009 | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб |
| ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT) | Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів |
| ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT) | Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів |

| Познака документа | Назва |
|--|---|
| ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT) | Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння |
| ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT) | Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю. |
| ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT) | Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря. |
| ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT) | Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка |
| ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT) | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка |
| ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT) | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід |
| ДСТУ EN ISO 20932-1:2022 (EN ISO 20932-1:2020, IDT; ISO 20932-1:2018, IDT) | Текстиль. Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування смужками (ISO 20932-1:2018) |
| ДСТУ EN ISO 13938-2:2022 (EN ISO 13938-2:2019, IDT; ISO 13938-2:2019, IDT) | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування |
| ДСТУ EN 13402-1:2009 | Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла. |
| ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT) | Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі. |
| ДСТУ EN 15635:2016 | Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування |
| ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT) | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення |

| Позначка документа | Назва |
|---|--|
| ДСТУ EN 14704-1:2018 (EN 14704-1:2005, IDT) | Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування стрічок |
| ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT) | Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності |
| ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT) | Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон |
| TC A01XJ.29979-539:2025 (02) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” |
| TC A01XJ.31137-063:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” |
| TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1 | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” |
| TC A01XJ.32412-093:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-текстильна” |
| TC A01XJ.03054-163:2019 (02) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України” |

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що

використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являють до предметів першого гатунку.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:

сорочка бойова;

два нарукавних знаки “Державний Прапор України”.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється у комбінації з двох матеріалів, основного та додаткового, має центральну застібку-блискавку, що вшивається у верхню частину переду та комір-стояк. Зі зворотної сторони предмета центральна застібка-блискавка має нижню захисну планку. Верхній край нижньої захисної планки огинає верхній край центральної застібки-блискавки на лицьову сторону для попередження натирання тіла. По низу застібки-блискавки вшитий обмежувач з трикотажного полотна. В отвір ручки замка застібки-блискавки, для полегшення застібання, протягується та закріплюється вузлом еластичний шнур, довжиною (185 ± 20) мм або тасьма репсова, оброблена замкнутою петлею довжиною (50 ± 5) мм.

Спинка подовжена. Бочок суцільнокрійний з верхньою ліктьовою частиною рукава.

Верхній край нижнього коміру переходить на горішній комір на відстань від 8 мм до 11 мм.

Рукав реглан складається з горішньої та ліктьової деталей. Горішня деталь рукава складається з двох частин: верхньої та нижньої. На верхній частині настрочується напівоб'ємна накладна кишеня, довжиною (265 ± 5) мм. Вхід в кишеню, довжиною (180 ± 10) мм, розташований зі сторони деталі переду та застібається на застібку-блискавку. На відстані (35 ± 5) мм від лінії входу в кишеню настрочені дві смуги текстильної застібки “петлі”, довжиною (140 ± 3) мм, з накладанням одна на одну в будь-якій послідовності, загальною шириною (78 ± 6) мм, для кріплення знімних ідентифікаторів встановленого зразка та нарукавного знаку “Державний Прапор України”. Верхня частина смуг текстильних застібок оброблена швом упідгин з відкритим зрізом і утворює кишені, що надає можливість розмістити предмет поздовжньої форми. В отвір ручки замка застібки-блискавки вставлена тасьма репсова, оброблена замкнутою петлею, довжиною (50 ± 5) мм, для полегшення застібання.

Верхня частина горішніх деталей рукава зі зворотної сторони предмета має підкладку з трикотажного полотна в області плечей.

На нижній частині рукава, на ділянці ліктя, розміщені спеціальні посилюючі накладки у вигляді кишень, довжиною (205 ± 5) мм, що вшивається в ліктьовий шов, з текстильною застібкою по низу, довжиною (100 ± 5) мм.

Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, шириною (50 ± 3) мм, та з вшивними патами в ліктьових швах.

Ширина рукавів по низу регулюється за допомогою пат, які застібаються на текстильну застібку “гачки”, довжиною (50 ± 5) мм, на патах та “петлі”, довжиною (150 ± 5) мм, на рукаві.

Текстильні застібки “петлі” по низу рукава можуть настрочуватися як до, так і після обробки низу в готовому вигляді.

Зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2

3.1.4. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

| Вид предмета | Назва кольору основного та додаткового матеріалів | |
|--------------|---|-------------------------------|
| | позначення “А” (див. рис. Д1) | позначення “В” (див. рис. Д1) |
| Вид 1 | Coyote | Coyote |
| Вид 2 | Olive green | ММ-14 |
| Вид 3 | Olive green | Olive green |
| Вид 4 | Black | Black |
| Вид 5 | Black | ММ-16Ф |
| Вид 6 | Olive green | ММ-25 |
| Вид 7 | Coyote | ММ-25 |

Примітка 1. Відповідність кольору визначається згідно з затвердженим зразком.
Примітка 2. Зміна кольору дозволяється за погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.
Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

| Зріст, см | Обхват грудей, см | | | | |
|-----------|-------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| | Від 86 до 94 | Від 94 до 102 | Від 102 до 110 | Від 110 до 118 | Від 118 до 126 |
| 155-167 | 46/2 | 50/2 | 54/2 | 58/2 | 62/2 |
| 167-179 | 46/4 | 50/4 | 54/4 | 58/4 | 62/4 |
| 179-191 | 46/6 | 50/6 | 54/6 | 58/6 | 62/6 |
| 191-203 | 46/8 | 50/8 | 54/8 | 58/8 | 62/8 |

