

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Геннадій БІЖАН

“09” 06 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

“11” 06 2025 р.ШТАНИ ВІТРОВО, ЮГОЗАХІСНІ ЗИМОВІ
(ТИП 3)ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.14763-653:2025 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 11.06.2025 р.

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення		
Зареєстровано « <u>11</u> » <u>06</u> 20 <u>25</u> р.		
за № МО/ <u>000613</u>	ТС/РЗ	

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

Ігор ЛЕЩЕНКО

“10” 06 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
полковник

Сергій ЩЕБЕЦЬ

“26” 05 2025 р.

ПОГОДЖЕНО
в межах компетенції

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління забезпечення майном та
послугами – заступник начальника Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Олександр ГЕНІН

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення на виконання розпорядження Кабінету Міністрів України від 25.04.2023 №370-р “Про затвердження плану заходів на 2023-2024 роки з реалізації Національної стратегії створення безбар’єрного простору в Україні на період до 2030 року”.

Розробники: **Ярохно А.** (керівник розробки), **Кучер Т., Тарасова К.** (розробники), **Сингаївська О.**(перевірила в частині застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Штани вітровологозахисні зимові (Тип 3)” ТС А01ХJ. 14763-653:2025 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Штани вітровологозахисні зимові (Тип 3), вид Х “ТС А01ХJ.14763-653:2025 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “11” 06 2025 року.

Введено в дію “11” 06 2025 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 14763 “Штани утеплені (Trousers, cold weather)”

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	18
3.3. Правила приймання	19
3.4. Методи контролю за якістю.....	19
3.5. Умови транспортування та зберігання	19
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	19
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	20
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	21
Додаток 3 Лінійні виміри предмета	22

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до штанів вітровологозахисних зимових (Тип 3) (далі – предмет), які входять до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначені для експлуатації військовослужбовцями – жінками Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в холодну пору року в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості верхнього шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксеонової дугової лампи
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникання води. Випробування гідростатичним тиском

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 4920:2022 (EN ISO 4920:2012, IDT; ISO 4920:2012, IDT)	Текстильні тканини. Визначення стійкості до змочування поверхні (випробування розпиленням)
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 11092:2022 (EN ISO 11092:2014, IDT; ISO 11092:2014, IDT)	Текстиль. Фізіологічні ефекти. Вимірювання опору термічній та водяній парі в стаціонарних умовах (випробування на гарячій плиті із захистом від потовиділення)
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 13937-2:2022 (EN ISO 13937-2:2000, IDT; ISO 13937-2:2000, IDT)	Текстиль. Властивості тканин на розрив. Частина 2. Визначення зусилля розриву контрольних зразків у формі штанів (метод одноразового розриву)
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова ”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-блискавка”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що

використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Міграція волокон утеплювача через тканину верху та підкладки у процесі експлуатації предмета не допускається.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є штанами на утепленій підкладці, з пришивним поясом, який застібається на обметану петлю та пряжку – гудзик і на застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок.

Передня половинка з відрізним бочком, який утворює кишеню. На ділянці колін передньої половинки розміщується по одній виточці або м'якій складці з кожного боку та підсилююча накладка з основної тканини, що утворює кишеню для демпферних вставок, яка по нижньому краю застібається на текстильну застібку довжиною $(12,5 \pm 0,5)$ см. В бокових частинах підсилюючої накладки розміщується по одній виточці для надання об'єму в області колін.

На боковому шві під кишенею з відрізним бочком розміщується бокова накладна кишеня з клапаном шириною $(7,0 \pm 0,3)$ см та довжиною $(20,0 \pm 0,5)$ см, що застібається на дві текстильні застібки, довжиною $(4,0 \pm 0,5)$ см, які додатково посилені строчкою навхрест. Висота накладної кишені разом з клапаном у готовому вигляді $(21,5 \pm 1,2)$ см. В клапан вшивається хлястик з текстильної тасьми, довжиною $(2,0 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді, для полегшення його відкривання. На боковій накладній кишені утворюються дві складки глибиною $(2,0 \pm 0,5)$ см, направлені та розташовані ближче до задньої половинки, для створення об'єму. Знизу, під першою складкою, що ближче до центру кишені, розташовується обметана петля, довжиною $(2,0 \pm 0,3)$ см. Верхній край кишені має обшивку, шириною $(3,0 \pm 0,3)$ см, зі згином, яка нашивається з двох боків на клапан та при закритті утворює складку, що запобігає висипанню вмісту кишені.

Задня половинка з підсилюючою накладкою на ділянці сідниць та клином. В області колін розташовується внутрішня куліса з еластичною тасьмою.

Пояс, шириною $(5,5 \pm 0,5)$ см, складається з трьох частин: лівої і правої передніх та задньої. В пояс задніх половинок вставляється стрічка еластична. На поясі нашиті шість хомутиків, шириною $(4,0 \pm 0,3)$ см та довжиною $(7,0 \pm 0,5)$ см, які розміщені по одному на передній та задній половинках та біля бокового шва на задніх половинках.

На передній частині поясу нашиваються хлястики шириною $(4,0 \pm 0,5)$ см та довжиною $(9,5 \pm 0,5)$ см. Хлястики регулюють щільність облягання по талії за допомогою текстильної застібки “гачки” довжиною $(6,0 \pm 0,5)$ см, нашитої на хлястик, що посилена навхрест, та “петлі”, довжиною $(9,0 \pm 1,0)$ см, нашитої на поясі, яка посилена вздовж центральною строчкою. В шов пришивання поясу з внутрішньої сторони в області середнього шва задніх половинок вшивається вішак.

Низ предмета оброблений швом упідгин із закритим зрізом шириною $(4,0 \pm 0,5)$ см. По центру передньої половинки $(\pm 0,5)$ см в шов підгину вшивається еластична тасьма з гачком для кріплення низу предмета до взуття. По кроковому шву внизу розташовується фігурна посилююча накладка висотою

(13,0 ± 1,0) см та шириною по низу (11,0 ± 1,0) см виконана з основного матеріалу. На рівні нижнього краю предмета або на 1 мм вище нашиваються хлястики довжиною (12,0 ± 0,5) см, шириною в найширшому місці (7,5 ± 0,5) см та найвужчому – (5,5 ± 0,5) см, що спрямована в бік задньої половинки. Хлястики регулюють щільність облягання за допомогою текстильної застібки “гачки” довжиною (6,5 ± 0,5) см, нашитой на хлястик, та “петлі”, довжиною (13,0 ± 1,0) см, нашитой на задню половинку, які посилені вздовж центральною строчкою.

Підкладка передньої та задньої половинок мають верхню та нижню частини. В шов зшивання нижньої та верхньої частини підкладки вшитий внутрішній захисний манжет, нижній край якого оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (3,0 ± 0,5) см та стягнутий еластичною стрічкою. Верхня частина підкладки з'єднуються з шаром утеплювача паралельними строчками уздовж деталей, по одній на кожній деталі.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета надано у додатку 1.

Специфікація деталей предмета надана у додатку 2.

3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору зовнішнього шару
Вид 1	ММ-14
Вид 2	ММ-16Ф
Примітка 1. Зміна кольору дозволяється за погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за ростами та розмірами повинен відповідати таблицям 2-3.

Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Таблиця 2 – Позначення зросту

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
146	Від 143 до 149 включно	Від 65 до 69 включно
152	Понад 149 до 155 включно	Понад 69 до 72 включно
158	Понад 155 до 161 включно	Понад 72 до 75 включно
164	Понад 161 до 167 включно	Понад 75 до 78 включно
170	Понад 167 до 173 включно	Понад 78 до 82 включно
176	Понад 173 до 179 включно	Понад 82 до 85 включно
182	Понад 179 до 185 включно	Понад 85 до 88 включно
188	Понад 185 до 191 включно	Понад 88 до 92 включно

