

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПРОЄКТ

**КУРТКА ВІТРОВОЛОГОЗАХИСНА ЗИМОВА
(ТИП 3)**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.14760-ХХХ:2025 (01)

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Збройних Сил України на виконання розпорядження Кабінету Міністрів України від 25.04.2023 №370-р “Про затвердження плану заходів на 2023-2024 роки з реалізації Національної стратегії створення безбар’єрного простору в Україні на період до 2030 року”.

Розробники: **Ярохно А.** (керівник розробки), **Кучер Т., Тарасова К.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Куртка вітровологозахисна зимова (тип 3)” ТС А01ХJ.14760-XXX:2025 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Куртка вітровологозахисна зимова (тип 3), вид Х “ТС А01ХJ.14760-XXX:2025 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “____” _____ 2025 року.

Введено в дію “____” _____ 2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 14760 “Куртка утеплена (Jacket, cold weather)”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	9
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	9
3.1. Технічні та якісні характеристики	9
3.2. Вимоги безпеки.....	23
3.3. Правила приймання	23
3.4. Методи контролю за якістю	23
3.5. Умови транспортування та зберігання	24
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	24
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	25
Додаток 2 Специфікація деталей предмета	27
Додаток 3 Лінійні виміри предмета	29
Додаток 4 Бібліографія	34

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі –ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до куртки вітровологозахисної зимової (тип 3) (далі – предмет), яка входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України і призначена для експлуатації військовослужбовцями – жінками Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в холодну пору року в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості верхнього шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксеонової дугової лампи
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9073-1: 2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникання води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 4920:2022 (EN ISO 4920:2012, IDT; ISO 4920:2012, IDT)	Текстильні тканини. Визначення стійкості до змочування поверхні (випробування розпиленням)
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря
ДСТУ EN ISO 11092:2022 (EN ISO 11092:2014, IDT; ISO 11092:2014, IDT)	Текстиль. Фізіологічні ефекти. Вимірювання опору термічній та водяній парі в стаціонарних умовах (випробування на гарячій плиті із захистом від потовиділення)
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 13937-2:2022 (EN ISO 13937-2:2000, IDT; ISO 13937-2:2000, IDT)	Текстиль. Властивості тканин на розрив. Частина 2. Визначення зусилля розриву контрольних зразків у формі штанів (метод одноразового розриву)
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Позначка документа	Назва
ТС А01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01XJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являється до предметів першого гатунку.

Предмет виготовляється із плащової тканини з мембранним покриттям.

Міграція волокон утеплювача через тканину верха та підкладки у процесі експлуатації предмета не допускається.

Предмет комплектується двома нарукавними знаками “Державний Прапор України”.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є курткою на утепленій підкладці з прокладкою теплоізоляційною типу OMNI-HEAT або еквівалент, прямого силуету з центральною застібкою-блискавкою, яка переходить на капюшон, внутрішньою вітрозахисною та зовнішньою планкою, яка застібається на текстильні застібки, з подовженим низом спинки з кулісою.

Предмет складається з пілочки, спинки та відрізного бочка, що утворює рельєфні шви.

Пілочка з кокеткою, з прорізною кишенею на застібку-блискавку з листочкою. По низу кокетки пілочки розміщена текстильна застібка “петлі” довжиною $(13,0 \pm 0,2)$ см, для кріплення знімних ідентифікаторів встановленого зразка, що посилена вздовж центральною строчкою. По борту лівої пілочки розміщена внутрішня вітрозахисна планка з фігурними верхнім та нижнім краями. Верхній край планки огинає верхній край центральної застібки-блискавки. На праву пілочку нашита зовнішня планка, яка застібається на чотири текстильні застібки довжиною $(5,0 \pm 0,3)$ см, що додатково посилені строчкою навхрест. На верхній частині зовнішньої планки розміщена текстильна застібка “петлі”, що додатково посилена строчкою навхрест, шириною $(5,0 \pm 0,3)$ см та довжиною $(10,0 \pm 0,3)$ см для кріплення знімних ідентифікаторів (погонів) встановленого зразка.

Спинка з кокеткою. На бочок на рівні лінії талії нашиваються куліси зі стрічкою еластичною.

Рукав вшивний двошовний, з пришивною манжетою, частково стягнутою двома рядами еластичної стрічки, з патою для регулювання щільності облягання манжети, яка застібається на текстильну застібку. Одна частина текстильної застібки “гачки”, довжиною $(5,0 \pm 0,3)$ см, нашита на пату манжети та додатково посилена строчкою навхрест, друга частина – “петлі”, довжиною $(11,0 \pm 0,3)$ см нашита на нестягнуту частину манжети та посилена вздовж центральною строчкою. У ділянці ліктя нашита посилююча накладка з виточкою зверху. На передній деталі рукава розміщена прорізна кишеня на застібку-блискавку. На відстані $(7,0 \pm 1,5)$ см від шва вшивання рукава та $(2,5 \pm 0,7)$ см від краю кишені розміщені дві частини текстильної застібки “петлі” шириною $(4,0 \pm 0,3)$ см та довжиною $(14,0 \pm 0,5)$ см для кріплення знімних ідентифікаторів встановленого зразка та нарукавний знак “Державний Прапор України”.

В горловину вшивається капюшон суцільнокрійний зі стояком та внутрішній трикотажний комір.

Капюшон на утепленій підкладці складається з трьох частин: середньої та двох бокових. Стояк капюшона висотою $(8,5 \pm 0,7)$ см. Капюшон регулюються кулісою в обшивці лицевого краю. У кулісу протягнутий шнур еластичний з фіксаторами та пересувачами, який проходить через дві оброблені петлі з обох боків на боковій частині капюшона. Фіксатори закріплюються текстильною тасьмою, яка вшивається в шов пришивання обшивки капюшона або нашивається в області строчки куліси.

Внутрішній трикотажний комір висотою по центру $(6,0 \pm 0,5)$ см.