Примітка. Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, що визначені цією ТС Міноборони та зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

| № п/п | Назва матеріалу та фурнітури | Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони | Призначення матеріалу та фурнітури | |
|-------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1 | Полотно трикотажне синтетичне (позначення “А”) | 3.1.7.2. | Перед, спинка, бочок суцільнокрійний з верхньою ліктьовою частиною рукава; нижній комір-стояк, захисна планка центральної застібки-блискавки, підкладка верхньої частини горішньої деталі рукава в області плечей | |
| 2 | Тканина бавовняна або змішана гладкофарбована або вибивна (позначення “В”) | 3.1.7.3 | Рукав, пата, накладна кишеня; посилююча накладка рукава, горішній комір-стояк | |
| 3 | Застібка текстильна на “гачки” та “петлі” | 3.1.7.4. | (25 ± 2) мм | Застібання кишені посилюючої накладки рукава, пат |
| | | | (40 ± 2) мм | Ідентифікатори на середніх частинах рукавів |
| 4 | Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям | 3.1.7.5. | Дублювання обшивки центральної застібки-блискавки та повздовжник | |
| 5 | Застібка-блискавка | 3.1.7.6. | Т4А або П4А, нероз’ємна з одним бігунком, довжиною 250 мм | Центральна застібка (обробка розрізу) |
| | | | Т6С або П6С, аф, нероз’ємна | Застібання кишень рукавів |
| 6 | Шнур еластичний | діаметром (2,5 ± 0,5) мм | Елемент для бігунка центральної застібки-блискавки | |

Продовження таблиці 3

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|--|----------------------|---|
| 7 | Тасьма репсова | ширина (9 ± 2) мм | Елемент для бігунків застібок-блискавок кишень рукавів |
| 8 | Нитки швейні | 3.1.7.7. | Виготовлення предмета та прокладання оздоблювальних строчок |
| 9 | Нарукавний знак “Державний прапор України” | 3.1.7.8. | Для ідентифікації |

3.1.7.2. Полотно трикотажне синтетичне

Основним матеріалом є полотно трикотажне синтетичне.

За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості полотна трикотажного синтетичного

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання | Норма | Методика перевірки |
|-------|---|------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Вміст складників сировинного складу, %: | | ДСТУ 4057; ДСТУ CEN ISO/TR 11827 |
| | поліестер | 100 | |
| 2. | Поверхнева густина, г/м ² | 130 ± 10 | ДСТУ EN 12127 |
| 3. | Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць, не менше | 168 | ДСТУ EN 14971; згідно з [1] додатка 7 |
| | Число петельних рядків на 10 см, одиниць, не менше | 170 | |
| 4. | Повітропроникність (перепад тиску 100 Па), мм/с, не менше | 1700 | ДСТУ ISO 9237; ДСТУ EN ISO 9237 |
| 5. | Капілярність, мм, не менше | 200 | згідно з [2] додатка 7 |
| 6. | Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше | 75 | ДСТУ ISO 14184-1; ДСТУ EN ISO 14184-1 |
| 7. | Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, % | Від 0 до 40 включно | згідно з [3] додатка 7; ДСТУ EN ISO 20932-1, ДСТУ EN 14704-1 |
| 8. | Опір стиранню (тиск 12 кПа), число стирань, не менше | 10000 | ДСТУ ISO 12947-2; ДСТУ EN ISO 12947-2 |

Продовження таблиці 4

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|---|---------|--|
| 9. | Опір розриванню (міцність на розрив), кПа, не менше | 300 | ДСТУ EN ISO 13938-2; згідно з [4] додатка 7 |
| | АБО Розривальне зусилля по довжині за петельними стовпчикам), Н, не менше | 550 | ДСТУ EN ISO 13934-1; згідно з [3] додатка 7 |
| 10. | Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками (по довжині) | ± 3 | ДСТУ ISO 5077, ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077, ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С); згідно з [5] додатка 7, згідно з [6] додатка 7 |
| | за петельними рядками (по ширині) | ± 3 | (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) |
| 11. | Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше: | | ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03 |
| 11.1 | до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4/4 | ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S) |
| 11.2 | до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини) | 4 | ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12 |
| 11.3 | до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) | | ДСТУ ISO 105-E04; ДСТУ EN ISO 105-E04 |
| | кислий розчин | 4/4 | |
| | лужний розчин | 4/4 | |

3.1.7.3. Тканина бавовняна або змішана гладкофарбована або вибивна

Додатковим матеріалом є тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу, що відповідає вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” TC A01XJ.29979-539:2025 (02). Тип тканини визначається органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю та відображається у позначені предмета при замовленні.

3.1.7.4. Застібка текстильна на “гачки” та “петлі”

При виготовленні предмета застосовуються текстильні застібки тип 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01), виключаючи пункти таблиці 2:

- для (25 ± 2) мм – п. 10.5, 11;
- для (40 ± 2) мм – п. 5, 10.5, 11.

