

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

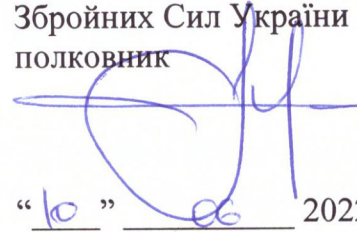



* Юрій ГУСЛЯКОВ

“3” “06” 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“10” “06” 2022 р.

РУКАВИЧКИ ВОГНЕЗАХИСНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32470-339:2022 (01)

Дата надання чинності 10.06.2022р.

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

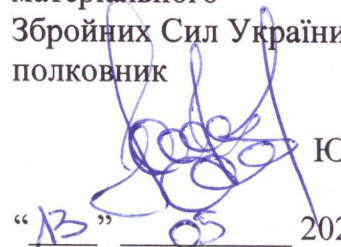
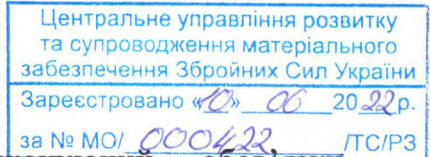



Олександр ФІДИНА

“25” “05” 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“13” “05” 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Білан** (розробив), **Л. Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.3), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички вогнезахисні” ТС А01ХJ.32470-339:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички вогнезахисні ТС А01ХJ.32470-339:2022 (01)”. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “10” 06 2022 року.

Введено в дію “10” 06 2022 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 32470 Рукавички теплозахисні “Mitten, heat protective”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Загальні вимоги.....	6
3.1.2. Розміри предмета.....	6
3.1.3. Опис зовнішнього вигляду.....	6
3.1.4. Вимоги до матеріалів.....	7
3.1.5. Технологічні вимоги.....	9
3.1.6. Вимоги до маркування.....	9
3.1.7. Вимоги до пакування.....	10
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.6. Гарантії виробника.....	11
Додаток 1 Схематичне зображення предмета	12
Додаток 2 Лінійні виміри предмета	14

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС) поширюється на рукавички вогнезахисні для забезпечення спецодягом військовослужбовців екіпажів бойових машин Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, інших військових формувань, правоохоронних органів (далі – предмет), а також на матеріали, з яких вони виготовлені.

Предмет призначений для експлуатації в польових умовах під час виконання бойових та навчально-бойових завдань, ведення бойових дій військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 407:2005	Засоби індивідуального захисту рук. Спеціальні рукавички для захисту від термічного впливу (тепла та/чи полум'я) (EN 407:2004, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

Колір зовнішнього шару предмета – Black.

Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Предмети інших кольорів та/або маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.2. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру виробу	S	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	180 – 199	200 - 219	220-239	240-260

Примітки: 1. Вироби інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.3. Опис зовнішнього вигляду

3.1.3.1. За конструкцією предмет (рис. Д1.1, Д1.2 додатка 1) є рукавичками з крагами. Предмет складається з тильної частини, долонної частини та краги.

3.1.3.2. Долонна частини виготовлені з натуральної шкіри.

3.1.3.3. Тильна частина виготовлена з арамідної тканини та частково з натуральної шкіри.

3.1.3.4. На тильній частині розміщується хлястик із шкіри з текстильною застібкою “гачки” для регулювання об'єму предмета. Друга частина текстильної застібки “петлі” розміщується безпосередньо на тильній частині предмета.

3.1.3.5. Внутрішній шар предмета (підкладка) виготовлена з арамідного трикотажного полотна.

3.1.3.6. Предмет має краги виготовлені з арамідної тканини.

3.1.3.7. На долонній частині краги з внутрішньої сторони між арамідною тканиною та підкладкою розміщується еластична стрічка.

3.1.3.8. На долонній частині краги зовні розташована накладка з натуральної шкіри для кріплення петлі.

3.1.3.9. На долонній частині на великому та середньому пальцях розміщені накладки для роботи з електронними сенсорними пристроями.

3.1.3.10. З тильної сторони на вказівному пальці та на п'ястно-фаланговому суглобі розміщені додаткові амортизаційні накладки.

3.1.3.11. На тильній стороні рукавиці нанесено текст «ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ» та розміщено емблему Збройних Сил України.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Матеріали предмета (комбінація матеріалів) повинні забезпечувати експлуатаційні рівні предмета згідно з таблицею 2.

Таблиця 2 – Експлуатаційні рівні предмета

Назва випробування	Державний стандарт	Мінімальний експлуатаційний рівень
Стійкість до стирання	ДСТУ EN 388	1
Стійкість до порізу	ДСТУ EN 388	1
Стійкість до роздиру	ДСТУ EN 388	2
Стійкість до проколу	ДСТУ EN 388	4
Поведінка при горінні	ДСТУ EN 407	4

*У разі відсутності акредитованої лабораторії на технічну компетентність та незалежність на запропонований метод перевірки дозволяється проводити випробування за визначеним показником незалежним акредитованим лабораторіям на технічну компетентність та незалежність поза галуззю акредитації, за умови наявності необхідних засобів вимірювальної техніки та обладнання для випробування.

3.1.4.2. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 3.

Таблиця 3 – Матеріали для виготовлення предмета

Назва матеріалу	Підпункт, в якому визначено вимоги до матеріалу	Призначення матеріалу
Натуральна шкіра	Пп. 3.1.4.3	Для виготовлення предмета
Тканина арамідна посилена	Пп. 3.1.4.4	Для виготовлення предмета
Трикотажне полотно з арамідних волокон	Пп. 3.1.4.5	Для виготовлення предмета
Застібка текстильна Тип 1	Пп. 3.1.4.6	Для виготовлення предмета
Нитки швейні, кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу	Пп. 3.1.4.7	Для виготовлення предмета
Стрічка оздоблювальна	Пп. 3.1.4.8	Для формування петлі

3.1.4.3. Основним матеріалом предмета є натуральна шкіра. Шкіра повинна бути м'якою на дотик, тягучою, повністю продубленою, пофарбованою та не містити дефектів, які погіршують зовнішній вигляд та характеристики предмета.

Основний матеріал для виготовлення предмета повинен мати характеристики, відповідно до таблиці 4.

Таблиця 4 – Вимоги до основного матеріалу

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Склад сировини	натуральна шкіра (шкіра кози)	
2.	Товщина матеріалу, мм	$0,7 \pm 0,2$	
3.	Стійкість пофарбування:		ДСТУ ISO 105-X12
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	
	до мокрого тертя, бали, не менше	3	

3.1.4.4. Тканина арамідна посилена повинна мати характеристики, відповідно до таблиці 5.

Таблиця 5 – Вимоги до тканини арамідної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Склад сировини	100% арамід	
2.	Тип переплетення	ткацьке посилене	
3.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
4.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ см, не менше:		ДСТУ EN 1049-2
	за основою	240/10	
	за утком	160/10	
5.	Стійкість пофарбування:		ДСТУ ISO 105-X12
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	
	до мокрого тертя, бали, не менше	3	

3.1.4.5. Трикотажне полотно виготовлене з арамідних волокон, поверхневою густиною (220 ± 20) г/м² (ДСТУ EN 12127).

3.1.4.6. Застібка текстильна кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, повинна відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)” для Тип 1.

3.1.4.7. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон матеріалу зшивання. Якісні характеристики ниток швейних повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 7.

3.1.4.8. Стрічка оздоблювальна чорного кольору або в тон кольору основного матеріалу, шириною (10 ± 2) мм, довжиною (80 ± 10) мм у готовому вигляді, застосовується для формування петель кріплення предмету до спорядження.

3.1.4.9. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.4.10. За умови погодження із розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, за якістю не нижче наведених у цій ТС.

3.1.4.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Технологічні вимоги

3.1.5.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС.

3.1.5.2. Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані та закріплені. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

3.1.5.3. За умови погодження з розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, зміна методів обробки, які не погіршують якість предмета, без зміни його зовнішнього вигляду та параметрів.

3.1.6. Вимоги до маркування

3.1.6.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТС. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися: етикетка предмету; пакувальний лист (для групи предметів, спакованих в споживчу тару).

