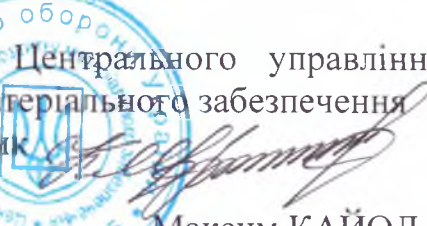


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник
Геннадій БІЖАН
“28” _____ 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник
Максим КАЙОЛА
“02” 12 2025 р.ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

РУКАВИЧКИ ЗАХИСНІ (ТИП 2)

ТО A01XJ.33387-124:2025

Дата надання чинності 02.12.2025

РОЗРОБЛЕНО

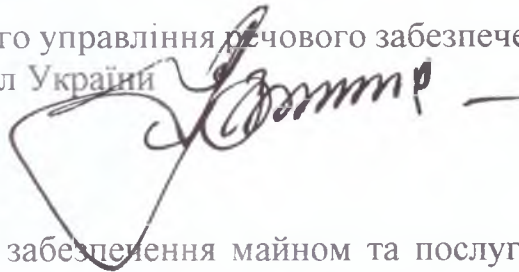
Центральне упр. розвитку матеріального забезпечення	
Зареєстровано « <u>02</u> » <u>12</u> 20 <u>25</u> р.	
<u>000 104</u>	/ТО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник
Сергій ЩЕБЕЦЬ
“26” 11 2025 р.

ПОГОДЖЕНО

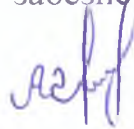
в межах компетенції

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Віталій РЯБОВ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: А. Ярошно (керівник розробки), Д. Коношевич, О. Салаш (розробники), Л. Шапіна (перевірила 3.1.3).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Рукавички захисні (тип 2)” ТО А01ХJ.33387-124:2025”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички захисні (тип 2)” ТО А01ХJ.33387-124:2025”.

IV. Затверджено “02” 12 2025 року.

Введено в дію “02” 12 2025 року

Строк зберігання – постійно

V. Код предмета закупівлі за:

ВГР 01.002.003-2014 (01): 33387 “Комплект одягу військової уніформи (CLOTHING OUTFIT,SERVICE UNIFORM)”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6-8
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.1.1. Загальні вимоги.....	8
3.1.2. Комплектність.....	8
3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд.....	8
3.1.3.1. Предмет.....	8-9
3.1.4. Розмір предмету.....	9
3.1.5. Вид предмету.....	9
3.1.6. Вимоги до матеріалів предмету.....	9-13
3.1.7. Основні вимоги до виготовлення комплекту.....	13
3.1.8. Вимоги безпеки.....	13
3.1.9. Правила приймання.....	14
3.1.10. Методи контролю за якістю.....	14
3.1.11. Вимоги до маркування та пакування.....	14-15
3.1.12. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.1.13. Гарантії виробника (постачальника)	15
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмету.....	16-17
Додаток 2 Заключний контроль матеріалів.....	18

ВСТУП

Цей технічний опис Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до рукавичок захисних (тип 2) (далі – предмет).

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України.

Предмет призначено для експлуатації у якості захисту рук від механічних пошкоджень під час виконання навчально-бойових та бойових завдань.

1.НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 420:2017 (EN 420:2003+A1:2009, IDT)	Рукавички захисні. Загальні вимоги та методи випробування
ДСТУ EN 12127:2009	Текстиль. Тканини. Визначання маси на одиницю площі із застосуванням малих проб
ДСТУ ISO 5077-2001	Текстиль. Визначення зміни розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 4915:2005	Текстиль. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Текстиль. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 3758:2005	Текстиль. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 14419:2005	Текстиль. Масловідштовхування. Випробовування на стійкість до вуглеводнів
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліаміду з деякими іншими волокнами (метод із застосуванням мурашиної кислоти)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Текстиль. Властивості тканин щодо роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання зразків у формі штанів (метод одиночного роздирання)
ДСТУ ISO 4920:2005	Текстиль. Визначення стійкості до поверхневого змочування

ДСТУ ISO 12947-2:2005	Текстиль. Визначення стійкості до стирання (метод Мартиндейла). Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до тертя
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до домашнього і комерційного прання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Текстиль. Випробування стійкості забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до хімчистки
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали для одягу. Номенклатура показників якості
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ 2038-92	Галантерея текстильна. Загальні технічні умови
ДСТУ 2057-92 (ГОСТ 30019.1-93)	Застібка текстильна. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Застібки-блискавки. Загальні технічні умови
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів (Межгосударственный стандарт)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Нитки швейні. Технічна специфікація Міністерства оборони України

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не

завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТО Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2.УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО КОМПЛЕКТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являють до предметів першого ґатунку.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:

1. рукавички захисні;
2. поліетиленова упаковка.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

Орієнтовний зовнішній вигляд предмету наведено в додатку 1.

3.1.3.1. Предмет

За конструкцією предмет являє собою рукавички з подовженими крагами, призначені для захисту від механічних впливів. Предмет виготовлений зі штучної шкіри та синтетичної посиленої тканини і складається з тильної та долонної частин.

Долонна частина виготовлена зі штучної шкіри, яка частково заходить на тильний бік виробу. Вона посилена накладками, всередину яких інтегровано демпфуючий матеріал, а з середини додатково укріплена арамідним трикотажним полотном для захисту від проколів і порізів. Верхні фаланги великого та середнього пальців оснащені спеціальними накладками з матеріалу, придатного для роботи з сенсорними дисплеями.

Тильна частина виконана з двох шарів матеріалів:

зовнішній шар — трикотажне полотно (100% нейлон),
внутрішній шар — трикотажне полотно з піною (100% поліестер).

Додатково для захисту рук тильна сторона посилена накладкою з термопластичної гуми, що з'єднується з полотном трикотажним термічним способом.

Між пальцями передбачені вставки з еластичного трикотажного полотна. Фіксація предмета на подовженій частині краги здійснюється за допомогою двох хлястиків, які з одного боку пришиті до виробу, а з іншого — застібаються текстильною застібкою довжиною 70 ± 2 мм. Для ідентифікації та додаткового захисту від механічних пошкоджень на тильну панель термічним способом нанесено напис “ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ”.

На подовженій частині краги пришта текстильна тасьма шириною 10 ± 2 мм та довжиною 80 ± 10 мм для формування петель, призначених для кріплення предмета до спорядження.

3.1.4. Розмір предмету

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 1 цієї ТО Міноборони.

Таблиця 1 – Розмір предмету

Умовне позначення розміру предмету	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	210-229	230-239	240-260

3.1.5. Вид предмету

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмету визначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предмету

Види предмету	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black

Примітка:

1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою з органу управління що сформував потребу на закупівлю.
2. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.

3.1.6. Орієнтовні вимоги до матеріалів предмету

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів, зазначених в Таблиці 3.

Таблиця 3 – Орієнтовні вимоги до матеріалів предмету

Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Штучна шкіра	ДСТУ ISO 1833-7 ДСТУ 4057-2001	Для виготовлення долонної сторони
Полотно арамідне трикотажне	п. 3.1.6.3.	Для виготовлення посилюючої підкладки долонної частини
Полотно трикотажне	П. 3.1.6.5.	Для виготовлення тильної частини
Застібка текстильна	ДСТУ 2057	Для застібання
Термопластична гума	п. 3.1.6.9.	Для захисної накладки, для хлястика-застібки
Стрічка оздоблювальна кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу (або чорного кольору), шириною 10 ± 2 мм	ДСТУ 3482	Для формування петлі
Накладки для роботи з сенсорними пристроями	п. 3.1.6.4.	
Нитки Тип 5 Вид 1 кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу	ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Для виготовлення предмету

