

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник



Геннадій БІЖАН

"21" 04 2025 р.



Максим КАЙОЛА

"22" 04 2025 р.

ШАРФ-СІТКА МАСКУВАЛЬНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.23725-342:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 22.04.2025

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано « <u>22</u> » <u>04</u> 20 <u>25</u> р. за № МО/ <u>000603</u> /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

"16" 04 2025 р.



Сергій ЩЕБЕЦЬ

"28" 03 2025 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шарф-сітка маскувальний – ШСМ” ТУ У 14.1-00034022-162:2016.

Розробники технічних умов “Шарф-сітка маскувальний – ШСМ” ТУ У 14.1-00034022-162:2016: **А. Малій** (розробник), **О. Головкова** (перевірила).

Перегляд здійснили: А. Ярошно, В. Білан, Л. Шапіна (перевірила в частині п. 3.1.1 – 3.1.3, 3.1.6), О. Сингаївська (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шарф-сітка маскувальний” ТС А01XJ.23725-342:2025 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Шарф-сітка маскувальний (Вид Х) ТС А01XJ.23725-342:2025 (02)”. Де “Вид Х” - вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “22” 04 2025 року.
Введено в дію “22” 04 2025 року.
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 23725 Сітка універсальна (Net, Utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 – Орієнтовний зовнішній вигляд	13
Додаток 2 – Бібліографія	14

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шарф-сітку маскувальну (далі – предмет).

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для додаткового маскування військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, інших військових формувань.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою.
ДСТУ ISO 105- X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 105- C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання

ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід.
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка.
ДСТУ EN 14704-1:2018	Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування стрічок
ДСТУ EN ISO 20932-1	Текстиль. Визначення еластичності тканин. Частина 1. Випробування смужками.
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства України "Нитки швейні"

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет прямокутної форми з сітчастого полотна з обробленими краями. Відкриті краї предмету окантовуються оздоблювальною стрічкою.

За конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Всі елементи предмета мають тон, який гармонує з кольором основного матеріалу.

3.1.2. Зовнішній вигляд

Зовнішній вигляд предмета зображено на рисунку Д1 додатка 1.

3.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати Таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Орган військового управління, що сформував потребу на закупівлю може висувати інші вимоги до розмірів предмета.

Таблиця 1 – Розмір предмета

Довжина, мм	Ширина, мм	Допустиме відхилення, мм
1500	1200	± 10

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах, що зазначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	White
Вид 5	Маскувальний малюнок ММ - 14
Вид 6	Маскувальний малюнок Varan ЗСУ

Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, що сформував потребу на закупівлю.

Наприклад:

“Шарф-сітка маскувальний Multicam OCP або аналог ТС А01ХJ.23725-342:2025 (02)”

“Шарф-сітка маскувальний Multicam Alpine або аналог ТС А01ХJ.23725-342:2025 (02)”

“Шарф-сітка маскувальний Desert DPM або аналог ТС А01ХJ.23725-342:2025 (02)”

“Шарф-сітка маскувальний Marpat Woodland або аналог ТС А01ХJ.23725-342:2025 (02)”

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Трикотажне сітчасте полотно	підпункт 3.1.5.2
2.	Нитки швейні	підпункт 3.1.5.3
3.	Оздоблювальна стрічка	підпункт 3.1.5.4

3.1.5.2. Основним матеріалом предмета є трикотажне сітчасте полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Показники якості трикотажного сітчастого полотна

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліеєтр, %	100	ДСТУ 4057
Вмієт вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше, мкг/г	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
Поверхнева щільність, г/м ²	122 ± 10	ДСТУ EN 12127
Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	Від 0 до 40 включно	Додаток 2 [1] або ДСТУ EN ISO 20932-1 або ДСТУ EN 14704-1
Розривні навантаження по петельним стовпчикам (по довжині), не менше, Н	120	ДСТУ EN ISO 13934-1
Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %		
по довжині	± 2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0
по ширині	± 2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.1
Ступінь тривкості пофарбування, бали, не менше		
прання при 40°C (змієнення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
дії мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
дії світла (змієнення фарбування проби)	4	ДСТУ ISO 105-B02 або ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.5.3. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 4) або Тип 5 (Вид 1).

