

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ/
MINISTRY OF DEFENCE OF UKRAINE

ПОГОДЖЕНО/
AGREED

Начальник Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник/
Head of Rear Services of the Logistics Forces
Command of the Armed Forces of Ukraine
colonel

ЗАТВЕРДЖУЮ/
APPROVE

Начальник Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник/
Head of the Central Directorate for the Development
and Material Support of the Armed Forces of Ukraine
colonel

Сергій БУЛАВКО/
Serhii BULAVKO

Михайло ОЛЕГ/
Mykhailo OLEN

“ ____ ” _____ 2023

“ ____ ” _____ 2023

**КОСТЮМ МАСКУВАЛЬНИЙ ЗИМОВИЙ/
WINTER CAMOUFLAGE SUIT**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ/
TECHNICAL SPECIFICATION OF THE
MINISTRY OF DEFENCE OF UKRAINE
IN TERMS OF MATERIAL SUPPORT

TC/ TS A01XJ.68577-430:2023 (02)

Введено вперше/
Introduced for the first time
Дата надання чинності/ Effective date

ПОГОДЖЕНО/ AGREED

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління контролю
якості
полковник/
in terms of acceptance policies
Head of the Central Quality Control Department
colonel

РОЗРОБЛЕНО/ DEVELOPED

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового забезпечення
Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник/
Acting Head of the Material Support Development
Directorate of the Central Directorate for the
Development and Support of Material Support of the
Armed Forces of Ukraine
colonel

Олександр ФИДИНА/
Oleksandr FYDYNA

Юліан ЖИГАДЛО/
Yulian ZHYHADLO

“ ____ ” _____ 2023

“ ____ ” _____ 2023

ОБЛІК ЗМІН/ CHANGE RECORD

Порядковий номер зміни/ No. of the change	Дата зміни/ Date of the change	В якому місці документа розміщено зміну/ Where the change is made in the document

ПЕРЕДМОВА**PREFACE**

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічної специфікації “Костюм маскувальний зимовий” ТС A01XJ.68577-337:2022 (01).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський** (здійснив перегляд), **Ю. Олійник** (керівник перегляду), **А. Ярохно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм маскувальний зимовий” ТС A01XJ.68577-430:2023 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм маскувальний зимовий ТС A01XJ.68577-430:2023 (02)” Тип - X, де:

“X” - тип предмету відповідно до пункту 3.1.4.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено 30.06.2023 року.

Введено в дію 30.06.2023 року.

Термін дії - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003–2014 (01): 68577 Костюм маскувальний “SUIT, GHILLIE”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

I. Developed by: Central Directorate for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine based on the results of revision of the technical specification “Winter camouflage suit” TS A01XJ.68577-337:2022 (01).

The review was carried out by: **A. Ostapovskyi** (reviewed), **Y. Oliinyk** (head of the review), **A. Yarokhno** (checked in terms of correct application of standards).

II. Name and designation of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine:

Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Winter camouflage suit” TS A01XJ.68577-337:2022 (01).

III. An example of recording the name of the item when procuring:

“Winter camouflage suit TS A01XJ.68577-337:2022 (01)” Type – X, where:

“X” is type of item in accordance with clause 3.1.4.2 of this technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine.

IV. Approved on 30 June 2023.

Came into force on 30 June 2023.

Validity period - permanently.

V. Procurement item code for:

Military list (ML) 01.002.003–2014 (01): 68577 “SUIT, GHILLIE”.

VI. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine is used by the Ministry of Defence of Ukraine, the Armed Forces of Ukraine and other economic entities that manufacture and supply material support items for the Ministry of Defence of Ukraine and the Armed Forces of Ukraine on a contractual basis.

VII. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine may not be fully or partially reproduced, duplicated and distributed by organizations or private individuals without the permission of the Ministry of Defence of Ukraine.

ЗМІСТ/ TABLE OF CONTENTS

ВСТУП/ INTRODUCTION.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ/ NORMATIVE REFERENCES.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ/ DESIGNATIONS AND ABBREVIATIONS.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА/ REQUIREMENTS FOR THE ITEM.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики/ Technical and quality specifications.....	8
3.2. Вимоги безпеки/ Safety requirements.....	27
3.3. Правила приймання/ Acceptance policies.....	27
3.4. Методи контролю / Control methods.....	27
3.5. Умови транспортування та зберігання/ Transportation and storage conditions.....	28
3.6. Гарантії постачальника (виробника)/ Supplier (manufacturer) warranties	28
Додаток 1. Схематичне зображення предмета/ Appendix 1. Schematic image of the item.....	29
Додаток 2. Лінійні виміри предмета/ Appendix 2. Linear measurements of the item	31
Додаток 3. Специфікація та позначення предмета/ Appendix 3. Specification and designation of the item.....	39
Додаток 4. Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувальний зимовий/ Appendix 4. Processing features of the winter camouflage suit (jacket and pants)	42
Додаток 5. Виготовлення закріпок/ Appendix 5. Clips manufacture	49
Додаток 6. Лінійні виміри прикладних матеріалів/ Appendix 6. Linear measurements of applied materials	50

ВСТУП**INTRODUCTION**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на куртку та штани, що входять до складу костюму маскувального зимового (скорочено КМЗ, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМЗ, штани – Ш/КМЗ, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

Призначений для експлуатації у зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу. Одягати на костюм вітровологозахисний зимовий та одяг нижніх шарів, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine (hereinafter referred to as the TS of the Ministry of Defence of Ukraine) applies to the jacket and pants that are part of the winter camouflage suit (abbreviated as the WCS, hereinafter referred to as the set), abbreviated as: the jacket - J/WCS, pants - P/WCS, as well as their components and materials.

The set is a part of the combat special set (CSS) of the Armed Forces of Ukraine and the State Special Transport Service.

The suit is designed for use in winter in the field during training or combat operations. The loose design of the suit ensures maximum freedom of movement, hides human contours and lets use it as outerwear. Wear over the winter wind- and waterproof suit and underwear, equipment, which excludes additional camouflage equipment from the set.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**1. NORMATIVE REFERENCES****Позначка документа/ Document index**

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)/ Order of the Ministry of Defence of Ukraine No. 375 as of 19 July 2017, registered with the Ministry of Justice of Ukraine No. 1461/31329 as of 1 December 2017 (with changes)

ДСТУ (State Standard) ISO 4916 (ГОСТ (State Standard) 12807-88)

ДСТУ (State Standard) ISO 3758:2005

ДСТУ (State Standard) ISO 4915:2005

Назва/ Name

Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України/ On Approval of the Quality Control Procedure of Material Property Supplied for the Needs of the Armed Forces of Ukraine

Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. (Вироби швейні. Класифікація стібків, строчок та швів)/ Sewing products. Classification of stitches and seams.

Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)/ Textile materials. Labelling with care symbols (ISO 3758-1991, IDT)

Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)/ Textile materials. Types of stitches. Classification and terminology (ISO 4915:1991, IDT)

Позначка документа/ Document index

ДСТУ (State Standard) EN 12127:2009

ДСТУ (State Standard) 4272:2003 (ISO 1421)

ГОСТ (State Standard) 14192-96

ДСТУ (State Standard) 4057-2001

ДСТУ (State Standard) EN 20811

ДСТУ (State Standard) EN 15635:2016 (EN 15635:2008)

ДСТУ (State Standard) 2060-92 (ГОСТ (State Standard) 30019.2-93)

ДСТУ ГОСТ (State Standard) ИСО-105-D01:2004

ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12:2009

ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06:2009

Назва/ Name

Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)/ Textile materials. Fabrics. Mass per unit area test using small samples (EN 12127:1997, IDT)

Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)/ Coated textile materials. Methods for determination of tensile properties (ISO 1421:1998, MOD)

Маркировка грузов/ Cargo labelling

Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон/ Textile materials. Fibre identification method

Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)/ Textile materials. Determination of resistance to water permeability. Hydrostatic pressure test (EN 20811:1992, IDT)

Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування/ Stationary steel warehouse systems. Operation and maintenance of warehouse equipment

Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині/ Textile fastener. Method for determination of shear strength at length and width

Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)/ Textile materials. Determination of dyeing fastness. Part D01. Method for determination of dyeing fastness against dry cleaning (ГОСТ (State Standard) ИСО 105-D01-2002, IDT)

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя/ Textile materials. Determination of durability of dyeing. Part X12. Friction resistance of dyeing test

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)/ Textile materials. Determination of durability of dyeing. Part C06. Method for determining the durability of dyeing to washing at home and in laundries (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа/ Document index

Назва/ Name

ДСТУ (State Standard) ISO 105-B01:2015
(ISO 105-2014, IDT)

Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло/ Textiles. Tests for colour fastness. Part B01. Colour fastness to light: Daylight

ДСТУ (State Standard) ISO 105-B03:2009

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B03. Метод визначення тривкості фарбовання до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-B03:1994, IDT)/ Textile materials. Determination of dyeing durability. Part B03. Method for determination of the dyeing durability to weathering by exposure to open air (ISO 105-B03:1994, IDT)

ГОСТ (State Standard) 16218.1-93

Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров/ Textile and haberdashery articles. Linear dimensions test

ДСТУ (State Standard) ISO 5077-2001

Матеріали текстильні. Метод визначення зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)/ Textile materials. Linear dimensions change test after washing and drying (ISO 5077:1984, IDT)

ДСТУ (State Standard) EN ISO 105-E01:2018
(EN ISO 105-E01:2013, IDT; ISO 105-E01:2013, IDT)

Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E01. Стійкість забарвлення до впливу води/ Textiles. Tests for colour fastness. Part E01. Colour fastness to water

ДСТУ ГОСТ (State Standard) 30157.0-2003

Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95)/ Textile fabrics. Methods for determination of dimensional changes after wet processing or dry cleaning. General (ГОСТ (State Standard) 30157.0-95)

ДСТУ ГОСТ (State Standard) 30157.1-2003

Полотна текстильні. Методи визначення зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)/ Textile fabrics. Methods for determination of linear dimensions changes after wet processing or dry cleaning. Processing modes (ГОСТ (State Standard) 30157.1-95, IDT)

ДСТУ (State Standard) ISO 4920:2005

Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)/ Textile materials. Resistance to surface moisture test (splash test)

ТС (TS) A01XJ.03537-083:2018 (01) зі
змінною № 1/ with change No. 1

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Zippers”

Познака документа/ Document index

TC (TS) A01XJ.32412-093:2018 (01)

TC (TS) A01XJ.16782-094:2018 (01)

TC (TS) A01XJ.17223-062:2018 (01)

TC (TS) A01XJ.31137-063:2018 (01)

Назва/ Name

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-текстильна”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Textile fastener”

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Elastic band”

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Plastic fittings”

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Sewing threads”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

Note. The validity of the standards referred to in this TS of the Ministry of Defence is verified in accordance with the official publication of the National Standardisation Body – the catalogue of national normative documents.

If the document referred to in this TS of the Ministry of Defence is replaced by a new one or changes are made to it, the new document must be applied, covering all the changes made to it.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Комплект (рис. Д.1. – Д1.4 додаток 1) за конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТС Міноборони та/або зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку в разі його наявності.

2. DESIGNATIONS AND ABBREVIATIONS

Designations and abbreviations are given in the text in this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

3. REQUIREMENTS FOR THE ITEM

3.1. Technical and quality specifications

3.1.1. General requirements

The set (Fig. Д.1. - Д1.4 Appendix 1) should meet the requirements of these TS of the Ministry of Defence of Ukraine and/or a sample standard in terms of design, dimensions, material range and quality of manufacture approved in accordance with the established procedure, if available.

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка 1 од.
- Штани з чохлам – 1 од.

За розмірами комплект повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС Міноборони. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

The delivery set should include:

- Jacket 1 pc.
- Pants with cover - 1 pc.

The set should meet Table 1 in terms of sizes.

The dimensions of the set should meet Table 1 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine. The percentage of the ordered set sizes is established by the customer.

**Таблиця 1 — Позначення розміро-зросту комплекту/
Table 1 - Size and height designation of the set**

Зріст, см/ Height, cm	Обхват грудей, см (розмір)/ Chest circumference, cm (size)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	-1)	-1)
167-185 (regular)	-1)	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	-1)	-1)	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S - extra-small/short, S/S - small/short, M/S - medium/short, L/S - large/short, XL/S - extra-large/short;

Примітка 3. S/R - small/regular; M/R - medium/regular; L/R - large/regular; XL/R - extra-large/regular, 2XL/R - 2 extra large/regular; 3XL/R - 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L - medium/long; L/L - large/long; XL/L - extra-large/long; 2XL/L - 2 extra-large/long; 3XL/L - 3 extra-large/long.

Note 1. Sets of other sizes and heights can be manufactured at the request of the customer.

Note 2. XS/S - extra-small/short, S/S - small/short, M/S - medium/short, L/S - large/short, XL/S - extra-large/short;

Note 3. S/R - small/regular; M/R - medium/regular; L/R - large/regular; XL/R - extra-large/regular, 2XL/R - 2 extra large/regular; 3XL/R - 3 extra large/regular;

Note 4. M/L - medium/long; L/L - large/long; XL/L - extra-large/long; 2XL/L - 2 extra-large/long; 3XL/L - 3 extra-large/long.

3.1.1.1. Конструкція куртки костюму маскувального зимового (далі - предмет 1)

За конструкцією предмет 1 (рис.Д1.1, Д1.3 додатка 1) є курткою прямого силуету з вшивним капюшоном.

3.1.1.1. Design of the jacket of the winter camouflage suit (hereinafter referred to as item 1)

Item 1 (Figs. Д1.1, Д1.3 of Appendix 1) is a straight jacket with a sewn-in hood in terms of design.