3.1.7.5. Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям

Для дублювання використовується тканий або нетканий прокладковий матеріал з клейовим покриттям, поверхневою густиною не менше (35 ± 5) гр/м², згідно з ДСТУ EN 12127 (для тканих) та ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1 (для нетканих).

3.1.7.6. Застібка-блискавка

Застібки-блискавки за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1:

T4A або П4А, з фіксатором, нероз’ємна з одним бігунком – для центральної застібки (окрім пунктів 3 та 4 таблиці 4);

T6C або П6C, аф, нероз’ємна з одним бігунком – для кишень рукавів (окрім пунктів 3-5 таблиці 4).

Примітка 1. Для нарукавних кишень дозволяється застосування рулонної застібки-блискавки.

Примітка 2. Дозволяється використовувати застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

3.1.7.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01), окрім пункту 5.5 таблиць 2, 4 та 9:

для швів, що виконуються човниковою строчкою – Тип 1 Вид 3;

для швів, що виконуються ланцюговою строчкою – Тип 1 Вид 2 з Тип 8 Вид 1 для застилу або Тип 3 Вид 2.

3.1.7.8. Нарукавний знак “Державний Прапор України”

Нарукавні знаки “Державний Прапор України” Вид 1 або Вид 3 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України” TC A01XJ.03054-163:2019 (02).

3.1.7.9. За роз'ясненням щодо застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.8. цієї ТС Міноборони звертатись до розробника.

3.1.7.10. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

Примітка. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916. Частота стібків однолінійних човникових строчок (код стібка 301) від 3,5 до 4,0 стібків на 10 мм довжини шва.

Уздовж швів з'єднання коміра з горловиною спинки та рукавами (по швам вшивання рукавів), ліктювих частин рукавів зі спільними боковими частинами, ліктювих та передніх швів рукавів, переднього шва настрочування кишень рукавів, внутрішнього згину складки кишень рукавів, по низу рукавів, по краю пат рукавів прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301), на відстані (2 ± 1) мм від швів та країв.

Уздовж швів з'єднання нижніх частин з верхніми частинами горішніх рукавів, зовнішньому згину складки накладних кишень рукавів прокладені подвійні оздоблювальні строчки (код стібка 301), на відстані (2 ± 1) мм та (7 ± 1) мм від краю. Кишені рукавів по верхньому, задньому краях та підсилюючі накладки рукавів настрочені подвійними оздоблювальними строчками (код стібка 301), на відстані (2 ± 1) мм та (7 ± 1) мм від швів.

Уздовж швів вшивання центральної застібки-блискавки прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301), на відстані (6 ± 1) мм від швів.

По лініях входів в кишеню рукава прокладають оздоблювальну строчку, на відстані (28 ± 3) мм від лінії входу. На рівні верхнього та нижнього краю входів в кишеню оздоблювальна строчка прошивається послідовно потрійно, утворюючи закріпку.

По шву обшивання верхнього краю коміру прокладається оздоблювальна строчка.

Рельєфні шви переду та спинки виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500), з подальшим розпошиванням п'ятинитковою трилінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600). Допускається виконувати зазначені шви шестинитковою чотирьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).

Низ виробу обробляється швом упідгин із відкритим зрізом, шириною (25 ± 2) мм, дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400), кінці якої повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм та закріплюватися однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) перпендикулярно шву для запобігання розпуску.

Закріпки на предметі виконані двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304). Місця розташування зигзагоподібних закріпок на предметі наведені у додатку 4.

Не допускаються такі дефекти, як прорубування та пропуски стібків в швах.

За роз'ясненнями щодо можливості зміни методів обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета звертатись до розробника.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони з урахуванням вимог технічної специфікації Міністерства оборони України “Пакування та маркування” ТС 8105.30644-543:2025 (02).

Для маркування предмета застосовуються: етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетках, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.9.2. Етикетки

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою щільністю не менше 50 г/м², білого кольору, написи – чорного кольору.

Етикетка складена навпіл, довжиною (50 ± 5) мм та шириною (35 ± 5) мм в готовому вигляді, вшивається або настрочується на шов з'єднання деталей бочка та спинки з лівої сторони предмета на відстані (110 ± 10) мм від низу предмета.

Етикетка повинна містити наступну інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- емблема Збройних Сил України;
- пиктограма розміру (відповідно до ДСТУ EN 13402-1 та додатку 5);
- розмір предмета;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- розмір НАТО (відповідно до додатку 6);
- сировинний склад основного матеріалу;
- сировинний склад додаткового матеріалу;
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- дата виготовлення у форматі – мм. rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
- номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд. мм. rrrr;
- номер партії;
- символи по догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758; ДСТУ EN ISO 3758);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (110 ± 10) мм х (70 ± 10) мм, виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 розмір НАТО (відповідно до додатку б);
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі – мм. rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд. мм. rrrr;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 розміри предметів;
 дата виготовлення (у форматі – мм. rrrr);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд. мм. rrrr);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.9.5. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група по 50 предметів пакується в картонну коробку або поліпропіленовий (текстильний) мішок, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.3.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