3.1.6.2. Етикетка повинна містити таку інформацію: назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цього ТС); емблема Збройних Сил України; розмір предмета; ННН (номенклатурний номер НАТО); сировинний склад; номер договору про закупівлю МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр (дд – день, мм – номер місяця, рррр – рік); номер партії; дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік); назва виробника, країна виробника; назва постачальника, країна постачальника (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником); символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758; напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.3. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію: назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС); емблема Збройних Сил України;

розмір та кількість предметів в упаковці;
 номер договору про закупівлю МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр (дд – день, мм – номер місяця, рррр – рік) ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробника;
 назва постачальника, країна постачальника (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.5. Знаки маркування повинні бути чіткими та такими, що не змиваються та не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.6.6. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.7. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета складається навпіл, вшивається в шов підвороту з внутрішньої сторони по центру долонної частини краги обох рукавичок.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Кожен предмет пакують індивідуально у пакет із поліетиленової плівки. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 50 штук повинна пакуватись в окрему коробку з гофрокартону.

До кожної коробки вкладається пакувальний лист.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк зберігання – 5 (п'ять) років від дати виготовлення. Гарантійний строк експлуатації предмета становить 3 (три) роки. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку у договорі про закупівлю.

Схематичне зображення предмета

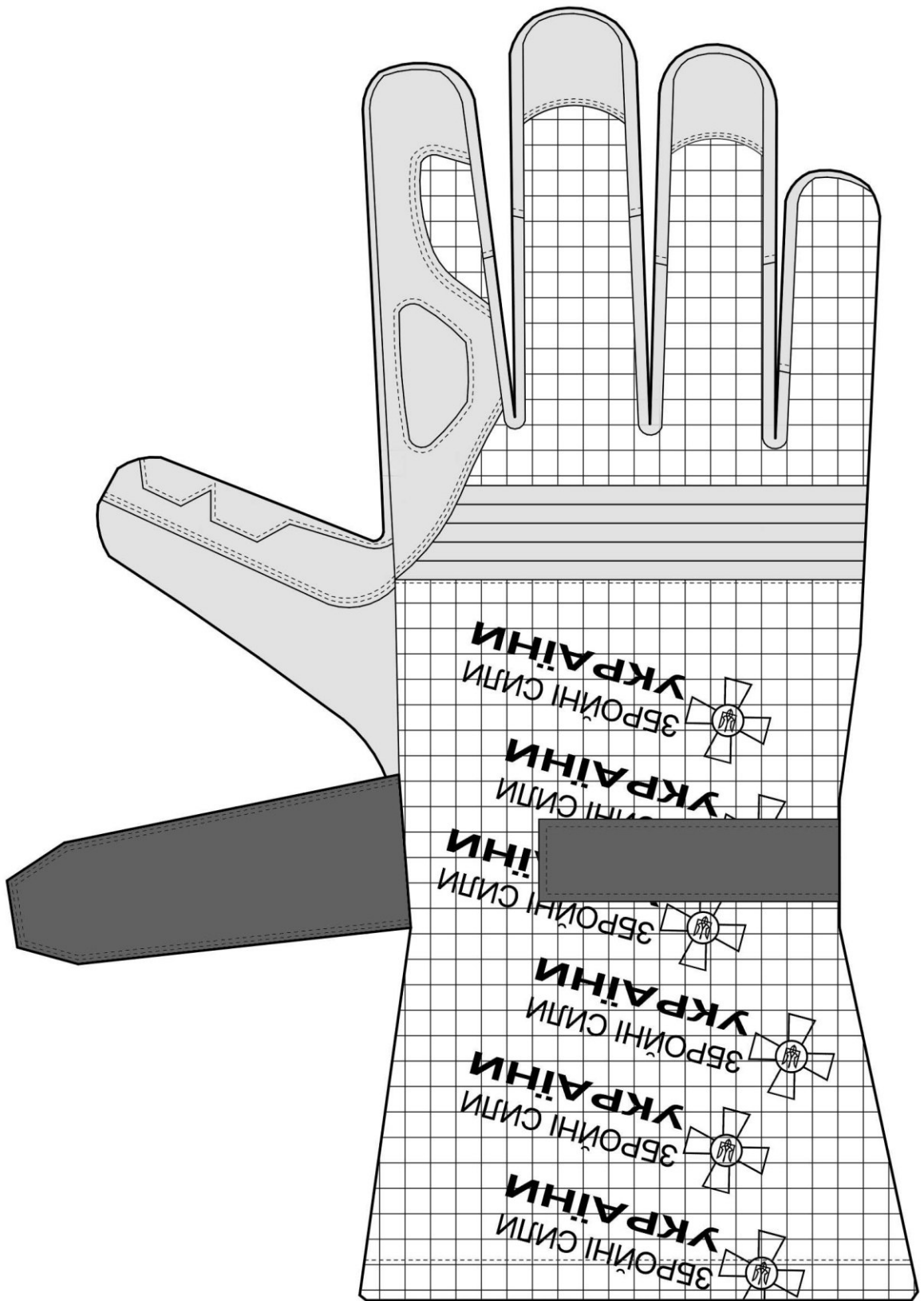


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета (тильня частина)

