

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПІДСУМОК ДЛЯ ТУРНІКЕТУ

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ. 68873-XXX:2025 (01)

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **А.Ярохно** (керівник розробки), **Д. Коношевич, Л. Шапіна** (розробники).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підсумок для турнікету” ТС А01ХJ.68873-XXX:2025 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок для турнікету” ТС А01ХJ.68873-XXX:2025 (01) вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цієї ТС.

IV. Затверджено “_____” _____ 2025 року.

Введено в дію “_____” _____ 2025 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01): 68873 ТРЯПЧАТА СУМКА, СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ (З ТКАНИНИ), “BAG, SPECIFIC PURPOSE, CLOTH (FABRIC)”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю за якістю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	15
Додаток 1 - Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на підсумок для турнікету (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинна відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375 ДСТУ 4057-2001	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT) ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT) ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT) Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022 (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та

розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

ПРОЕКТ

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

В цій TC Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет закритого типу, тобто має забезпечувати захист свого вмісту (турнікету та маркера) від несприятливих факторів зовнішнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо), що можуть вплинути на фізичні властивості матеріалів, з яких зроблений зазначений виріб.

Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури зовнішнього середовища.

Предмет відкривається однією рукою одним рухом.

Всередині предмету передбачено місце для кріплення маркера; ззовні є кишеня для розміщення ножиць (атравматичних), призначених для розрізання одягу і взуття. Карман для ножиць має стрічку-хлястик призначену для фіксації ножиць, що є продовженням фіксатора стрічки MOLLE, та застібається на кнопку. На зовнішній задній панелі розміщені чарунки та фіксатор типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення предмета до основних типів спорядження (засобів індивідуального захисту, рюкзаків, ременів розвантажувальних тактичних захисних тощо) як вертикально, так і горизонтально за допомогою системи MOLLE та текстильних застібок. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються zigzagоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами zigzagоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет складається із двох частин: частина, яка утримує турнікет з обох боків (далі – частина № 1 предмета, п. 1 на рис. Д1.2);

частина, що формує дно та закриває вміст предмету – кришка-клапан (далі – частина № 2 предмета, п. 2 на рис.Д1.2).

Ззовні частини № 1 предмета (камуфльована) шляхом прошивання утворений карман (вхідний отвір карману – п. 9 на рис. Д1.2) шириною (45 ± 2) мм із стрічкою-хлястиком для фіксації ножиць, що застібується на застібку кнопку та є продовженням стрічки MOLLE (стрічка MOLLE – п. 8 на рис.Д.1. 2, кришка кнопки – п. 10 на рис.Д1.2, ніжка кнопки – п. 11 на рис.Д1.2).

Фактично даний карман утворюється між шарами тканини частини № 1 та частини № 2 предмета.

Із зовнішньої камуфльованої сторони частини № 1 предмета вертикально з обох боків пришиті текстильні застібки (п. 3 на рис.Д1.2) шириною (25 ± 2) мм.

Предмет закривається за допомогою контакту текстильних застібок (п. 3 та п. 12 на рис. Д1.1. та Д1.2), а також на кнопку (кришка кнопки – п. 14 та ніжка кнопки – п. 13 на рис.Д1.2). Ширина текстильної застібки (п. 12 на рис.Д1.1) – на всю ширину частини № 2 предмета.

Зовні камуфльованої сторони частини № 2 пришита текстильна тасьма (стрічка)-хлястик шириною (25 ± 2) мм та довжиною (115 ± 2) мм у формі петлі, верхня трохи з напуском (щоб проходила долоня) (п.15 на рис.Д1.2), що використовується для швидкого відкриття предмету з метою доступу до турнікету. Текстильна застібка для кріплення маркувальних наліпок (хрест, позначка “TQ” тощо, (п.16 на рис.Д1.2) шириною (25 ± 2) мм та довжиною (80 ± 2) мм.

На внутрішній стороні частини № 2 предмета пришиті дві текстильні застібки (п. 4 на рис.Д1.1) для утримання турнікету у разі відкриття предмета. Можливі місця для розміщення етикетки – п. 6 на рис.Д1.1; місця з еластичного матеріалу у вигляді циліндричної форми для розміщення маркера (маркерів) – п. 5 на рис.Д1.1.

Система MOLLE на зовнішній стороні представлена трьома чарунками (п. 7 на рис.Д1.2) із шириною стрічки (25 ± 2) мм, які розміщені на відстані 25 мм одна від одної, та текстильною тасьмою (стрічкою) шириною (25 ± 2) мм. Вільний кінець текстильної стрічки направлений вниз, у разі вертикального кріплення предмета, та застібається на застібку кнопку. На верхній та нижній чарунках (з обох кінців кожної чарунки), за рахунок продовження стрічки, що формує чарунку з нашитими текстильними застібками, забезпечується можливість горизонтального та вертикального кріплення предмета до інших елементів спорядження.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote

Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Вид 6	ММ - 25
Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Органо військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до кольору основного матеріалу. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.5. Лінійні виміри

Розміри предмету визначаються з урахуванням розмірів поширених засобів для зупинки кровотечі механічних, що використовуються в Збройних Силах України для зупинки кровотечі під час надання домедичної допомоги пораненим (травмованим), зокрема турнікетів (CAT, SOFTT-W, SAM-XT, TMT та інших (SICH, “Дніпро” тощо, які зазначені у технічному завданні щодо розроблення підсумку для турнікета від КМС ЗСУ)). Предмет має вміщати всі зазначені типи турнікетів.

Лінійні виміри предмета наведено на рис.Д1.1. та Д1.2. Додаток 1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” TC A01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	ГОСТ 16218.5
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4	ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4 4 / 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105- D01 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.4. Стрічка еластична

Стрічка еластична Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною ($40 \pm 2,0$) мм, що використовується під час виготовлення предмета,

повинна відповідати показникам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1 мм) та ($50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$).

3.1.6.6. Застібки-кнопки

Застібки-кнопки кільцевого типу вироблено з кольорового металу (“О” - подібні), які використовуються у предметі, повинні відповідати показникам наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники застібки кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15 ± 1
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

3.1.6.7. Нитки

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.8. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.9. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до кольору предмета або деяких з його компонентів.

3.1.6.10. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.

3.1.6.11. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Маса предмета не має перевищувати 100 г.

3.1.7.5. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.7.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування та пакування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик, та пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою, друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься чітко стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

Етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, написи чорного кольору, нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка розміром (50 ± 2) мм $\times$ (25 ± 5) мм в готовому вигляді, нашивається настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) з виворітної сторони.

Етикетка предмета має містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

вид предмета;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (60 ± 2) мм $\times$ (70 ± 2) мм виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться (клеїться) поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик предмета має містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

вид предмета;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист (для групи спакованих предметів) виготовлений з паперу білого кольору з текстом чорного кольору.

Пакувальний лист предмета має містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.5. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю (або вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю) маркування може змінюватись (місце та метод нанесення) та/або доповнюватись додатковою інформацією про предмет або встановлюватись інші вимоги до маркування.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Примітка. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватись інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що

підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання вимог експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