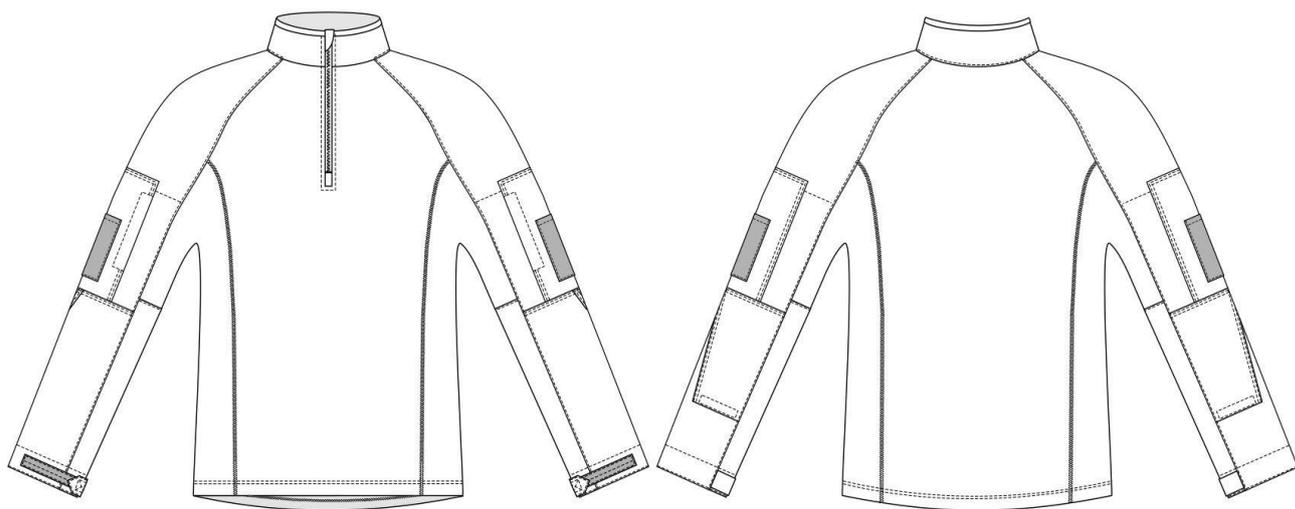
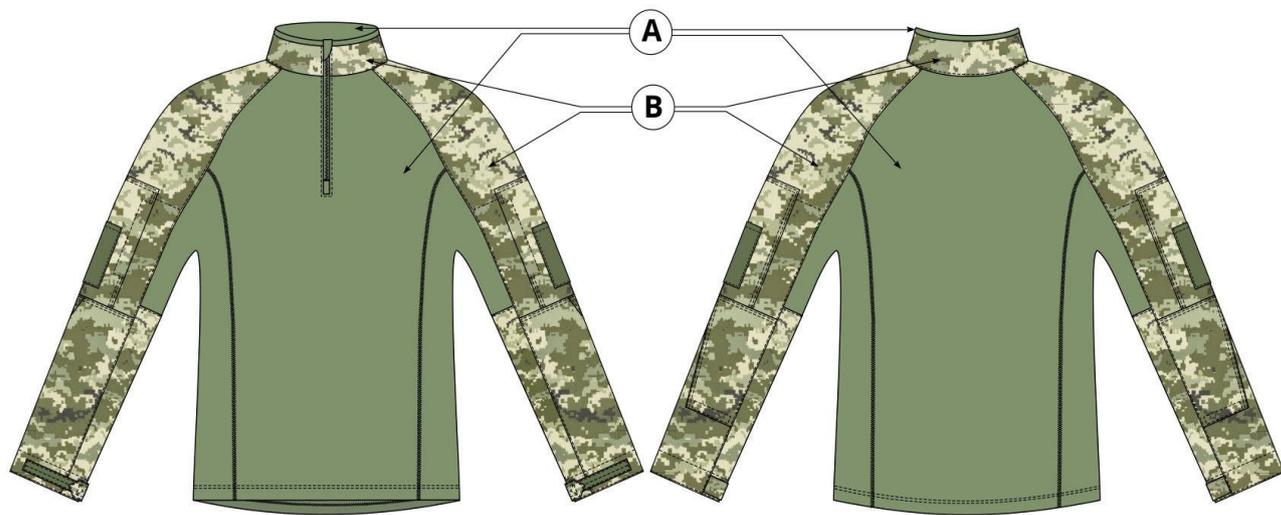


Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета
(вид спереду та ззаду)

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

| № п/п | Найменування деталі | Кількість | | Умовне позначення |
|---|---|--------------|----------------|-------------------|
| | | деталей крою | деталей виробу | |
| Деталі з тканини бавовняної або змішаної гладкофарбованої або вибивної | | | | |
| 1 | Верхня деталь горішньої частини рукава | 1 | 2 | VRU |
| 2 | Нижня деталь горішньої частини рукава | 1 | 2 | NRU |
| 3 | Нижня деталь ліктової частини рукава | 1 | 2 | LRU |
| 4 | Горішній комір-стояк | 1 | 1 | STV |
| 5 | Накладна кишеня рукава | 1 | 2 | KAR |
| 6 | Посилююча накладка рукава | 1 | 2 | NAL |
| 7 | Верхня пата рукава | 1 | 2 | PATR |
| 8 | Нижня пата рукава | 1 | 2 | PPAT |
| Примітка. Дозволяється суцільнокрійна пата рукава | | | | |
| Деталі з полотна трикотажного синтетичного | | | | |
| 1 | Спинка | 1 | 1 | SPI |
| 2 | Перед | 1 | 1 | POL |
| 3 | Бочок суцільнокрійний з верхньою ліктовою частиною рукава | 1 | 2 | BOK |
| 4 | Нижній комір-стояк | 1 | 1 | STN |
| 5 | Підкладка верхньої частини рукава | 1 | 2 | UPP |
| 6 | Нижня захисна планка застібки | 1 | 1 | PLZ |
| 7 | Обшивка застібки | 1 | 1 | QZ |
| 8 | Обмежувач застібки-блискавки | 1 | 1 | KLZ |
| Деталі з матеріалу з клейовим покриттям | | | | |
| 1 | Обшивка застібки | 1 | 1 | QZ |
| 2 | Повздовжник для застібки-блискавки | 1 | 1 | UZ |

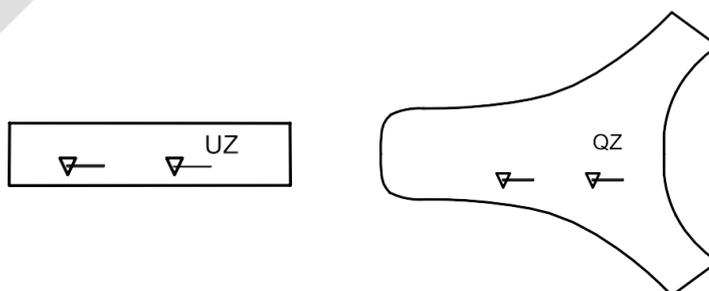


Рисунок Д2.1 – Орієнтовний вигляд лекал деталей предмета (деталі з матеріалу з клейовим покриттям)

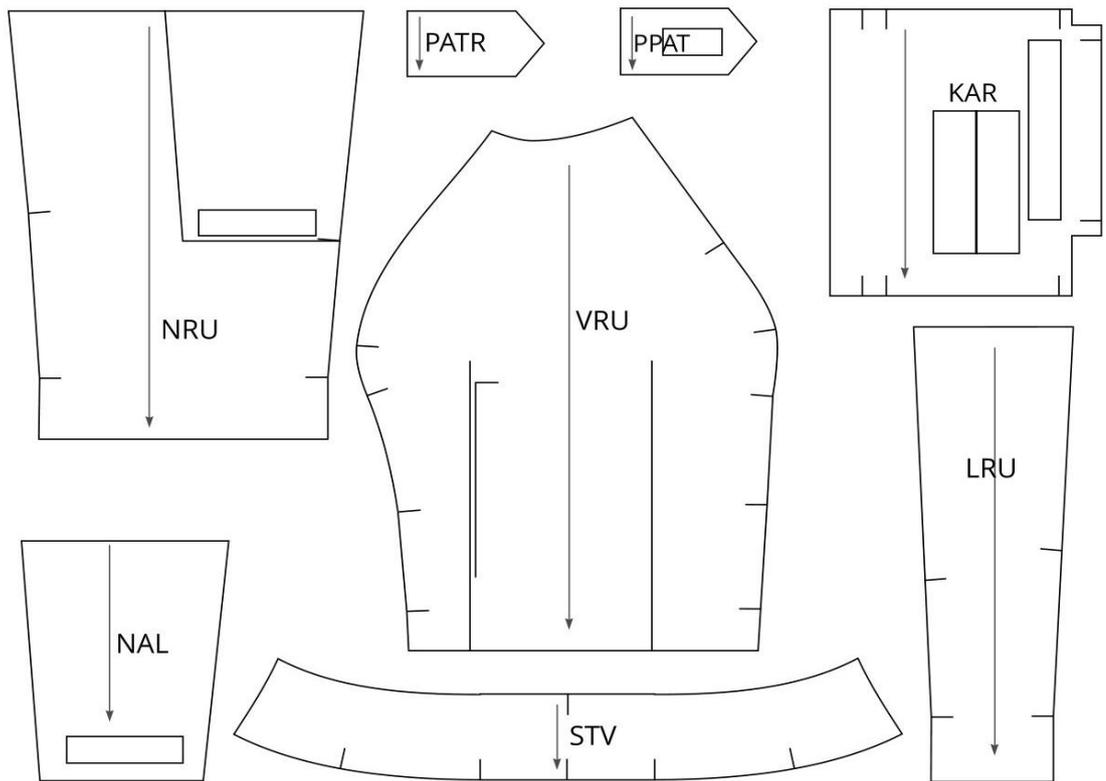


Рисунок Д2.2 – Орієнтовний вигляд лекал деталей предмета (деталі з тканини)

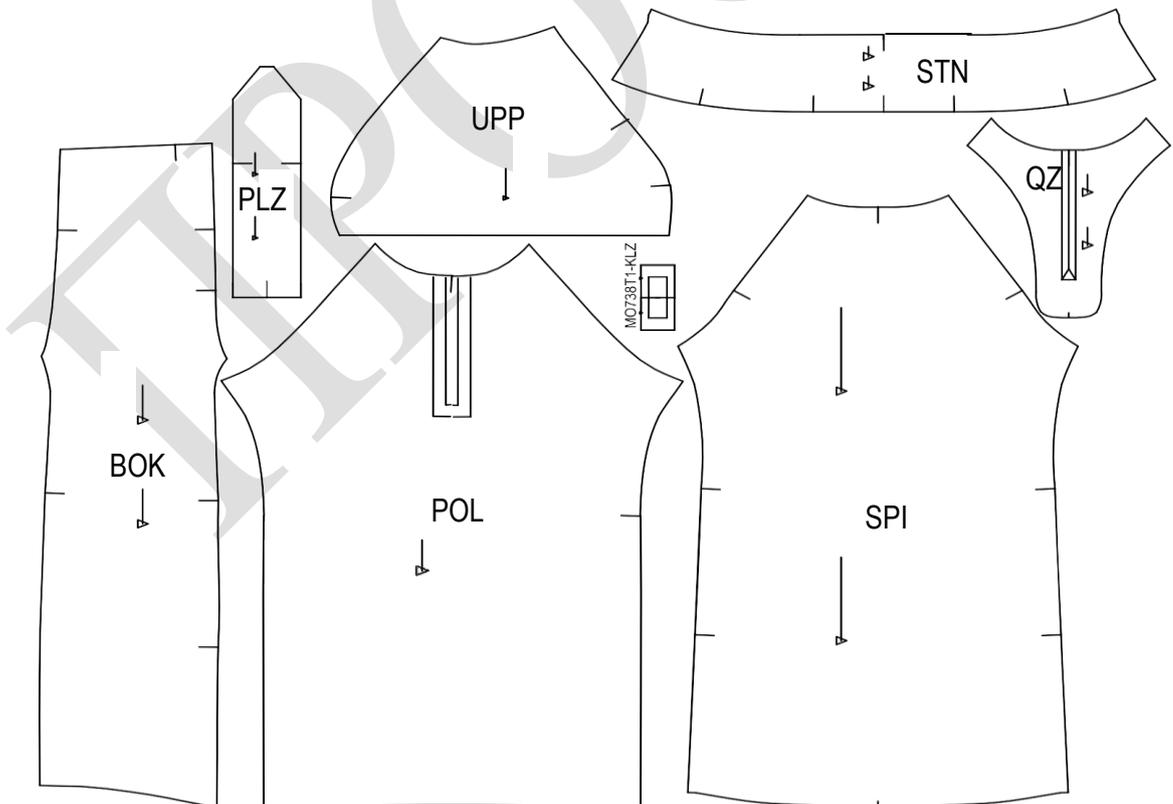


Рисунок Д2.3 – Орієнтовний вигляд лекал деталей предмета (деталі з полотна трикотажного синтетичного)

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Таблиця ДЗ — Лінійні виміри предмета

| Найменування місць вимірювання, одиниця вимірювання | Познач. | Зріст | Розміри предмета | | | | | Допустимі відхилення, см |
|---|---------|-------|------------------|------|------|------|------|--------------------------|
| | | | 46 | 50 | 54 | 58 | 62 | |
| Ширина виробу на рівні глибини пройми, см | A | 2-8 | 46,0 | 50,0 | 54,0 | 58,0 | 62,0 | ± 1,0 |
| Ширина виробу по низу (вимірюється по прямій), см | B | 2-8 | 46,0 | 50,0 | 54,0 | 58,0 | 62,0 | ± 1,0 |
| Довжина виробу по спинці від шва вшивання коміра до низу, см | C | 2 | 65,5 | 66,0 | 66,5 | 67,0 | 67,5 | ± 1,5 |
| | | 4 | 69,5 | 70,0 | 70,5 | 71,0 | 71,5 | |
| | | 6 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 | |
| | | 8 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | |
| Довжина рукава від шва вшивання коміра до низу, см | D | 2 | 75,0 | 75,2 | 75,4 | 75,6 | 75,8 | ± 1,2 |
| | | 4 | 79,0 | 79,2 | 79,4 | 79,6 | 79,8 | |
| | | 6 | 83,0 | 83,2 | 83,4 | 83,6 | 83,8 | |
| | | 8 | 87,0 | 87,2 | 87,4 | 87,6 | 87,8 | |
| Довжина коміра по верхньому краю в застібнутому вигляді, см | E | 2-8 | 23,0 | 24,0 | 25,0 | 26,0 | 27,0 | ± 0,5 |
| Ширина рукава по низу, см | F | 2-8 | 14,8 | 15,6 | 16,2 | 16,9 | 17,6 | ± 0,5 |
| Ширина рукава на рівні глибини пройми (вимірюється на відстані 24 см від шва вшивання коміра), см | G | 2-8 | 21,2 | 22,7 | 24,2 | 25,7 | 27,3 | ± 1,2 |