У шов вшивання коміра та капюшона в горловину спинки по центру з виворотної сторони вшитий вішак з шнура плетеного, зрізи якого для запобігання осипанню обробляють термічним способом.

Підкладка деталей пілочки та спинки з'єднуються з шаром утеплювача паралельними строчками уздовж деталей, по одній на кожній пілочці та три по спинці.

На підкладку пілочки нашита накладна деталь шириною $(6,0 \pm 0,5)$ см, з основної тканини, на рівні ідентифікатора на виробі, що одягаються під предмет (костюм літній польовий, куртка костюму утеплювача) для захисту матеріалу підкладки від стирання текстильною застібкою “петлі” або ідентифікаторами. Накладна деталь входить переднім та боковим краями в шви. З внутрішньої сторони лівої пілочки під накладкою на відстані $(3,0 \pm 1,0)$ см розміщена накладна кишеня, **шириною $(14,0 \pm 0,7)$ см та довжиною $(16,0 \pm 0,7)$ см**, яка застібається на текстильну застібку довжиною $(4,0 \pm 0,5)$ см.

Низ предмета оброблений обшивкою шириною $(6,0 \pm 0,7)$ см, з кулісою на еластичний шнур, що протягається через дві оброблені петлі в області шва з'єднання пілочки з боковою частиною з обох боків, утворюючи петлю зі шнура з фіксатором та пересувачем, для регулювання щільності облягання. Фіксатор кріпиться текстильною тасьмою в рельєфний шов пілочки на відстані $(8,0 \pm 1,0)$ см від низу предмета.

Текстильна застібка шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см використовується по низу кокетки пілочки, для кріплення зовнішньої планки, на манжеті та на накладній кишені.

У бігунки застібок-блискавок вставлені замкнутою петлею смужки з текстильної тасьми для полегшення застібання.

Зовнішній вигляд предмета надано у додатку 1.

Специфікація деталей предмета надана у додатку 2.

3.1.3. Основні кольори предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у двох видах, що зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору зовнішнього шару
Вид 1	ММ-14
Вид 2	ММ-16Ф
Примітка 1. Колір має відповідати затвердженому зразку. Примітка 2. Зміна кольору дозволяється за погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Примітка 3. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет повинен виготовлятися на типові фігури за ростами та розмірами відповідно до таблиці 2 та таблиці 3.

Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Таблиця 2 – Позначення зросту

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см
146	Від 143 до 149 включно
152	Понад 149 до 155 включно
158	Понад 155 до 161 включно
164	Понад 161 до 167 включно
170	Понад 167 до 173 включно
176	Понад 173 до 179 включно
182	Понад 179 до 185 включно
188	Понад 185 до 191 включно

Таблиця 3 — Позначення розмірів виробу

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Обхват стегон типової фігури, см	Інтервал обхвату стегон, см
40	80	Від 78 до 82 включно	88	Від 86 до 90 включно
42	84	Від 82 до 86 включно	92	Понад 90 до 94 включно
44	88	Понад 86 до 90 включно	96	Понад 94 до 98 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно	100	Понад 98 до 102 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно	104	Понад 102 до 106 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно	108	Понад 106 до 110 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно	112	Понад 110 до 114 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно	116	Понад 114 до 118 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно	120	Понад 118 до 122 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно	124	Понад 122 до 126 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно	128	Понад 126 до 130 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно	132	Понад 130 до 134 включно
64	128	Понад 126 до 130 включно	136	Понад 134 до 138 включно
66	132	Понад 130 до 134 включно	140	Понад 138 до 142 включно
68	136	Понад 134 до 138 включно	144	Понад 142 до 146 включно
70	140	Понад 138 до 142 включно	148	Понад 146 до 150 включно

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета зазначені у додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури		Вимоги	Призначення матеріалу
1	2		3	4
1.	Тканина плащова з мембранним покриттям		3.1.6.2.	Верх предмета, мішковини кишень рукавів та нижня мішковина кишень пілочок, внутрішня накладна кишеня, підборт, накладні деталі підкладки пілочок, обшивка низу предмета та капюшона
2.	Бязь гладкофарбована		3.1.6.3.	Верхні мішковини кишень пілочок
3.	Тканина підкладкова		3.1.6.4.	Підкладка рукавів, капюшона
4.	Трикотажне начісне полотно типу “фліс”		3.1.6.5.	Підкладка пілочок та спинки, верхня частина нижньої деталі внутрішньої планки
5.	Полотно трикотажне в’язане (ластик 2+1) гладкофарбоване		3.1.6.6.	Внутрішній комір
6.	Полотно неткане		3.1.6.7.	Утеплення
7.	Тканина прокладкова синтетична теплоізоляційна		3.1.6.8	Забезпечення збереження тепла
8.	Текстильна тасьма (репсова)		ширина (0,9 ± 0,2) см	Кріплення фіксаторів, петлі для бігунків застібок-блискавок
9.	Шнур еластичний		3.1.6.9.	Стягування куліси по низу предмета та лицевого краю капюшона
10.	Шнур плетений		ширина (0,5 ± 0,2) см	Вішак
11.	Стрічка еластична, шириною	(2,5 ± 0,2) см	3.1.6.10.	Стягування куліс на бочках
		(1,5 ± 0,2) см		Стягування манжет
12.	Застібка-блискавка		3.1.6.11.	Центральна застібка предмета, застібання кишень пілочок та кишень рукавів
13.	Текстильна застібка,	(2,5 ± 0,2) см	3.1.6.12.	Ідентифікатори на кокетках пілочок, застібання планки предмета, пати по низу рукавів, внутрішньої кишені
		(4,0 ± 0,3) см		Ідентифікатори на рукавах
		(5,0 ± 0,3) см		Кріплення знімних ідентифікаторів (погонів) встановленого зразка на зовнішній планці
14.	Фурнітура пластикова	фіксатор	3.1.6.13.	Фіксація еластичного шнура куліси по низу предмета та в капюшоні.
		пересувач		Зменшення щільності прилягання шнура еластичного до фіксаторів куліси по лицьовому краю капюшона та низу предмета, та для полегшення його стягування

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
15.	Нитки швейні	3.1.6.14.	Виготовлення предмета, прокладання оздоблювальних строчок
16.	Нарукавний знак “Державний прапор України”	3.1.6.15.	Для ідентифікації
Примітка 1. Пакет матеріалів (основний матеріал, утеплювач, теплоізоляційна прокладка, трикотажне начісне полотно типу “фліс”) повинен забезпечувати повітропроникність (перепад тиску 50 Па) не більше 50 мм/с згідно ДСТУ ISO 9237 (ДСТУ EN ISO 9237). Примітка 2. Пакет матеріалів (основний матеріал, утеплювач, теплоізоляційна прокладка, трикотажне начісне полотно типу “фліс”) повинен забезпечувати тепловий опір R_{et} не менше 0,60 м² К/Вт та не більше 0,85 м² К/Вт згідно з ДСТУ ISO 11092 (ДСТУ EN ISO 11092). Примітка 3. Дозволяється деталь верхньої мішковини кишені пілочки виготовляти з трикотажного полотна типу “фліс” або основного матеріалу			

3.1.6.2. Показники якості тканини плащової з мембранним покриттям

Основним матеріалом предмета є тканина плащова полотняного переплетення з мембранним покриттям, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини плащової з мембранним покриттям

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %:	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі	1200	
	по утку	600	
4.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С)
	по основі	± 1,0	ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	по утку		

Продовження таблиці 5

5.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), циклів, не менше	25000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
6.	Водотривкість, (зростання тиску 60 см H ₂ O/хв.), мм вод. ст, не менше	4000	ДСТУ EN 20811 ДСТУ EN ISO 811
7.	Опір до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920 ДСТУ EN ISO 4920
8.	Водопаронепроникність Ret, м ² ·Па/Вт, не більше	13,0	ДСТУ ISO 11092 ДСТУ EN ISO 11092
9.	Ступінь тривкості фарбовання, не менше, бали, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
9.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання /зафарбовування суміжної тканини)	5/5	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
9.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
9.3	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	
9.4	світла (зміна початкового фарбовання)	5	ДСТУ ISO 105-B02 ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.6.3. Показники якості бязі гладкофарбованої

Для виготовлення предмета застосовується бязь гладкофарбована з вмістом складників сировинного складу: 100% бавовна згідно з ДСТУ 4057, поверхневою густиною не менше 120 г/м² згідно з ДСТУ EN 12127.

3.1.6.4. Показники якості тканини підкладкової

Тканина підкладкова за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості підкладкової тканини

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	55 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля по основі, Н, не менше	17	ДСТУ ISO 13937-2 ДСТУ EN ISO 13937-2
4.	Роздиральне зусилля по утоку, Н, не менше	11	

Продовження таблиці 6

5.	Ступінь тривкості фарбовання до фізико-хімічних впливів, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
5.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
5.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.5. Показники якості трикотажного начісного полотна типу “фліс”

Трикотажне начісне полотно типу “фліс” за показниками якості повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості трикотажного начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	135 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Зміна лінійних розмірів по довжині та по ширині після 3 циклів прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками (по довжині) за петельними рядками (по ширині)	± 5 ± 5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
4.	Повітропроникність (при тиску 50 Па), дм ³ /м ² с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1; ДСТУ EN ISO 14184-1

Продовження таблиці 7

1	2	3	4
6.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
6.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
6.2	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин	4/4 4/4	ДСТУ ISO 105-E04; ДСТУ EN ISO 105-E04

3.1.6.6. Полотно трикотажне в'язане (ластик 2+1) гладкофарбоване

Полотно трикотажне (ластик 2 + 1) гладкофарбоване, виконане на 8-10 класі в'язального обладнання з гребінної (апаратної) пряжі, за показниками якості повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості полотна трикотажного в'язаного (ластик 2+1) гладкофарбованого

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
	вовна, не менше	30	
	акріл, не більше	70	
2.	Поверхнева густина, г/м ²	700 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць, не менше	70	ДСТУ EN 14971
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць, не менше	65	
4.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	500	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	250	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше	6,9	Згідно з [1] додатка 6
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1

Продовження таблиці 8

8.	Ступінь тривкості фарбовання до, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
8.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
8.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
8.3	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	
8.4	поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	

3.1.6.7. Показники якості полотна нетканого синтетичного утеплюючого

За показниками якості полотна неткане синтетичне утеплююче повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості полотна нетканого синтетичного утеплюючого

№ з/п	Назва матеріалу	Поверхнева густина, не менше, г/м ² (згідно з ДСТУ ISO 9073-1)	Призначення матеріалу
1.	Матеріал нетканий утеплюючий (далі – тип 1)	250 або 100 та 150 разом	Для шару утеплення спинки та пілочки
2.	Матеріал нетканий утеплюючий (далі – тип 2)	150	Для шару утеплення рукавів та капюшона
3.	Утеплювач нетканий (далі – тип 3)	100	Для манжет
Примітка: Вміст складників сировинного складу: 100% поліестер, вимірюється згідно з ДСТУ 4057.			

3.1.6.8. Тканина прокладкова синтетична теплоізоляційна

Для забезпечення збереження тепла під час експлуатації предмета застосовується прокладкова синтетична теплоізоляційна тканина з точковим металізованим покриттям, з вмістом складників сировинного складу 100 %

поліестер згідно з ДСТУ 4057, поверхневою густиною (60 ± 5) г/м² згідно з ДСТУ EN 12127.

3.1.6.9. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром $(0,3 \pm 0,1)$ см згідно з ГОСТ 16218.1, гранична розтяжність не менше 85 %, залишкове подовження не більше 5 % згідно з [2] додатка 4.