Пілочка пряма, з центральною застібною-блискавкою з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. Пілочка складається з фігурної відрізної кокетки, яка застібаються на тасьму з кнопками та застібку- блискавку з чотирма бігунками, які розташовані попарно нижніми частинами один до одного. В бігунки застібок-блискавок вставлені смужки замкнутою петлею з оздоблювальної тасьми для полегшення застібання.

Нижній зріз кокетки пілочки з обшивкою, яка утворює вітровологозахисну планку з кулісою, що стягується еластичним шнуром з фіксаторами та обмежувачами (пересувачами) з обох боків. Кінці шнура та фіксатори виведені на внутрішню сторону та закріплені по боковим швам за допомогою тасьми. По центру пілочки під вітровологозахисну планку вшитий хлястик з тасьми (до низу короткий довжиною (75 ± 5) мм, до верху середньої частини пілочки - довгий довжиною (135 ± 5) мм), хлястики між собою застібаються на кнопку та слугують для швидкого відкриття застібки-блискавки.

Спинка пряма суцільнокроєна.

Рукава "реглан" двошовні. По нижнім частинам рукавів на рівні ліктів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об'єму. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

Капюшон з козирком складається з середньої верхньої, середньої, нижньої та бокових частин. Капюшон має три види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

- регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксаторів та обмежувачами (пересувачами), кінці еластичного шнура закріплені кінцевиком.

- регулювання ширини капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксатора з обмежувачем (пересувачем), який знаходиться під захисним клапаном в середній, нижній частині капюшона. Клапан застібається на текстильну застібку.

The frontpiece is straight, with a central zipper with one slider and a windproof bar that goes to the hood. The frontpiece consists of a shaped cut-off yoke, which is fastened with a webbing with buttons and a zipper with four sliders, which are placed in pairs with the lower parts facing each other. Strips of closed-loop finishing webbing are inserted into the zipper sliders to facilitate fastening.

The lower cut of the yoke with the trim, which forms a wind- and waterproof bar with a drawstring, is tightened with an elastic cord with clips and clamps (movers) on both sides. The ends of the cord and clamps are brought to the inside and fixed along the side seams with a webbing. In the centre of the frontpiece, a strap made of webbing is sewn under the wind- and waterproof bar (short (75 ± 5) mm long to the bottom, long (135 ± 5) mm long to the top of the frontpiece middle part), the straps are fastened together with a button and used to quickly open the zipper.

The backpiece is straight and one-cut.

The raglan sleeves are double-seam. Reinforcing pads are sewn on the lower parts of the sleeves at the elbow level, with four tucks to add volume. The bottom of the sleeves is machined with a close cut hem seam, while an elastic webbing is inserted inside.

The hood with visor consists of a middle upper, middle, lower and side parts. The hood has three classes of adjustment to ensure maximum fit to the face:

- adjustment of the hood front cut with an elastic cord, clamps with stops (movers), the ends of the elastic cord are fixed with the end.

- adjustment of the hood width with an elastic cord, a clamp with a stop (mover), which is located under the protective flap in the middle, lower part of the hood. The flap is fastened with a textile fastener.

- регулювання висоти капюшона за допомогою хлястика, який знаходиться на середній верхній частині капюшона довжиною (100 ± 5) мм, шириною (30 ± 3) мм, та застібається на текстильну застібку.

Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжиною (200 ± 5) мм, та тасьми репсової, довжиною (170 ± 5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані - через утворену тасьмою петлю, яка вшита по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) та застібається хлястик на кнопку. В не робочому стані хлястик протягується - через утворену тасьмою петлю, яка вшита в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру, та застібається на кнопку.

Низ куртки оброблено швом упідгін із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів по краю та шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки центральної застібки, по нижньому краю кокетки, вздовж швів пришивання застібок - "блискавка", швам вшивання рукавів в пройму, ліктьовим швам рукавів, з'єднання бокових з середніми частинами капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1 - 2)$ мм від швів. По швам з'єднання середньої частини пілочки з нижньою частиною пілочки, рукавно-боковим швам, по шву нашивання центральної вітрозахисної планки прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5 - 6)$ мм від швів. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23 ± 2) мм. Відстань між оздоблювальними строчками вітрозахисної планки кокетки пілочки (43 ± 2) мм в центральній частині та (60 ± 2) мм в кінцях.

Шви вшивання рукавів в пройми, ліктьові шви, шви середньої частини капюшона, шов вшивання капюшона герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

- adjustment of the hood height with a strap located on the middle upper part of the hood with a length of (100 ± 5) mm, width of (30 ± 3) mm and fastens with a textile fastener.

The strap consisting of an elastic webbing with a length of (200 ± 5) mm and a rep webbing with a length of (170 ± 5) mm is sewn into the centre of the sewing seam of the middle and lower parts of the frontpiece for jacket crotch fixing from the inside. The strap is threaded: in operational condition - through the loop formed by the webbing, which is sewn in the centre of the backpiece bottom (from the inside) and fastened with a button. The strap in non-operational condition is threaded through the loop formed by the webbing, which is sewn into the sewing seam of the middle and lower parts of the frontpiece and fastened with a button.

The bottom of the jacket is machined with a close cut hem seam, while an elastic webbing is inserted inside.

Finishing stitches are laid at a distance of $(1-2)$ mm from the seams along the reinforcing pads and sleeve reinforcing pad tucks, along the edge and sewing seam of the hood into the neck, along the edge of the windproof bar of the central fastener, along the bottom edge of the yoke, along the seams of sewing the zippers, the sewing seams of the sleeves into the armhole, the elbow seams of the sleeves, the joining of the side and middle parts of the hood. Finishing stitches are laid along the joining seams of the middle part of the frontpiece to the bottom part of the frontpiece, sleeve-side seams and along the sewing seam of the central windproof bar at a distance of $(5-6)$ mm from the seams. The distance between the finishing stitches of the horizontal hood drawstring is (23 ± 2) mm. The distance between the finishing stitches of the windproof bar of the frontpiece yoke is (43 ± 2) mm in the central part and (60 ± 2) mm at the ends.

The sewing seams of the sleeves into the armholes, elbow seams, seams of the middle part of the hood and the sewing seam of the hood are sealed on the inside with a special rubberised band.

Примітка. Герметизація для швів вшивання капюшона з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

Note. The sewing seams of the hood on the inside are not sealed with a special rubberised band for Type 2.

3.1.1.2. Конструкція штанів костюму маскувального зимового (далі - предмет 2)

3.1.1.2. Design of the pants of the winter camouflage suit (hereinafter referred to as item 2)

За конструкцією предмет 2 (рис. Д1.2, Д1.4 додатка 1) є штанами з пришивним чохлом.

Item 2 (Figs. Д 1.2, Д 1.4 of Appendix 1) is pants with a sewn-on case in terms of design.

Предмет 2 з відрізним спільним клином та суцільнокроєним поясом, який застібається на кнопку та застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок.

Item 2 with a cut-off joint wedge and a one-cut belt that fastens with a button and zipper along the middle seam of the front halves.

Пояс оброблений з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37 ± 3) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, всередині пояса з внутрішньої сторони через отвори оброблені люверсами, протягнутий плетений шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

The belt is machined on the inside with a (37 ± 3) mm wide trim made of the main fabric, in the middle of which an elastic webbing is threaded. The braided cord with clamps is threaded on the inside of the belt through the holes machined with through the eyelets for additional adjustment of the tightness of the pants fit at the waist. The ends of the cord are heat treated to prevent it from unraveling.

По верхньому краю предмета 2 вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх та задніх половинок.

There are seven straps sewn along the upper edge of the item 2: one on each side seams, one on the middle seam of the back halves and one in the middle of each front and back halves.

У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

The side seams on the front halves of the pants have machined holes in the form of pockets with panellings to facilitate penetration into the underlying layer of clothing. The cuts of the holes are trimmed.

На передніх половинках предмета 2 в області колін нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму.

The reinforcing pads with six tucks to add volume are sewn on the front halves of item 2 in the knee area.

На правому боковому шві під отвором нашита накладна кишеня з клапаном, яка застібається за допомогою текстильної застібки. Клапан кишені зі зрізаними кутами. В шов обшивання клапану кишені в області розташуванні текстильної застібки "гачки" вшита тасьма (петлею) для полегшення відстібання. По низу кишені з внутрішньої сторони настрочена підсилююча накладка.

The patch pocket with a flap is sewn on the right side seam under the hole, which is fastened with a textile fastener. The pocket flap has cut corners. The webbing (loop) is sewn into the seam of the pocket flap in the area of the hook textile fastener to facilitate unfastening. A reinforcing pad is stitched on the bottom of the pocket from the inside.

Задні половинки предмета 2 з відрізними кокетками та підсилюючими накладками на ділянці сідниць з основної тканини. На нижніх частинах штанів на відстані (70 ± 5) мм від бокового шва розміщені застібки-блискавки з одним бігунком, які закриваються обробленими зовнішніми планками шириною (50 ± 3) мм та доходять до низу предмету, та мають ширину уступу (75 ± 5) мм. По нижньому краю зовнішня планка з уступом, яка застібається на кнопку.

Низ штанів оброблено швом упідгін із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса вшитий чохол для пакування костюма.

Вільний край чохла оброблений швом упідгін з закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм, всередину якого протягнутий плетений шнур який виведений через отвір довжиною (30 ± 5) мм. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По середньому шву, боковим та кроковим швам, по шву пришивання клину, по виточкам та швам посилюючих накладок передніх половинок, по швам посилюючих накладок задніх половинок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса по краю планок застібок по низу прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1-2)$ мм від швів. Вздовж кокеток задніх половинок, вздовж нашивання зовнішніх планок низу штанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5 - 6)$ мм від швів. По клапану кишені прокладені подвійні оздоблювальні строки: одна на відстані $(1-2)$ мм, а друга на відстані $(6 - 7)$ мм від краю.

Середній шов задньої половинки, бокові та крокові шви, шви пришивання кокеток, клину, шви нашивання посилюючих накладок передніх та посилюючих накладках задніх половинок на рівні сідниць предмету герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

The back halves of item 2 have cut-off yokes and reinforcing pads on the buttocks made of main fabric. There are single slider zippers, which are closed with machined outer bars with a width of (50 ± 3) mm and reach the bottom of the item and have a ledge width of (75 ± 5) mm on the lower parts of the legs at a distance of (70 ± 5) mm from the side seam. There is an outer bar with a ledge along the bottom edge, which is fastened with a button.

The bottom of the pants is machined with a close cut hem seam, while an elastic webbing is inserted inside.

The case is sewn into for packaging the suit on the internal left side of the pants back half, under the belt trim.

The loose edge of the case is machined with a (20 ± 3) mm wide close cut hem seam, inside which a braided cord is threaded and led out through a hole with a length of (30 ± 5) mm. The ends of the cord are heat treated to prevent unraveling.

Finishing stitches are sewn along the middle seam, side and step seams, wedge sewing seam, tucks and seams of reinforcing pads of the front halves, seams of reinforcing pads of the back halves, along the edge of holes in the form of pockets, along the upper edge of the belt, along the edge of the fastener bars at the bottom at a distance of $(1-2)$ mm from the seams. Finishing stitches are sewn along the yokes of the back halves, along the sewing of the outer bars of the pants bottom at a distance of $(5-6)$ mm from the seams. Double finishing stitches are sewn along the pocket flap: one at a distance of $(1-2)$ mm and the other at a distance of $(6-7)$ mm from the edge.

The middle seam of the back half, side and step seams, sewing seams of the yokes, wedge, sewing seams of reinforcing pads of the front halves and reinforcing pads of the back halves at the level of the item buttocks are sealed from the inside with a special rubberised band.

Примітка. Герметизація з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою середнього шва задньої половинки, бокового та крокового шва, шва пришивання кокеток, клину, шва нашивання посилюючої накладки передніх та посилюючих накладок задніх половинок на рівні сидниць предмета для Типу 2 не здійснюється.

Note. Sealing on the inside with a special rubberised band of the back half middle seam, side and step seams, sewing seam of the yokes, wedge, sewing seam of the reinforcing pad of the front and reinforcing pads of the back halves at the level of the item buttocks for Type 2 is not carried out.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимогам цієї ТС Міноборони.

The item should meet the sample standard and the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine in terms of appearance.

3.1.3. Лінійні виміри

3.1.3.1. За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 та рисункам Д2.1 - Д2.7 додатку 2.

3.1.3. Linear measurements

3.1.3.1. The set should meet the measurements given in Table Д2.1 and Figures Д2.1 - Д2.7 of Appendix 2 in terms of linear measurements.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

3.1.4. Requirements for materials

3.1.4.1 The list of materials and requirements for the quality of materials are given in Table 2.

Таблиця 2 - Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється комплект/
Table 2 - List and purpose of materials used for the set manufacture

№ з/п/ No.	Найменування матеріалу/ Name of material	Призначення матеріалу/ Purpose of material	Нормативна документація/ Normative documentation
1	2	3	4
1.	Тканина верху/ Fabric of the top	Для виготовлення комплекта/ For the set manufacture	Підпункт 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони/ Subclause 3.1.4.2 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
2.	Застібки - блискавки; - Т6 або П6 спіральна нероз'ємна з одним бігунком; - Т6 бф або П6 бф рулонна з чотирма бігунками без фіксації довжиною наведеної в табл. Д6.1 Додатку 6. - Т6 або П6 спіральна нероз'ємна з одним бігунком довжиною 20 см; - Т6 або П6 спіральна нероз'ємна з одним бігунком довжиною/ Zippers; - T6 (woven) or П6 (sewn) spiral one piece with one slider; - T6 (woven) without clip or П6 (sewn) without clip roll-up with four sliders without fixing with a length given in Table Д6.1 of Appendix 6. - T6 (woven) or П6 (sewn) spiral one piece with one slider with a length of 20 cm; - T6 (woven) or P6 (sewn) spiral one piece with one slider with a length	Для центральної застібки куртки; Для фігурної відрізної кокетки пілочки; Для застігання гульфіка штанів; Для застігання штанів по низу./ For central fastener of the jacket; For shaped cut-off frontpiece yoke; For fastening the codpiece of pants; For fastening of the pants at the bottom	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони/ Subclause 3.1.4.3 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
3.	Застібка-текстильна 25 ± 1 мм/ textile fastener 25 ± 1 mm	Для хлястика та захисного клапану середньої частини капюшона куртки; для клапану кишені штанів./ For the strap and protective flap of the jacket hood middle part; for the flap of the pants pocket.	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони/ Subclause 3.1.4.4 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine

4.	Шнур еластичний діаметром 3 - 4 мм повинен гармонувати та бути в тон основного матеріалу/ The elastic cord with a diameter of 3 - 4 mm should harmonize and be in the tone of the main material	Для стягування капюшона; для стягування куліси; відрізної кокетки пілочки/ For tightening of the hood; for tightening the drawstring; cut off frontpiece yoke	Підпункт 3.1.4.5 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.5 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
5.	Стрічка еластична, шириною від 20 до 25 мм; 30 ± 2 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу/ The elastic band with a width of 20 to 25 mm; 30 ± 2 mm should harmonize and/or be in the tone of the main material	Для стягування низу рукавів, низу куртки, низу штанів, пахового кріплення куртки; Для стягування поясу штанів/ For tightening of the bottom of the sleeves, jacket, pants, crotch attachment of the jacket; For tightening of the pants belt	Підпункт 3.1.4.6 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.6 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
6.	Тасьма репсова, шириною 20 від 25 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу/ The rep webbing with a width of 20-25 mm, should harmonize and/or be in the tone of the main material	Для пахового кріплення куртки; на хлястики для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; для клапану кишені штанів, для обробки застібки штанів по низу./ For crotch attachment of the jacket; onto the straps for unfastening the hole of the jacket frontpiece yoke; for pants pocket flap, for processing of the pants fasteners at the bottom.	Підпункт 3.1.4.7 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.7 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
7.	Тасьма оздоблювальна, шириною 8-10 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу/ Finishing webbing with a width of 8-10 mm, should harmonize and/or be in the tone of the main material	Для кріплення фіксаторів; для бігунків застібки-блискавки; для петель на фіксацію пахового кріплення./ For attachment of the clips; for zipper sliders; for loops for fixing the crotch attachment.	Підпункт 3.1.4.7 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.7 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
8.	Фіксатори : - з двома отворами - з одним отвором/ Clips: - with two holes - with one hole	Для регулювання об'єму капюшона та об'єму кокетки пілочки; Для регулювання пояса штанів./ For adjustment of the volume of the hood and the volume of the frontpiece yoke; For adjustment of the pants belt.	Підпункт 3.1.4.8 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.8 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine

9.	Шнур плетений поліамідний або поліестірний 4-6 мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу/ Braided polyamide or polyester cord 4-6 mm should harmonize and/or be in the tone of the main material	Для стягування поясу штанів та пакувального чохла./ For tightening of the pants belt and the packaging case.	Підпункт 3.1.4.9 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.9 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
10.	Наконечник (кінцевик)/ Handpiece (end)	Для закріплення кінців еластичного шнура./ For fixing of the elastic cord ends.	Підпункт 3.1.4.10 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.10 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
11.	Обмежувач (пересувач)/ Clamp (mover)	Для регулювання об'єму капюшона та ширини кокетки пілочки./ For adjustment of the hood volume of the and the width of the frontpiece yoke.	Підпункт 3.1.4.11 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.11 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
12.	Застібка-кнопка/ Button fastener	Для пахового кріплення; на хлястик для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; на пояс штанів; на планки застібки штанів./ For crotch attachment; onto a strap for unfastening of the jacket yoke hole; onto pants belt; onto pants fastening bars.	Підпункт 3.1.4.12 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.12 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
13.	Люверс з внутрішнім діаметром 4 - 6 мм/ Eyelet with an internal diameter of 4 - 6 mm	Для отворів в капюшоні; для отворів на центральній частині пілочки куртки та отворів обшивки поясу штанів/ For holes in the hood; for holes in the centre of the jacket frontpiece and for holes in the pants belt trim	Підпункт 3.1.4.13 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.13 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
14.	Нитки для виготовлення комплекта/ Threads for the set manufacture	Для виготовлення костюма; для обметування зрізів деталей, для прокладання оздоблювальних строчок./ For the suit manufacture; for serging of the part cuts, for laying finishing stitches.	Підпункт 3.1.4.14 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.4.14 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine

3.1.4.2. Вимоги матеріалів для виготовлення комплекта за показниками якості повинні відповідати таблицям 3-4 цієї TC Міноборони.

3.1.4.2 Material requirements for the set manufacture should meet Tables 3-4 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine in terms of quality indicators.

Примітка: Зовнішній вигляд та колір тканини порівнюється зі затвердженими зразками або зі зразком-еталоном.

Note: The appearance and colour of the fabric is compared to approved samples or to a sample standard.

Таблиця 3 - Показники якості тканини поліефірної з поліуретановим покриттям
Тип -1/

Table 3 - Quality indicators of polyether fabric with polyurethane coating Type -1

№ з/п/ No	Найменування показника та одиниця вимірювання/ Name of indicator and unit of measurement	Допустиме значення/ Permissible value	Методика перевірки/ Verification methodology
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер/ Content of raw material components, % - polyester	100	ДСТУ (State Standard) 4057-2001
2.	Застосована сировина, % - тканина: поліестер - полімерне покриття: поліуретанове/ Used raw materials, % - fabric: polyester - polymer coating: polyurethane	100 100	ДСТУ (State Standard) 4057-2001
3.	Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	85 ± 10	ДСТУ (State Standard) EN 12127:2009
4.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утку/ Tear strength, N, not less than: - at the base - at the weft	500 300	ДСТУ (State Standard) 4272 (ISO 1421)
5.	Водовідштовхування, бал, не менше/ Water repellency, point, not less than	4	ДСТУ (State Standard) ISO 4920:2005
6.	Водотривкість (по пенетрометру), мм. вод. ст., не менше/ Water resistance (in accordance to penetrometer), mmHg, not less than	600	ДСТУ ГОСТ (State Standard) 3816:2009

7.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: - дистильованої води (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу) - сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) - мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)/ Degree of durability of the dyeing to physical and chemical influences, points, not less than: - distilled water (change of the initial dyeing/staining of white cotton material) - dry friction (staining of white cotton material) - wet friction (staining of white cotton material)	4/3 3 3	ДСТУ (State Standard) EN ISO 105-E01 ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06 ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12
----	---	------------------------------	---

Таблиця 4 - Показники якості тканини поліестрової Тип – 2/

Table 4 - Quality indicators of polyester fabric Type – 2

№ з/п/ No	Найменування показника та одиниця вимірювання/ Name of indicator and unit of measurement	Допустиме значення/ Permissible	Методика перевірки/ Verification methodology
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер/ Content of raw material components, %. - polyester	100	ДСТУ (State Standard) 4057-2001
2.	Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	80 ± 10	ДСТУ (State Standard) EN 12127:2009
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утку/ Tear strength, N, not less than: - at the base - at the weft	800 600	ДСТУ (State Standard) EN ISO 13934-1
4.	Ткацьке переплетення, вид/ Weaving, type	полотняне/ linen	ДСТУ (State Standard) ISO 7211-1 ДСТУ (State Standard) ISO 3572 ДСТУ (State Standard) 2201
5.	Кількість ниток на 10 см, шт., не менше: за основою за утком/ Number of threads per 10 cm, pcs, not less than: at the base at the weft	550 350	ДСТУ (State Standard) EN 1049-2

6.	Кількість, ниток на одиницю площі, нит./100 см ² не менше/ Number, threads per unit area, threads/100 cm ² not less than	900	ДСТУ (State Standard) EN 1049-2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше/ Content of free and partially released formaldehyde, mg/kg, not more than	75	ДСТУ (State Standard) ISO 14184-1
8.	Опір стиранню, цикли, не менше/ Abrasion resistance, cycles, not less than	50000	ДСТУ (State Standard) ISO 12947-2
9.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: - стійкість до зволоження поверхні (випробовування збризкуванням), - сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) - мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)/ Degree of durability of the dyeing to physical and chemical influences, points, not less than: - resistance to surface moisture (spray test), - dry friction (staining of white cotton material) - wet friction (staining of white cotton material)	3 5 4/5	ДСТУ (State Standard) ISO 105-A02 ДСТУ (State Standard) ISO 105-A03 ДСТУ (State Standard) ISO 4920:2005 ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12 ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12
10.	Стійкість тканини зволоження після 5-ого прання при температурі 30° С, бал., не менше/ Resistance of the fabric to moisture after the 5th laundry at a temperature of 30°C, points, not less than	2	ДСТУ (State Standard) ISO 4920:2005

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

3.1.4.3. Застібки-блискавки повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

Примітка. Для рулонної застібки-блискавки показники якості обмежувачів не перевіряється.

Note. Sealing of the seams with rubberised band for Type 2 is not carried out.

3.1.4.3. Zippers should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet the requirements of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Zippers” TS A01XJ.03537-083:2018 (01) with change No. 1 in terms of quality indicators.

Note. The quality indicators of the clamps are not checked for the roll-up zipper.

3.1.4.4. Застібка текстильна що застосовується під час виготовлення предмета повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018(01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.4.5. Шнур еластичний повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.4.6. Стрічка еластична Тип 1 або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати технічним та якісним характеристикам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.4.7. Тасьма текстильна та тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5 та таблиці 6. Для запобігання осипання по краях зрізи тасьми текстильної та оздоблювальної обробляються термічним способом.

3.1.4.4. The textile fastener used in the item manufacture should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet the requirements of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine ‘Textile fastener’ TS A01XJ.32412-093:2018(01): Type 1 or Type 2 in terms of quality indicators.

3.1.4.5. The elastic cord should harmonize and/or be in the tone of the main material.

3.1.4.6. The elastic band Type 1 or Type 2 (Class 1 or Class 2) used in the item manufacture should meet the technical and quality characteristics given in the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Elastic band” TS A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.4.7. Textile and finishing webbing should meet the quality indicators given in Table 5 and Table 6. The cuts of textile and finishing webbing are heat treated to prevent shedding at the edges.

**Таблиця 5 - Показники якості тасьми текстильної/
Table 5 - Quality indicators of textile webbing**

№ з/п/ No	Найменування показника та одиниця вимірювання/ Name of indicator and unit of measurement	Допустиме значення/ Permissible value	Метод вимірювання/ Method of measurement
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліамід, %/ Raw material composition: polyamide, %	100	ДСТУ (State Standard) 4057
2.	Ширина, мм/ Width, mm	20 (± 1) 25 (± 2)	ГОСТ (State Standard) 16218.1
3.	Товщина, мм/ Thickness, mm	0,8-1,4	ГОСТ (State Standard) 16218.1
4.	Розривне навантаження, не менше, Н/ Tear load, not less than, N	3000	ГОСТ (State Standard) 16218.5
5.	Стійкість фарбування, бали:/ Dyeing fastness, points:	4/4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06
6.	до прання при температурі 40 С°, не менше/ to laundry at a temperature of 40°C, not less than		
7.	до хімічної чистки, не менше/ to dry cleaning, not less than	4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-D01

8.	до мокрого тертя, не менше/ to wet friction, not less than	3	ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12
9.	до сухого тертя, не менше/ to dry friction, not less than	4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12

Таблиця 6 - Показники якості тасьми оздоблювальної/
Table 6 - Quality indicators of finishing webbing

№ з/п/ No	Найменування показника та одиниця вимірювання/ Name of indicator and unit of measurement	Допустиме значення/ Permissible value	Метод вимірювання/ Method of measurement
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліамід), %/ Raw material composition: polyamide, %	100	ДСТУ (State Standard) 4057
2.	Ширина, мм/ Width, mm	8- 10	ГОСТ (State Standard) 16218.1

3.1.4.8. Фіксатори з двома отворами для регулювання об'єму капюшону тип 3, з двома отворами для регулювання об'єму кокетки пілочки тип 2, з одним отвором для регулювання об'єму пояса штанів тип 1, повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) "Фурнітура пластикова".

3.1.4.9. Під час виготовлення предмета застосовується плетений поліамідний або поліефірний шнур (згідно з ДСТУ 4057) (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обробляються термічним способом.

3.1.4.10. Наконечник (кінцевик) тип 1 або тип 2 повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) "Фурнітура пластикова".

3.1.4.11. Обмежувач (пересувач) повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) "Фурнітура пластикова".

3.1.4.12. Застібка-кнопка кільцевого типу з кольорового металу ("О" - подібні) повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати таблиці 7 ТС Міноборони.

3.1.4.8. The clips with two holes for the volume adjustment of the hood type 3, with two holes for the volume adjustment of the frontpiece yoke type 2, with one hole for the volume adjustment of the pants belt type 1, should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet TS A01XJ.17223-062:2018 (01) "Plastic fittings" in terms of quality indicators.

3.1.4.9. The braided polyamide or polyether cord (in accordance with ДСТУ (State Standard) 4057) (in accordance with ГОСТ (State Standard) 16218.1) is used in the item manufacture. The edges of the cord are heat treated.

3.1.4.10. Handpiece (end) type 1 or type 2 should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet TS A01XJ.17223-062:2018 (01) "Plastic fittings" in terms of quality indicators.