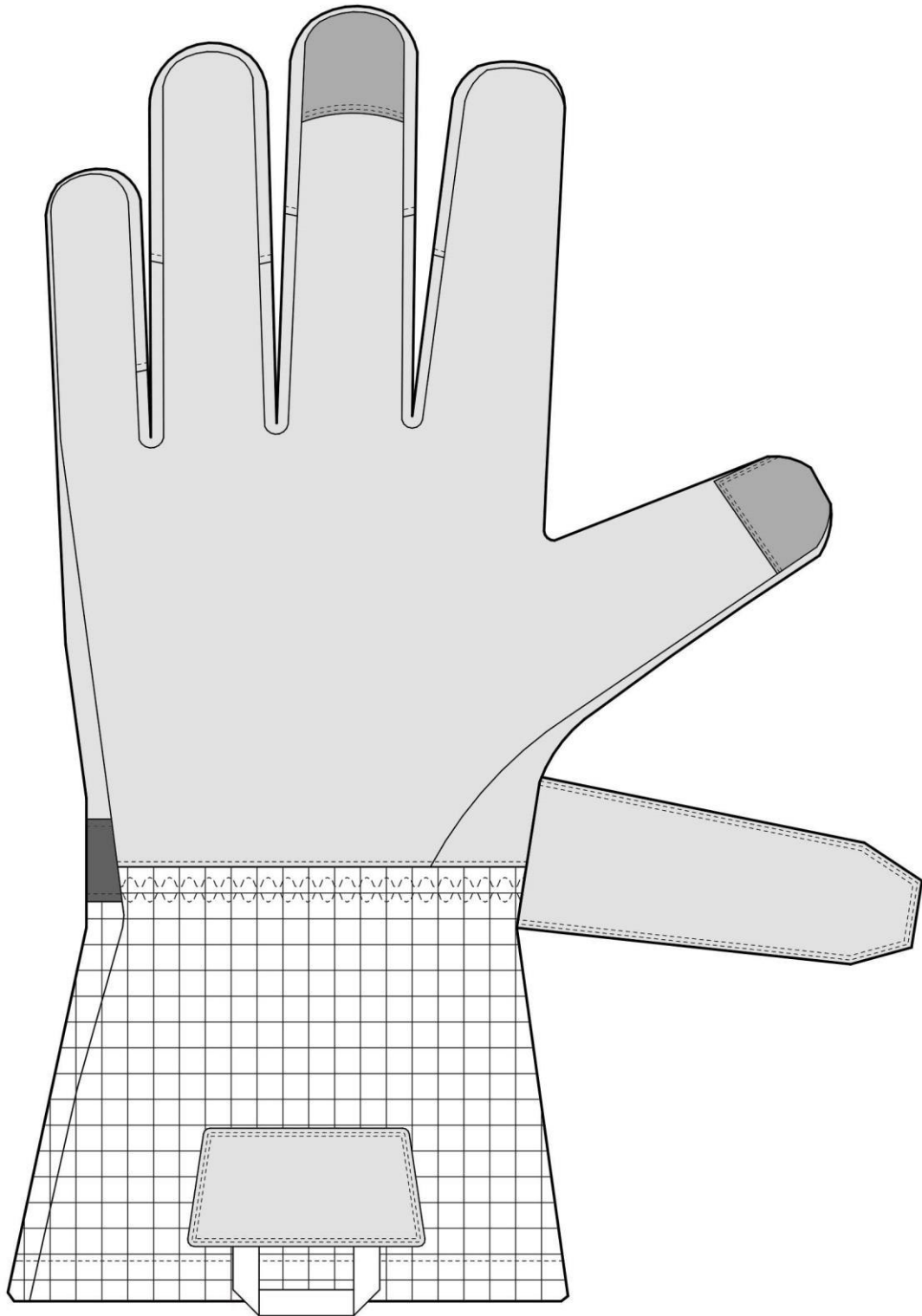


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета
(долонна частина)

