

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ/
MINISTRY OF DEFENCE OF UKRAINE

ПОГОДЖЕНО/
AGREED

Начальник Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник/
Head of Rear Services of the Logistics Forces
Command of the Armed Forces of Ukraine
colonel

ЗАТВЕРДЖУЮ/
APPROVE

Начальник Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник/
Head of the Central Directorate for the Development
and Material Support of the Armed Forces of Ukraine
colonel

Сергій БУЛАВКО/
Serhii BULAVKO

Михайло ОЛЕГ/
Mykhailo OLEN

“ ____ ” _____ 2022

“ ____ ” _____ 2022

**РУКАВИЧКИ ДЕМІСЕЗОННІ/
DEMI-SEASON GLOVES**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ/
TECHNICAL SPECIFICATION OF THE
MINISTRY OF DEFENCE OF UKRAINE
IN TERMS OF MATERIAL SUPPORT**

TC/ TS A01XJ.32460-380:2022 (01)

Введено вперше/
Introduced for the first time
Дата надання чинності/ Effective date

ПОГОДЖЕНО/ AGREED

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління контролю
якості
полковник/
in terms of acceptance policies
Head of the Central Quality Control Department
colonel

РОЗРОБЛЕНО/ DEVELOPED

Виконуючий обов'язки начальника управління
розвитку речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник/
Acting Head of the Material Support Development
Directorate of the Central Directorate for the
Development and Support of Material Support of the
Armed Forces of Ukraine
colonel

Олександр ФИДИНА/
Oleksandr FYDYNA

Юліан ЖИГАДЛО/
Yulian ZHYHADLO

“ ____ ” _____ 2022

“ ____ ” _____ 2022

ОБЛІК ЗМІН/ CHANGE RECORD

Порядковий номер зміни/ No. of the change	Дата зміни/ Date of the change	В якому місці документа розміщено зміну/ Where the change is made in the document

ПЕРЕДМОВА**PREFACE**

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Рукавички демісезонні - РД” ТУ У 14.1-090-00034022-2015 зі сповіщенням про зміни № 2.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **Ю. Олійник**, **Т. Кучер** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички демісезонні” ТС A01XJ.32460-380:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички демісезонні вид Y ТС A01XJ.32460-380:2022 (01)”, де “Y” вид предмета відповідно до підпункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено 15.12.2022 року.

Введено в дію 15.12.2022 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003–2014 (01): 32460 Рукавички чоловічі і жіночі (Gloves, men`s and woman`s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

I. Developed by: Central Directorate for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine based on the results of revision of the technical conditions “Demi-season gloves - DSG” TC (technical conditions) Y 14.1-090-00034022-2015 with the notification of changes No. 2.

Developers: **V. Drychyk** (head of the development), **Y. Oliinyk**, **T. Kucher** (checked in terms of correct application of standards).

II. Name and designation of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine:

“Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Demi-season gloves” TS A01XJ.32460-380:2022 (01)”.

III. An example of recording the name of the item when procuring:

“Demi-season gloves type Y TS A01XJ.32460-380:2022 (01)”, where “Y” is the type of item in accordance with subclause 3.1.4 of this technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine. Additionally, other information can be specified.

IV. Approved on 15 December 2022.

Came into force on 15 December 2022.

Storage time – permanently.

V. Procurement item code for:

Military list (ML) 01.002.003–2014 (01): 32460 Gloves, men`s and woman`s.

VI. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine is used by the Ministry of Defence of Ukraine, the Armed Forces of Ukraine and other economic entities that manufacture and supply material support items for the Ministry of Defence of Ukraine and the Armed Forces of Ukraine on a contractual basis.

VII. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine may not be fully or partially reproduced, duplicated and distributed by organizations or private individuals without the permission of the Ministry of Defence of Ukraine.

ЗМІСТ/ TABLE OF CONTENTS

ВСТУП/ INTRODUCTION	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ/ NORMATIVE REFERENCES	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ/ DESIGNATIONS AND ABBREVIATIONS.....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА/ REQUIREMENTS FOR THE ITEM.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики/ Technical and quality specifications	7
3.2. Вимоги безпеки/ Safety requirements.....	18
3.3. Правила приймання/ Acceptance policies.....	18
3.4. Методи контролю/ Control methods.....	18
3.5. Умови транспортування та зберігання/ Transportation and storage conditions.....	19
3.6. Гарантії постачальника (виробника)/ Supplier (manufacturer) warranties	19
Додаток 1. Лінійні виміри предмета/ Appendix 1. Linear measurements of the item.....	20
Додаток 2. Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей/ Appendix 2. Appearance of the item and specification of the details	21
Додаток 3. Класифікація строчок при виготовленні предмета/ Appendix 3. Classification of stitches when manufacturing the item	23
Додаток 4. Лінійні виміри пакувального мішка/ Appendix 4. Linear measurements of the packaging bag.....	24
Додаток 5. Ескізи лекал деталей предмета/ Appendix 5. Sketches of patterns of the item details	25
Додаток 6. Контроль лінійних вимірів предмета/ Appendix 6. Control of the item linear measurements	28
Додаток 7. Бібліографія/ Appendix 7. Bibliography.....	29

ВСТУП**INTRODUCTION**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички демісезонні (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine (hereinafter referred to as the TS of the Ministry of Defence of Ukraine) applies to demi-season gloves (hereinafter referred to as the item), as well as its components and materials.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту їх рук в польових умовах в холодну пору року.

The item is part of the combat uniform of the Armed Forces of Ukraine and is designed to protect their hands in the field during the cold season.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**1. NORMATIVE REFERENCES****Познака документа/ Document index**

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329/ Order of the Ministry of Defence of Ukraine No. 375 as of 19 July 2017, registered with the Ministry of Justice of Ukraine No. 1461/31329 as of 1 December 2017
ДСТУ (State Standard) 4057-2001

Назва/ Name

Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України/ On Approval of the Material Property Quality Control Procedure Supplied for the Needs of the Armed Forces of Ukraine

ДСТУ ГОСТ (State Standard) ИСО 3759:2004

Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон/ Textile materials. Fibre identification method

ДСТУ (State Standard) ISO 3758:2005

Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів/ Textile materials. Preparation, marking and measurement of textile materials samples and clothing during the test to determine changes in linear dimensions

ДСТУ (State Standard) ISO 4915:2005

Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду/ Textile materials. Labelling with care symbols

ДСТУ (State Standard) ISO 4916:2005

Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія/ Textile materials. Types of stitches. Classification and terminology

ДСТУ (State Standard) ISO 5077-2001

Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія/ Textile materials. Types of seams. Classification and terminology

Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння/ Textile materials. Linear dimensions change test after washing and drying

Позначка документа/ Document index

ДСТУ (State Standard) ISO 6330-2001/ГОСТ (State Standard) ИСО 6330-2002

ДСТУ (State Standard) ISO 9237:2003

ДСТУ (State Standard) ISO 12945-2:2005

ДСТУ (State Standard) ISO 14184-1:2007

ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06:2009

ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12:2009

ДСТУ (State Standard) ISO 105-E04:2009

ДСТУ (State Standard) EN 12127:2009

ГОСТ (State Standard) 16218.1-93

ГОСТ (State Standard) 14192-96
TC (TS) A01XJ.17223-062:2018 (01)

Назва/ Name

Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів/ Textiles. Textile materials home washing and drying test

Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності/ Textiles. Fabrics. Air permeability test

Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндала/ Textile materials. The tendency of fabrics to surface pilling and peeling determining. Part 2. Modified Martindale method

Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід/ Textile materials. Formaldehyde test (aqueous extraction). Part 1. Free and hydrolysed formaldehyde

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях/ Textile materials. Colour fastness test. Part C06. Colour fastness to washing test at home and in laundries

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя/ Textile materials. Colour fastness test. Part X12. Colour fastness to rubbing test

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту/ Textile materials. Colour fastness test. Part E04. Colour fastness to perspiration test

Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб/ Textile materials. Fabrics. Mass per unit area test using small samples

Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров/ Textile and haberdashery articles. Linear dimensions test

Маркировка грузов/ Cargo labelling

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Plastic fittings”

Познака документа/ Document index

TC (TS) A01XJ.31137-063:2018 (01)

TC (TS) A01XJ.16782-094:2018 (01)

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс” з накладками з натуральної замші.

Назва/ Name

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Sewing threads”

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”/ Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Elastic band”

Note. The validity of the standards referred to in this TS of the Ministry of Defence is verified in accordance with the official publication of the National Standardisation Body – the catalogue of national normative documents.

If the document referred to in this TS of the Ministry of Defence is replaced by a new one or changes are made to it, the new document must be applied, covering all the changes made to it.

2. DESIGNATIONS AND ABBREVIATIONS

Designations and abbreviations are given in the text in this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

3. REQUIREMENTS FOR THE

ITEM

3.1. Technical and quality specifications

The item must meet the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine and the sample standard in terms of design, sizes, completeness, range of materials as well as other components and materials used for its manufacture and quality of manufacture.

The item is manufactured without division into grades, and must meet the requirements for items of the first grade.

3.1.1. Design and appearance

The item is manufactured from a smoothly dyed fleece knitted fabric with natural suede pads.

Предмет складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок.

На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка в два ряди настрочена еластична стрічка.

В низ манжета по периметру вшито еластичну стрічку. По центру низу манжети вшито плетений поліефірний шнур, що формує петлю для кріплення предмета до спорядження.

Пакувальний мішок, в який вкладається предмет в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та кулісою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. Додаток 4).

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисунку Д2.1 додатка 2.

3.1.2. Комплект поставки

Предмет поставляється парою в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання предмета та його прання.

3.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати таблиці 1.

**Таблиця 1 – Розміри предмета/
Table 1 – Item sizes**

Умовне позначення розміру предмета/ Designation of the item size	Розмір 1/ Size 1	Розмір 2/ Size 2
Обхват кисті правої руки, мм/ Circumference of the right hand, mm	200-230	230-260

Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

The item consists of rear and palm parts, a trunk, fourchettes and pads.

There is an elastic band on the inside along the wrist line in two rows on the palm side.

The elastic band is sewn into the bottom of the cuff around the perimeter. A braided polyester cord is sewn into the center of the cuff bottom, forming a loop for attaching the item to the equipment.

The packaging bag in which the item is placed has a rectangular shape with a label and a drawstring along the top edge through which a cord is threaded (see Appendix 4).