3.1.5.4. У якості стрічки оздоблювальної використовується тканина шириною (25 ± 2) мм для обробки відкритих зрізів предмета та повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості стрічки оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад, % бавовна поліестер	65 ± 5 35 ± 5	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	230 ± 13	ДСТУ EN 12127
Ступінь тривкості пофарбування, бали, не менше:		
прання при 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
дії мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
дії світла (змінення фарбовання проби)	4	ДСТУ ISO 105-B02 або ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.5.5. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.

3.1.5.6. Орган військового управління, що сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.5.7. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені із органом військового управління, що сформував потребу на закупівлю.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.6.2. Шви зшивання виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.6.3. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.6.4. Допускається виготовлення предмета по краю предмета з пругом. Не допускається пошкодження пруга у вигляді: осипання ниток або бахроми,

розриву або роздиру смужки, бахромі або осипання ниток.

Обробка краю на оверлочній машині не допускається.

3.1.6.5. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.6.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- товарний ярлик предмета;
- пакувальний лист (для групи снакованих предметів).

3.1.7.1. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору написи чорного кольору та містить наступну інформацію:

- емблема Збройних Сил України;
- назва предмета відповідно до п. III Передмови;
- вид предмета (назва кольору або маскувального малюнку);
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер партії;
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.2. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва предмета;
- вид предмета (назва кольору або маскувального малюнку);
- кількість предметів в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.3. Інформація на товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою, легко читатись та не змінювати колір.

3.1.7.4. Товарний ярлик повинен бути виготовлений з картону білого

кольору та кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри $(4,5 \text{ см} \times 8,0 \text{ см}) \pm 0,3 \text{ см}$.

3.1.7.5. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з цупкого паперу білого кольору.

3.1.7.6. За згодою постачальника та органу військового управління, що сформував потребу на закупівлю маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

Особливі вимоги до маркування встановлюються органом військового управління, що сформував потребу на закупівлю.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, що сформував потребу на закупівлю та або замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або інші документи, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у органах оцінки відповідності, акредитованих на технічну

компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, що передбачені в національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється на стелажах у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше двох років з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строку зберігання предмета – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку експлуатації та/або зберігання в договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд

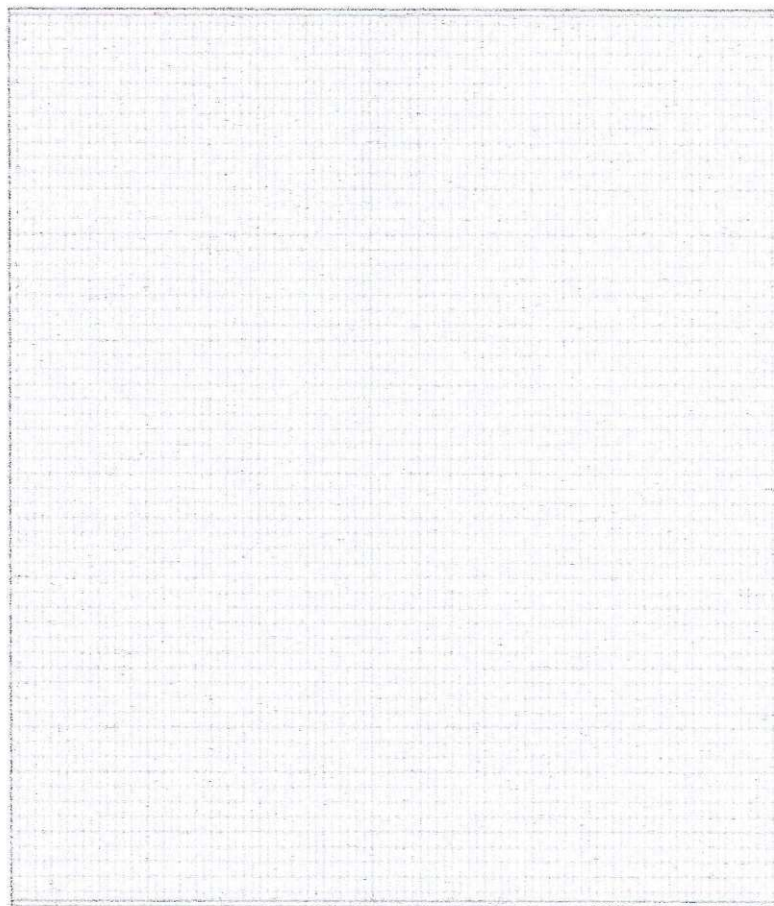


Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных.

Керівники перегляду:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Здійснив перегляд:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Вадим БІЛАН

Перевірила (в частині правильності застосування стандартів):

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА