

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління  
продовольчого забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України  
полковник

Олександр ХМИЗ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту  
матеріального забезпечення  
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

## ПАРОКОНВЕКЦІЙНА ПІЧ НА 6-8 РІВНІВ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.07463-074:2026 (01)

Розроблено на заміну  
ТС А01ХJ.07463-546:2024 (03).

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління  
державного гарантування якості  
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління  
розвитку матеріального забезпечення  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

## ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	6
3. Правила приймання.....	7
4. Методи контролю за якістю.....	7
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника) .....	8
Нормативні посилання.....	10
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу .....	12

## ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до пароконвекційної печі на 6-8 рівнів (далі – виріб), яка призначена для приготування (смаження, тушкування, запікання, розморожування, бланшування, тощо) їжі для експлуатації в їдальнях, пунктах харчування, тощо.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пароконвекційна піч на 6-8 рівнів ” ТС МОУ 07463-074:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 07463 ПЛИТА, ПАР (COOKER,STEAM).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 39710000-2 Електричні побутові прилади (Electrical domestic appliances)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

## ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

### 1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні показники виробу наведені в таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Довжина, не більше, см	110
2.	Висота, не більше, см	150
3.	Ширина, не більше, см	100
4.	Кількість рівнів	6-8
5.	Тип управління	механічне, електромеханічне, електронне, сенсорне
6.	Наявність регульованих опор	обов'язкова
7.	Наявність світлового індикатора	обов'язкова
8.	Наявність індикатора вологості	обов'язкова
9.	Наявність температурного зонду	обов'язкова
10.	Кількість режимів роботи	3 (пар, гаряче повітря, комбінований)
11.	Кількість гастроємностей типу GN 1/1 (530x325x65), не менше, од.	6
12.	Кількість гастроємностей типу GN 1/1 (530x325x100), не менше, од.	3
13.	Наявність блоку керування з терморегулятором	обов'язкова
14.	Наявність вентилятора	обов'язкова
15.	Кількість швидкостей вентилятора з реверсом, не менше	3
16.	Наявність датчика температури	обов'язкова
17.	Матеріал виготовлення скла	загартоване скло або подвійний склопакет
18.	Наявність таймера	обов'язкова
19.	Тип мийки	ручна або автоматична

20.	Можливість підключення до системи водопостачання та водовідведення	обов'язкова
21.	Наявність фільтра-пом'якшувача для води об'ємом до 16 л, од.	обов'язкова

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Матеріал виготовлення корпусу	нержавіюча сталь відповідно табл. 3 цієї ТС Міноборони
2.	Матеріал виготовлення гастроремностей	нержавіюча сталь відповідно табл. 4 цієї ТС Міноборони
3.	Номинальна потужність, кВт	від 3,5 до 12,0
4.	Номинальна напруга, В	380/220
5.	Підключення до перемінного електроструму частотою, Гц	50
6.	Діапазон регулювання температури, °С	від +30 до +270
7.	Електробезпека	цілісність ізоляції, цілісність електричної проводки, відсутність пошкоджень (зламів, тріщин, оплавлення) шнура живлення, відсутність замикань
8.	Термоелектричні характеристики	працездатність нагрівальних елементів, точність роботи термостата, робота ручок регулювання

**1.1.** Для виготовлення корпусу виробу допускаються марки нержавіючих сталей або їх аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3

Марка сталі	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
12X15Г9НД	1.4373	X8CrMnNi188	201	SUS202
12X17Г9АН4	1.4373	X8CrMnNi188	202	SUS202
07X16Н6	1.4310	X10CrNi18-8	301	SUS301
08X18Н10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304
03X18Н11	1.4306	X2CrNi19-11	304L	SUS304L
03X17Н14М2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	SUS316
03X17Н14М2	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	SUS316L

08X13	1.4512	X2CrTi12	409	SUS409
12X13	1.4006	X12CrN13	410	SUS410
12X17	1.4016	X6Cr17	430	SUS430

**1.2.** Для виготовлення гастроємностей допускається марка нержавіючої сталі 08X18H10, або її аналоги, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4.

Марка сталі	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
08X18H10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304

**1.3.** Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

**1.4.** Виріб повинен бути новим. Всі елементи виробу мають бути новими, виготовлені в заводських умовах з застосуванням високоякісних матеріалів, що не містять токсичних речовин.

## **2. Вимоги безпеки**

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації);

технічний паспорт;

інструкцію по експлуатації;  
гарантійний талон.

### **3. Правила приймання**

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

### **4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби). Показники, які неможливо перевірити вище зазначеним методом, підтверджуються паспортом на виріб, що надається виробником.

### **5. Вимоги до маркування та пакування**

#### **5.1. Маркування виробу**

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток.

Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

**Примітка:** Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці;
- є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр..

## 5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

**Примітка:** Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

## 6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці з дати початку його експлуатації. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

**Примітка:** Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

**НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначення документа</b>	<b>Назва</b>
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012/A15:2021, IDT)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги.
ДСТУ 7264:2012	Електроприлади побутові. Загальні технічні умови
ДСТУ 2651:2005 ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки. Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення

ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги
ДСТУ ГОСТ 30668-2002	Вироби електронної техніки. Маркування

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

## ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



**Примітка:** Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.