ПРОЕКТ

Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета

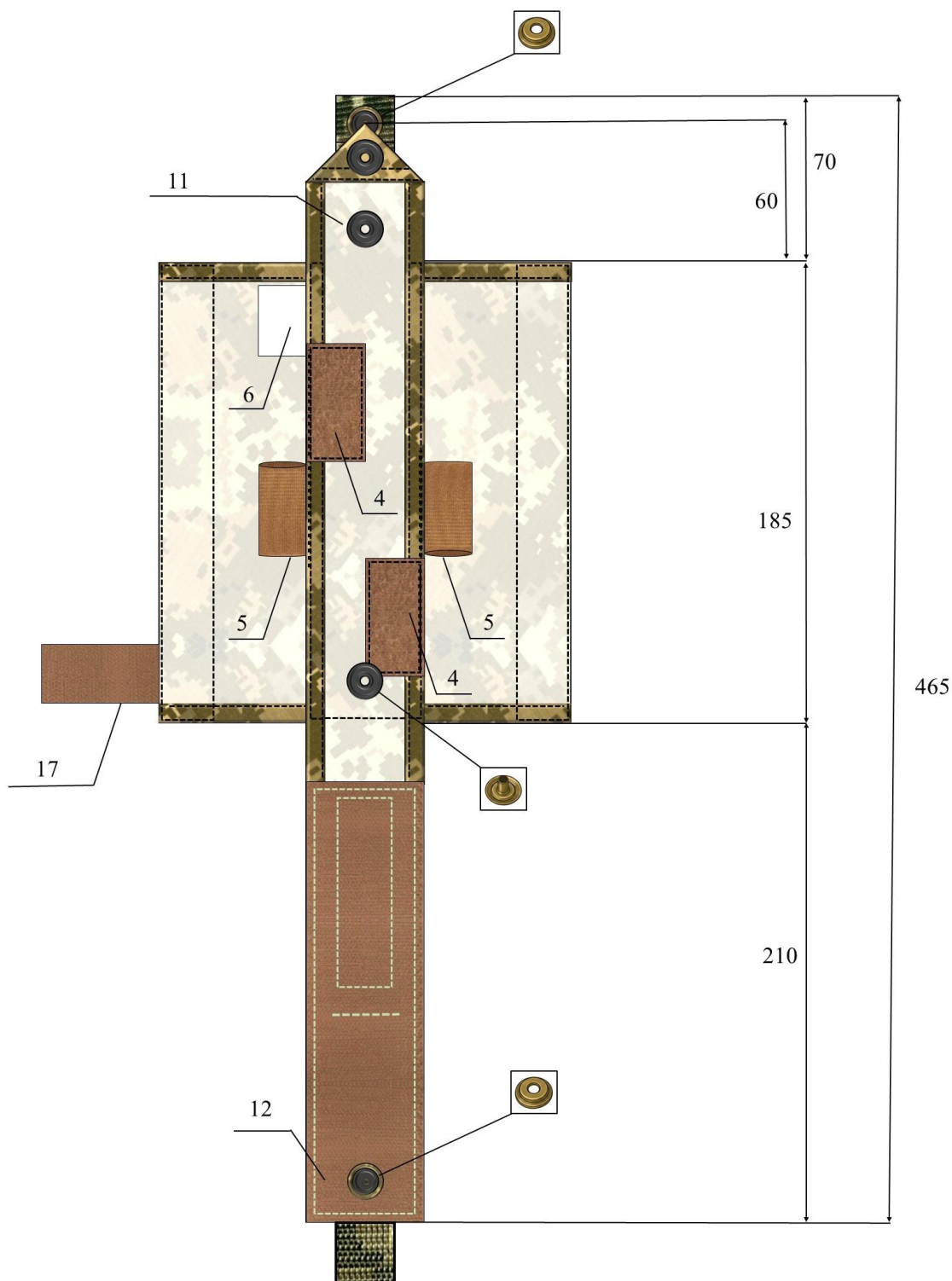


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета у розкладеному стані (вигляд з середини)
Виміри зазначенні в (мм). Допустима похибка за розмірами (± 2 мм).

Продовження додатка 1
до підпункту 3.1.3.

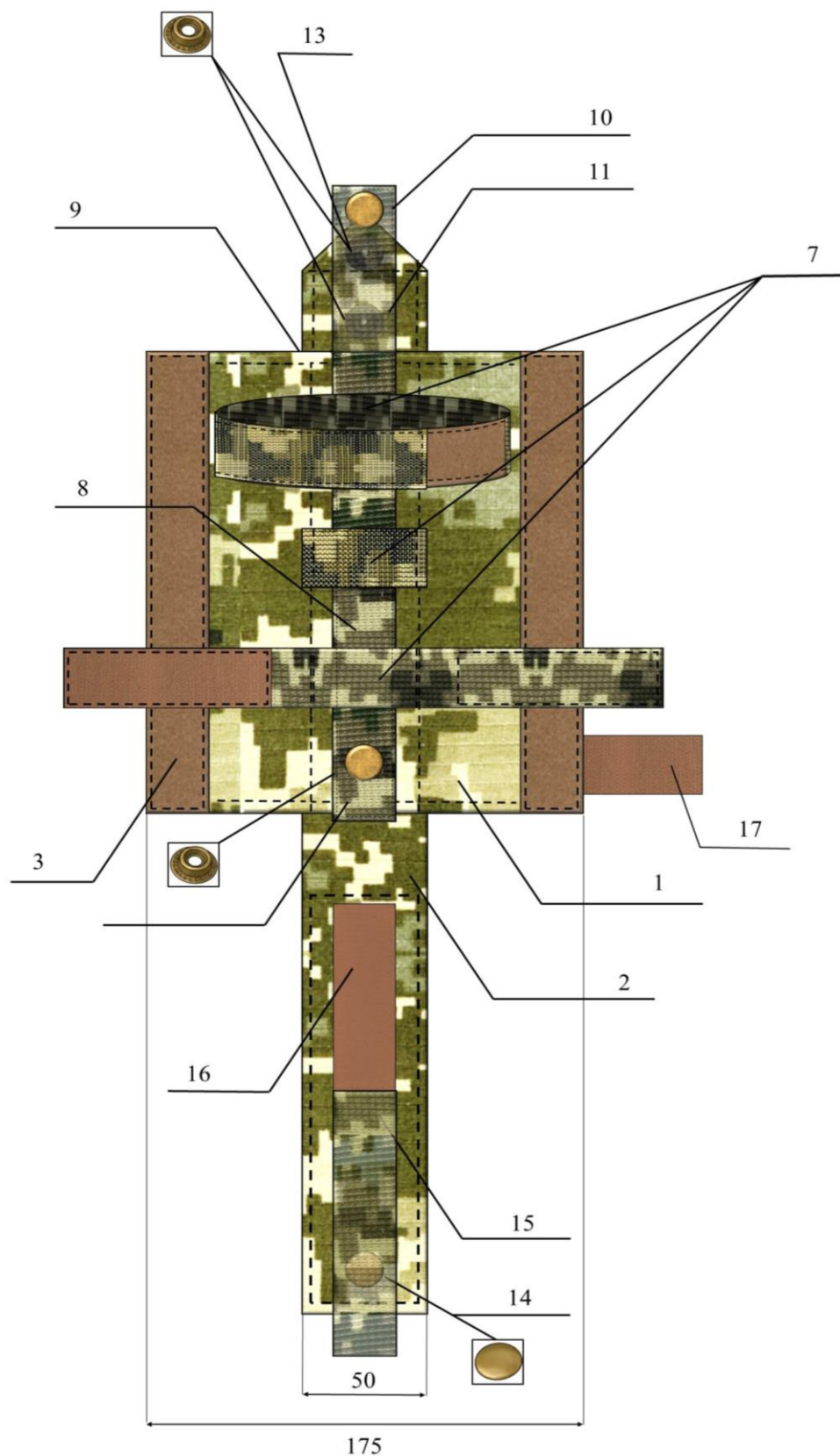


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета у розкладеному стані (вигляд зовні).
Виміри зазначенні в (мм). Допустима похибка за розмірами (± 2 мм).

Продовження додатка 1
до підпункту 3.1.3.

Умовні позначення на рисунках Д.1.1 та Д1.2

- 1 – частина № 1 предмета;
- 2 – частина № 2 предмета;
- 3 – текстильна застібка на камуфльованій частині № 1 для обжиму турнікету;
- 4 – дві текстильні застібки, для утримання турнікету;
- 5 – місця для маркера (маркерів) з еластичного матеріалу;
- 6 – можливе місця кріплення етикетки предмета;
- 7 – чарунки системи MOLLE;
- 8 – текстильна тасьма (стрічка) системи MOLLE;
- 9 – вхідний отвір зовнішнього карману (для атравматичних ножиць);
- 10 – кришка кнопки стрічки-хлястика для фіксації ножиць;
- 11 – ніжка кнопки стрічки-хлястика для фіксації ножиць;
- 12 – текстильна застібка на внутрішній стороні частини № 2;
- 13 – ніжка кнопки для закриття предмета;
- 14 – кришка кнопки для закриття предмета;
- 15 – текстильна тасьма (стрічка)-хлястик у формі петлі;
- 16 – текстильна застібка для кріплення маркувальних наліпок (хрест, позначка “TQ” тощо);
- 17 – подовжена текстильна застібка гачки для утримання між собою частини предмета № 1 та № 2, довжиною (50 ± 2) мм.