Таблиця 3 — Позначення розмірів виробу

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Обхват стегон типової фігури, см	Інтервал обхвату стегон, см
40	80	88	Від 86 до 90 включно
42	84	92	Понад 90 до 94 включно
44	88	96	Понад 94 до 98 включно
46	92	100	Понад 98 до 102 включно
48	96	104	Понад 102 до 106 включно
50	100	108	Понад 106 до 110 включно
52	104	112	Понад 110 до 114 включно
54	108	116	Понад 114 до 118 включно
56	112	120	Понад 118 до 122 включно
58	116	124	Понад 122 до 126 включно
60	120	128	Понад 126 до 130 включно
62	124	132	Понад 130 до 134 включно
64	128	136	Понад 134 до 138 включно
66	132	140	Понад 138 до 142 включно
68	136	144	Понад 142 до 146 включно
70	140	148	Понад 146 до 150 включно

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина плащова з мембранним покриттям	3.1.6.2.	Верх предмета, кишені та мішковини кишень, посилюючі накладки, хлястики, хомутики тощо
2.	Тканина плащова	3.1.6.3.	Внутрішні захисні манжети та нижня частина підкладки предмета

Продовження таблиці 4

1	2		3	4
3.	Тканина підкладкова		3.1.6.4.	Верхня частини підкладки предмета
4.	Утеплювач (полотно неткане синтетичне)	Тип 1	3.1.6.5.	Утеплення основної частини предмета
		Тип 2		Утеплення поясу та відкоску
5.	Тасьма текстильна, шириною	(0,9 ± 0,1) см	3.1.6.6.	Пришивання пряжки-гудзика
		(2,5 ± 0,2) см		Хлястики клапанів кишень
6.	Стрічка еластична, шириною	(4,0 ± 0,2) см	3.1.6.7.	Стягування поясу задніх половинок
		(3,0 ± 0,2) см		Стягування куліс задніх половинок під коліном
		(2,0 ± 0,2) см		Стягування низу внутрішніх захисних манжет
		(2,0 ± 0,2) см або (1,5 ± 0,2) см		Кріплення гачка
7.	Застібка-блискавка Т6 або П6, аф з одним бігунком		3.1.6.8.	Застібання предмета
8.	Застібка текстильна, шириною	(2,5 ± 0,2) см	3.1.6.9.	Застібання накладної кишені, посилюючої накладки на ділянці колін та кріплення хлястиків для регулювання поясу
		(5,0 ± 0,2) см або дві (2,5 ± 0,2) см		Кріплення хлястиків для регулювання низу предмета
9.	Пряжка – гудзик		3.1.6.10.	Застібання поясу
10.	Шнур плетений		шириною або діаметром (0,6 ± 0,2) см	Вішак
11.	Гачок пластмасовий		–	Фіксація низу предмета до взуття
12.	Нитки швейні		3.1.6.11.	Виготовлення предмета

3.1.6.2. Тканина плащова з мембранним покриттям

Основним матеріалом предмета є тканина плащова полотняного переплетення з мембранним покриттям, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини плащової з мембранним покриттям

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше:		
	по основі	1200	
	по утку	600	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2);
	по основі		ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С)
	по утку	± 1,0	ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
5.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), циклів, не менше	25000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
6.	Водотривкість, (зростання тиску 60 см Н ₂ О/хв.), мм вод. ст, не менше	4000	ДСТУ EN 20811 ДСТУ EN ISO 811
7.	Опір до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920 ДСТУ EN ISO 4920
8.	Водопаронепроникність Ret, м ² ·Па/Вт, не більше	13,0	ДСТУ ISO 11092 ДСТУ EN ISO 11092
9.	Ступінь тривкості фарбовання, не менше, бали, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
9.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання /зафарбовування суміжної тканини)	5/5	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
9.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
9.3	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	
9.4	світла (зміна початкового фарбовання)	5	ДСТУ ISO 105-B02 ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.6.3. Тканина плащова

Тканина плащова за вмістом складників сировинного складу – 100% поліестер згідно з ДСТУ 4057, з поверхневою густиною (105 ± 15) г/м² згідно з ДСТУ EN 12127.