Лінійні виміри предмета

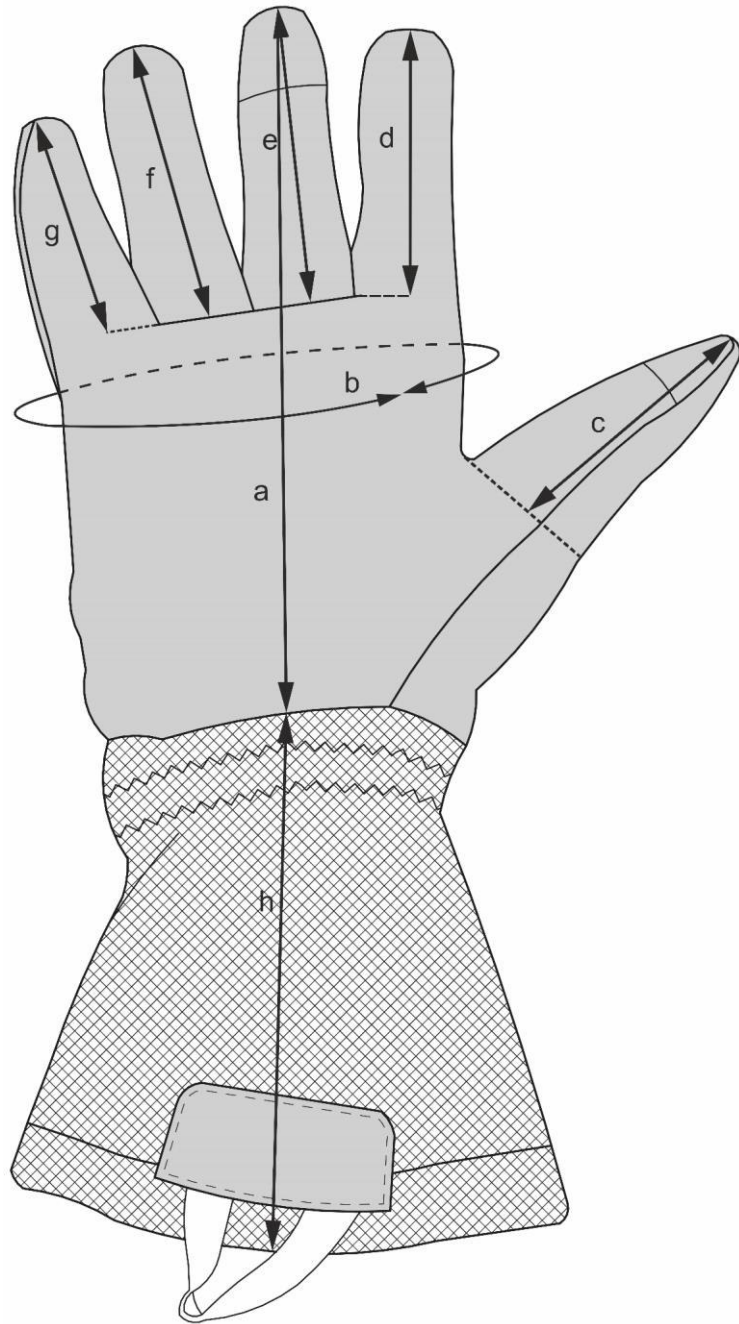


Рисунок Д2.1 – Позначення лінійних вимірів



Рисунок Д2.2 – Напис та емблема Збройних Сил України

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення	Розмір S	Розмір M	Розмір L	Розмір XL	Допустимі відхилення, мм
a (довжина від кінчика середнього пальця до краги), мм	190	195	200	205	±5
b (обхват долоні), мм	235	245	255	265	±5
c (довжина великого пальця), мм	71	73	75	77	±5
d (довжина вказівного пальця), мм	71	73	75	77	±5
e (довжина середнього пальця), мм	86	88	90	92	±5
f (довжина безіменного пальця), мм	76	78	80	82	±5
g (довжина мізинця), мм	56	58	60	62	±5
h (довжина краги), мм	90	95	100	105	±5