3.1.6.2. Основним матеріалом долонної частини предмету є штучна шкіра. За показниками матеріал має відповідати наступним вимогам:

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад:			ДСТУ ISO 1833-7 ДСТУ 4057
	нейлон	%	65	
	поліестер	%	35	
	дозволяється відхилення не більше ніж на ±5%.			
2	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	300	ДСТУ EN 12127
3	Стійкість до роздирання:			ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, не	Н	45	
	у поперечному напрямку, не	Н	45	

4	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 14419
6	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, згідно ДСТУ EN 388), не менше	циклів	500	ДСТУ ISO 12947-2
7	Опір до зволоження, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 4920

3.1.6.3. Полотно арамідне трикотажне, поверхневою густиною не менше 130 г/м², що використовується у предметі, у поєднанні з основним матеріалом долонної частини повинно відповідати вимогам Додатку 2.

3.1.6.4. Спеціальний матеріал, що використовується у предметі для використання пристроїв з сенсорним екраном повинен мати характеристики, достатні для комфортної роботи з пристроями.

3.1.6.5. Основним матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад:			ДСТУ ISO 1833-7
	поліамід	%	100	ДСТУ 4057
2	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	300	ДСТУ EN 12127
3	Роздирне навантаження			ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, не менше	Н	45	
	у поперечному напрямку, не менше	Н	45	
4	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, згідно ДСТУ EN 388), не менше	циклів	500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.6. Додатковим матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне з піною (100% поліестер).

3.1.6.7. Еластичне трикотажне полотно, що застосовується між пальцями предмету повинна бути виготовлена зі 100% поліаміду (або 100% поліестеру), поверхневою густиною не менше 50 г/м².

3.1.6.8. Хлястики-застібки виготовлені із шкіри. Застібка текстильна повинна бути виготовлена з 100% поліаміду та мати оброблені краї. Застібка текстильна повинна відповідати наступним вимогам:

	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показника	Нормативна документація
1	Матеріал			ДСТУ 2060
	поліамід	%	100	
2	Міцність розшарування, не менше	Н/см2	1,5	ДСТУ 2060
3	Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см2	1,3	ДСТУ 2060
4	Міцність розшарування після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см2	0,65	ДСТУ 2059
5	Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см2	6	ДСТУ 2059
6	Міцність на зсув після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см2	4	ДСТУ ISO 5077
7	Зміна розмірів після прання, %	%	±2	ДСТУ ISO 105-C06
8	Стійкість пофарбування до прання (при 40°C)	бал	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
9	Стійкість пофарбування до дії органічних розчинників	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
10	Стійкість пофарбування до сухого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
11	Стійкість пофарбування до мокрого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.9. Стрічка оздоблювальна шириною (10±2) мм, довжиною (80±10) мм (в готовому вигляді), що застосовується у предметі для формування петель кріплення предмету до спорядження повинна відповідати наступним вимогам:

	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показника	Нормативна документація
1	Матеріал			ДСТУ 2060
	поліамід	%	100	
2	Розривне навантаження, не менше	Н	1000	ДСТУ 2038-92
3	Стійкість пофарбування до прання (при 40°C)	бал	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
4	Стійкість пофарбування до дії органічних розчинників	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість пофарбування до сухого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105- X12
6	Стійкість пофарбування до мокрого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105- X12

3.1.6.10. Дозволяється застосовувати інші нові матеріали, що по якості не нижче приведених у цій ТО Міноборони.

2.1.7. Основні вимоги до виготовлення

3.1.7.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО Міноборони та ДСТУ EN 388.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток обрізують.

3.1.7.3. Внутрішні відкриті зрізи деталей предмету обметуються трьохнитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505, згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

3.1.7.5. Деталі предмету зшиваються за допомогою двох паралельних строчок, відстань першої строчки від краю (1-2) мм, частота строчки 4-5 стібки на 1 см шву, відстань між строчками 1-2 мм.

3.1.7.6. Повне з'єднання тильної та долонної частин предмету з одночасним пристрочуванням стрілок до тильної частини виконується черезкрайнім (внутрішнім) методом, відстань строчки від краю (1-2) мм, частота строчки 4-5 стібків на 10 мм шву.

3.1.7.7. Вільний зріз обрамляється синтетичною тасьмою прямою однолінійною човниковою строчкою, частота 4-5 стібка на 10 мм.

3.1.7.8. Всі внутрішні шви повинні бути прокладені подвійною однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) або дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 506, 507).

3.1.7.9. Вільні кінці стрічок ремінних, репсової тасьми оплавляють для запобігання розпусканню.

3.1.8. Вимоги безпеки

3.1.8.1 Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

3.1.8.2 Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.1.9. Правила приймання

3.1.9.1. Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.1.10. Методи контролю за якістю

3.1.10.1. Методи контролю за якістю проводять згідно вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та вимог Договору про закупівлю.

В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цій ТО Міноборони, при узгодженні з розробником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

3.1.11. Вимоги до маркування та пакування

3.1.11.1 Маркування

Маркування предмету повинно відповідати вимогам цієї ТО Міноборони. Для маркування готового предмету повинні застосовуватися: етикетка предмету;

Етикетка предмета містить таку інформацію:

емблема Збройних Сил України; назва предмету;

скорочена назва предмету; розмірні ознаки предмету;

вид предмету;

сировинний склад;

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна постачальника;

символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис “Дослідни зразок”

напис “УВАГА! Не піддавати дії вогню!”.

3.1.11.2 Етикетка предмету повинна бути білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмету повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.1.11.3. Етикетка предмету складається навпіл, кріпиться в шов оздоблювальної стрічки внутрішньої сторони по центру долонної частини обох рукавичок.

3.1.11.4. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та незмінюючими колір в умовах експлуатації.

3.1.11.5. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

Примітка. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю (або вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю) маркування може змінюватись (місце та метод нанесення) та/або доповнюватись додатковою інформацією про предмет або встановлюватись інші вимоги до маркування.

3.1.11.6. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання. Особливі вимоги до пакування встановлюються органом управління що сформував потребу на закупівлю.

3.1.12. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.1.13. Гарантії виробника (постачальника)

Виробник гарантує відповідність якості предмету вимогам цієї ТО Міноборони при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання протягом одного року з дати початку експлуатації. Гарантійний термін зберігання – 3 роки від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах

Орієнтовний зовнішній вигляд долонної частини



Додаток 1

Орієнтовний зовнішній вигляд тильної частини



Додаток 2

Заключний контроль матеріалів**Стійкість до порізу**

Випробовування проводяться згідно п.6.2 ДСТУ EN 388. Зразок представляє собою смужку шириною (60 ± 6) мм та довжиною (100 ± 10) мм із трьох шарів матеріалів (два верхніх шари - штучна шкіра та нижній шар – арамідна тканина). Зразки вирізаються у діагональному напрямку від структури матеріалів. Мінімальний показник індексу стійкості до порізу – 2,5.

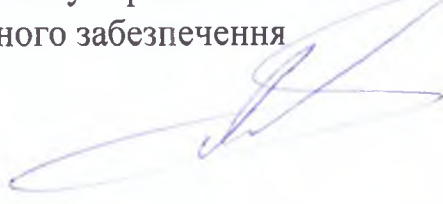
Стійкість до проколу

Випробовування проводяться згідно п.6.4 ДСТУ EN 388. Зразок представляє собою коло, діаметром не менше 40 мм із трьох шарів матеріалів (два верхніх шари - штучна шкіра та нижній шар - арамідна тканина). Мінімальне зусилля проколу – 150 Н.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу - заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Дмитро КОНОШЕВИЧ

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Леся ШАПІНА

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

майор



Олександр САЛАШ