3.1.6.4. Тканина підкладкова

Тканина підкладкова за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини підкладкової

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	55 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля по основі, не менше, Н	17	ДСТУ ISO 13937-2
4.	Роздиральне зусилля по утку, не менше, Н	11	ДСТУ EN ISO 13937-2
5.	Ступінь тривкості фарбування, не менше, бали:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
5.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
5.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.5. Утеплювач (полотно неткане синтетичне)

Утеплювач є полотном неткане синтетичне двошарове голкопробивне, що складається з нетканої основи та шару об'ємного полотна. За показниками якості утеплювач повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості утеплювача (полотна нетканого синтетичного)

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника		Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	
1.	Вміст складників сировинного складу, %: основа – поліпропілен об'ємне полотно – поліефір	100 100		ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	$150 \pm 7\%$	$100 \pm 7\%$	ДСТУ EN 12127
3.	Товщина при навантаженні 0,5 кПа, мм, не менше	3,3	-	ДСТУ ISO 5084 ДСТУ EN ISO 5084

3.1.6.6. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна за вмістом складників сировинного складу – 100% поліамід або поліестер згідно з ДСТУ 4057.

3.1.6.7. Стрічка еластична

Стрічки еластичні Тип 1 Вид 1 або Вид 2 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1-7 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.8. Застібка-блискавка

Застібка-блискавка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1, 2, 6, 7, 8 таблиці 4 підпункту 6.2.2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1.

Примітка: Дозволяється використання рулонної застібки-блискавки та застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

3.1.6.9. Застібка текстильна

Текстильні застібки Тип 1 за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у пунктах 3-10.3 таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.10. Пряжка-гудзик

Пряжки-гудзики Вид 3 діаметром ($2,8 \pm 0,2$) см за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8 (п. 2 тільки за температурою мінус (30 ± 5) °С) технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

Примітка. Допускається застосування пряжок-гудзиків з незначними відхиленнями за зовнішнім виглядом.

3.1.6.11. Нитки швейні

Шви для виготовлення предмета виконуються нитками швейними Тип 1, Вид 3, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.6.12. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах (3.1.6.1.–3.1.6.11.).

3.1.6.13. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі, окрім матеріалу утеплювального та внутрішніх стрічок еластичних.

Примітка. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Оздоблювальні строчки виконуються човниковою строчкою.

По всіх краях клапана та шву його настрочування, по краю відкоска та по шву пришивання хлястиків прокладені оздоблювальні строчки на відстані (7 ± 1) мм від країв і швів.

По шву пришивання та по краях поясу, по шаговим, боковим та середнім швам, краях хомутиків, хлястиків, виточок, складок на боковій накладній кишені, по шву пришивання накладної кишені та обшивки до неї, та по клинам прокладені оздоблювальні строчки на відстані від країв і швів, від 1 мм до 2 мм.

По краю кишені з відрізним бочком прокладені подвійні оздоблювальні строчки на відстані від 1 мм до 2 мм та (7 ± 1) мм від швів. Підсилюючі накладки задніх половинок, крокових шві по низу, та наколінники нашиті подвійними оздоблювальними строчками на відстані від 1 мм до 2 мм та (7 ± 1) мм від швів.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Зигзагоподібні закріпки (код 304) розміщуються: два у нижній частині гульфика; по бічному шву, закріплюючи нижній край кишені з відрізним бочком; в місцях настрочування обшивки на клапан; по бічних краях текстильної застібки та по чотири закріпки для фіксації демпферної вставки на наколінниках.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни загального зовнішнього вигляду.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка, складена навпіл, розміром (65 ± 10) мм $\times$ (50 ± 10) мм в готовому вигляді, вшивається/нашивається в/на шов пришивання поясу до підклади

задньої лівої половинки предмета. У разі необхідності, для покращення зчитування QR-коду, допускається збільшення розміру етикеток на 10 мм від вказаного допуску.

Етикетка повинна містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад основного матеріалу;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758);
 QR-код.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик, розміром (80 ± 5) мм х (60 ± 5) мм, виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: до хомутика лівої передньої половинки поясу. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад основного матеріалу;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад основного матеріалу;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить тільки ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.8.5. QR-код

QR-код повинен містити:
 назва предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 інструкцію з використання предмета та/або рекомендації щодо догляду;
 інформаційне відео (за потребою) тощо.

3.1.8.6. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Примітка. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

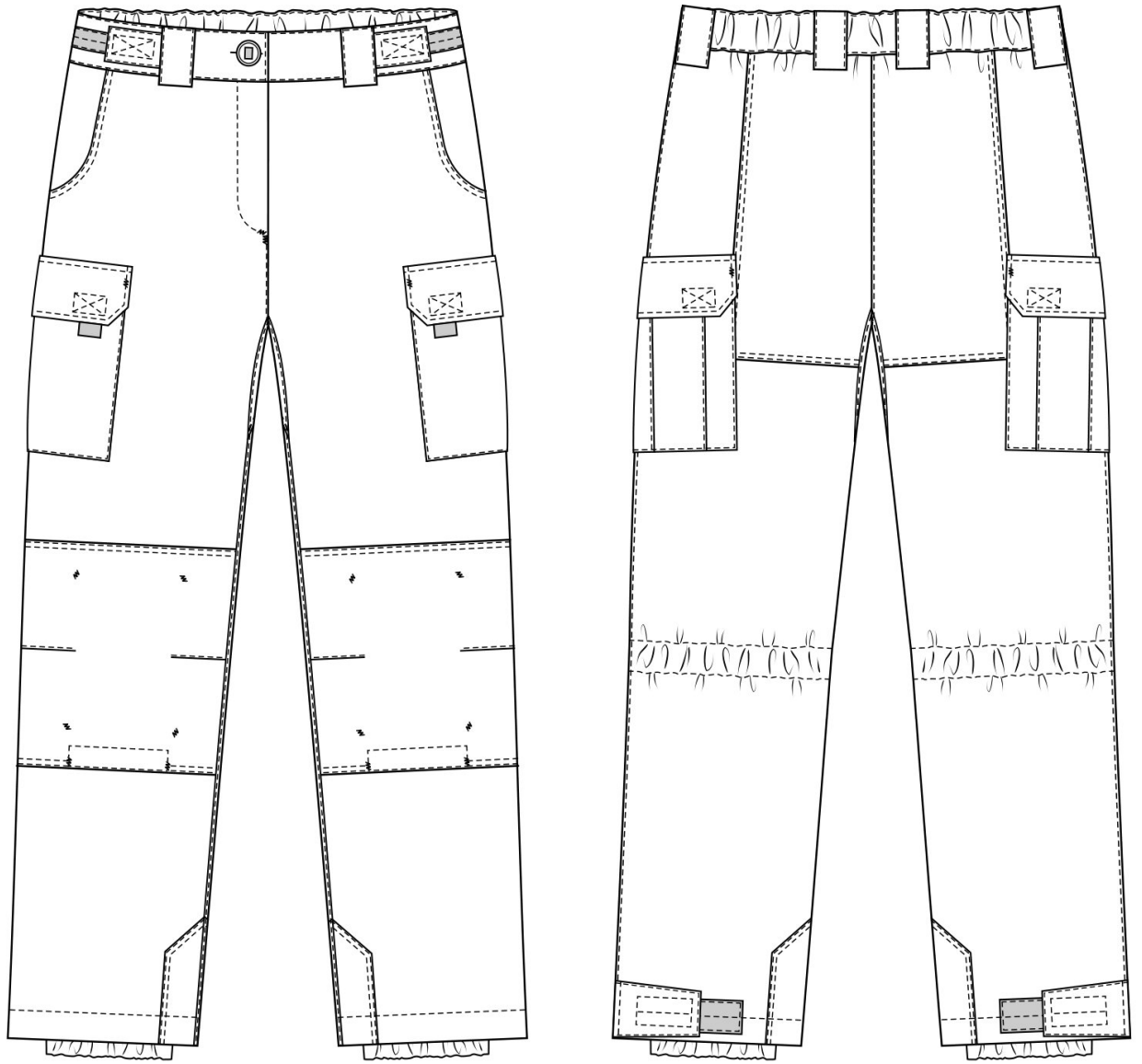
Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



**Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета
(вид спереду та ззаду)**

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей крою
Деталі крою предмета з тканини верху			
1	Передня ліва половинка	1	1
2	Передня права половинка	1	1
3	Бочок відрізний (Суцільнокрійна мішковина кишені)	1	2
4	Відкосок	1	1
5	Задня половинка	1	2
6	Клин	1	2
7	Підсилююча накладка задньої половинки	1	2
8	Наколінник	1	2
9	Накладка кишеня	1	2
10	Обшивка накладної кишені	1	2
11	Клапан верхній	1	2
12	Клапан нижній	1	2
13	Куліса задньої половинки	1	2
14	Підсилювач крокового шву по низу	1	2
15	Передня ліва частина поясу	1	1/2
16	Передня права частина поясу	1	1/2
17	Задня частина поясу	1	1/2
18	Хлястик поясу	1	2/4
19	Хлястик низу предмета	1	4
20	Хомутик	1	6
Деталі крою предмета з підкладкової тканини			
1	Верхня частина передньої лівої половинки	1	1
2	Верхня частина передньої правої половинки	1	1
3	Верхня частина задньої половинки	1	2
Деталі крою предмета з плащової тканини			
1	Нижня частина передньої половинки	1	2
2	Нижня частина задньої половинки	1	2
3	Внутрішній захисний манжет	1	2
Деталі крою предмета із утеплювача нетканого (Тип 1)*			
1	Верхня частина передньої лівої половинки	1	1
2	Верхня частина передньої правої половинки	1	1
3	Верхня частина задньої половинки	1	2
4	Нижня частина передньої половинки	1	2
5	Нижня частина задньої половинки	1	2
Деталі крою предмета із утеплювача нетканого (Тип 2)*			
6	Пояс	1/3	1/3
7	Відкосок	1	1
Примітка. Дозволяється відрізний гульфик Примітка *. Дозволяється змінювати кількість лекал та деталей			