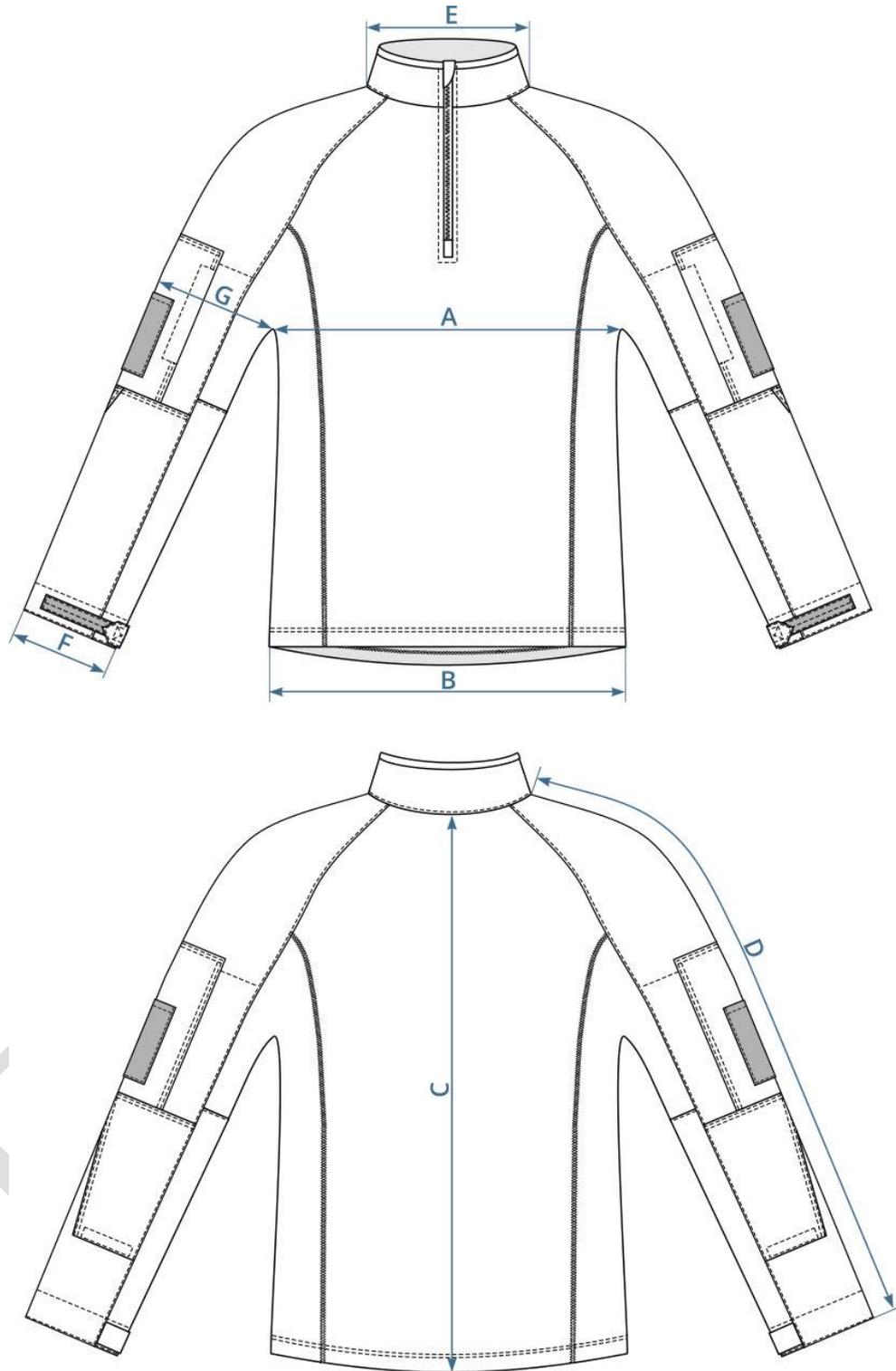


Рисунок ДЗ – Орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета (вид спереду та ззаду)

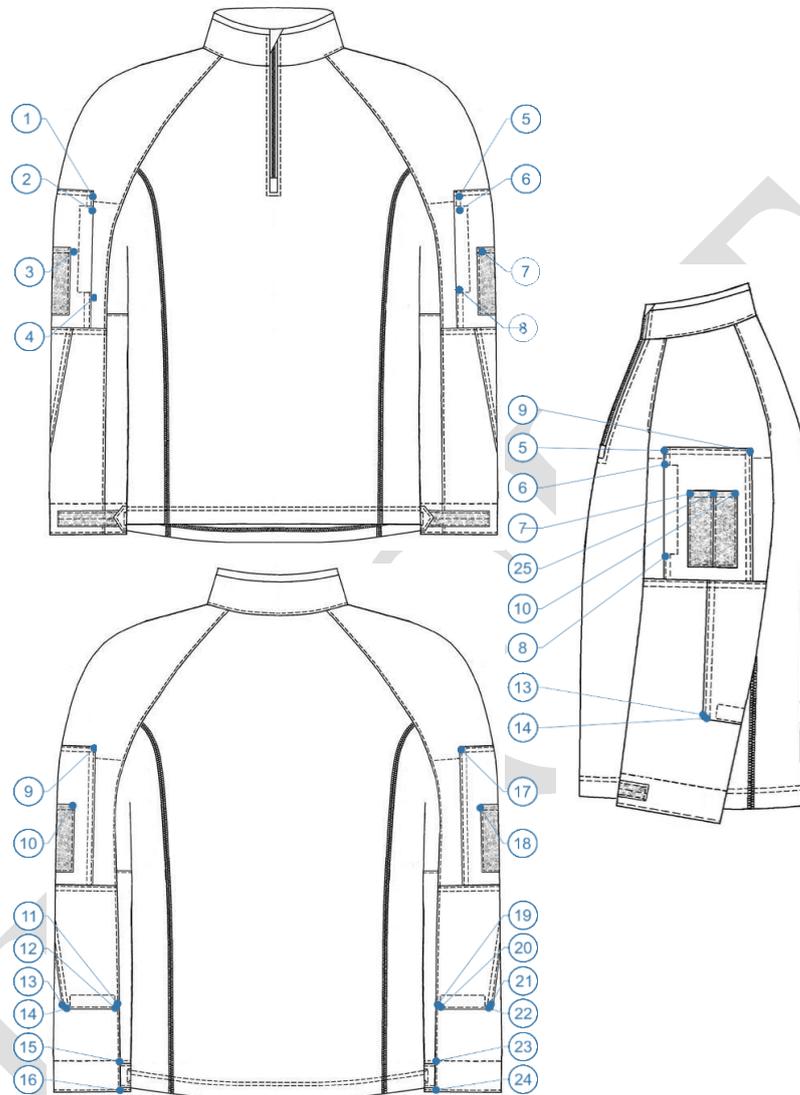
Місце розташування закріпок

Рисунок Д4 – Місця розташування закріпок на предметі
(вид спереду, ззаду та збоку)

Зигзагоподібні закріпки (код стібка 304), довжиною (12 ± 2) мм та шириною $(1,7 \pm 0,3)$ мм, розміщують:

по низу ліктьового шва за місцем приєднання пати рукава зверху та знизу вертикально;

на посилюючих накладках рукавів на швах пришивання на входи з обох боків вертикально та горизонтально;

на накладних кишнях вертикально по верху та низу входу в кишеню, по верхньому краю кишень горизонтально;

по верху швів приєднання текстильних застібок для розташування шевронів вертикально.

Орієнтовний зовнішній вигляд піктограми

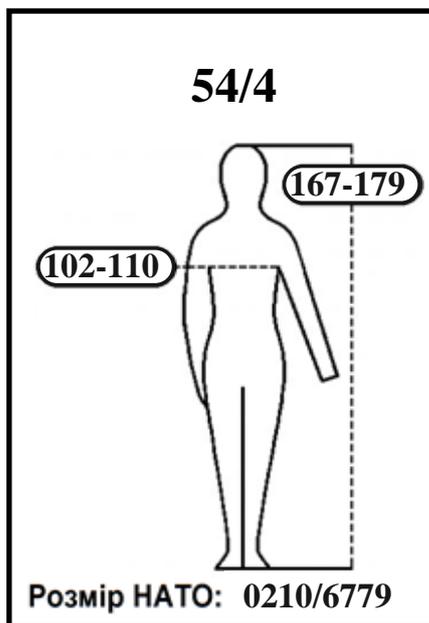


Рисунок Д5 – Орієнтовний зовнішній вигляд піктограми

Позначення розмірів НАТО

Розміри НАТО визначаються у відповідності до зросту та обхвату грудей (де 5567/xxxx – позначка інтервалу зросту від 155 см до 167 см, а xxxx/8694 – позначка інтервалу обхвату грудей від 86 до 94 см) та зазначені у таблиці Д6.

Таблиця Д6 – Позначення розмірів НАТО для комплекту

| | | | Обхват грудей, см | | | | | |
|-----------|---------|--------------------------|---------------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | 86-94 | 94-102 | 102-110 | 110-118 | 118-126 | |
| | | | Умовне позначення розміру | | | | | |
| | | | 46 | 50 | 54 | 58 | 62 | |
| Зріст, см | 155-167 | Умовне позначення зросту | 2 | <u>5567/8694</u> | 5567/9402 | 5567/0210 | 5567/1018 | 5567/1826 |
| | 167-179 | | 4 | 6779/8694 | 6779/9402 | 6779/0210 | 6779/1018 | 6779/1826 |
| | 179-191 | | 6 | 7991/8694 | 7991/9402 | 7991/0210 | 7991/1018 | 7991/1826 |
| | 191-203 | | 8 | 9103/8694 | 9103/9402 | 9103/0210 | 9103/1018 | 9103/1826 |

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”;
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”;
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”;
4. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання (ISO 13938-2:1999, IDT)”;
5. ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004 “Матеріали текстильні. Підготовки, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)”;
6. ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002 “Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)”.

Примітка 1. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за ідентичним внутрішнім методом лабораторії.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.