3.1.6.10. Застібка-блискавка

Застібки-блискавки за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1. Основні характеристики застібок-блискавок та перелік показників якості, що потребують перевірки відповідно до таблиці 4 пункту 6.2.2 ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1 зазначені в таблиці 10.

Таблиця 10 – Характеристики застібок – блискавок

№ з/п	Тип застібки	Довжина застібки, см	Призначення застібки	Показники якості, що підлягають перевірці
1.	Т8 або П8 роз'ємна з двома бігунками	В залежності від розміру та зросту	Центральна застібка	Пункти 1-9
2.	Т6 або П6 нероз'ємна з двома бігунками	35,0	Застібання кишень пілочки	Пункти 1-2, 6-9
3.	Т6 або П6 нероз'ємна з одним бігунком	18,0	Застібання кишень рукавів	
Примітка 1. Дозволяється використання застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм та рулонної застібки-блискавки Т6 або П6. Примітка 2. Роз'ємні центральні застібки-блискавки в місці розташування нижнього обмежувача мають бути підсилені тканою стрічкою для уникнення розшарування. Примітка 3. За вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю та за погодженням з розробником для центральної застібки предмета може використовуватися застібка-блискавка Л8.				

3.1.6.11. Стрічка еластична

Стрічки еластичні Тип 1 Вид 1 або Вид 2 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1-7 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.12. Текстильна застібка

При виготовленні предмета застосовуються текстильні застібки тип 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній

специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01), а саме:

шириною 2,5 см – пунктах 3-11 таблиці 2;

шириною 4,0 см та 5,0 см – пунктах 3-4, 6-8, 10-11 таблиці 2.

3.1.6.13. Фурнітура (фіксатор, кінцевик, пересувач)

При виготовленні предмета застосовується пластикова фурнітура, а саме фіксатори, кінцевики та пересувачі, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

Примітка. Допускається застосування фурнітури з незначними відхиленнями за зовнішнім виглядом та лінійними вимірами від вимог, встановлених ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.14. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні тип 1, вид 3 (для обробки підкладки можуть застосовуватись нитки тип 3, вид 1), які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.6.15. Нарукавний знак “Державний Прапор України”

Нарукавні знаки “Державний Прапор України” вид 1 або вид 3 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02).

3.1.6.14. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах (3.1.6.1.–3.1.6.13.).

3.1.6.15. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі, окрім полотна нетканого синтетичного утеплюючого, тканини прокладкової синтетичної теплоізоляційної і стрічок еластичних.

Примітка. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Уздовж краю бортів та шва пришивання зовнішньої планки, нестягнутої частини манжет прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від країв і швів.

Уздовж плечових, **нижніх** та ліктьових швів рукава, рельєфних швів пілочки та спинки (допускається строчка з боку пілочки, спинки або бочка), шва з'єднання кокетки з спинкою та кокеток з пілочками, швів вшивання рукавів у пройми **по кокетках**, швів зшивання середньої та бокових частин капюшона, по обшивці лицьового краю капюшона, по краях зовнішньої планки та внутрішньої вітрозахисної планки, пат манжет рукавів, навколо швів прорізних кишень пілочки та кишень рукавів, швів нашивання та виточок посилюючих накладок рукавів, внутрішньої кишені, внутрішніх накладних деталей та верхніх і нижніх країв обшивок низу предмета прокладені оздоблювальні строчки на відстані від $(0,2 \pm 0,1)$ см від швів і країв.

По низу предмета прокладена оздоблювальна строчка на відстані $(3,0 \pm 0,4)$ см від краю.

Відстань від лицьового краю до оздоблювальної строчки куліси капюшона $(2,5 \pm 0,5)$ см.

Пришивання застібок текстильних здійснюється по контуру швом шириною від 1 мм до 2 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком. Місця найбільшого навантаження дозволяється додатково посилювати зигзагоподібними закріпками.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром $(4,5 \pm 1,0)$ см $\times$ $(7,0 \pm 1,0)$ см в готовому вигляді або складена навпіл розміром $(4,5 \pm 1,0)$ см $\times$ $(4,5 \pm 0,5)$ см вшивається в шов вшивання підклади бочка та спинки предмета на відстані не вище 10 см від шва вшивання рукава.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758);
 QR-код.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром $(5,0 \pm 1,0)$ см х $(7,0 \pm 1,0)$ см виготовляється з картону та кріпиться в шов пришивання манжети лівого рукава. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад основного матеріалу;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад основного матеріалу;
 дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.8.5. QR-код

QR-код повинен містити:

назва предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

інструкцію з використання предмета та/або рекомендації щодо догляду;
інформаційне відео (за потребою) тощо.

Допускається, у разі необхідності, збільшення розміру етикеток на 10 мм від вказаного допуску.

3.1.8.6. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Примітка. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

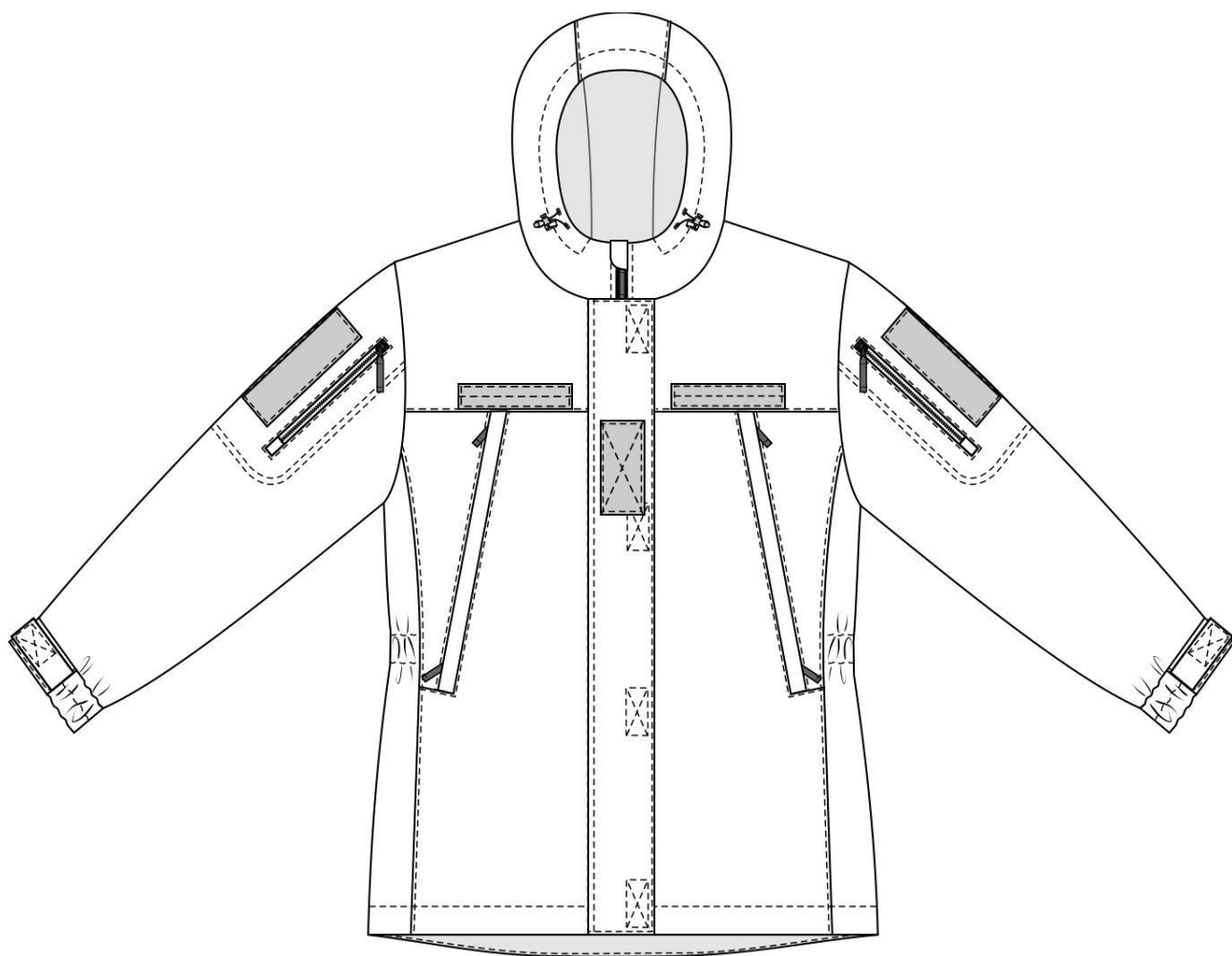


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вид спереду)

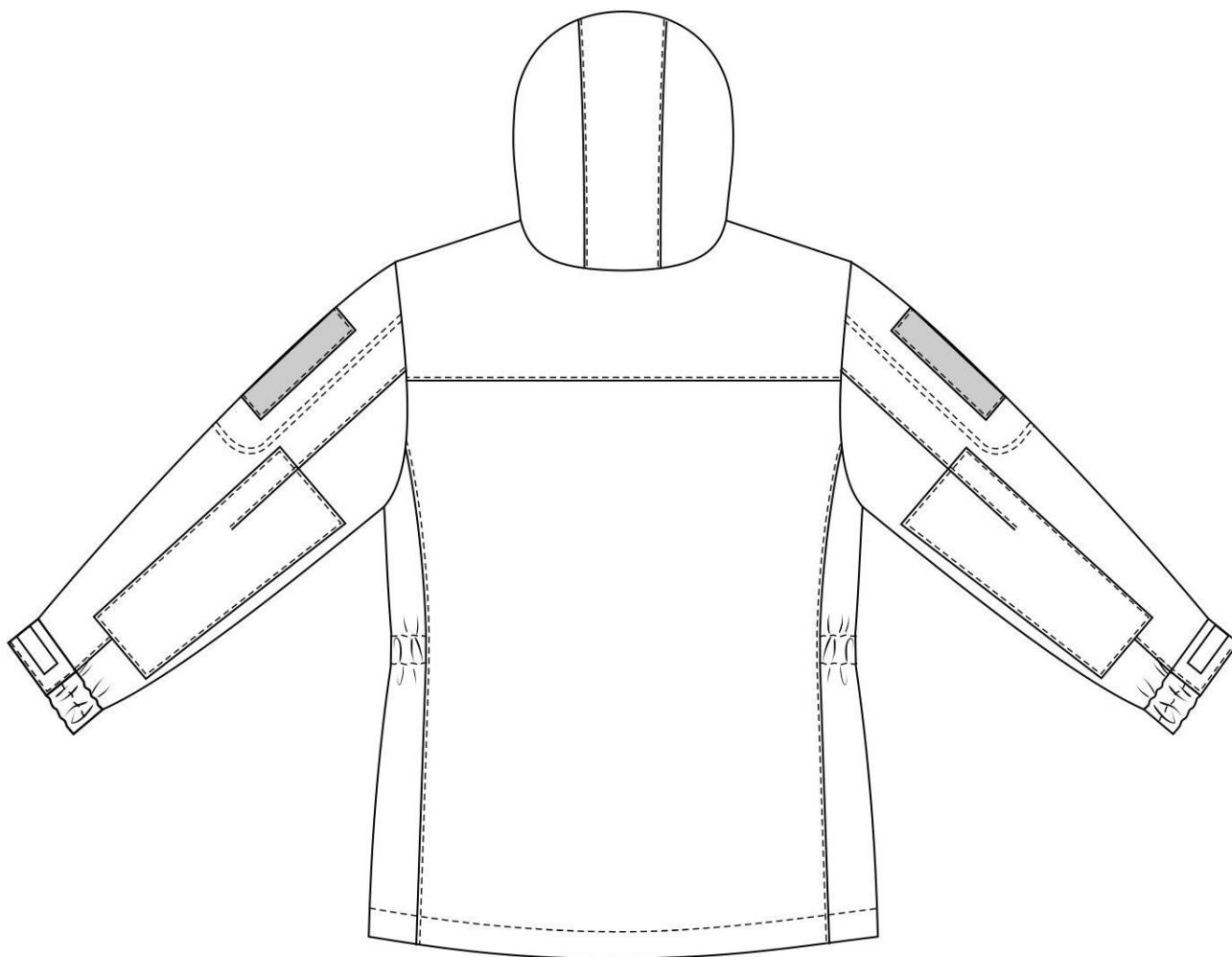


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вид ззаду)