3.1.4.11. The clamp (mover) should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet TS A01XJ.17223-062:2018 (01) "Plastic fittings" in terms of quality indicators.

3.1.4.12. The ring type button fastener made of non-ferrous metal ("O" type) should harmonize and/or be in the tone of the main material and meet Table 7 of the TS of the Ministry of Defence of Ukraine in terms of quality indicators.

**Таблиця 7 - Показники якості застібки кнопки/
Table 7 - Quality indicators of button fastener**

Найменування показника та одиниця вимірювання/ Name of indicator and unit of measurement	Значення показника/ Value of indicator
Діаметр головки застібки, мм/ Diameter of the fastener head, mm	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше/ Strength to unlock the fastener (average for 10 cycles), N, not less than	13

3.1.4.13. Люверс з кольорового металу з внутрішнім діаметром (4 - 6) мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.4.14. Для виготовлення костюма застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу за показниками якості відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 2) або Тип 1 (Вид 3).

3.1.4.15. Фурнітура та матеріали, які використовуються та мають відхилення за кольором або за зовнішнім виглядом повинні бути погоджені з замовником.

3.1.4.16. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.17. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених.

3.1.4.18. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення готового комплекту

3.1.5.1. Комплект предметів виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.5.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, - згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916 представлені у додатку 3.

3.1.5.3. Шви зшивання та настрочування виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою 3-4 стібків на 10 мм.

3.1.4.13. A non-ferrous metal eyelet with an internal diameter of (4 - 6) mm should harmonize and/or be in the tone of the main material.

3.1.4.14. Sewing threads in the tone of the main material are used for the suit manufacture in accordance with the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Sewing threads” TS A01XJ.31137-063:2018 (01): Type 1 (Class 2) or Type 1 (Class 3) in terms of quality indicators.

3.1.4.15. Used fittings and materials that have deviations in colour or appearance should be agreed with the customer.

3.1.4.16. Items of other colours can be manufactured at the request of the customer.

3.1.4.17. Other materials of the quality not lower than listed may be used in the item manufacture upon agreement of the developer.

3.1.4.18. The customer may set additional requirements for the quality of the material.

3.1.5. Main requirements for the manufacture of the finished set

3.1.5.1. The set of items is manufactured in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

3.1.5.2. The classification and types of stitches and seams used for the item manufacture are in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 4915 and ДСТУ (State Standard) ISO 4916 are given in Appendix 3.

3.1.5.3. Sewing and stitching seams are carried out with a single-line two-thread straight lockstitch (stitch code 301, in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 4915, ДСТУ (State Standard) ISO 4916), with a frequency of 3-4 stitches per 10 mm.

3.1.5.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.5.5. Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

3.1.5.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.5.7. Специфікація та позначення деталей комплекту наведена в таблиці ДЗ.1 додатка 3.

3.1.5.8. Особливості обробки комплекту наведені у додатку 4.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування комплекта повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування костюму застосовуються:

- етикетка предмета 1;
- етикетка предмета 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

3.1.6.1. Етикетка предметів містить таку інформацію (рисунок 1):

- емблема Збройних Сил України;
- назва предмету 1 (2);
- аббревіатура предмета на етикетці-К/КМЗ (Ш/КМЗ);
- розмір предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- символи по догляду за предметом згідно ДСТУ ISO 3758;
- напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

3.1.5.4. All seam ends, as well as seam breaks, are fixed with a backstitch.

3.1.5.5. The item is manufactured without division into grades and should meet the requirements for items of the first grade.

3.1.5.6. It is allowed to change the processing methods without changing the design of the item upon agreement with the developer.

3.1.5.7. The specification and designation of the set parts are given in Table ДЗ.1 of Appendix 3.

3.1.5.8. Features of the set processing are given in Appendix 4.

3.1.6. Labelling requirements

The labelling of the suit should meet the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine. The following information is used for labelling of the suit:

- label of the item 1;
- label of the item 2;
- product tag;
- packaging list (for a group of packaged items).

3.1.6.1. The item label contains the following information (Figure 1):

- emblem of the Armed Forces of Ukraine;
- name of the item 1 (2);
- abbreviation of the item on the label - J/WCS (P/WCS);
- size of the item;
- NNN (NATO nomenclature number);
- number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date, mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- batch number;
- manufacturer name, country of manufacture;
- manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- care symbols for the item, in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 3758;
- the inscription "PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE".

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на етикетці додаткової інформації у вигляді штрихового кодування із зазначенням номенклатурного номеру НАТО та/або QR-коду (за потребою) та відповідно зміну розміру етикетки.

3.1.6.2. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору написи чорного та містить наступну інформацію.

- емблема Збройних Сил України;
- назва комплекта;
- розмір комплекта;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

3.1.6.3. Пакувальний лист виготовлений з цупкого паперу білого кольору написи чорного кольору та повинен містити наступну інформацію:

- назва комплекта;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

Note. It is allowed to place additional information on the label in the form of barcoding the NATO nomenclature number and/or QR code (if necessary) and change the size of the label accordingly upon agreement with the developer.

3.1.6.2. The product tag is manufactured from white cardboard with black lettering and contains the following information.

- emblem of the Armed Forces of Ukraine;
- name of the set;
- size of the set;
- NNN (NATO nomenclature number);
- number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date, mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- manufacturer name, country of manufacture;
- name of the supplier (to be indicated if the supplier is not the manufacturer);
- manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- the inscription "PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE".

3.1.6.3. The packaging list is manufactured from thick white paper with black lettering and should contain the following information:

- name of the set;
- the number of items in the package;
- NNN (NATO nomenclature number);
- number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date, mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- batch number;
- manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
- manufacturer name, country of manufacture;
- name of the supplier (to be indicated if the supplier is not the manufacturer).

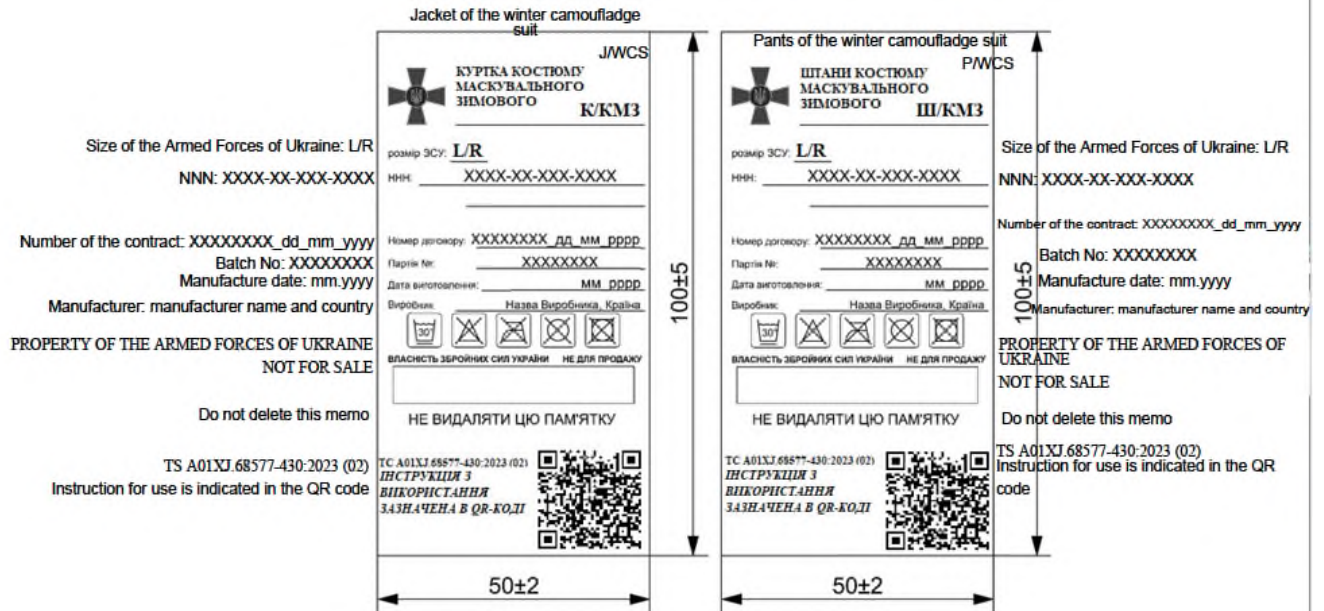


Рисунок 1 - Зовнішній вигляд етикетки предметів та їх розміри/
Figure 1 - Appearance of the item label and its sizes

3.1.6.4. Етикетка предмета 1 вшивається або пришивається в боковий шов з лівої сторони на відстані (12 ± 1) см від низу, етикетка предмета 2 вшивається або пришивається з лівої сторони оброблення пояса у будь-якому місці між першим та другим хомутиком.

3.1.6.5. Етикетка повинна бути білого кольору написи чорного кольору.

3.1.6.6. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

3.1.6.7. Інформація на етикетці товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.8. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

Примітка. За згодою замовника інформація на маркуванні може змінюватися або доповнюватися.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.6.4. The item 1 label is sewn into or sewn on the side seam on the left side at a distance of (12 ± 1) cm from the bottom, the item 2 label is sewn into or sewn on the left side of the belt trim anywhere between the first and second strap.

3.1.6.5. The label should be white with black lettering.

3.1.6.6. The label should be manufactured from a wear-resistant polyester or polyamide material with a surface density of at least 50 g/m^2 .

3.1.6.7. The information on the label and on the packaging list should be printed in the state language.

3.1.6.8. The information contained on the label should be easy to read throughout the entire service life.

Note. The information on the labelling may be changed or supplemented upon agreement with the customer.

3.1.7. Packaging requirements

Packaging should meet the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження костюма під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий пакет або в текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.4 цієї ТС Міноборони.

Each item should be packed in a plastic film bag. The bags are closed in any way that ensures the safety of the items during transportation and storage.

A group of 25 items should be packed in a polypropylene bag or in a textile sack. A packaging list with information in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of defence of Ukraine is attached (glued or otherwise) to each sack.

Note. Special packaging requirements are set by the customer.

3.2. Safety requirements

The item safety use is guaranteed by compliance with the requirements of normative documents on environmental safety for raw materials and products used for the item manufacture or the item as a whole.

The item should not have a harmful effect on the human body and the environment.

3.3. Acceptance policies

Acceptance of the items is carried out in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine, the Order of the Ministry of Defence of Ukraine No. 375 (with changes) and the procurement contract.

3.4. Quality control methods

Quality control is carried out in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

Quality indicators tests of materials and fittings from which the item is manufactured are carried out in accordance with the requirements of national standards given in clause 3.1.4 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, які передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від + 5°C до + 25°C у відносній вологості повітря від 60 % до 65 %, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить - один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов її, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета - п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

It is allowed to check the compliance of the item with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine in testing laboratories accredited for technical competence and independence, using comparable (similar) test methods provided in national or international standards, provided that the results are indicated in the units of measurement specified in this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

3.5. Transportation and storage conditions

Transportation of items is carried out in accordance with the rules of cargo transportation applicable to a particular type of transport and ensuring safety from mechanical damage, weathering and aggressive environments.

Items are stored in dry, clean, well-ventilated warehouses protected from direct sunlight and weathering, steam, moisture and chemicals at temperatures from +5 °C to +25 °C and relative humidity from 60% to 65%, at a distance of at least 1.0 m from heating devices, 0.5 m from electric lamps and walls, 0.2 m from the floor. The aisles between the racks should be at least 0.5 m.

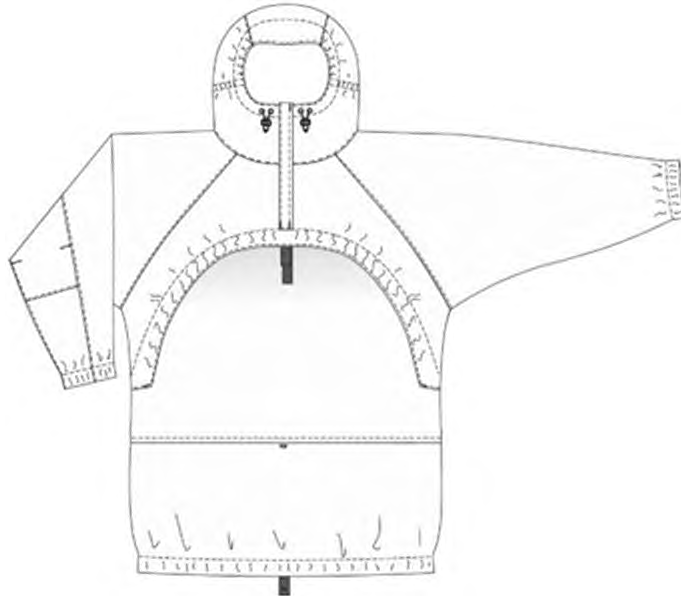
Note. Items can be placed and delivered to the acceptance point on pallets (ДСТУ (State Standard) EN 15635 clause 8.2.2) at the request of the customer.

3.6. Supplier (manufacturer) warranties

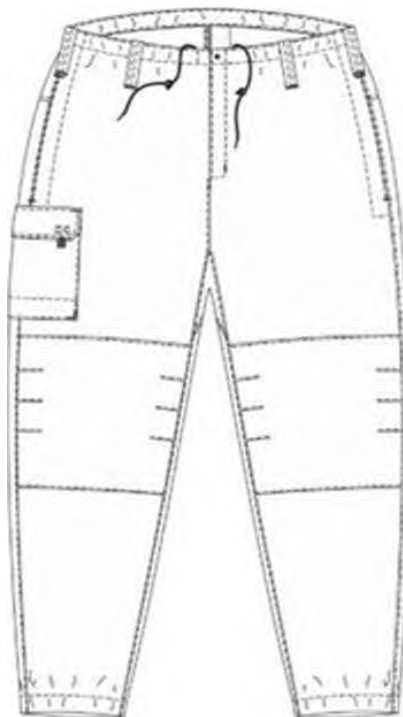
The warranty period for the item service life is one year. The supplier (manufacturer) guarantees compliance of the item with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine, preservation of its main technical and quality characteristics, provided that the customer complies with the conditions of operation, transportation and storage.

