

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ШАРФ-ТРУБА ЛІТНИЙ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80245-XXX:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення за результатами перегляду технічної специфікації Міністерства оборони України “Шарф-труба літній” ТС А01ХJ. 80245-358:2022 (01) з метою розширення асортименту матеріалів.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **І. Покинтелиця**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шарф-труба літній” ТС А01ХJ.80245-358:2025 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шарф-труба літній, Тип Х, Вид N ТС А01ХJ.80245-358:2025 (02), де: “Х” – тип виробу відповідно до додатку 3, “N” – вид виробу відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2025 року.

Введено в дію _____ 2025 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 80245 Шарф-труба (Gaiter, neck).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	12
3.3. Правила приймання	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	14
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	15
Додаток 3 Показники якості основного матеріалу	16
Додаток 4 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шарф-трубу літню (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту для захисту від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 13938-2:2007	Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розривання (ISO 13938-2:1999, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі.
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 8388:2020 (EN ISO 8388:2003, IDT; ISO 8388:1998, IDT)	Трикотажні полотна. Види. Словник термінів
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 13938-2:2022 (EN ISO 13938-2:2019, IDT; ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 23606:2022 (EN ISO 23606:2009, IDT; ISO 23606:2009, IDT)	Текстиль. Трикотажні тканини. Зображення та дизайн візерунків
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Предмет виготовляється в двох типах (Тип 1, Тип 2), які відрізняються один від одного фізико-механічними показниками матеріалів, з яких виготовляється предмет та які зазначені у додатку 3.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з основної деталі та має форму труби, яка утворена зшиванням основної деталі по довжині ланцюговою пласкою строчкою.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється в одному розмірі.

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до їх якості зазначені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1.	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь	3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 1
2.	Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване	3.1.6.3	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 2
3.	Нитки швейні	3.1.6.4	З'єднання деталей предмета та прокладання оздоблювальних строчок

3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом для виготовлення предмета Тип 1 є полотно трикотажне

бавовняне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь (згідно з ДСТУ 2319, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606). За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.1 додатку 5.

Примітка: полотно виготовлене з кардної пряжі, лінійною густиною сировини бавовна 20 текс, еластан 2,2 текс (пряжа не підлягає перевірці в лабораторії).

3.1.6.3. Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом для виготовлення предмета Тип 2 є полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь (згідно з ДСТУ 2319, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606), яке за показниками якості повинне відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д3.1 додатку 3.

3.1.6.4. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3 (Вид 1 або Вид 2) в тон трикотажного полотна, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Дозволяється у комплексі з вищезазначеними нитками застосовувати нитку швейну Тип 8 (Вид 2).

3.1.6.5. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4. цієї ТС Міноборони.

3.1.6.6. Розробник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6.7. Всі елементи предмета в тон основного кольору.

Примітка. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Під час виготовлення предмета бічний шов зшивається шестинитковою чотирьохголковою пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 607) або чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 506) з подальшим розпошиванням п'ятинитковою трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 605).

Кінці пласкої ланцюгової строчки повинні бути закріплені зворотнім стібком або закріпкою з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка та пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи – чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) вшивається або нашивається на боковий шов з виворотньої сторони на відстані (60 ± 20) мм від низу та має розмір у готовому вигляді (40 ± 5) мм х (40 ± 5) мм.

Етикетка предмета повинна містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrrr);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.rrrrr);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrrr);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Група предметів по 10 шт. пакується в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються у будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

П'ять груп по десять предметів пакуються в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і борт, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умов дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Лінійні виміри предмета