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/П	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей
1	2	3	4
Деталі крою з тканини верху			
1	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	1
3	Центральна частина пілочки	1	2
4	Бокова частина пілочки	1	2
5	Кокетка пілочки	1	2
6	Бочок	1	2
7	Зовнішня планка	1	1/2
8	Верхня деталь внутрішньої планки	1	1
9	Нижня деталь внутрішньої планки	1	1
10	Листочка кишені пілочки	1	2
11	Нижня мішковина кишені пілочки	1	2
12	Горішня частина рукава	1	2
13	Ліктьова частина рукава	1	2
14	Манжета рукава	1	2
15	Вставка манжети рукава	1	2
16	Пата манжети рукава	1	2/4
17	Нижня мішковина кишені рукава	1	2
18	Верхня мішковина кишені рукава	1	2
19	Ліктьова посилююча накладка	1	2
20	Обмежувач для застібки- блискавки кишені рукава	1	2
21	Середня частина капюшона	1	1
22	Бокова частина капюшона	1	2
23	Обшивка лицьового краю капюшона	1	1/2
24	Підборт	1	2
25	Обшивка низу спинки	1	1
26	Обшивка низу пілочки	1	2
27	Внутрішня кишеня	1	1
28	Накладна деталь підкладки	1	2
Деталі крою з трикотажного полотна типу “Фліс”			
1	Пілочка права	1	1
2	Пілочка ліва	1	1
3	Спинка	1	1
4	Бочок	1	2
5	Верхня частина нижньої деталі внутрішньої планки	1	1

Продовження додатку 2

Продовження таблиці Д2

№ з/п	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей
1	2	3	4
Деталі крою з підкладкової тканини			
1	Горішня частина рукава	1	2
2	Ліктьова частина рукава	1	2
3	Середня частина капюшона	1	1
4	Бокова частина капюшона	1	2
5	Деталь для кріплення підкладки з верхом куртки	1	11
Деталі крою з полотна трикотажного в'язаного (ластик 2+1)			
1	Внутрішній комір	1	1
Деталі крою з бязі*			
1	Верхня мішковина кишені пілочки*	1	2
Деталі крою з прокладкової синтетичної теплоізоляційної тканини з точковим металізованим покриттям типу OMNI-HEAT			
1	Пілочка	1	2
2	Спинка	1	1
3	Бочок	1	2
4	Горішня частина рукава	1	2
5	Ліктьова частина рукава	1	2
6	Середня частина капюшона	1	1
7	Бокова частина капюшона	1	2
Деталі крою із утеплювача нетканого тип 1			
1	Спинка	1	1
2	Пілочка	1	2
3	Бочок	1	2
Деталі крою із утеплювача нетканого тип 2			
1	Горішня частина рукава	1	2
2	Ліктьова частина рукава	1	2
3	Середня частина капюшона	1	1
4	Бокова частина капюшона	1	2
5	Обшивка лицьового зрізу капюшона	1	1
Деталі крою із утеплювача нетканого тип 3			
1	Манжета рукава	1	2
Примітка. Дозволяється деталь верхньої мішковини кишені пілочки виготовляти з трикотажного полотна типу “фліс” або основного матеріалу			

Лінійні виміри предмета

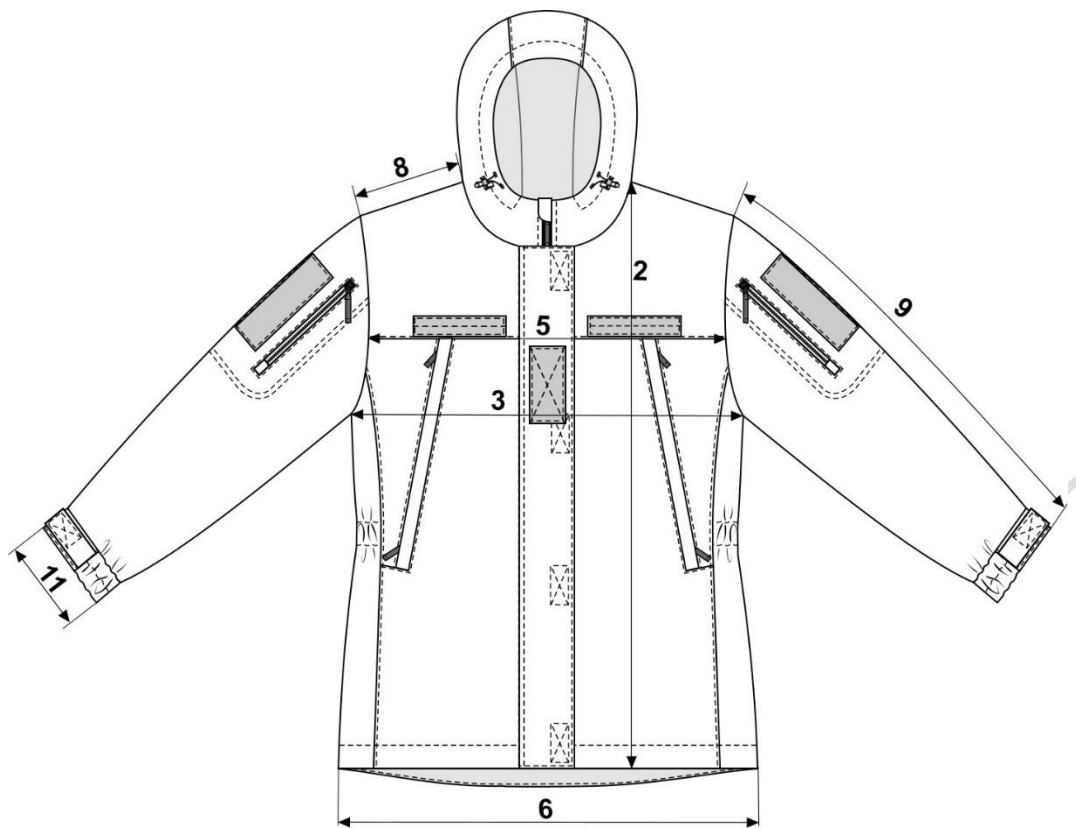


Рисунок Д3.1 – Лінійні виміри предмета (вид спереду)

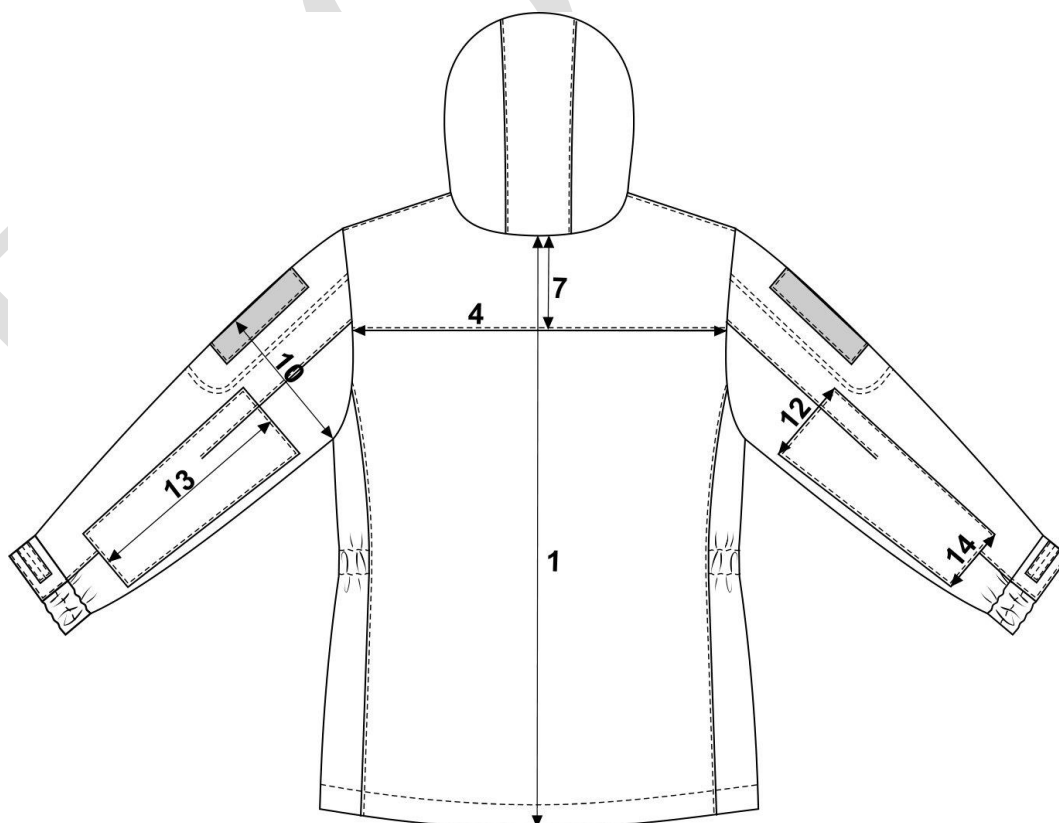


Рисунок Д3.2 – Лінійні виміри предмета (вид ззаду)

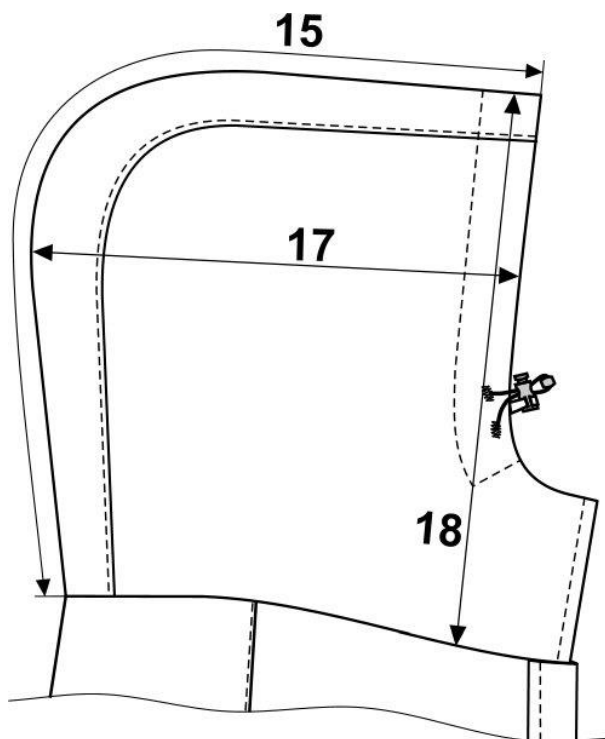


Рисунок ДЗ.3 – Лінійні виміри предмета (вид капюшону)

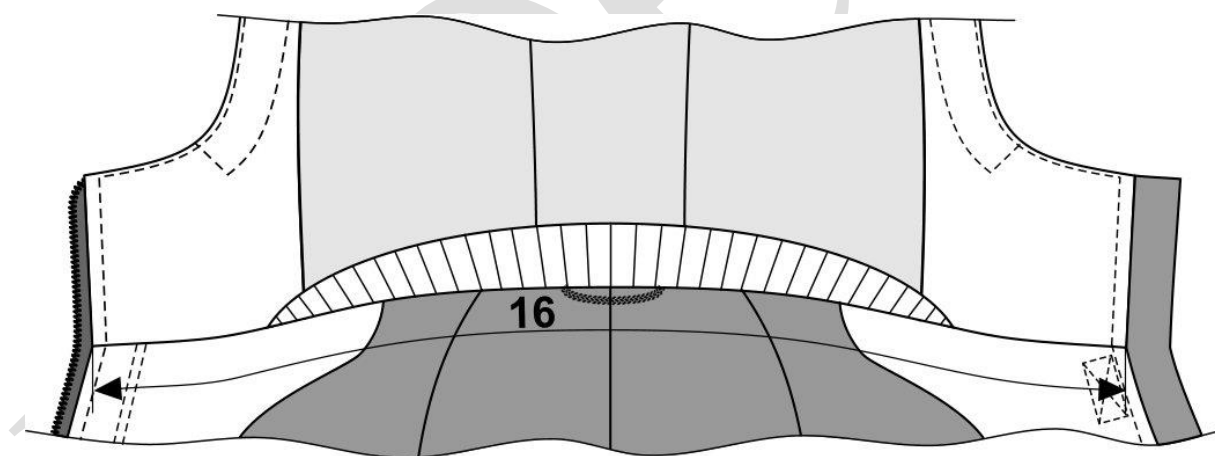


Рисунок ДЗ.4 – Лінійні виміри предмета (вид капюшону)

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення виміру	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см																Допустиме відхилення, см
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
			Умовне позначення обхвату грудей																
			40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
1	Довжина спинки від шва вшивання коміра до низу	146	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	±1,5
		152	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0		
		158	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0		
		164	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0		
		170	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0		
		176	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0		
		182	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0		
		188	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0		
2	Довжина пілочки від вищої точки горловини до низу	146	67,3	68,1	68,9	69,7	70,5	71,3	72,1	72,9	73,7	74,5	75,3	76,1	76,9	77,7	78,5	79,3	±1,5
		152	69,3	70,1	70,9	71,7	72,5	73,3	74,1	74,9	75,7	76,5	77,3	78,1	78,9	79,7	80,5	81,3	
		158	71,3	72,1	72,9	73,7	74,5	75,3	76,1	76,9	77,7	78,5	79,3	80,1	80,9	81,7	82,5	83,3	
		164	73,3	74,1	74,9	75,7	76,5	77,3	78,1	78,9	79,7	80,5	81,3	82,1	82,9	83,7	84,5	85,3	
		170	75,3	76,1	76,9	77,7	78,5	79,3	80,1	80,9	81,7	82,5	83,3	84,1	84,9	85,7	86,5	87,3	
		176	77,3	78,1	78,9	79,7	80,5	81,3	82,1	82,9	83,7	84,5	85,3	86,1	86,9	87,7	88,5	89,3	
		182	79,3	80,1	80,9	81,7	82,5	83,3	84,1	84,9	85,7	86,5	87,3	88,1	88,9	89,7	90,5	91,3	
		188	81,3	82,1	82,9	83,7	84,5	85,3	86,1	86,9	87,7	88,5	89,3	90,1	90,9	91,7	92,5	93,3	
3	Ширина куртки на рівні глибини пройми в застігнутому вигляді	146-188	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0	±1,2
4	Ширина спинки по кокетці	146-188	39,8	41,0	42,2	43,4	44,6	45,8	47,0	48,2	49,4	50,6	51,8	53,0	54,2	55,4	56,6	57,8	±1,0

Продовження таблиці ДЗ

Позначення виміру	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см																Допустиме відхилення, см
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
			Умовне позначення обхвату грудей																
			40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
5	Ширина пілочки в самому вузькому місці в застігнутому вигляді	146-188	39,6	40,6	41,6	42,6	43,6	44,6	45,6	46,6	47,6	48,6	49,6	50,6	51,6	52,6	53,6	54,6	±1,2
6	Ширина куртки внизу по прямій в застігнутому вигляді	146-188	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	77,5	79,5	81,5	83,5	±1,2
7	Довжина кокетки спинки	146-188	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	±0,5
8	Довжина плечового шва	146-188	12,6	13,0	13,4	13,8	14,2	14,6	15,0	15,4	15,8	16,2	16,6	17,0	17,4	17,8	18,2	18,6	±0,7
9	Довжина рукава	146	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	±1,0
		152	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5		
		158	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5		
		164	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5		
		170	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5		
		176	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5		
		182	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5		
		188	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5		
10	Ширина рукава на рівні глибини пройми	146-188	21,7	22,4	23,1	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28	28,7	29,4	30,1	30,8	31,5	32,2	±0,8

Продовження таблиці Д3

Позначення виміру	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см																Допустиме відхилення, см
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
			Умовне позначення обхвату грудей																
			40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
11	Ширина рукава по низу в стягнутому вигляді	146-188	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	18,1	18,4	18,7	±0,6
12	Ширина посилюючої накладки вгорі	146-188	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	±0,5
13	Довжина посилюючої накладки посередині	146	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	±0,5
		152	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0		
		158	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0		
		164	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0		
		170	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0		
		176	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0		
		182	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0		
		188	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0		
14	Ширина накладки внизу	146-188	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	±0,5	
15	Довжина капюшона посередині	146-188	44,6	45	45,4	45,8	46,2	46,6	47	47,4	47,8	48,2	48,6	49	49,4	49,8	50,2	50,6	±1,0
16	Довжина капюшона по шву вшивання	146-188	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	71,0	±1,0
17	Ширина капюшону в складеному вигляді	146-188	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0	31,5	32,0	±1,0
18	Висота капюшона по лицевому краю	146-188	34,8	35,1	35,4	35,7	36,0	36,3	36,6	36,9	37,2	37,5	37,8	38,1	38,4	38,7	39,0	39,3	±1,5

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”
2. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении”.