

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Олександр ХМИЗ

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України

бригадний генерал

Сергій КУЛЯС

“ ____ ” _____ 2026 р.

КАСТРУЛЯ АЛЮМІНІЄВА 10 л

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.70202-052:2026 (01)

Розроблено на заміну
ТС А01ХJ.70202-631:2025 (02)
Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного управління
державного гарантування якості
Міністерства оборони України

полковник

Євген КРАСНИКОВ

“ ____ ” _____ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ ____ ” _____ 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	5
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	6
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника)	8
Нормативні посилання.....	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	11

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до каstrулі алюмінієвої 10 л (далі – виріб), яка є кухонним посудом циліндричної форми з рівним плоским дном, високими бортами, з ручками по бокам та відповідною кришкою з ручкою. Використовується в місцях приготування їжі (їдальнях, пунктах харчування тощо) для теплової обробки їжі при приготуванні страв і напоїв та перенесення готових страв для видачі.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“ Каструля алюмінієва 10 л ” ТС МОУ.70202-052:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 70202 Каструля (PAN)

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 39310000-8 Обладнання для закладів громадського харчування (Catering equipment).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріал, з якого виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника
1.	Наявність кришки каstrулі з ручкою	обов'язкова
2.	Діаметр верхнього краю каstrулі, не менше мм,	250
3.	Кількість ручок каstrулі, од.	2
4.	Тип кріплення ручок каstrулі і кришки	клепкове
5.	Розмір ручок виробу в місці хвата, не менше, мм	100
6.	Наявність внутрішнього покриття каstrулі	допускається

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника
1.	Матеріал виготовлення виробу	відповідно п.п. 1.5. та 1.6. цієї ТС Міноборони
2.	Товщина стінки та дна каstrулі, не менше, мм	1,5
3.	Товщина кришки, не менше, мм	1,5
4.	Об'єм (місткість по краю), не менше, л	10,0

1.1. Виріб за конструкцією є посудом, який являє собою ємність для приготування їжі на плитах.

1.2. Виріб повинен мати плоске дно та високі, як правило, прямі борти з двома короткими ручками та закриватись відповідною кришкою з ручкою.

1.3. Виріб повинен забезпечувати процес теплової обробки їжі для приготування перших та других страв і напоїв.

1.4. Виріб має підходити до застосування на газових та електричних плитах.

1.5. Виріб повинен виготовлятися з алюмінію марок АД1, АД0 або марок їх європейських аналогів 1013, 1050 та/або з алюмінію марок А7, А6, А5, А0 або марок їх європейських аналогів 1070, 1060, 1050А, 1100.

1.6. За наявності в посуді внутрішнього покриття допускається робити його з листів та стрічок із алюмінієвого сплаву марки АМц. Крім того, для виробів харчового призначення допускається застосування сплавів алюмінію АК7, АК5М2, АК9, АК12. Застосування інших нових сплавів алюмінію для виробів та обладнання в контакт з харчовими продуктами має бути у кожному випадку дозволено органами охорони здоров'я. У алюмінієвих сплавах для виробів харчового призначення частка свинцю не повинна перевищувати - 0,15%, цинку – 0,3%, миш'яку – 0,015%, берилію – 0,05%.

1.7. Кріпильні деталі (ручки, заклепки тощо) повинні виготовлятися з такого ж матеріалу як і виріб.

1.8. Ручки каструлі повинні бути виготовлені з алюмінію відповідної марки згідно п.1.5. цієї ТС Міноборони і закріплені з протилежних боків за допомогою заклепок. Ручки повинні мати П-подібний вигляд. Верхній край ручок повинен бути в рівень або виступати по висоті не більше 20 мм над верхнім краєм каструлі. Довжина, товщина, ширина (діаметр), вигин ручок і кількість заклепок для кріплення визначаються відповідно до технічних умов виробника. Надійність кріплення ручок перевіряється одночасно при визначенні місткості виробу.

1.9. Місткість виробу визначається наливом води кімнатної температури з мірного посуду.

1.10. Ручка кришки повинна бути закріплена посередині кришки за допомогою заклепок. Ручка кришки повинна мати П-подібний вигляд. Довжина, товщина, ширина (діаметр) ручки, відстань від нижнього краю ручки до кришки та кількість заклепок для кріплення визначаються відповідно до технічних умов виробника.

1.11. Кришка виробу повинна щільно прилягати до каструлі та бути їй за розміром. Діаметр та конструкція кришки визначається відповідно до технічних умов виробника.

1.12. Виріб має бути виготовлений в заводських умовах методом штампування з застосуванням передових технологій виробництва.

1.13. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності (сертифікат якості), який підтверджує, що виріб відповідає заявленим характеристикам та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), відповідно до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.1965 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договору) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників в відповідній акредитованій лабораторії поза межами її акредитації).

Показники, зазначені в таблиці 1, перевіряються шляхом проведення органолептичної перевірки відповідно до вимог цієї ТС Міноборони із застосуванням вимірювальних приладів (за потреби).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублимація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на кожному виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці
- є) комплектація одного виробу;
- ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (з набранням чинності)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000:IDT)	Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги.
ДСТУ 2839-94	Сплави алюмінієві ливарні. Технічні умови. З Поправками (ІПС № 11-95), (ІПС № 4-97), (ІПС № 7-97), (ІПС № 10-97), (ІПС № 2-2004), (ІПС № 11-2005)
ДСТУ EN 755-2:2022 (EN 755-2:2016, IDT)	Алюміній та алюмінієві сплави. Пресований пруток, труби та профілі.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ПРОЕКТ

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.