The warranty period for the item storage is five years from the manufacture date, provided that the transportation and storage requirements are met.

**Схематичне зображення предмета/
Schematic image of the item**

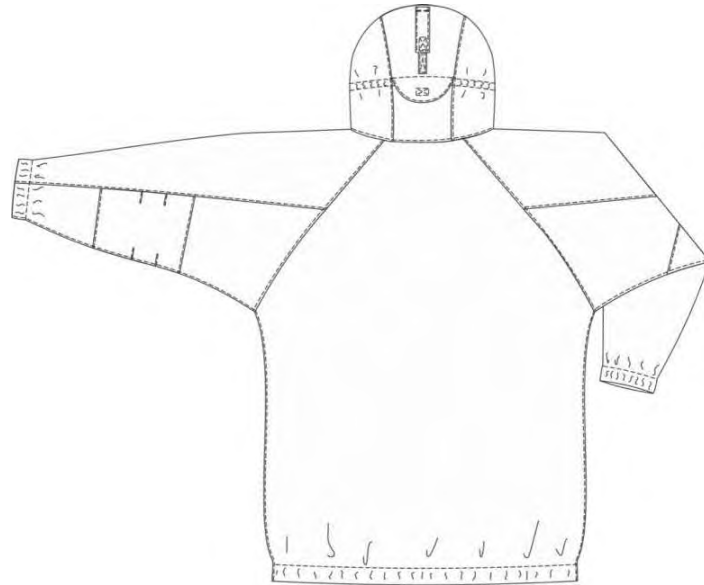


**Рисунок Д1.1 - Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд спереду)/
Figure Д1.1 - Schematic image of the item, (jacket) (front view)**

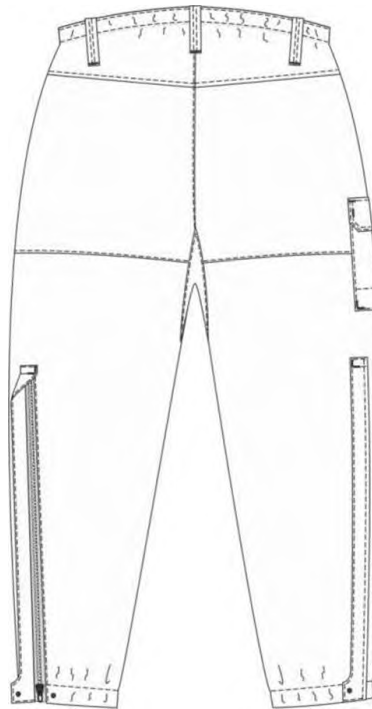


**Рисунок Д1.2 - Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд спереду)/
Figure Д1.2 - Schematic image of the item, (pants) (front view)**

**Схематичне зображення предмета/
Schematic image of the item**



**Рисунок Д1.3 - Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд ззаду)/
Figure Д1.3 - Schematic image of the item, (jacket) (back view)**



**Рисунок Д1.4 - Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд ззаду)/
Figure Д1.4 - Schematic image of the item, (pants) (back view)**

Додаток 2
до підпункту 3.1.4.1./
Appendix 2
to subclause 3.1.4.1.

**Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри комплекта/
Table Д2.1 - Linear measurements of the set**

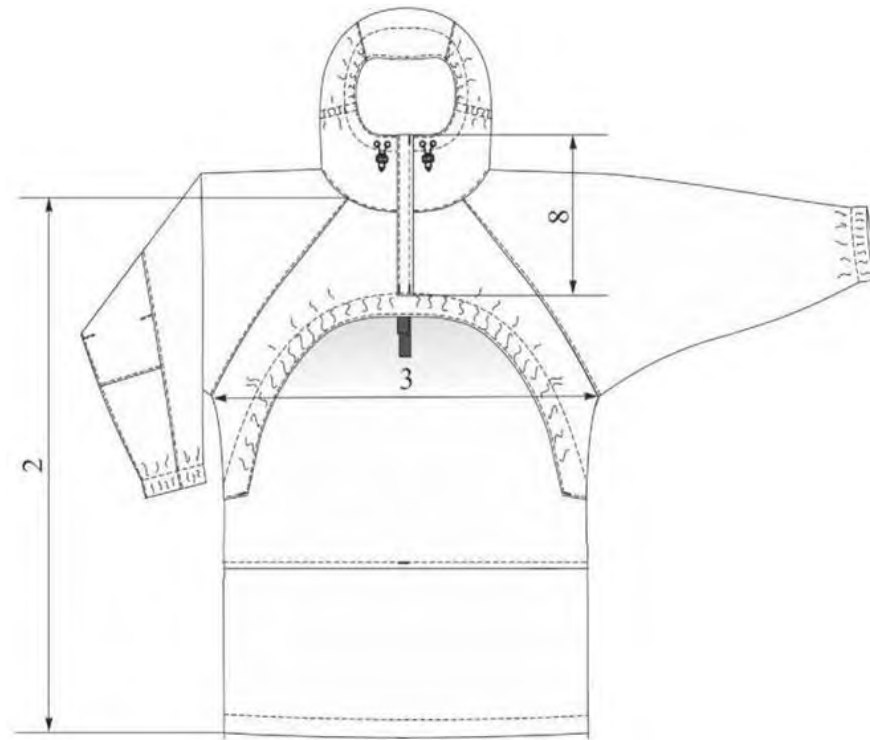
Номер лін. виміру на рис./ Linear measurement number in Figure	Номер рис./ Figure number	Найменування лінійного виміру/ Name of linear measurement	Зріст/ Height	Обхват грудей типової фігури, см/ Chest circumference of a typical figure, cm							Допустиме відхилення, (+,-) см/ Permissible deviation, (+,-) cm
				78-86 XS	86-94 S	94-102M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куртка/ Jacket											
1.	Д2.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу)/ Length of the backpiece in the middle (measured from the hood sewing seam to the bottom of the product)	S	74,4	75,6	76,8	78,0	79,2	80,4	81,6	1,0
			R	78,4	79,6	80,8	82,0	83,2	84,4	85,6	
			L	82,4	83,6	84,8	86,0	87,2	88,4	89,6	
2.	Д2.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)/ Length of the frontpiece (measured from the corner of the neck and frontpiece armholes to the bottom)	S	70,8	72,2	73,6	75,0	76,4	77,8	79,2	1,0
			R	74,8	76,2	77,6	79,0	80,4	81,8	83,2	
			L	78,8	80,2	81,6	83,0	84,4	85,8	87,2	
3.	Д2.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми/ Product width at armhole depth level	S,R,L	80,0	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	104,0	1,0
4.	Д2.1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)/ Product width at the bottom (measured in a stretched form)	S,R,L	75,5	79,5	83,5	87,5	91,5	95,5	99,5	1,0

5.	Д2.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)/ Sleeve length (measured from the hood sewing seam to the bottom along the shortest distance)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6.	Д2.2	Ширина рукава на рівні глибини пройми/ Sleeve width at armhole depth level	S,R,L	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	0,8
7.	Д2.2	Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі)/ Sleeve width at the bottom (measured at half size in a stretched form)	S,R,L	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	0,5
8.	Д2.1	Довжина планки центральної застіжки/ Length of the central fastener bar	S,R,L	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	0,5
9.	Д2.2	Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву/ Distance from the bottom of the sleeve to the elbow pad along the elbow seam	S	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,1	24,4	0,5
			R	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	
			L	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	
10.	Д2.2	Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині)/ Distance from the upper to lower edge of the elbow pad (measured in the middle)	S,R,L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	0,5
11.	Д2.3	Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному розмірі)/ Hood length along the seam of the neck (measured in half size)	S,R,L	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	1,0
12.	Д2.3	Довжина капюшона посередині/ Hood length in the middle	S,R,L	55,8	57,2	58,6	60,0	61,4	62,8	64,2	1,0

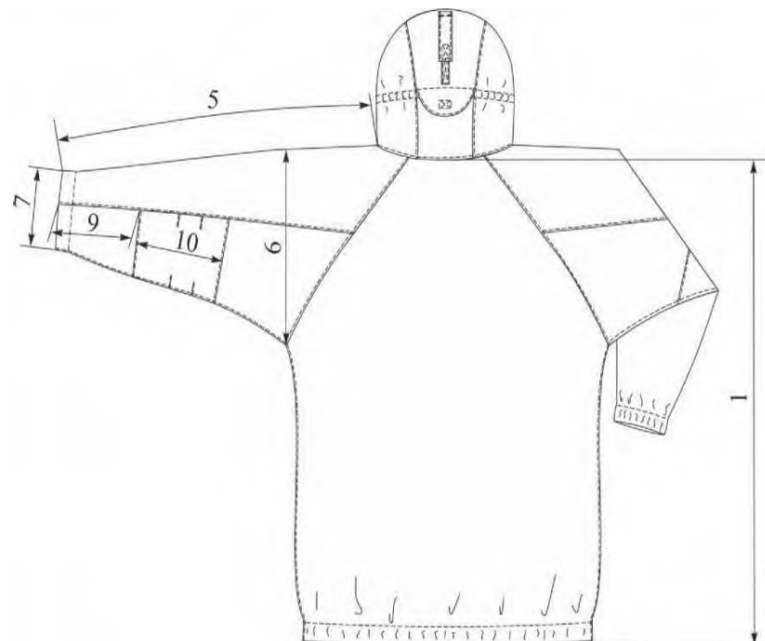
13.	Д2.3	Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застібки/ Distance from the hood sewing seam to the front edge of the hood along the fastener	S,R,L	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5
Штани/ Pants											
1.	Д2.5	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу)/ Length along the side seam (measured from the upper edge of the pants to the bottom)	S	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	1,2
			R	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
			L	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2.	Д2.5	Довжина по кроковому шву/ Length along the inseam	S	78,1	77,1	76,1	75,1	74,1	73,1	72,1	1,0
			R	85,5	84,5	83,5	82,5	81,5	80,5	79,5	
			L	92,9	91,9	90,9	89,9	88,9	87,9	86,9	
3.	Д2.5	Ширина на рівні середнього шва/ Width at the middle seam level	S,R,L	38,8	41,2	43,6	46,0	48,4	50,8	53,2	1,0
4.	Д2.4	Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)/ Width at the bottom (measured at half size in a stretched form)	S,R,L	24,9	26,1	27,3	28,5	29,7	30,9	32,1	0,5
5.	Д2.4	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)/ Belt length (measured at half size in a stretched form)	S,R,L	54,5	58,5	62,5	66,5	70,5	74,5	78,5	1,0
6.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до посилуючої накладки передньої половини по боковому шву/ Distance from the upper edge of the pants to the reinforcing pad of the front half along the side seam	S	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	1,0
			R	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
7.	Д2.4	Відстань від верхнього до нижнього краю посилуючої накладки передньої половини посередині/ Distance from upper to lower edge of the reinforcement pad of the front half in the middle	S,R,L	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	0,5

8.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до отвору в боковому шві/ Distance from the upper edge of the pants to the hole in the side seam	S,R,L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
9.	Д2.4	Довжина отвору в боковому шві/ Hole length in the side seam	S,R,L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
10.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до клапана бокової кишені по боковому шву/ Distance from the upper edge of the pants to the side pocket flap along the side seam	S,R,L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5
11.	Д2.4	Відстань від бокового шва до переднього кута клапана бокової кишені штанів/ Distance from the side seam to front corner of pants side pocket flap	S,R,L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,5
12.	Д2.5	Довжина планки застібки по низу штанів/ Length of the fastener bar at the pants bottom	S	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	0,8
			R	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
			L	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
13.	Д2.6	Довжина клапана бокової кишені/ Length of the side pocket flap	S,R,L	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	0,5
14.	Д2.6	Ширина клапана бокової кишені посередині/ Width of the side pocket flap in the middle	S,R,L	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,5
15.	Д2.6	Довжина бокової кишені/ Length of the side pocket	S,R,L	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5
16.	Д2.6	Ширина бокової кишені/ Width of the side pocket	S,R,L	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	0,5
Чохол/ Cover											
1.	Д2.7	Довжина/ Length	S,R,L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
2.	Д2.7	Ширина/ Width	S,R,L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5

**Позначення лінійних вимірів/
Linear measurement designation**



**Рисунок Д2.1 — Лінійні виміри куртки (вигляд спереду)/
Figure Д2.1 - Linear measurements of the jacket (front view)**



**Рисунок Д2.2 — Лінійні виміри куртки (вигляд ззаду)/
Figure Д2.2 - Linear measurements of the jacket (back view)**

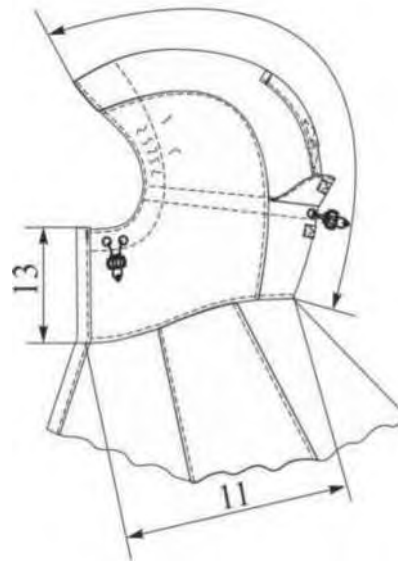


Рисунок Д2.3 - Лінійні виміри капюшона куртки (вигляд з боку)/
Figure Д2.3 - Linear measurements of the jacket hood (side view)