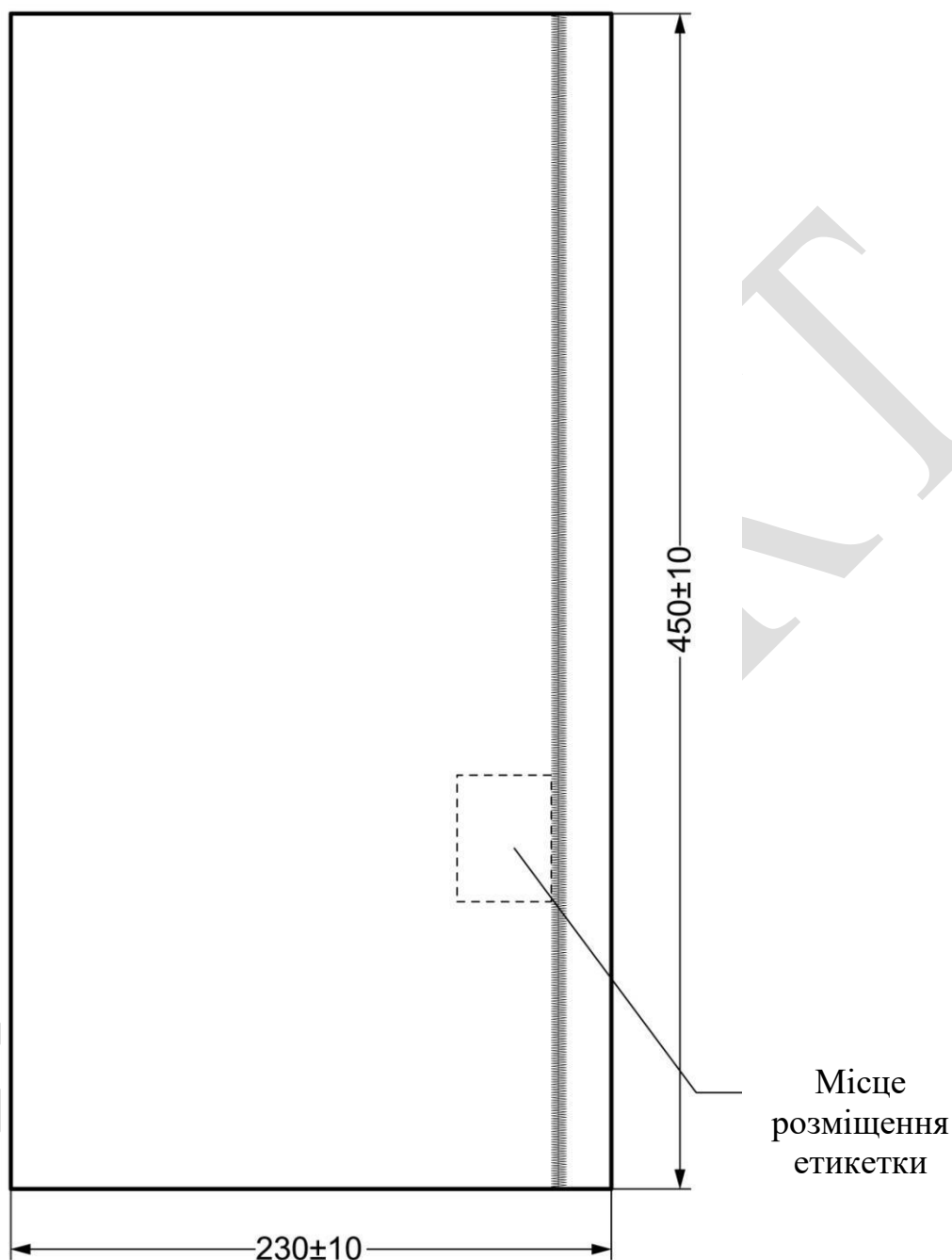


Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмета

Таблиця ДЗ.1 – Показники якості основного матеріалу

№ з/П	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	
1	2	3	4	5
1.	Вміст складників сировинного складу, %:			ДСТУ 4057
	бавовна	95 ± 2	-	
	еластан (поліуретан)	5 ± 2	13 ± 3	
	поліестер	-	87 ± 3	
2.	Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	145 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	145 ± 20	не менше 175	ДСТУ EN 14971 або згідно з [1] додатка 4
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	215 ± 20	не менше 275	
4.	Повітропроникність, мм/с, не менше:	100	-	ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237
	перепад тиску 50 Па			
	перепад тиску 100 Па	-	450	
5.	Гігроскопічність, %, не менше	14	-	згідно з [2] додатка 4
6.	Капілярність, мм, не менше	-	180	
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75		ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
8.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	від 41 до 100 включно	згідно з [3] додатка 4
9.	Стійкість до стирання (при тиску 12 кПа), цикли, не менше	10000	10000	ДСТУ ISO 12947-2 або ДСТУ EN ISO 12947-2
10.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам, Н, не менше	120	130	згідно з [3] додатка 4 або ДСТУ EN ISO 13934-1
	або			
	Опір розриванню, кПа, не менше	-	350	ДСТУ ISO 13938-2 або

				ДСТУ EN ISO 13938-2
Продовження таблиці ДЗ.1				
1	2	3	4	5
11.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %:			ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2), ДСТУ EN ISO 5077, ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	за петельними стовпчиками	± 4	± 3	
	за петельними рядками	± 4	± 3	
12.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:			ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
12.1.	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
12.2.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
12.3.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)			ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	4/4	
	лужний розчин	4/4	4/4	
12.4.	до дії світла	4	4	ДСТУ ISO 105-B02 або ДСТУ EN ISO 105-B02

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.

Примітка 1. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за ідентичним внутрішнім методом лабораторії.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.

ПРОЕКТ