

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління  
продовольчого забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України  
полковник

Олександр ХМИЗ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту  
матеріального забезпечення  
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

## МАШИНА ОВОЧЕРІЗАЛЬНА 100-250 кг/год

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.16394-068:2026 (01)

Розроблено на заміну  
ТС А01ХJ. 16394-553:2024 (02).  
Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління  
державного гарантування якості  
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління  
розвитку матеріального забезпечення  
Командування Сил логістики  
Збройних Сил України

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2026 р.

**ЗМІСТ**

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	5
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	6
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника) .....	8
Нормативні посилання.....	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу .....	11

## ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до машини овочерізальної з продуктивністю 100-250 кг/год (далі – виріб), яка є технологічним обладнанням для нарізання (протирання) овочів, що призначене для експлуатації в місцях приготування їжі (їдальнях, об'єднаних пунктах харчування тощо).

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:  
“Машина овочерізальна 100-250 кг/год” ТС МОУ 16394-068:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:  
ВІР 01.002.003-2014 (01): 16394 МАШИНА ДЛЯ РІЗАННЯ І НАРІЗАННЯ ОВОЧІВ (VEGETABLE CUTTING AND SLICING MACHINE).

ДК 020:2016 : 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 : 42215100-7 Машини для нарізання продуктів харчування (Food-cutting machines)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

## ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

### 1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні показники виробу наведені в таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Глибина, не більше, см	65
2.	Ширина, не більше, см	40
3.	Висота, не більше, см	70
4.	Кількість ножових дисків для протирання, шт.	1
5.	Кількість змінних ножових дисків для нарізання та натирання, не менше, шт.	5
6.	Наявність штовхача	обов'язкова
7.	Матеріал виготовлення корпусу та робочих елементів	нержавіюча сталь, алюміній
8.	Продуктивність, кг/год	100-250
9.	Розміри нарізання овочів, мм	від 1,3 до 10
10.	Матеріал виготовлення ножових дисків	нержавіюча сталь, вуглецева сталь, легована сталь

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Номінальна потужність, кВт	до 1,5
2.	Номінальна напруга, В	380/230
3.	Підключення до перемінного електричного струму частотою, Гц	50
4.	Електробезпека	цілісність ізоляції, заземлення, захисту від ураження струмом

5.	Механічна безпека	наявність захисних блокувань (неможливість увімкнення при відкритій кришці), захист ножів
6.	Гігієнічність	перевірка матеріалів на відповідність санітарним нормам (нержавіюча сталь, харчовий пластик), легкість очищення
7.	Продуктивність	фактична кількість переробленої продукції за годину (кг/год).
8.	Якість нарізки	однорідність шматочків, відповідність заданим розмірам (товщина скибочок, розмір кубиків/соломки)
9.	Рівень шуму та вібрації	відповідність допустимим нормам
10.	Надійність конструкції	перевірка вузлів під навантаженням

**1.1.** Виріб за конструкцією є електромеханічним обладнанням з функціями нарізання, натирання та протирання сирих (варених) овочів.

**1.2.** Виріб повинен бути новим. Всі елементи виробу мають бути новими, виготовлені в заводських умовах з застосуванням матеріалів, що не містять токсичних речовин. Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні з'єднуватись суцільним герметичним швом, бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

**1.3.** Бункер виробу повинен мати завантажувальний і розвантажувальний пристрої. Завантажувальний пристрій повинен бути виконаний у вигляді воронки. Кришка виробу повинна фіксуватись в робочому положенні.

**1.4.** Робочим органом виробу є ножові диски, закріплені на опорному диску, що обертаються і мають прямолінійну або криволінійну форму і дають можливість використовувати машину для нарізання та натирання сирих (варених) овочів кружальцями, кубиками, брусочками, соломкою тощо, та протирання варених овочів. До опорного диску овочі повинні притискатися за допомогою штовхача.

**1.5.** З метою вирівнювання виробу на поверхні, виріб повинен бути облаштований регульованими шарнірними опорами. Для закріплення на виробничому столі виріб може бути обладнаний гвинтовим кріпленням.

## **2. Вимоги безпеки**

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації);

технічний паспорт;  
інструкцію по експлуатації;  
гарантійний талон.

### **3. Правила приймання**

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

### **4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договору) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно до вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби). Показники, які неможливо перевірити вище зазначеним методом, підтверджуються паспортом на виріб, що надається виробником.

## **5. Вимоги до маркування та пакування**

### **5.1. Маркування виробу**

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублимація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

**Примітка:** Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці;
- є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр..

### **3.5.2. Пакування**

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати

забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

**Примітка:** Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

## **6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці з дати початку його експлуатації. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

**Примітка:** Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

**НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначення документа</b>	<b>Назва</b>
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-2-15:2015 (EN 60335-2-15:2002;)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека.
ДСТУ 7264:2012	Електроприлади побутові. Загальні технічні умови
ДСТУ EN 16743:2018	Устаткування для харчової промисловості. Автоматичні промислові машини для нарізання. Вимоги щодо безпеки та гігієни.
ДСТУ 2651:2005	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги

ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

## ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



**Примітка:** Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.