Лінійні виміри предмета

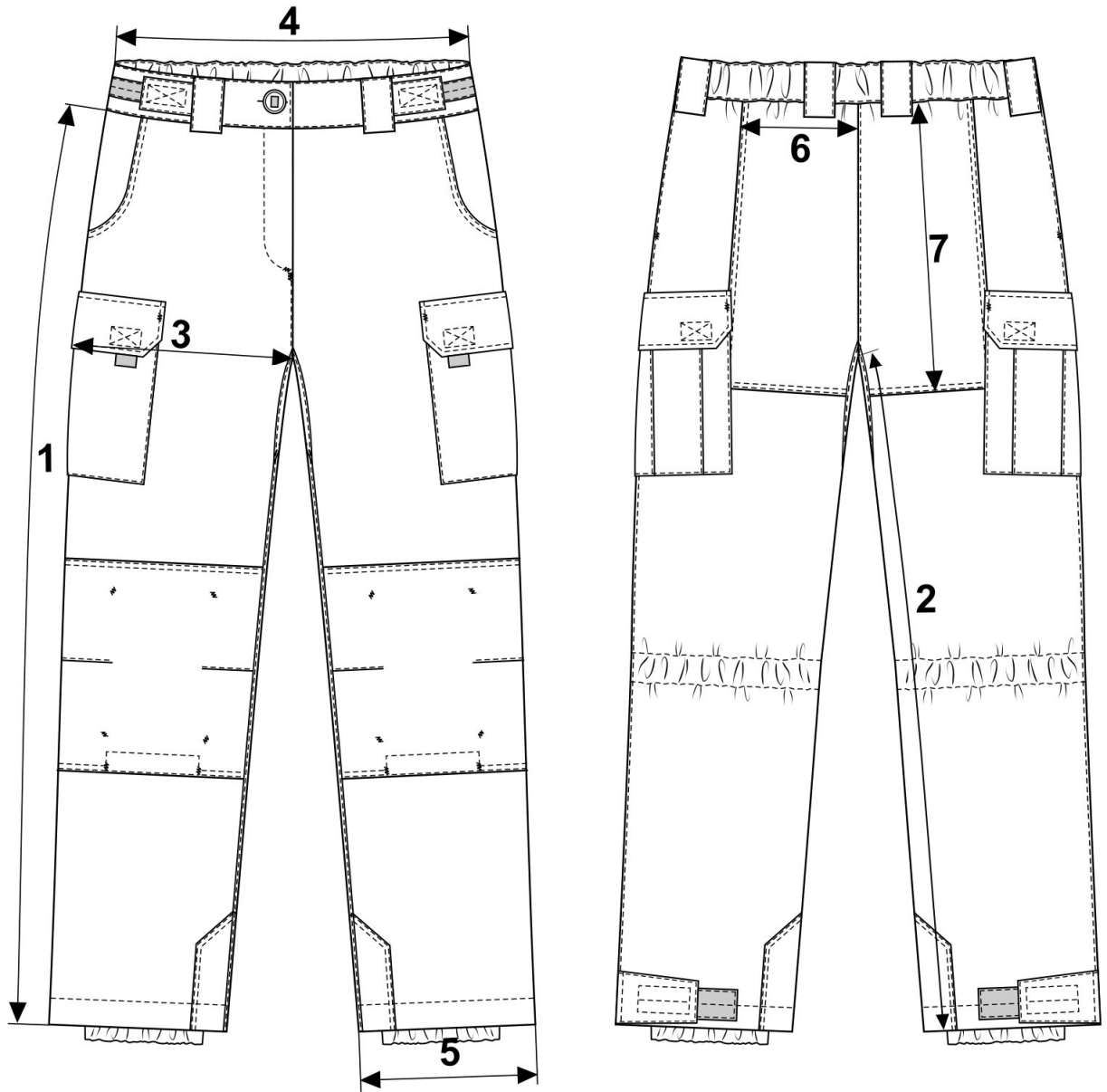


Рисунок ДЗ – Лінійні виміри предмета (вид спереду та ззаду)

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см																Допустиме відхилення	
			Умовне позначення обхвату грудей																	
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140		
			40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70		
1	Довжина по боковому шву від шва вшивання поясу до низу	146	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	± 1,5	
		152	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0		
		158	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0		
		164	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0		
		170	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0		
		176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0		108,0
		182	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0		112,0
2	Довжина по кроковому шву	188	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	± 1,5	
		146	67,5	67,0	66,5	66,0	65,5	65,0	64,5	64,0	63,5	63,0	62,5	62,0	61,5	61,0	60,5	60,0		
		152	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	66,0	65,5	65,0	64,5	64,0	63,5		
		158	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0		
		164	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5		
		170	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0		
		176	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5		
3	Ширина на рівні середнього шва	182	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	± 1,2	
		188	92,0	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5		
4	Довжина поясу в розтягнутому вигляді	146-188	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	± 1,5	
		146-188	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,5	56,0	58,5	61,0	63,5	66,0	68,5	71,0	73,5		
4	Довжина поясу в стягнутому вигляді	146-188	32,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	46,5	49,0	51,5	54,0	56,5	59,0	61,5	64,0	66,5	± 1,0	
		146-188	32,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	46,5	49,0	51,5	54,0	56,5	59,0	61,5	64,0	66,5		

Продовження таблиці ДЗ

Позначення	Найменування виміру	Сріт, см	Обхват грудей, см																Допустиме відхилення
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
			Умовне позначення обхвату грудей																
			40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
5	Ширина по низу	146-188	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	24,2	24,8	25,4	26,0	26,6	27,2	27,8	28,4	29,0	29,6	30,2	± 0,5
6	Ширина посилюючої накладки по лінії пришивання поясу	158-200	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	± 1,0
7	Довжина посилюючої накладки по середині ширини зверху, паралельно шву настрочування	146	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	± 1,0
		152	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	
		158	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	
		164	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	
		170	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
		176	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	
		182	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	
		188	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5		

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Тетяна КУЧЕР

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Катерина ТАРАСОВА

Перевірила в частині застосування стандартів:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА