

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Олександр ХМИЗ

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ ____ ” _____ 2026 р.

ТЕРМОС ТВН-12

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.15074-111:2026 (01)

Розроблено на заміну
ТС А01ХJ.15074-605:2025 (03)
Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління
державного гарантування якості
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ ____ ” _____ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
підполковник

Максим КАЙОЛА

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗМІСТ

| | |
|---|----|
| ВСТУПНА ЧАСТИНА..... | 3 |
| ВИМОГИ ДО ВИРОБУ..... | 4 |
| 1. Технічні та якісні характеристики..... | 4 |
| 2. Вимоги безпеки..... | 7 |
| 3. Правила приймання..... | 7 |
| 4. Методи контролю за якістю..... | 7 |
| 5. Вимоги до маркування та пакування..... | 8 |
| 6. Гарантії постачальника (виробника) | 9 |
| Нормативні посилання..... | 10 |
| Орієнтовний зовнішній вигляд виробу | 12 |

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до термосу ТВН-12 (у комплекті) (далі – виріб), який є засобом для транспортування і зберігання готової гарячої їжі.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Термос ТВН-12” ТС МОУ.15074-111:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:
ВІР 01.002.003-2014 (01): 15074 ТЕРМОС (JUG,INSULATED).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment).

ДК 021:2015 39220000-0 Кухонне приладдя, товари для дому та господарства і приладдя для закладів громадського харчування (Kitchen equipment, household and domestic items and catering supplies).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру | Значення показника |
|-------|---|--------------------------------|
| 1. | Зовнішня довжина, мм | 345 - 350 |
| 2. | Зовнішня ширина, мм | 235 - 240 |
| 3. | Зовнішня висота, мм | 420 - 430 |
| 4. | Вага виробу (в комплекті), не більше, кг | 9,0 |
| 5. | Колір корпусу | хакі, оливковий, темно-зелений |
| 6. | Наявність відповідної відкидної кришки з ручкою | обов'язкова |
| 7. | Наявність ущільнювальної прокладка на нижній частині кришки | обов'язкова |
| 8. | Кількість відкидних болтів з гайками-баранцями для фіксації кришки, не менше, шт. | 2 |
| 9. | Кількість регулюємих ременів для перенесення, од. | 2 |
| 10. | Довжина одного ременя, мм | 750 - 900 |
| 11. | Ложка розливна, одиниць | 1 |
| 12. | Загальна довжина ложки розливної, вільно розміщеної в середині бака, не менше, мм | 240 |
| 13. | Діаметр черпака ложки розливної, не менше, мм | 80 |
| 14. | Ширина рукоятки (ложки розливної в місцях по всій довжині), мм | 12 - 22 |

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру | Значення показника |
|-------|---|--|
| 1. | Герметичність | не допускається витоків вмісту в закритому стані при експлуатації, перенесенні і транспортуванні |
| 2. | Здатність зберігати закладену гарячу їжу температурою закладки +90 °С (при температурі навколишнього повітря 0 °С) до температури +50 °С, не менше, годин | 6 |
| 3. | Вмісткість з'ємного бака, не менше, л | 12 |
| 4. | Матеріал виготовлення зовнішнього корпусу і інших деталей, що не контактують з харчовими продуктами | вуглецева сталь |
| 5. | Матеріал покриття зовнішнього корпусу і інших деталей, що не контактують з харчовими продуктами | антикорозійна емаль |
| 6. | Товщина металу зовнішнього корпусу, не менше, мм | 1,0 |
| 7. | Товщина металу відкидної ручки на кришці, не менше, мм | 1,5 |
| 8. | Матеріал виготовлення з'ємного бака, внутрішньої частини відкидної кришки корпусу і ложки розливної | нержавіюча сталь відповідно таблиці 4 цієї ТС Міноборони |
| 9. | Товщина металу з'ємного бака і внутрішньої частини кришки корпусу, не менше, мм | 1,0 |
| 10. | Товщина металу ложки розливної, не менше, мм | 1,5 |
| 11. | Ємність черпака ложки розливної, мл | 240 - 260 |
| 12. | Матеріал виготовлення ременів | відповідно технічних умов виробника |
| 13. | Ширина ремня, не менше, мм | 35 |
| 14. | Товщина ремня, не менше, мм | 2,2 |