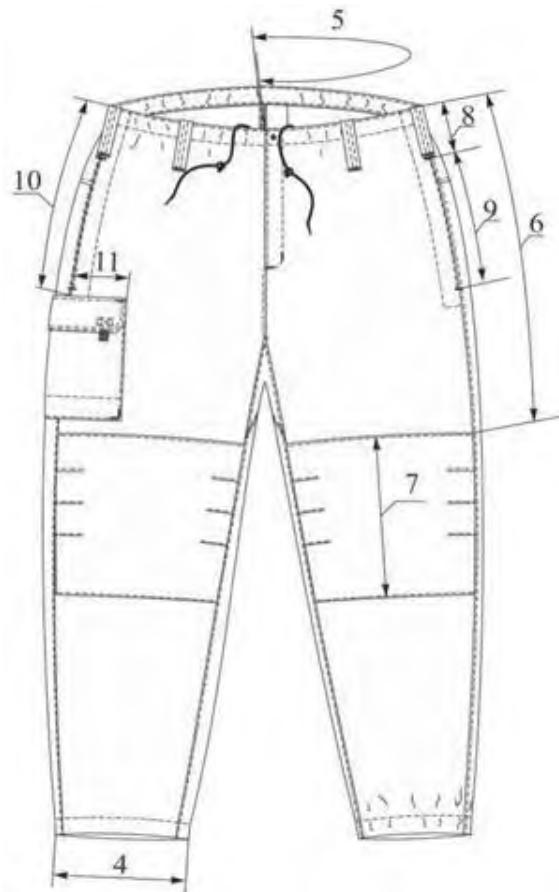


Рисунок Д2.4 - Лінійні виміри штанів (вигляд спереду)/
Figure Д2.4 - Linear measurements of the pants (front view)

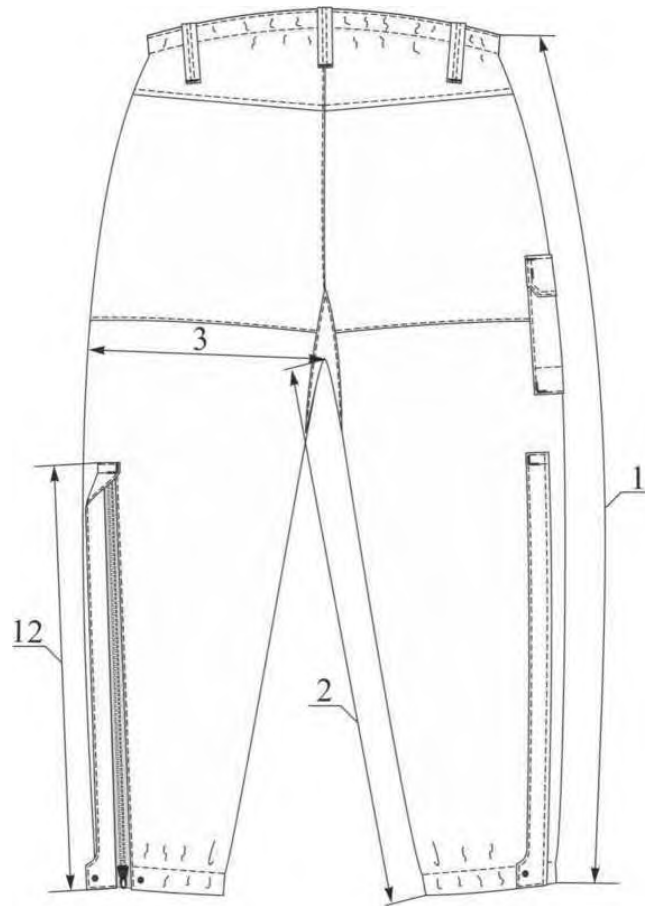


Рисунок Д2.5 - Лінійні виміри штанів (вигляд ззаду)/
Figure Д2.5 - Linear measurements of the pants (back view)

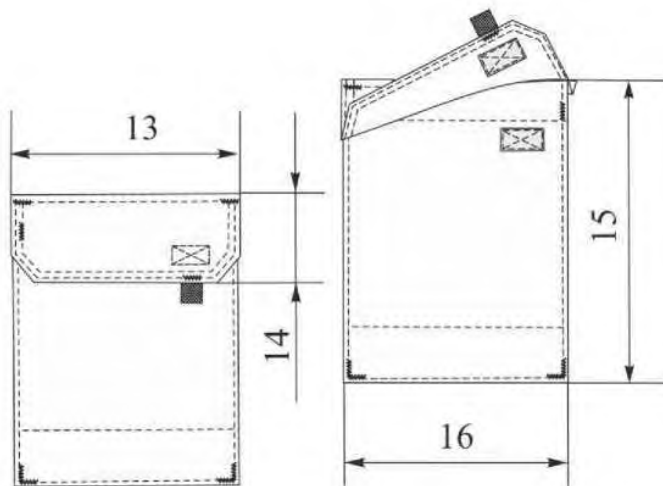
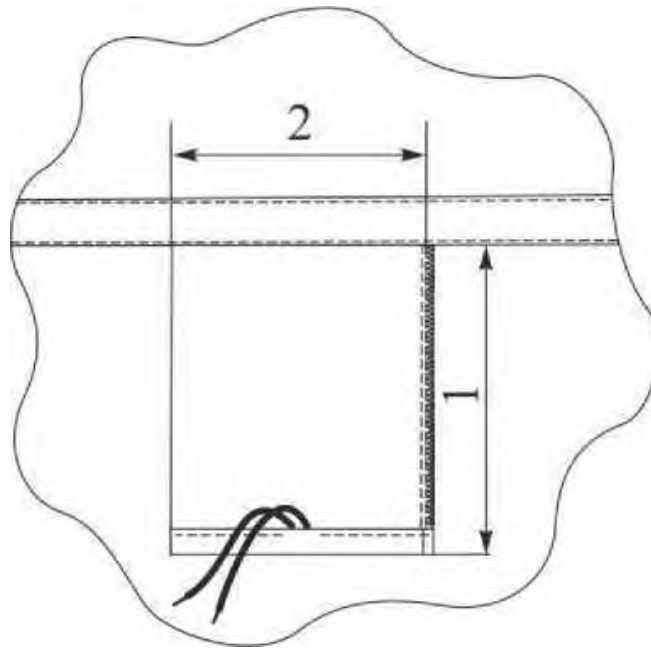


Рисунок Д2.6 - Лінійні виміри клапана та накладної кишені штанів/
Figure Д2.6 - Linear measurements of the flap and pants patch pocket



**Рисунок Д2.7 - Лінійні виміри чохла/
Figure Д2.7 - Linear measurements of the cover**

**Специфікація та позначення деталей комплекту/
Specification and designation of the set parts****Таблиця ДЗ.1 - Специфікація деталей комплекту/
Table ДЗ.1 - Specification of the set parts**

№ з/п/ No.	Найменування деталі/ Name of the part	Кількість деталей/ Number of the parts	Номер рис. кресл. або розмір, см/ Figure number, drawing or size, cm
Деталі з основної тканини/ Parts of the main fabric			
Куртка/ Jacket			
1.	Спинка/ Backpiece	1	ДЗ.1
2.	Кокетка пілочки/ Backpiece yoke	1	
3.	Центральна частина пілочки/ Central part of the frontpiece	1	
4.	Нижня частина пілочки/ Lower part of the frontpiece	1	
5.	Горішній рукав/ Upper sleeve	2	
6.	Нижній рукав/ Lower sleeve	2	
7.	Бокова частина капюшона/ Side part of the hood	2	
8.	Центральна частина капюшона горішня/ Central upper part of the hood	1	
9.	Центральна частина капюшона нижня/ Central lower part of the hood	1	
10.	Планка центральної застібки вітровологозахисна/ Wind- and waterproof bar of the central fastener	1	
11.	Планка отвору в пілочці/ Hole bar in the frontpiece	1	
12.	Обшивка центральної частини пілочки до застібки отвору/ Trim of the frontpiece central part to the hole fastener	1	
13.	Обшивка кокетки пілочки до застібки отвору/ Trim of the frontpiece yoke to the hole fastener	1	
14.	Обшивка лицьового краю капюшона/ Trim of the hood front edge	1	
15.	Обшивка клапана капюшона/ Trim of the hood flap	1	
16.	Горизонтальна куліска капюшона/ Horizontal hood drawstring	1	
17.	Куліска капюшона по лицевому краю/ Hood drawstring along the front edge	1	
18.	Посилююча накладка рукава/ Reinforcing sleeve pad	2	
19.	Хлястик капюшона/ Hood strap	1	5,0x20,0
Штани/ Pants			
20.	Передня половина/ Front half	2	ДЗ.2
21.	Задня половина/ Back half	2	
22.	Кокетка задньої половини/ Yoke of the back half	2	
23.	Гульфік/ Codpiece	1	
24.	Відкосок/ Fly lining	1	

25.	Посилуюча накладка передньої половини/ Reinforcing pad of the front half	2	
26.	Посилуюча накладка задньої половини/ Reinforcing pad of the back half	2	
27.	Клапан бокової кишені штанів/ Flap of the pants side pocket	2	
28.	Бокова кишеня штанів/ Pants side pocket	1	
29.	Посилувач бокової кишені штанів/ Reinforcement of the pants side pocket	1	
30.	Обшивка отвору в боковому шві/ Hole trim in the side seam	2	
31.	Підзор отвору в боковому шві/ Panelling of the hole in the side seam	2	
32.	Планка застібки низу штанів/ Fastener bar of the pants bottom	4	
33.	Обшивка поясу/ Belt trim	1	
34.	Клин/ Wedge	2	
35.	Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей предмета)/ Straps (1 cut part, 7 item parts)	1	4,0 x 70,0
36.	Чохол/ Cover	1	57,0 x 35,0

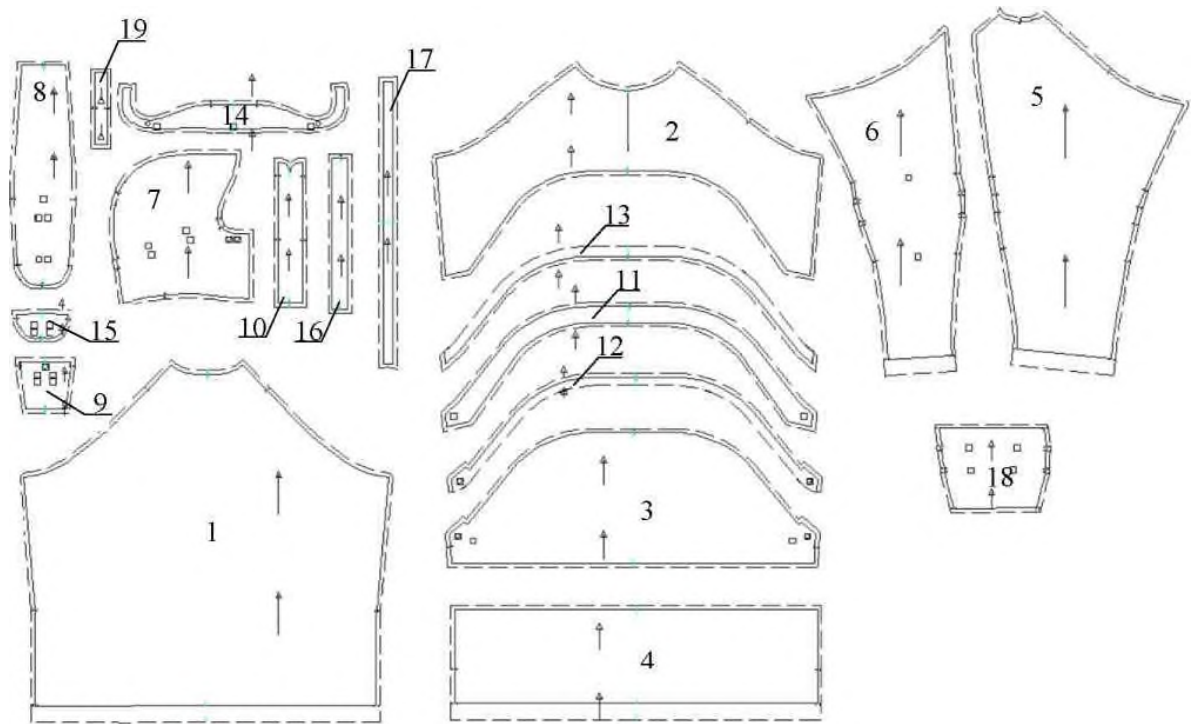
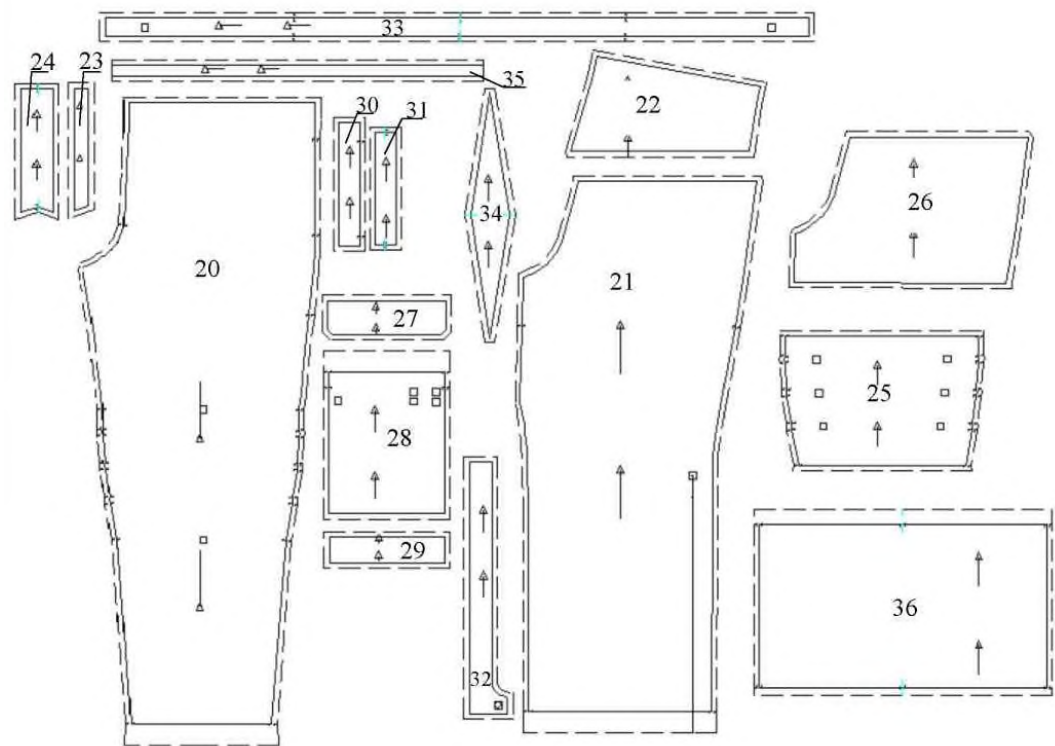


Рисунок Д3.1 - Позначення деталей предмету 1/
Figure Д3.1 - Designation of parts of the item 1



**Рисунок Д3.2 - Позначення деталей предмету 2/
Figure Д3.2 - Designation of parts of the item 2**

Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувального зимового/**Processing features of the winter camouflage suit (jacket and pants)**

1. Частота машинної строчки зшивних швів та оздоблювальних строчок повинна бути 3-4 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2. Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекала.

3. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим прокладанням оздоблювальної строчки та герметизацією швів прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

4. Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно таблиці ДЗ.1 додатка 3.

Предмет 1

1.1. Вдягнути тасьму в отвори фіксаторів для регулювання об'єму по нижньому краю кокетки, в бігунки застібок петлею та застрочити.

1.2. Обметати відкриті зрізи обшивок до застібки отвору.

1.3. Виготовити великий та малий хлястики для розстібання отвору: скласти тасьму навпіл, закріпити строчками.

1.4. Пришити тасьму - блискавку з 4-ма бігунками до горішнього зрізу центральної частини пілочки, пришити по центру великий хлястик, обшити обшивкою, вивернути та прокласти оздоблювальну строчку на 1-2 мм від краю. Великий хлястик закріпити, огинаючи тасьму - "блискавка". Встановити люверси по намітці.

1. The frequency of machine stitching of sewing seams and finishing stitches should be 3-4 stitches per 10 mm. Requirements for stitches are in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 4915, ДСТУ (State Standard) ISO 4916.

2. Cutting of the suit parts is carried out in accordance with the thread direction lines marked on the patterns.

3. The parts of the suit are joined with a 10 mm wide seam, followed by serging of the cuts and laying a finishing stitch. The parts of the suit are joined with a 10 mm wide seam, followed by laying a finishing stitch and sealing of the seams with rubberised band.

Note. Seams are not sealed with rubberised band for Type 2.

4. Cut of the applied materials is in accordance with Table ДЗ.1 of Appendix 3.

Item 1

1.1. Insert the webbing into the clip holes for adjustment of the volume along the yoke lower edge, into the sliders of the fasteners in the looped form and stitch.

1.2. Serge the open cuts of the trims to the hole fastener.

1.3. Make a large and small strap to unfasten the hole: fold the webbing in half and fix with stitches.

1.4. Sew a webbing zipper with 4 sliders to the upper cut of the frontpiece central part, sew a large strap in the centre, sew with a trim, turn out and lay a finishing stitch 1-2 mm from the edge. Fix the large strap around the webbing zipper. Place the eyelets in accordance to the markings.

1.5. Обшити нижній край кокетки планкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на (1 - 2) мм від краю. Встановити люверси на планці отвору.

1.6. Пришити другу частину тасьми “блискавки” до планки, пришити по центру малий хлястик, обшити обшивкою. Вивернути, випрямити та закріпити застібку строчкою з зворотного боку одночасно прокладаючи еластичний шнур. Кінці шнура вивести крізь отвори, оброблені люверсами в планці та центральній частині пілочки.

1.7. З’єднати кокетку та центральну частину пілочки по боковим зрізам та уступам отвору. Кінці еластичного шнура протягнути крізь фіксатори, обмежувачі та пришити до бокових зрізів одночасно пришиваючи кінці репсової тасьми для кріплення фіксаторів.

1.8. З’єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгін з закритим зрізом.

1.9. З’єднати деталі пілочки (центральну частину та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 - 6) мм від швів.

1.10. На нижніх рукавах в області ліктя по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках рукава зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на нижні рукава по надсічкам.

1.11. З’єднати горішній та нижній рукав по ліктьовому шву, прокласти оздоблювальну строчку.

1.12. Рукава з’єднати з проймами спинки і пілочки, прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву). Шви нашивання накладок, ліктьові шви та шви вишивання рукава герметизуються прогумованою стрічкою.

1.5. Sew the lower edge of the yoke with a bar, turn it out and lay a finishing stitch (1 - 2) mm from the edge. Place the eyelets on the hole bar.

1.6. Sew the second part of the webbing zipper to the bar, sew a small strap in the centre and sew with a trim. Turn it out, straighten and fix the fastener with a stitch on the reverse side while laying the elastic cord. Put the ends of the cord through the holes machined with eyelets in the bar and the central part of the frontpiece.

1.7. Sew the yoke and the central part of the hem along the side cuts and the opening ledges. Thread the ends of the elastic cord through the clips, stops and sew to the side cuts at the same time as sewing the ends of the rep tape to secure the clips.

1.8. Join the elastic and rep webbing for the crotch attachment of the jacket. Machine the loose end of the rep webbing with a close cut.

1.9. Join the pieces of the frontpiece (central part and lower part) together with a sewing seam while sewing the crotch attachment and the loop in the middle of the sewing seam of the middle and lower parts, serge the cuts and lay a finishing stitch at a distance of (5 - 6) mm from the seams.

1.10. Sew the folds on the lower sleeves at the elbow along the notches. Sew tucks on the sleeve reinforcing pads and lay finishing stitches. Iron the upper and lower cuts of the reinforcing pads, sew on the lower sleeves along the notches.

1.11. Join the upper and lower sleeves together along the elbow seam and lay a finishing stitch.

1.12. Join the sleeves to the armholes of the backpiece and the frontpiece, lay a finishing stitch (along the sleeve). Pad sewing seams, elbow seams and sleeve sewing seams are sealed with rubberised band.

1.13. Обшити суцільнокроєний клапан капюшона обшивкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Виготовити хлястик капюшона, пришити до горішньої деталі центральної частини капюшона. Зшити деталі центральної частини капюшона. Нашити текстильну застібку “гачки” на хлястик, клапан застібку “петлі” довжиною (100 ± 3) мм на горішню та (50 ± 3) мм на нижню деталі центральної частини капюшона.

1.14. Бокові та центральні частини капюшона з'єднати. Прокласти оздоблювальну строчку по боковим частинам. Шви зшивання герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

1.15. Встановити люверси на бокових, центральній частинах капюшона та обшивці капюшона.

1.16. Запросувати краї горизонтальної куліси, протягнути еластичний шнур крізь отвір, фіксатор та обмежувач на центральній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.17. Обшити передній зріз капюшона обшивкою. Вивернути, прокласти оздоблювальну строчку.

1.18. Обробити кінці куліси капюшона на регулювання по лицьовому краю упідгин з закритим зрізом. Пришити до обшивки капюшона одночасно прокладаючи еластичний шнур, закріпити строчкою. Кінці шнура вивести крізь люверси в обшивці та бокових частинах капюшона, одягнути фіксатори, обмежувачі та наконечники.

1.19. Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом, залишаючи отвори для виводу вільних кінців еластичного шнура.

1.20. Обшити верхній та нижній зрізи вітровологозахисної планки центральної застібки, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані $(1-2)$ мм від краю.

1.13. Sew the one-cut hood flap with the trim, turn it out and lay a finishing stitch. Make a hood strap, sew to the upper part of the hood central part. Sew the pieces of the central part of the hood. Sew a textile hook fastener on the strap and the flap, a loop fastener with a length of (100 ± 3) mm on the upper piece and with a length of (50 ± 3) mm on the lower piece of the central part of the hood.

1.14. Join the side and central parts of the hood together. Lay a finishing stitch along the side parts. Seal the sewing seams with rubberised band.

Note. Seams are not sealed with rubberised band for Type 2.

1.15. Place the eyelets on the side and central parts of the hood and the hood trim.

1.16. Iron the edges of the horizontal drawstring, thread the elastic cord through the hole, the clip and the clamp on the central part of the hood. Sew the drawstring onto the hood, while placing the elastic cord into the middle.

1.17. Sew the front cut of the hood with the trim. Turn it out and lay a finishing stitch.

1.18. Machine the ends of the hood drawstring for adjustment along the front edge in a hem with a close cut. Sew to the hood trim while laying the elastic cord and stitch. Put the ends of the cord through the eyelets in the hood trim and side parts, put on the clips, clamps and handpieces.

1.19. Machine the inner edge of the hood trim with a hem close cut, leaving holes for the loose ends of the elastic cord.

1.20. Sew the upper and lower cuts of the wind- and waterproof bar of the central fastener, turn it out and lay a finishing stitch at a distance of $(1-2)$ mm from the edge.

1.21. Капюшон вшити в горловину швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку (по капюшону). Шов вшивання герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

1.22. Пришити тасьму - “блискавка” до припусків центральної застіжки. Верхній край застіжки обробити обшивкою капюшона. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.23. Пришити зліва вітровологозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми - “блискавки” (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 - 6) мм від краю.

1.24. Зшити рукавно-боковий шов куртки, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.25. Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.26. Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані. Виготовлення чохла для пакування.

1.27. Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.28. Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм. одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура вивести в отвір між закріпками строчки.

Предмет 2

1.29. На передніх половинках в області коліна по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на передні половинки по надсічкам.

1.21. Sew the hood into the neck with an open cut seam and lay a finishing stitch (along the hood). Seal the sewing seam with rubberised band.

Note. Seams are not sealed with rubberised band for Type 2.

1.22. Sew the webbing zipper to the allowances of the central fastener. Machine the upper edge of the fastener with the hood trim. Lay a finishing stitch at a distance of (1-2) mm from the edge.

1.23. Sew the wind- and waterproof bar on the left side, wrapping the upper edge of the webbing zipper (to prevent rubbing), turn it out and lay a finishing stitch at a distance of (5 - 6) mm from the edge.

1.24. Sew the sleeve-side seam of the jacket, serge the cuts and lay a finishing stitch (along the lower sleeve and backpiece).

1.25. Machine the bottom of the sleeves with a (30 ± 3) mm wide close cut hem seam, while inserting an elastic band.

1.26. Machine the bottom of the jacket with a (30 ± 3) mm wide close cut hem seam, while inserting the elastic band. Insert a rep webbing with a loop in the middle of the backpiece for crotch attachment in operational condition.

1.27. Manufacturing a cover for the packaging. Sew and serge the side seam of the cover.

1.28. Machine the upper cut of the cover with a (20 ± 3) mm wide close cut hem seam, while inserting the cord. Put the ends of the cord into the hole between the stitch clips.

Item 2

1.29. Sew folds on the front halves in the knee along the notches. Sew tucks on the reinforcing pads and lay finishing stitches. Iron the upper and lower cuts of the reinforcing pads and sew them onto the front halves along the notches.

1.30. Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсічки припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгін з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38 ± 2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.31. На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.32. Пришити кокетки до задніх половинок штанів швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку, шов пришивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.33. Обшити планки на застібку по низу штанів, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Обробити верхній зріз застілки-блискавка репсовою або ремінною тасьмою. Пришити тасьму “блискавка” до припусків застілки.

Нижній край застілки обробити припуском на підгін низу штанів. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1—2) мм від краю.

1.34. Пришити зі сторони бокового шва вітровологозахисну планку, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 - 6) мм від краю вздовж планки, та закріпити верхній край подвійною строчкою на (1 -2) мм та (30 ± 3) мм від краю.

1.35. З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

1.36. Клапан бокової накладної кишені штанів обшити, одночасно вставляючи по надсічкам в шов обшивання тасьму петлею, вздовж краю прокладають подвійну оздоблювальну строчку (1-2) мм та (6 - 7) мм від краю. Довжина тасьми в готовому вигляді (28 ± 2) мм. Нашити текстильну застібку “гачки” по наколах.

1.30. Machine the holes in the side seams: sew from notch to notch along the front half of the hole, cut the allowances, turn it out, lay a finishing stitch at a distance of (1-2) mm from the edge, machine the open edges of the trim with a hem close cut, lay a finishing stitch at a distance of (38 ± 2) mm from the edge; sew the upper and lower cuts of the panelling, turn it out, lay a finishing stitch at a distance of (1-2) mm from the edge; fix the panelling along the upper and lower edges with a hole with a stitch.

1.31. Sew reinforcement pads onto the back halves of the pants.

1.32. Sew the yokes to the back halves of the pants with an open cut seam, sew a finishing stitch and seal the seam with a rubberised band.

1.33. Sew the bars for the fastener at the bottom of the pants, turn them out and lay a finishing stitch. Machine the upper cut of the zipper with rep or belt webbing. Sew the webbing zipper to the fastener allowances.

Machine the bottom edge of the fastener with a allowance for the pants bottom hem. Lay a finishing stitch at a distance of (1-2) mm from the edge.

1.34. Sew the wind- and waterproof bar on the side seam, lay a finishing stitch at a distance of (5 - 6) mm from the edge along the bar and fix the upper edge with a double stitch at (1 -2) mm and (30 ± 3) mm from the edge.

1.35. Join the front and back halves together along the side seams and lay a finishing stitch (along the back half).

1.36. Sew the flap of the side patch pocket of the pants, while inserting the looped webbing along the notches into the sewing seam and lay a double finishing stitch (1-2) mm and (6-7) mm from the edge. The length of a finished webbing is (28 ± 2) mm. Sew a textile hook fastener along the punctures.

1.37. Верхній зріз бокової накладної кишені обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (25 ± 2) мм. На низ кишені з виворотній стороні нашити посилювач. Бокові і нижній зріз заправувати по допоміжному лекалу. Нашити текстильну застібку “петлі” по наколах.

1.38. Нашити бокову кишеню по намітках до правої частини штанів, залишаючи вільним горішній край кишені по боковим сторонам довжиною (25 ± 2) мм.

1.39. Пришити клапан по намітках, закріпити строчкою на відстані $(5 - 6)$ мм від краю. Горішній, вільний край кишені закріпити строчкою до клапана.

1.40. З’єднати середній шов задньої половини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).

1.41. Пришити клин до задньої частини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці штанів).

1.42. Шви нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокетки до задньої половинки, бокові шви, середній шов задньої половинки, шов пришивання клину герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація прогумованою стрічкою швів нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокеток до задньої половинки, бокових швів, середніх швів задньої половинки, швів пришивання клину для Типу 2 не здійснюється.

1.43. Обшити верхній та нижній зрізи відкоска. Обметати відкриті зрізи відкоска та гульфіка, зрізи середнього шва передніх половинок. Пришити тасьму “блискавка” до відкоска. Пришити відкосок з тасьмою “блискавка” до правої передньої половини, закріпити оздоблювальною строчкою на відстані $(1-2)$ мм від краю. Пришити гульфік до лівої передньої половини, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані $(1 - 2)$ мм від краю. Зшити передні половинки по середньому шву до застібки, прокласти оздоблювальну строчку на відстані $(1-2)$ мм від краю. Пришити другу частину тасьми “блискавка” до гульфіка, закріпити строчкою на відстані (35 ± 2) мм від краю.

1.37. Machine the upper cut of the side patch pocket with a (25 ± 2) mm wide close cut hem seam. Sew a reinforcement on the bottom of the pocket on the reverse side. Iron the side and bottom seams in accordance to the auxiliary pattern. Sew a loop textile fastener along the punctures.

1.38. Sew the side pocket along the markings to the right side of the pants, leaving the upper edge of the pocket loose on the sides with a length of (25 ± 2) mm.

1.39. Sew the flap along the markings and stitch at a distance of $(5 - 6)$ mm from the edge. Stitch the upper, loose edge of the pocket to the flap.

1.40. Join the middle seam of the back half of the pants and lay a finishing stitch (along the left half).

1.41. Sew a wedge to the back part of the pants and lay a finishing stitch (along the back half of the pants).

1.42. The sewing seams of the overlays along the front and back halves, the yoke to the back half, the side seams, the middle seam of the back half and the wedge sewing seam are sealed with rubberised band.

Note. Sewing seams of the pads along the front and back halves, the yokes to the back half, side seams, middle seams of the back half and wedge sewing seams are not sealed with rubberised band for Type 2.

1.43. Sew the upper and lower cuts of the fly lining. Serge the open cuts of the fly lining and codpiece, the cuts of the front halves middle seam. Sew a webbing zipper to the fly lining. Sew the fly lining with a webbing zipper to the right front half, fix with a finishing stitch at a distance of $(1-2)$ mm from the edge. Sew the codpiece to the left front half, turn it out and lay a finishing stitch at a distance of $(1-2)$ mm from the edge. Sew the front halves together along the middle seam to the fastener and lay a finishing stitch at a distance of $(1-2)$ mm from the edge. Sew the second part of a webbing zipper to the codpiece, stitch at a distance of (35 ± 2) mm from the edge.

1.44. З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, прокласти оздоблювальну строчку. Шви герметизують прогумованою стрічкою.

1.45. Нижній зріз штанів обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

1.46. Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15 ± 2) мм, довжина (75 ± 2) мм.

1.47. Встановити люверси на обшивці поясу по наколах, запрасувати внутрішній зріз обшивки. Обробити верхній зріз штанів обшивкою, прокласти оздоблювальну строчку.

Пришити чохол до внутрішнього краю обшивки по задній лівій половинці. Внутрішній край обшивки пояса обробити швом упідгін з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанів по талії, еластичну тасьму. Кінці шнура протягнути крізь люверси та фіксатори. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

1.44. Join the front and back halves along the inseams and lay a finishing stitch. Seal the seams with rubberised band.

1.45. Machine the lower cut of the pants with a (30 ± 3) mm wide close cut hem seam, while inserting the elastic band. Stitch the ends of the elastic band with a stitch right through.

1.46. Manufacture and sew 7 straps to the upper edge of the pants. The width of the strap is (15 ± 2) mm, the length is (75 ± 2) mm.

1.47. Place eyelets on the belt trim along the punctures, iron the inner cut of the trim. Machine the upper cut of the pants with the trim and lay a finishing stitch.

Sew the cover to the inner edge of the trim along the back left half. Machine the inner edge of the belt trim with a close cut hem seam, inserting the cord for adjustment the waist of the pants and elastic webbing. Thread the ends of the cord through the eyelets and clips. Stitch the ends of the elastic webbing right through.

**Виготовлення закріпок/
Clips manufacture****1. Предмет 1**

- Довжиною 15 ± 2 мм:
- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення - 1;
 - малому хлястику отвору;
 - великому хлястику отвору;
- Довжиною 8 ± 2 мм:
- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) - 3;
 - на пілочці по уступам отвору - 2;
 - хлястику капюшона - 2;

2. Предмет 2

- Довжиною 15 ± 2 мм:
- на хомутиках по поясу - 7;
- Довжиною 8 ± 2 мм:
- на застібці в середньому шві передньої половинки - 3 (1 - горизонтально, 2 - вертикально);
 - на планках застібки низу штанів - 3;
 - на клапані бокової кишені - 3;
 - на боковій кишені - 5;
 - на отворах в бокових швах - 4.

Установка металевих кнопок**1. Предмет 1:**

- на синтетичній тасьмі для пахового кріплення - 1;
- на великому та малому хлястиках отвору - 1.

2. Предмет 2:

- на поясі штанів - 1;
- на уступі планки застібки низу штанів - 2.

1. Item 1

- With a length of 15 ± 2 mm:
- on the frontpiece at the sewing place of the crotch attachment - 1;
 - on the small strap of the hole;
 - on the large strap of the hole;
- With a length of 8 ± 2 mm:
- on the windproof bar (top, bottom - vertically) - 3;
 - on the frontpiece along the ledges of the hole - 2;
 - on the hood strap 2;

2. Item 2

- With a length of 15 ± 2 mm:
- on the straps along the waist - 7;
- With a length of 8 ± 2 mm:
- on the fastener in the middle seam of the front half - 3 (1 - horizontally, 2 - vertically);
 - on the bars of the pants bottom fastener - 3;
 - on the flap of the side pocket - 3;
 - on the side pocket - 5;
 - on the holes of the side seams - 4.

Placing of the metal buttons**1. Item 1:**

- on the synthetic webbing for the crotch attachment - 1;
- on the large and small hole straps - 1.

2. Item 2:

- on the pants belt - 1;
- on the ledge of the pants bottom fastener - 2.

**Лінійні виміри прикладних матеріалів/
Linear measurements of applied materials****Таблиця Д6.1 — Лінійні виміри прикладних матеріалів/
Table Д6.1 — Linear measurements of applied materials**

№ з/п/ No.	Матеріал та його призначення/ Material and its purpose	Кіль-ть деталей/ Number of parts	Зріст/ Height	Розмір, см/ Size, cm							Допустимі відхилення/ Permissible deviations	Одиниця виміру/ Unit of measurement
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102 110 L	110 118 XL	118126 2XL	126134 3XL		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т6 або П6 для центральної застібки куртки/ Т6 (woven) or П6 (sewn) spiral one piece zipper with one slider for the central jacket fastener	1	S,R,L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0		см/ cm
2.	Застібка “блискавка” рулонна з 4 бігунками Т6 бф або П6 без фіксації для отвору в пілочці/ Т6 (woven) without clip or П6 (sewn) without clip roll-up zipper with 4 sliders without fixing for the hole in the frontpiece	1	S,RL	95,0	100,0	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	-	см/ cm
3.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т6 або П6 для застібки штанів/ Т6 (woven) or П6 (sewn) spiral one piece zipper with one slider for pants fastener	1	S,R,L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	-	см/ cm
4.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т6 або П6 для застібки штанів по низу/ Т6 (woven) or П6 (sewn) spiral one piece zipper with one slider for pants fastener at the bottom	2	S	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	-	см/ cm
			R	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	-	
			L	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	-	

5.	Текстильна застібка “гачки” на хлястик капюшона куртки, 25 мм/ Textile hook fastener on the hood strap of the jacket, 25 mm	1	S,R,L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см/ cm
6.	Текстильна застібка “гачки” на клапан капюшона куртки, 25 мм/ Textile hook fastener on the hood flap of the jacket, 25 mm	1	S,R,L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см/ cm
7.	Текстильна застібка “гачки” на клапан кишені штанів, 25 мм/ Textile hook fastener on the pocket flap of the pants, 25 mm	1	S,R,L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см/ cm
8.	Текстильна застібка “петлі” на середній верхній частині капюшона куртки, 25 мм/ Textile loop fastener on the middle upper part of the jacket hood, 25 mm	1	S,R,L	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	± 0,5	см/ cm
9.	Текстильна застібка “петлі” на нижню центральну частину капюшона куртки, 25 мм/ Textile loop fastener on the lower central part of the jacket hood, 25 mm	1	S,R,L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см/ cm
10.	Текстильна застібка “петлі” на бокову кишеню штанів, 25 мм/ Textile loop fastener on the side pocket of the pants, 25 mm	1	S,R,L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см/ cm
11.	Тасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25 мм/ Elastic webbing for tightening of the jacket bottom, 20-25 mm	1	S,R,L	106,0	114,0	122,0	130,0	138,0	146,0	154,0	-	см/ cm
12.	Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25 мм/ Elastic webbing for tightening of the jacket sleeve, 20-25 mm	2	S,R,L	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0		см/ cm
13.	Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25 мм/ Elastic webbing for tightening of the pants bottom, 20-25 mm	2	S,R,L	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0		см/ cm

14.	Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25 мм/ Elastic webbing for crotch attachment of the jacket, 20-25 mm	1	S,R,L	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0		см/ cm
15.	Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30 мм/ Elastic webbing for tightening of the pants belt, 30 mm	1	S,R,L	61,0	69,0	77,0	85,0	93,0	101,0	109,0		см/ cm
16.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик великий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм/ Rep (belt) webbing on the large strap for unfastening the hole under the yoke of the jacket frontpiece, 20-25 mm	1	S,R,L	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0		см/ cm
17.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик малий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм/ Rep (belt) webbing on the small strap for unfastening the hole under the yoke of the jacket frontpiece, 20-25 mm	1	S,R,L	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0		см/ cm
18.	Тасьма репсова (ремінна) для пахового кріплення куртки, 20-25 мм/ Rep (belt) webbing for crotch attachment of the jacket, 20-25 mm	1	S,R,L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0		см/ cm
19.	Тасьма репсова (ремінна) для обробки застібки штанів по низу, 20-25 мм/ Rep (belt) webbing for machining of the pants fastener at the bottom, 20-25 mm	2	S,R,L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0		см/ cm
20.	Тасьма репсова (ремінна) на клапан бокової кишені штанів, 20-25 мм/ Rep (belt) webbing for the flap of the pants side pocket, 20-25 mm	1	S,R,L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0		см/ cm
21.	Тасьма оздоблювальна в бігунок застібки “блискавка”, 8-10 мм/ Finishing webbing in the slider of the zipper, 8-10 mm	5	S,R,L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		см/ cm

22.	Гасьма оздоблювальна для кріплення фіксаторів в бокових швах, 8-10 мм/ Finishing webbing for attachment of the clips in side seams, 8-10 mm	2	S,R,L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		см/ cm
23.	Гасьма оздоблювальна для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10 мм/ Finishing webbing for loops for the crotch attachment fixing of the jacket in non-operational condition, 8-10 mm	2	S,R,L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		см/ cm
24.	Шнур еластичний для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки, 3-4 мм/ Elastic cord for adjustment of the frontpiece width volume along the lower edge of the yoke, 3-4 mm	1	S,R,L	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	130,0	135,0		см/ cm

Керівник розробки:/ Head of the development:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України/ Head of the Special Clothing and Equipment Development Department of the Material Support Development Directorate of the Central Directorate for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine

Юрій ОЛІЙНИК/ Yurii OLIINYK

Здійснив перегляд:/ Reviewed by:

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України/ Officer of the Special Clothing and Equipment Development Department of the Material Support Development Directorate of the Central Directorate for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine

майор/ major

Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ/ Andrii OSTAPOVSKYI

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):/ Checked (in terms of correct application of standards):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України/ Head of the Standardisation Department of the Central Directorate for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine

підполковник/ lieutenant colonel

Андрій ЯРОХНО/ Andrii YAROKHNO