

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Геннадій БІЖАН

“13” 06 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

“16” 06 2025 р.ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ПІДСУМОК ДЛЯ ТУРНІКЕТУ

ТО A01XJ. 68873-105:2025

Дата надання чинності 16 06 2025

Центральне упр. розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано « <u>16</u> » <u>06</u> 20 <u>25</u> р. за № <u>101/000/02</u> /ТО

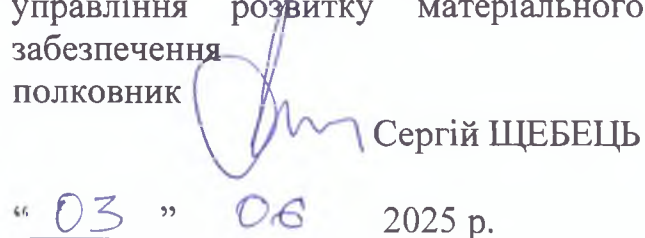
ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби

Анатолій КАЗМІРЧУК

“07” 06 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

Сергій ЩЕБЕЦЬ

“03” 06 2025 р.

ПОГОДЖЕНО

для проведення військових (дослідних) випробувань

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення майном та послугами – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Олександр ГЕНІН

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **А.Ярохно** (керівник розробки), **Л. Шапіна** (розробник), **О. Сингаїська** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Підсумок для турнікету”
ТО А01ХJ.68873-105:2025.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок для турнікету” ТО А01ХJ.68873-105:2025 вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цього ТО.

IV. Затверджено “16” 06 2025 року.

Введено в дію “16” 06 2025 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 68873 ТРЯПЧАТА СУМКА, СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ (З ТКАНИНИ), “BAG, SPECIFIC PURPOSE, CLOTH (FABRIC)”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	14

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) поширюється на підсумок для турнікету (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет має бути закритого типу, тобто забезпечувати захист свого вмісту (турнікету та маркера) від несприятливих факторів зовнішнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо), що можуть вплинути на фізичні властивості матеріалів, з яких зроблений зазначений виріб.

Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури зовнішнього середовища.

Предмет має відкриватись однією рукою одним рухом.

У відкритому положенні предмета, турнікет має залишатися прикріпленим до основи предмету за допомогою текстильної застібки (турнікет не має сам випадати).

Всередині предмету повинно бути передбачено місце для кріплення маркеру; ззовні має бути карман для розміщення ножиць, призначених для розрізання одягу і взуття (атравматичних). Карман для ножиць повинен мати стрічку-хлястик призначену для фіксації ножиць, що є продовженням фіксатора стрічки MOLLE, та застібається на кнопку.

Предмет повинен кріпитися до інших предметів спорядження (рюкзаків, ременів розвантажувальних тактичних захисних) як вертикально, так і горизонтально за допомогою системи MOLLE та текстильних застібок.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет складається із двох частин: частина, яка утримує турнікет з обох боків (далі – частина № 1 предмета, п. 1 на рис. Д1.1);

частина, що формує дно та закриває вміст предмету – кришка-клапан (далі – частина № 2 предмета, п. 2 на рис.Д1.1).

Ззовні частини № 1 предмета (камуфльованої) шляхом прошивання утворений карман (вхідний отвір карману – п. 9 на рис. 1) шириною 45 мм із стрічкою-хлестиком для фіксації ножиць, що застібується на кнопку та є продовженням стрічки MOLLE (стрічка MOLLE – п. 8 на рис.Д.1. 1, кришка кнопки – п. 10, ніжка кнопки – п. 11 на рис.Д1.1). Фактично даний карман утворюється між шарами тканини частини № 1 та частини № 2 предмета.

Із зовнішньої камуфльованої сторони частини № 1 предмета вертикально з обох боків пришиті текстильні застібки (п. 3 на рис.Д1. 1) шириною 25 мм.

Предмет закривається за допомогою контакту текстильних застібок (п. 3 та п. 12 на рис.Д1.1), а також на кнопку (кришка кнопки – п. 14 на рис.Д1.1, ніжка кнопки – п. 13 на рис.Д1.1). Ширина текстильної застібки (п. 11 на рис.Д1.1) – на всю ширину частини № 2 предмета.

Зовні камуфльованої сторони частини № 2 пришита текстильна тасьма (стрічка)-хлистик шириною 20 мм та довжиною 100 мм у формі петлі (п.15 на рис.Д1.1), що використовується для швидкого відкриття предмету з метою доступу до турнікету.