Окремі показники ущільнювальної прокладки, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

| № з/п | Назва показника | Значення показника |
|-------|--|--|
| 1. | Матеріал виготовлення ущільнювальної прокладки | відповідно технічних умов виробника |
| 2. | Термостійкість | зберігати еластичність та герметизуючі властивості, не тріскатися і не деформуватися при різких змінах температур (від -30 °С до +90 °С) |
| 3. | Герметичність та пружність | забезпечувати надійний захист від проникнення повітря, вологи та витоку вмісту, відновлювати форму після стискування. |
| 4. | Хімічна стійкість | витримувати агресивні середовища (корозію, хімічні впливи продуктів харчування та миючих засобів) |
| 5. | Чистота та якість поверхні | відсутність подряпин, плям, розшарувань, складок або інших дефектів |

1.1. Виріб повинен виготовлятися в заводських умовах методом штампування та зварювання.

1.2. Виріб повинен бути обладнаний відповідною відкидною кришкою, яка під час закриття повинна притискатись відкидними болтами з гайками-баранцями або іншими спеціальними механізмами, що забезпечують термоізоляцію і герметичність виробу.

1.3. Для виготовлення з'ємного бака, внутрішньої частини кришки корпусу і ложки розливної допускаються марки нержавіючої сталі, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4.

| Марки сталі | Європа (EN) | Німеччина (DIN) | США (AISI) | Японія (JIS) |
|-------------|-------------|-----------------|------------|--------------|
| 12X15Г9НД | 1.4373 | X8CrMnNi188 | 201 | SUS202 |
| 12X17Г9АН4 | 1.4373 | X8CrMnNi188 | 202 | SUS202 |
| 07X16Н6 | 1.4310 | X10CrNi18-8 | 301 | SUS301 |
| 08X18Н10 | 1.4301 | X5CrNi18-10 | 304 | SUS304 |
| 03X18Н11 | 1.4306 | X2CrNi19-11 | 304L | SUS304L |
| 03X17Н14М2 | 1.4401 | X5CrNiMo17-12-2 | 316 | SUS316 |
| 03X17Н14М2 | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 | 316L | SUS316L |
| 08X13 | 1.4512 | X2CrTi12 | 409 | SUS409 |
| 12X13 | 1.4006 | X12CrN13 | 410 | SUS410 |
| 12X17 | 1.4016 | X6Cr17 | 430 | SUS430 |

1.4. Виріб повинен бути новим, без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації);

технічний паспорт;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1, таблиці 2 та таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 та таблиці 3, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно до вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби). Показники, які неможливо перевірити зазначеним методом, підтверджуються паспортом на виріб, що надається виробником.

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на кожному виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення;

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва виробу (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) комплектація пакування;
- в) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- г) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- г) назва підприємства-постачальника (виробника).

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначення документа | Назва |
|---|---|
| Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами) | “Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами” |
| Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами) | “Про публічні закупівлі” |
| Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами) | “Про захист прав споживачів” |
| Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами) | “Про технічні регламенти та оцінку відповідності” |
| Військовий стандарт 001.002:2024(01) | “Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”. |
| ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT) | Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій |
| ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000, IDT) | Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги. |
| ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT) | Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання. |
| ДСТУ ISO 209-1:2002 (ISO 209-1:1989, IDT) ДСТУ 8922:2019 | Алюміній та алюмінієві сплави здеформовні. Хімічний склад та види продукції. Частина 1. Сталь, чавун та сплави. Відбирання та готування проб для визначення хімічного складу. |
| ДСТУ EN 1672-2:2022 (EN 1672-2:2020, IDT) | Обладнання для харчової промисловості. Основні принципи. Частина 2. Гігієнічні вимоги |
| ДСТУ ISO 1817:2019 (ISO 1817:2015, IDT) | Гума вулканізована чи термопластична. Визначення стійкості до дії рідин |
| ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT) | Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси. |

| | |
|--|---|
| ДСТУ EN 1900:2013 (EN 1900:1998, IDT) | Матеріали і вироби, що контактують із харчовими продуктами. Неметалевий столовий посуд. |
| ДСТУ 3276-95 | Посуд сталевий емальований. Загальні технічні умови. |
| ДСТУ 7238:2011 | Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація. |
| ДСТУ ISO 9001:2015 | Системи управління якістю. Вимоги |
| ДСТУ 3021-95 | Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення. |
| ДСТУ ISO 2859-1-2001 | Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою. |
| ДСТУ 2887-94 | Пакування та маркування. Терміни та визначення. |
| ДСТУ 2038-92 | Стрічки і тасьми ремені. Загальні технічні умови. |

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.