

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Олександр ХМИЗ

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ ____ ” _____ 2026 р.

ТАРІЛКА МІЛКА З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.30880-034:2026 (01)

Розроблено на заміну
ТС А01ХJ.30880-577:2024 (02)
Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління
державного гарантування якості
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ ____ ” _____ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗМІСТ

| | |
|---|----|
| ВСТУПНА ЧАСТИНА..... | 3 |
| ВИМОГИ ДО ВИРОБУ..... | 4 |
| 1. Технічні та якісні характеристики..... | 4 |
| 2. Вимоги безпеки..... | 5 |
| 3. Правила приймання..... | 5 |
| 4. Методи контролю за якістю..... | 5 |
| 5. Вимоги до маркування та пакування..... | 6 |
| 6. Гарантії постачальника (виробника) | 7 |
| Нормативні посилання..... | 8 |
| Орієнтовний зовнішній вигляд виробу | 10 |

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до тарілки мілкої з нержавіючої сталі (далі – виріб), яка є спеціальною ємністю, що застосовується для харчування військовослужбовців. Використовується в місцях приймання та видачі їжі (їдальнях, пунктах харчування тощо).

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Тарілка мілка з нержавіючої сталі ” ТС МОУ.30880-034:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01):30880 МЕТАЛЕВА ТАРИЛКА (METAL PLATE).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 39221200-9 Столовий посуд (Tableware).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріал, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру | Значення показника |
|-------|---------------------------------|--------------------|
| 1. | Зовнішній діаметр, не менше, мм | 230 |
| 2. | Діаметр дна, не більше, мм | 140 |
| 3. | Зовнішня висота, не більше, мм | 30 |

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру | Значення показника |
|-------|---------------------------------|--|
| 1. | Товщина металу, не менше, мм | 1,5 |
| 2. | Ємність, мл | 300 - 350 |
| 3. | Матеріал виготовлення | нержавіюча сталь відповідно таблиці 3 цієї ТС Міноборони |

1.1. Ємність виробу перевіряється наливом води з мірного посуду до рівня, що знаходиться на відстані 2-3 мм від зовнішнього краю посуду.

1.2. Виріб повинен бути виготовлений з нержавіючої сталі в заводських умовах методом штампування. Края обов'язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв.

1.3. Для виготовлення виробу використовуються марки нержавіючих сталей або їх аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

| Марки сталі | Європа (EN) | Німеччина (DIN) | США (AISI) | Японія (JIS) |
|-------------|-------------|-----------------|------------|--------------|
| 12X15Г9НД | 1.4373 | X8CrMnNi188 | 201 | SUS202 |
| 12X17Г9АН4 | 1.4373 | X8CrMnNi188 | 202 | SUS202 |
| 07X16Н6 | 1.4310 | X10CrNi18-8 | 301 | SUS301 |

| | | | | |
|------------|--------|-----------------|------|---------|
| 08X18H10 | 1.4301 | X5CrNi18-10 | 304 | SUS304 |
| 03X18H11 | 1.4306 | X2CrNi19-11 | 304L | SUS304L |
| 03X17H14M2 | 1.4401 | X5CrNiMo17-12-2 | 316 | SUS316 |
| 03X17H14M2 | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 | 316L | SUS316L |
| 08X13 | 1.4512 | X2CrTi12 | 409 | SUS409 |
| 12X13 | 1.4006 | X12CrN13 | 410 | SUS410 |
| 12X17 | 1.4016 | X6Cr17 | 430 | SUS430 |

1.4. Виріб повинен бути новим, без гострих країв та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

1.5. Виріб повинен мати спроможність ставити один виріб в інший.

1.6. Виріб повинен мати закруглені форми та зовнішній металевий бортик для зручності використання.

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але

не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно до вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублимація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці;
- є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр..

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 36 (тридцяти шести) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначення документа | Назва |
|---|--|
| Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (зі змінами) | “Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами” |
| Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами) | “Про публічні закупівлі” |
| Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами) | “Про захист прав споживачів” |
| Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами) | “Про технічні регламенти та оцінку відповідності” |
| VСТ 001.002:2024(01) | “Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку” |
| ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT) | Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій |
| ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000, IDT) | Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги |
| ДСТУ EN 10088-1:2019 | Сталі нержавкі. Частина 1. Перелік нержавких сталей (EN 10088-1:2014, IDT) |
| ДСТУ 2367-94 | Єдина система захисту від корозії та старіння. Metали, сплави, покриття жаростійкі. |
| ДСТУ ISO 9001:2015 | Системи управління якістю. Вимоги |
| ДСТУ 3021-95 | Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення |
| ДСТУ ISO 2859-1-2001 | Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою. |
| ДСТУ 2887-94 | Пакування та маркування. Терміни та визначення |
| ДСТУ 2890-94 | Тара і транспортування. Терміни та визначення |
| ДСТУ 4260:2003 | Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги |

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ПРОЕКТ

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.