На внутрішній стороні частини № 2 предмета пришиті дві текстильні застібки (п. 4 на рис.Д1.1) для утримання турнікету у разі відкриття предмета. Можливі місця для розміщення етикетки – п. 6 на рис.Д1.1; місця з еластичного матеріалу у вигляді циліндричної форми для розміщення маркера (маркерів) – п. 5 на рис.Д1.1.

Система MOLLE на зовнішній стороні представлена трьома чарунками (п. 7 на рис.Д1.1) із шириною стрічки 25 мм, які розміщені на відстані 25 мм одна від одної, та текстильною тасьмою (стрічкою) шириною 25 мм. Вільний кінець текстильної стрічки направлений вниз, у разі вертикального кріплення предмета, та підгинається під нижню чарунку MOLLE. На верхній та нижній чарунках (з обох кінців кожної чарунки), за рахунок продовження стрічки, що формує чарунку з нашитими текстильними застібками, забезпечується можливість горизонтального та вертикального кріплення предмета до інших елементів спорядження.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри

Розміри предмету визначаються з урахуванням розмірів поширених засобів для зупинки кровотечі механічних, що використовуються в Збройних Силах України для зупинки кровотечі під час надання домедичної допомоги пораненим (травмованим), зокрема турнікетів (CAT, SOFTT-W, SAM-XT, TMT та інших (SICH, “Дніпро” тощо, які зазначені у технічному завданні щодо розроблення підсумку для турнікета від КМС ЗСУ)).

Предмет має вміщати всі зазначені типи турнікетів.

Висота предмета у складеному стані з розміщеним всередині турнікетом та маркером (ми) повинна складати 190 мм, ширина – 75 мм, глибина у найбільш виступаючому місці – 65 мм, діаметр (обхват) у найбільш виступаючому місці – 225 мм. Дані розміри залежать від розміщення всередині турнікета та є орієнтовними.

Довжина текстильної стрічки-хлистика, що є продовженням фіксатора стрічки MOLLE та використовується для фіксації ножиць – 70 мм.

Довжина текстильної тасьми (стрічки)-хлястика у формі петлі, що використовується для відкриття предмета – 100 мм.

Варіант решти лінійних вимірів наведено на рис.Д.1.1.

Допустимі відхилення габаритних лінійних вимірів до 5% (габаритні лінійні виміри предмета, розташовані на зовнішніх частинах предмета).

Допустимі відхилення інших лінійних вимірів до ± 2 мм.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
5.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС A01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	ГОСТ 16218.5
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4	ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4 4 / 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105- D01 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.4. Стрічка еластична

Стрічка еластична Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною ($40 \pm 2,0$) мм, що використовується під час виготовлення предмета,

повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС A01XJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1 мм) та ($50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$).

3.1.6.6. Застібки-кнопки

Застібки-кнопки кільцевого типу вироблено з кольорового металу (“О” - подібні), які використовуються у предметі, повинні відповідати показникам наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості застібки кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15 ± 1
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

3.1.6.7. Нитки

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.8. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.9. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.6.10. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.

3.1.6.11. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Маса предмета не має перевищувати 100 г.

3.1.7.5. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.7.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.8. Вимоги до пакування та маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка в кольоровій гамі основної тканини або білого кольору. Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути чіткою та розбірливою протягом усього строку експлуатації, нанесена державною мовою, методом друку, стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається.

3.1.8.1. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка предмета містить таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цього ТО Міноборони);
вид предмета;
назва виробника, країна виробництва;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК”;
інша інформація, яку повинен знати кожен користувач.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарноепідеміологічної експертизи або інші документи, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання вимог експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.3.

Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

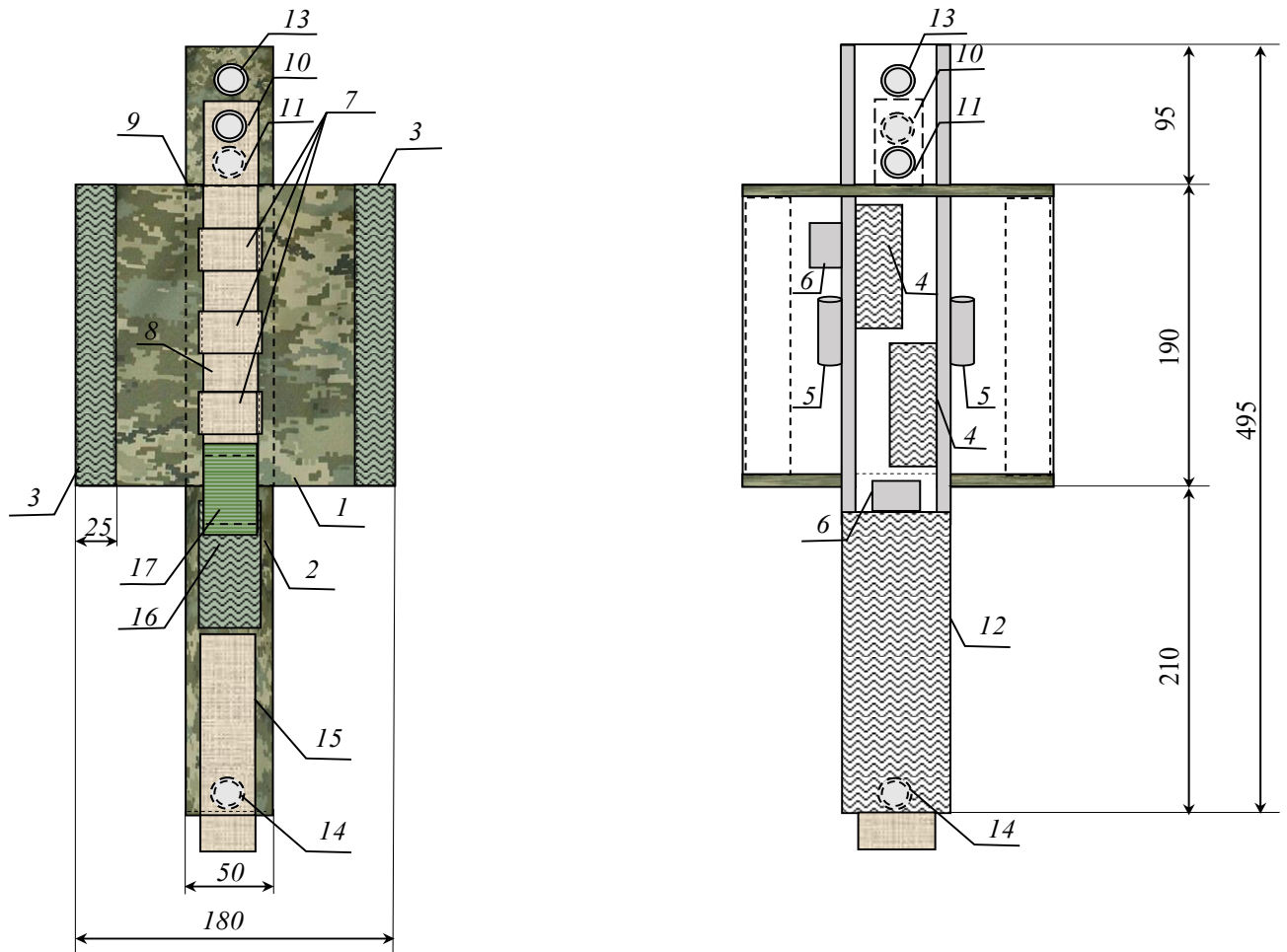


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета у розкладеному стані

Умовні позначення:

- 1 – частина № 1 предмета;
- 2 – частина № 2 предмета;
- 3 – текстильна застібка на камуфльованій частині № 1 для обжиму турнікету;
- 4 – дві текстильні застібки, для утримання турнікету у разі відкриття предмета;
- 5 – місця для маркера (маркерів) з еластичного матеріалу;
- 6 – можливі місця кріплення етикетки предмета;
- 7 – чарунки системи MOLLE;
- 8 – текстильна тасьма (стрічка) системи MOLLE;
- 9 – вхідний отвір зовнішнього карману (для атравматичних ножиць);
- 10 – кришка кнопки стрічки-хлистика для фіксації ножиць;
- 11 – ніжка кнопки стрічки-хлистика для фіксації ножиць;
- 12 – текстильна застібка на внутрішній стороні частини № 2;
- 13 – ніжка кнопки для закриття предмета;
- 14 – кришка кнопки для закриття предмета;
- 15 – текстильна тасьма (стрічка)-хлистик у формі петлі;

16 – текстильна застібка для кріплення маркувальних наліпок (хрест, позначка “TQ” тощо);

17 – подовжена стрічка системи MOLLE, що загортається знизу в нижню чарунку, із пришитим хлястиком довжиною 55 мм.

Розробники:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

підполковник

Леся ШАПІНА

Головний спеціаліст відділу спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА