

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління  
продовольчого забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України  
полковник

Олександр ХМИЗ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту  
матеріального забезпечення  
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

## СТЕЛАЖ (ШАФА) ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ СТОЛОВОГО ПОСУДУ

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.19169-095:2026 (01)

Розроблено на заміну  
ТС А01ХJ.19169-615:2025 (02)  
Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління  
державного гарантування якості  
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління  
розвитку матеріального забезпечення  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України  
підполковник

Максим КАЙОЛА

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

**ЗМІСТ**

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	5
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	6
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника) .....	8
Нормативні посилання.....	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу .....	11

## ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до стелажу (шафи) для зберігання столового посуду (далі – виріб), який є допоміжним немеханічним обладнанням і призначений для короткострокового зберігання посуду. Використовується в місцях приготування та видачі гарячої їжі (їдальнях, пунктах харчування, тощо) та місцях зберігання майна продовольчої служби (складах, коморах, тощо).

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:  
“Стелаж для зберігання столового посуду ” ТС МОУ.19169-095:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:  
ВІР 01.002.003-2014 (01): 19169 СТІЙКА, ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ,  
КУХОННОГО НАЧИННЯ (RACK,STORAGE,KITCHEN UTENSILS).

ДК 020:2016 71 Меблі (Furniture)  
ДК 021:2015 39310000-8 Обладнання для закладів громадського харчування (Catering equipment)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

## ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

### 1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1	Довжина (в зібраному стані), мм	1190 - 1205
2	Ширина (в зібраному стані), мм	500 - 600
3	Висота (в зібраному стані), мм	2210 - 2250
4	Кількість полиць для тарілок, штук	2
5	Кількість полиць для чашок, штук	2
6	Кількість піддонів для збору води, штук	1
7	Кількість дверей розпашного типу з ручками, штук	2
8	Кількість ніжок з регульованими шарнірними опорами, штук	4
9	Висота бортів полиць для чашок і піддонів для збору води, мм	10 - 20
10	Висота ніжок, не менше, мм	200
11	Відстань між полицями (в зібраному стані), не менше, мм	400
12	Кількість болтових з'єднань, од.	відповідно технічних умов виробника, визначених в паспорті до виробу
13	Ширина сторони профільної труби для виготовлення каркасу і ніжок, не менше, мм	40,0
14	Товщина сталі, для виготовлення всіх металевих елементів, не менше, мм	2,0

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь відповідно таблиці 3 цієї ТС МОУ
2.	Витримувати навантаження на полицю, не менше, кг	100
3.	Витримувати загальне навантаження, не менше, кг	400

**1.1.** Для виготовлення виробу допускаються марки нержавіючих сталей або їх аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

Марка сталі	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
12X15Г9НД	1.4373	X8CrMnNi188	201	SUS202
12X17Г9АН4	1.4373	X8CrMnNi188	202	SUS202
07X16Н6	1.4310	X10CrNi18-8	301	SUS301
08X18Н10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304
03X18Н11	1.4306	X2CrNi19-11	304L	SUS304L
03X17Н14М2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	SUS316
03X17Н14М2	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	SUS316L
08X13	1.4512	X2CrTi12	409	SUS409
12X13	1.4006	X12CrN13	410	SUS410
12X17	1.4016	X6Cr17	430	SUS430

**1.2.** Виріб повинен бути виготовлений в заводських умовах методом штампування та зварювання. Зварні з'єднання (шви) повинні бути суцільними і обов'язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв. Не допускається виготовлення елементів конструкції з дсп, двп, фанери або пластику.

**1.3.** Виріб повинен мати можливість регулювання полиць по висоті. Полиці повинні виготовитись з додатковим підсиленням з використанням ребер жорсткості або металевих каркасів. Розмір полиць визначається відповідно технічних умов виробника.

**1.4.** Полиці для тарілок повинні мати вигляд вигнутих ґрат з нержавіючої сталі зі спеціальними пазами для розміщення в них тарілок.

**1.5.** Полиці для чашок і піддон для збору води повинні мати рівну площину, всі края повинні бути загнуті.

**1.6.** Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

## **2. Вимоги безпеки**

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації);

технічний паспорт;

інструкція по збірці (у разі постачання виробу в розібраному стані);

гарантійний талон.

## **3. Правила приймання**

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

## **4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно до вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби). Показники, які неможливо перевірити зазначеним методом, підтверджуються паспортом на виріб, що надається виробником.

## **5. Вимоги до маркування та пакування**

### **5.1. Маркування виробу**

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на кожному виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

**Примітка:** Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;

- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці
- є) комплектація одного виробу;
- ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

## **5.2. Пакування**

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

**Примітка:** Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

## **6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 36 (тридцять шість) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

**Примітка:** Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

**НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначення документа</b>	<b>Назва</b>
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”.
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Технічні умови постачання.
ДСТУ 8940:2019	Труби сталеві профільні. Технічні умови.
ДСТУ ISO 1127:2013 (ISO 1127:1992, IDT)	Труби з нержавкої сталі. Розміри, допуски і стандартна маса на одиницю довжини
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ EN ISO 527-2:2018 (EN ISO 527-2:2012, IDT)	Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування.
ДСТУ ISO 1817:2019 (ISO 1817:2015, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення стійкості до дії рідин
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання

ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

## ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



**Примітка:** Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.