The item should meet the sample standard and Figure Д2.1 of Appendix 2 in terms of appearance.

3.1.2 Delivery set

The item is delivered as a pair with a packaging bag designed for storing the item and washing it.

3.1.3. Sizes of the item

The size of the item should meet Table 1.

Note 1. Items of other sizes are manufactured at the request of the customer.

Note 2. The percentage ratio of sizes is set by the customer.

3.1.4. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.4. Types of the item

The item is manufactured in three types, as given in Table 2 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine, depending on the colour of the main material.

**Таблиця 2 – Види предмета/
Table 2 – Types of the item**

Вид предмета/ Type of the item	Умовна назва кольору/ Conventional name of the colour
Вид 1/ Type 1	Coyote
Вид 2/ Type 2	Olive green
Вид 3/ Type 3	Black

Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.

Note 1. Colour matching is determined by comparison with approved sample standards.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.

Note 2. Items of other colours can be manufactured at the request of the customer. Deviations in the colour of the item should be agreed with the customer in advance.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

The item should meet the measurements given in Appendix 1 in terms of linear measurements.

Лінійні виміри пакувального мішка наведені у додатку 4.

Linear measurements of the packaging bag are given in Appendix 4.

3.1.5. Linear measurements**3.1.6. Вимоги до матеріалів**

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

3.1.6.1. The item is manufactured from materials specified in this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 3.

The list of materials and requirements for the materials quality are given in Table 3.

3.1.6. Requirements for materials

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів/
Table 3 - List of materials and requirements for the materials quality**

№ з/п/ No.	Назва матеріалу та фурнітури/ Name of material and fittings	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу/ Subclause that specifies requirements for materials
1.	Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”/ Smoothly dyed knitted fleece pile fabric	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони/ Subclause 3.1.6.2 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine

2.	Замша/ Suede	Підпункт 3.1.6.3 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.3 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
3.	Стрічка еластична/ Elastic band	Підпункт 3.1.6.4 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.4 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
4.	Текстильна тасьма/ Textile webbing	Підпункт 3.1.6.5 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.5 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
5.	Плетений шнур/ Braided cord	Підпункт 3.1.6.6 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.6 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
6.	Фіксатор шнура/ Clip of the cord	Підпункт 3.1.6.7 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.7 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
7.	Сітка синтетична/ Synthetic mesh	Підпункт 3.1.6.8 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.8 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine
8.	Нитки швейні/ Sewing threads	Підпункт 3.1.6.9 цієї TC Міноборони/ Subclause 3.1.6.9 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine

3.1.6.2. Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 4. Лицьова та зворотня поверхня матеріалу – начісна з антипілінгом.

3.1.6.2. Smoothly dyed knitted fleece pile fabric, which should meet the requirements given in Table 4. The front and back surfaces of the material should be antipilling.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”/

Table 4 - Quality indicators of smoothly dyed knitted fleece pile fabric

№ з/п/ No.	Назва показника, одиниця вимірювання/ Name of the indicator, unit of measurement	Норма/ Norm	Методика перевірки/ Verification methodology
1	2	3	4
1.	Склад сировини поліестер, %/ Raw material composition polyester, %.	100	ДСТУ (State Standard) 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	250 ± 20	ДСТУ (State Standard) EN 12127
3.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н/ Tensile strength in width (along looped rows) at load of 6N	I - група (від 15% до 40%)/ I - group (from 15% to 40%)	Згідно з [1] додатку 7/ In accordance with [1] of Appendix 7
4.	Розривне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше, Н/ Tear strength in length (along looped columns), not less than, N	300	

5.	Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40°C, режим сушіння E), %, не більше/ Change in linear dimensions in length (by looped columns) and in width (by looped rows) after 3 washing and drying cycles (washing mode 6A at 40°C, drying mode E), %, not more than	5	ДСТУ ГОСТ (State Standard) ИСО 3759 ДСТУ (State Standard) ISO 5077 ДСТУ (State Standard) ISO 6330
6.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) при тиску 50 Па, не менше/ Air permeability, mm/s (dm ³ /m ² s) at a pressure of 50 Pa, not less than	300	ДСТУ (State Standard) ISO 9237
7.	Гігроскопічність, не більше, %/ Hygroscopicity, not more than, %	2	Згідно з [2] додатку 7/ In accordance with [2] of Appendix 7
8.	Схильність до пілінгованості з лицьової сторони, (2000 циклів не менше), бал, не менше/ Peeling tendency on the front side, (2000 cycles at least), score, not less than	3	ДСТУ (State Standard) ISO 12945-2
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше, мкг/г/ Content of free and partially released formaldehyde, not more than, µg/g	75	ДСТУ (State Standard) ISO 14184-1
Ступінь тривкості фарбовання до фізико-хімічних впливів:/ Degree of durability of dyeing to physical and chemical influences:			
10.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше/ washing (at 40°C) (change in the initial dyeing/ staining of white cotton material), points, not less than	4/4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06
11.	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше/ “sweat”, (change in the initial dyeing/ staining of white cotton material), points, not less than	4/4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-E04
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше/ dry friction (staining of white cotton material), points, not less than	4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12
14.	мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше/ wet friction (staining of white cotton material), points, not less than	3	ДСТУ (State Standard) ISO 105-X12

3.1.6.3. Додатковим матеріалом предмета для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого ґатунку товщиною від 0,5 мм до 1,1 мм чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

3.1.6.3. The additional material of the item for the palm pads is natural suede of the first grade with a thickness of 0.5 mm to 1.1 mm in black colour, which should meet the quality indicators given in Table 5.

**Таблиця 5 – Показники якості замші/
Table 5 - Quality indicators of suede**

№ з/п/	Назва показника, одиниця вимірювання/ Name of the indicator,	Норма/ Norm	Методика перевірки/ Verification methodology
1.	Товщина, мм/ Thickness, mm	0,5 - 1,1	ДСТУ ISO 2589 або згідно з [7] додатку 7/ ДСТУ (State Standard) ISO 2589 or in accordance with [7] of Appendix 7
2.	Масова частка вологи, %, не більше/ Mass fraction of moisture, %, not more than	16	Згідно з [3] додатку 7/ In accordance with [3] of Appendix 7
3.	Масова частка золи, %, не більше/ Mass fraction of ash, %, not more than	10	Згідно з [4] додатку 7/ In accordance with [4] of Appendix 7
4.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %, не менше/ Mass fraction of substances extracted with organic solvents, %, not less than	3	Згідно з [5] додатку 7/ In accordance with [5] of Appendix 7
5.	Межа міцності при розтягуванні, 10 МПа, не менше/ Tensile strength in tension, 10 MPa, not less than	1	Згідно з [6] додатку 7/ In accordance with [6] of Appendix 7
6.	Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя/ Dyeing resistance to dry and wet friction	Забарвлення тканини та осипання барвника не дозволяється/ Staining of the fabric and shedding of dye is not allowed	Згідно з [8] додатку 7/ In accordance with [8] of Appendix 7

3.1.6.4. Стрічка еластична поліестерова шириною (5 ± 1) мм чорного кольору або в тон основного матеріалу, застосовується при виготовленні предмета для стягування долонної частини по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та краю манжета, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам до стрічки еластичної Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” ТС A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Для формування петель кріплення предмета до спорядження застосовується текстильна тасьма шириною (10 ± 2) мм (згідно з ГОСТ 16218.1) чорного кольору або в тон основного матеріалу.

3.1.6.6. Для затягування пакувального мішка застосовується плетений поліамідний або поліестеровий (згідно з ДСТУ 4057) плоский шнур чорного кольору або в тон основного матеріалу, шириною від 5 мм до 6 мм, товщиною від 1,5 мм до 2,0 мм (згідно з ГОСТ 16218.1), який може застосовуватись і для формування петель кріплення предмета до спорядження. Краї шнура обробляються термічним способом для запобігання осипання.

3.1.6.7. Для фіксації шнура пакувального мішка застосовується фіксатор, який за показниками якості повинен відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) для фіксаторів шнура з двома отворами Тип 3 або аналог.

3.1.6.8. Пакувальний мішок вироблено з поліестерової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у таблиці 6.

3.1.6.4. The elastic polyester band with a width of (5 ± 1) mm in black or in the tone of the main material, used in the item manufacture for tightening the palm part along the wrist line from the inside and the edge of the cuff, which should meet the requirements for elastic band Type 1 (Class 1 or Class 2) or Type 2 (Class 1 or Class 2) given in the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Elastic bands” TS A01XJ.16782-094:2020 (02) in terms of quality.

3.1.6.5. The textile webbing with a width of (10 ± 2) mm (in accordance with ГОСТ (State Standard) 16218.1) in black or in the tone of the main material is used to form the loops for attaching the item to the equipment.

3.1.6.6. The braided polyamide or polyester (in accordance with ДСТУ (State Standard) 4057) flat cord in black colour or in the tone of the main material, with a width of 5 mm to 6 mm wide, thickness of 1.5 mm to 2.0 mm (in accordance with ГОСТ (State Standard) 16218.1) is used to tighten the packaging bag. This cord can also be used to form loops for attaching the item to the equipment. The edges of the cord are heat treated to prevent shedding.

3.1.6.7. The clip, which in terms of quality indicators should meet the requirements of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Plastic fittings” TS A01XJ.17223-062:2018 (01) for cord clips with two holes Type 3 or equivalent, is used to fix the cord of the packaging bag.

3.1.6.8. The packaging bag should be manufactured from polyester or polyamide mesh in a tone that harmonizes with the colour of the main material or black. The material should meet the requirements given in Table 6 in terms of quality.

**Таблиця 6 – Синтетична сітка/
Table 6 - Synthetic mesh**

Найменування показника/ Name of the indicator	Значення показників/ Values of indicators	Методика перевірки/ Verification methodology
Склад сировини: поліестер або поліамід, %/ Composition of raw materials: polyester or polyamide, %.	100	ДСТУ (State Standard) 4057
Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	100 ± 40	ДСТУ (State Standard) EN 12127
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), бали, не менше/ Dyeing resistance to washing (at 40°C), points, not less	4	ДСТУ (State Standard) ISO 105-C06

3.1.6.9. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу та чорного кольору, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 Вид 3.

3.1.6.10. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.2 – 3.1.6.9.

3.1.6.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) та їх розміщення вказані в додатку 3.

Позначення деталей предмету, ескізи лекал деталей предмету та їх розмірні характеристики надано в додатку 2 та додатку 5.

Припуски на шви у предметі повинні бути від 3 мм до 4 мм.

Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

3.1.6.9. Sewing threads in the tone of the main material and in black colour are used for the item manufacture, which in terms of quality indicators should meet the requirements given in the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine “Sewing threads” TS A01XJ.31137-063:2018 (01) for threads Type 1 Class 3.

3.1.6.10. It is allowed to use other materials with a quality not lower than those listed in clauses 3.1.6.2 - 3.1.6.9 upon agreement with the developer.

3.1.6.11. The customer may set additional requirements for the materials quality.

3.1.7. Main requirements for the item manufacture

The item is manufactured in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

The classification and types of stitches and seams used for the item manufacture (in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 4915, ДСТУ (State Standard) ISO 4916) and their placement are given in Appendix 3.

The designation of the item details, sketches of patterns of the item details and their dimensional characteristics are given in Appendix 2 and Appendix 5.

The seam tolerances in the item should be from 3 mm to 4 mm.

The sewing seams are carried out with a straight single-line lockstitch (stitch code 301), with a frequency of 3 to 4 stitches per 10 mm.

Замшеві підсилюючі накладки настрочуються подвійною човниковою строчкою (код стібка 301.301) на відстані 1 – 2 мм від краю, відстань між строчками від 2 мм до 3 мм (внутрішня частина долонної замшевої накладки – однолінійною човниковою строчкою, код стібка 301).

Стрічка еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

Низ манжету обробляється швом упідгин з обметаним зрізом, шириною (10 ± 2) мм з одночасним прокладанням стрічки еластичної та текстильної тасьми або шнура.

Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм (Додаток 4).

Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), на відстані (15 ± 3) мм від краю, частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

Етикетка пакувального мішка закріплюється (Додаток 4) настрочним швом на відстані (2 ± 1) мм від краю з частотою від 3,5 до 4 стібків на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- етикетка предмета;
- етикетка пакувального мішка;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

The suede reinforcement pads are sewn with a double lockstitch (stitch code 301.301) at a distance of 1 to 2 mm from the edge, with a stitch distance of 2 to 3 mm (the inner part of the palm suede pad is sewn with a single-line lockstitch, stitch code 301).

The elastic band along the wrist line is sewn with a two-thread single-line zigzag lockstitch (stitch code 304).

The bottom of the cuff is machined with a serged cut hem seam, with a width of (10 ± 2) mm, while laying elastic band and textile webbing or cord.

The seam cuts of the packaging bag are sewn with a straight single-line lockstitch (stitch code 301), with a frequency of 3 to 4 stitches per 10 mm (Appendix 4).

The upper edge of the bag is machined with a hem seam with a closed cut using a single-line lockstitch (stitch code 301), at a distance of (15 ± 3) mm from the edge, with a frequency of 3 to 4 stitches per 10 mm.

The label of the packaging bag is fixed (Appendix 4) with a sewn seam at a distance of (2 ± 1) mm from the edge with a frequency of 3.5 to 4 stitches per 10 mm using a single-line lockstitch (stitch code 301).

The item is manufactured without division into grades, and should meet the requirements for items of the first grade.

It is allowed to change processing methods without changing the appearance and parameters of the item upon agreement with the developer.

3.1.8. Labelling requirements

The labelling of the item should meet the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

The following information should be used for labelling a finished item:

- item label;
- packaging bag label;
- product tag;
- packaging list (for a group of packaged items).

Етикетка предмета має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмета.

Етикетка предмета складається навпіл, вшивається або нашивається на шов обробки манжети з внутрішньої сторони по центру долонної частини лівої рукавиці та має розмір у готовому вигляді (40 мм x 30 мм) $\pm$ 3 мм.

Етикетка пакувального мішка має білий колір та не містить інформації.

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

Інформація на етикетці предмета, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.2. Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України; ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;

The item label is white. The inscriptions on the label are black. The information contained on the label should be easily readable throughout the entire service life.

The item label is folded in half, sewn or stitched onto the cuff processing seam on the inside in the center of the left glove palm and has a finished size of (40 mm x 30 mm) $\pm$ 3 mm.

The packaging bag label is white and contains no information.

Labels should be manufactured from wear-resistant polyester or polyamide material with a surface density of at least 50 g/m².

Information on the item label, product tag and packaging list should be printed in the official language.

3.1.8.2. The item label contains the following information:

name of the item (in accordance with clause 3.1.2);
 emblem of the Armed Forces of Ukraine;
 NNN (NATO nomenclature number);
 raw material composition;
 number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date in the format – dd.mm.yyyy;
 batch number;
 manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
 name of the manufacturer, country of manufacture;
 supplier name, country (to be indicated if the supplier is not the manufacturer);
 care symbols for the item, in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 3758;
 the inscription “PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE”.

3.1.8.3. The product tag for the set contains the following information:

name of the item (in accordance with clause III of the Preface to this TS of the Ministry of Defence of Ukraine);
 emblem of the Armed Forces of Ukraine;
 raw material composition;
 number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date in the format – dd.mm.yyyy;
 batch number;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик розміром (70 мм x 50 мм) ± 5 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до низу пакувального мішка пістолетом для кріплення ярликів на ярликоутримачі.

3.1.8.4. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;
 розмір предмета;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.9. Вимоги до пакування

Кожен предмет повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);

manufacturer name, country of manufacture;

supplier name, country (to be indicated if the supplier is not the manufacturer);

the inscription “PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE”.

The product tag with a size of (70 mm x 50 mm) ± 5 mm is manufactured from white cardboard and is attached to the bottom of the packaging bag with a label gun.

3.1.8.4. The packaging list should be manufactured from white paper and contain the following information:

name of the item;
 size of the item;
 number of the items in the package;
 raw material composition;
 number of the contract of the Ministry of Defence of Ukraine, date in the format – dd.mm.yyyy;
 batch number;
 manufacture date in the format – mm.yyyy (mm is the month number, yyyy is the year);
 manufacturer name, country of manufacture;
 supplier name, country (to be indicated if the supplier is not the manufacturer).

3.1.9. Packaging requirements

Each item should be packed in a packaging bag and a plastic film bag. The bags should be closed in any way that ensures the safety of the item during transport and storage.

A group of 50 items should be packed in a polypropylene or textile bag.

The packaging list with the information in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine with the appropriate designation of the information and those given in the packaging list should be attached (glued or sewn) to the bag.

Transport labelling is carried out with the application of handling symbols in accordance with ГОСТ (State Standard) 14192.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

Special packaging requirements are set by the customer.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.2. Safety requirements

The item safety use is guaranteed by compliance with the requirements of regulatory documents on environmental safety for raw materials and products used for the item manufacture or the item as a whole.

The item should not have a harmful effect on the human body and the environment.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.3. Acceptance policies

Acceptance of the items is carried out in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine, the Order of the Ministry of Defence of Ukraine No. 375 (with changes) and the procurement contract.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 6.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6 та Додатку 7 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який уповноважений на здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається централізовано для потреб Збройних Сил України дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.4. Control methods

Quality control is carried out in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

Control of the item linear measurements is carried out in accordance with Appendix 6.

Testing of materials and fittings quality indicators from which the item is manufactured is carried out in accordance with the requirements of national standards given in clause 3.1.6 and Appendix 7 of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine.

It is allowed to verify the compliance of the item with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine in testing laboratories accredited for technical competence and independence, using comparable (similar) methods of the item quality control provided in national or international standards, subject to the set results will be given in the units of measurement specified by this TS of the Ministry of Defence of Ukraine upon agreement with the military management body authorised to control the quality of material property supplied for the needs of the Armed Forces of Ukraine centrally.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

3.5. Transportation and storage conditions

Transportation of items is carried out in accordance with the rules of cargo transportation applicable to a particular mode of transport and ensuring safety from mechanical damage, weathering and aggressive environments.

Items are stored in dry, clean, well-ventilated warehouses protected from direct sunlight and weathering, steam, moisture, and chemicals at temperatures from +5 °C to +25 °C and relative humidity from 60% to 65%.

Items in warehouses are stored on racks at a distance of at least 1.0 m from heating devices, 0.5 m from electric lamps and walls, 0.2 m from the floor. The aisles between the racks should be at least 0.5 m.

3.6. Supplier (manufacturer) warranties

The warranty period for the item service life is one year.

The supplier (manufacturer) guarantees compliance of the items with the requirements of this TS of the Ministry of Defence of Ukraine and approved sample standards provided that the customer complies with the conditions of operation, transportation and storage.

The warranty period of storage is 5 years from the manufacture date, provided that the conditions of transportation and storage will be complied.

The warranty period may be changed in the procurement contract upon agreement between the supplier (manufacturer) and customer.

**Лінійні виміри предмета/
Linear measurements of the item****Таблиця Д1.1. – Лінійні виміри предмета/
Table Д1.1. – Linear measurements of the item**

Позначення виміру/ Measurement designation	Розмір предмета/ Size of the item		Допустиме відхилення, мм/ Permissible deviation, mm
	розмір 1/ size 1	розмір 2/ size 2	
a, мм/ a, mm	265	275	+/- 5
b, мм/ b, mm	230	260	5
c, мм/ c, mm	115	115	3
d, мм/ d, mm	80	85	3
e, мм/ e, mm	90	95	3
f, мм/ f, mm	95	100	3
g, мм/ g, mm	70	75	3

**Рисунок Д1.1 – Місця лінійних вимірів/
Figure Д1.1 - Locations of linear measurements**

Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей/**Appearance of the item and specification of the details****Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета/****Table Д2.1 - Specification of the item details**

№ з/п/ No.	Найменування деталі/ Name of the detail
1.	Плетений шнур або текстильна тасьма/ Braided cord or textile webbing
2.	Еластична стрічка/ Elastic band
3.	Еластична стрічка/ Elastic band
4.	Еластична стрічка/ Elastic band
5.	Напалок великого пальця (трикотажне ворсове полотно)/ Thumb trunk (knitted pile fabric)
6.	Долонна частина(трикотажне ворсове полотно)/ Palm part (knitted pile fabric)
7.	Тильна частина (трикотажне ворсове полотно)/ Rear part (knitted pile fabric)
8.	Стрілка вказівного пальця (трикотажне ворсове полотно)/ Index finger fourchette (knitted pile fabric)
9.	Стрілка мізинця (трикотажне ворсове полотно)/ Little finger fourchette (knitted pile fabric)
10.	Стрілка між підмізинним пальцем і мізинцем (трикотажне ворсове полотно)/ Fourchette between ring and little fingers (knitted pile fabric)
11.	Стрілка між середнім і підмізинним пальцями (трикотажне ворсове полотно)/ Fourchette between middle and ring fingers (knitted pile fabric)
12.	Стрілка між вказівним і середнім пальцями (трикотажне ворсове полотно)/ Fourchette between index and middle fingers (knitted pile fabric)
13.	Долонна частина (замша натуральна)/ Palm part (natural suede)
14.	Стрілка вказівного пальця (замша натуральна)/ Index finger fourchette (natural suede)
15.	Напалок великого пальця (замша натуральна)/ Index finger trunk (natural suede)



**Рисунок Д2.1 – Зовнішній вигляд предмета та позначення деталей предмета/
Figure Д2.1 - Appearance of the item and designation of the item details**

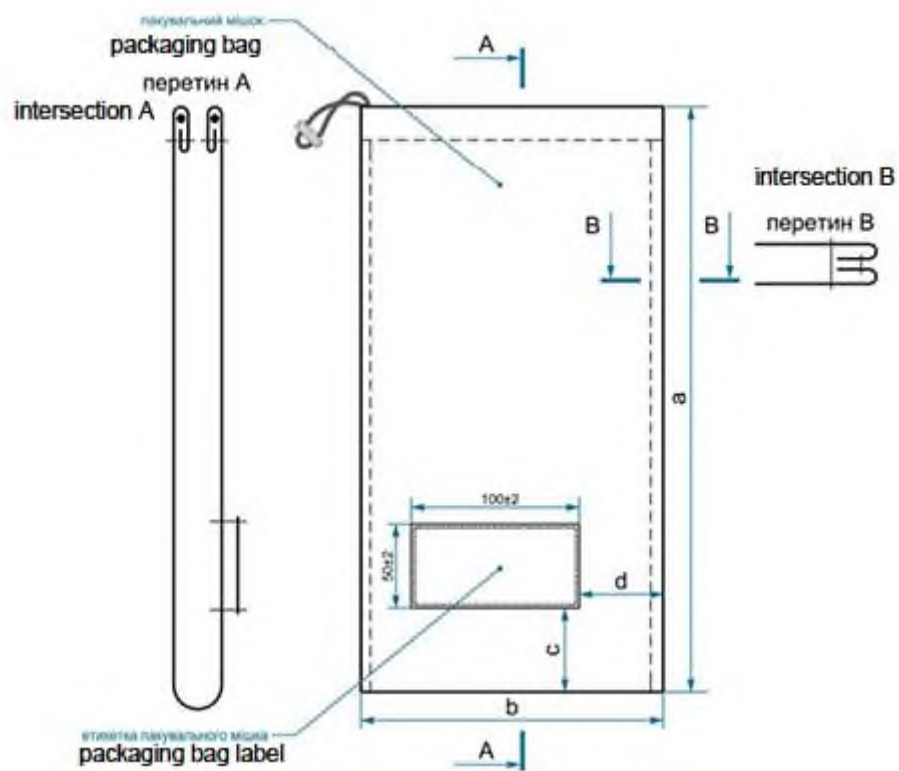
**Класифікація строчок при виготовленні предмета/
Classification of stitches when manufacturing the item****Таблиця Д3.1 – Класифікація строчок, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916/
Table Д3.1 - Classification of stitches in accordance with ДСТУ (State Standard) ISO 4915, ДСТУ (State Standard) ISO 4916**

Позначення/ Designation	Назва строчки/ Name of the stitch
1	Пряма однолінійна човникова строчка (код стібка 301)/ Straight single-line lockstitch (stitch code 301)
2	Двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304)/ Double-thread single-line zigzag lockstitch (stitch code 304)
3	Подвійна одноголкова або двоголкова пряма дволінійна човникова строчка (код стібка 301. 301)/ Double single-needle or double-needle straight double-line lockstitch (stitch code 301. 301)

**Рисунок Д3.1 – Позначення строчок предмета/
Figure Д3.1 - Designation of the item stitches**

**Лінійні виміри пакувального мішка/
Linear measurements of the packaging bag****Таблиця Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка/
Table Д4.1 – Linear measurements of the packaging bag**

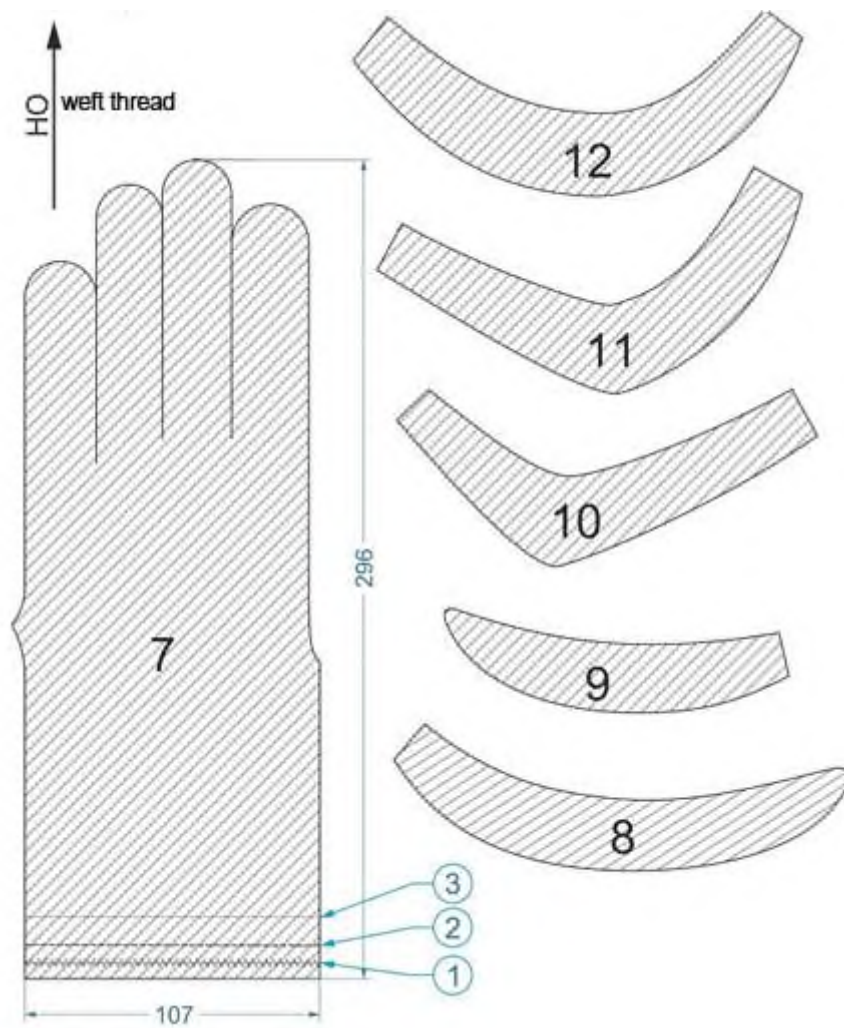
Позначення/ Designation	Виміри, мм/ Measurements, mm
a	300 ± 10
b	155 ± 10
c	50 ± 5
d	25 ± 5

**Рисунок Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка/
Figure Д4.1 – Linear measurements of the packaging bag**

**Ескізи лекал деталей предмета/
Sketches of patterns of the item details**

1. Місце пришивання стрічки еластичної з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

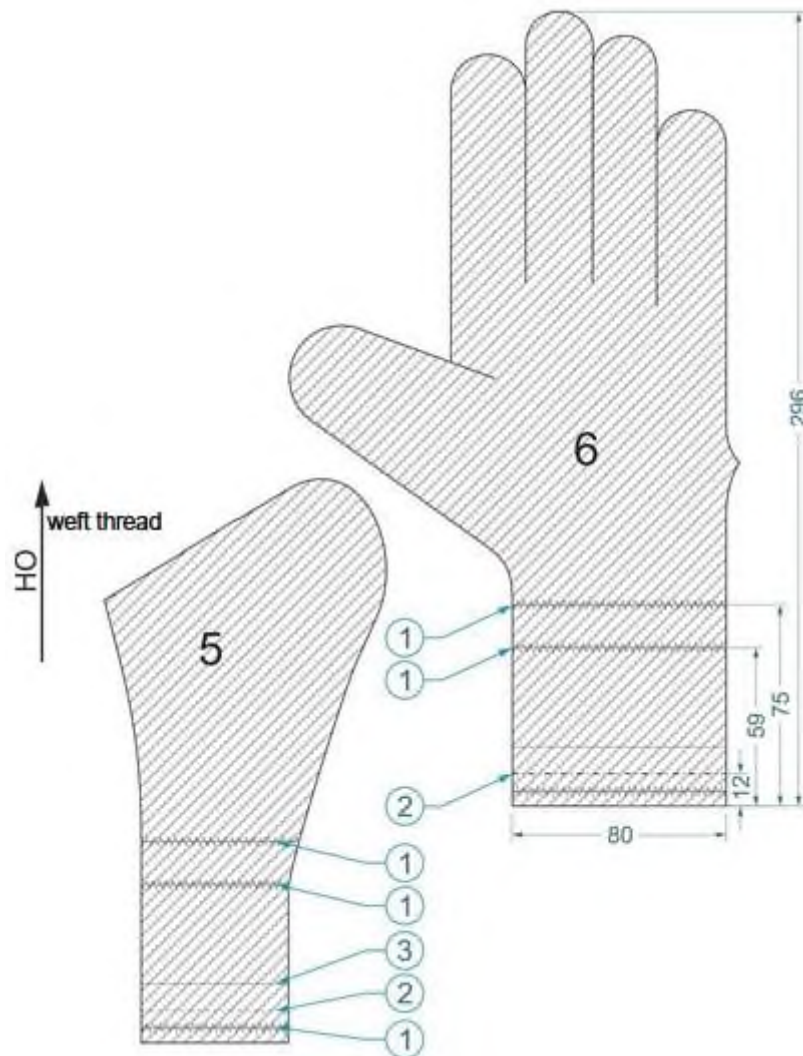
1. Sewing point of the elastic band on the wrong side.
2. Cuff line.
3. The cuff stitching line.



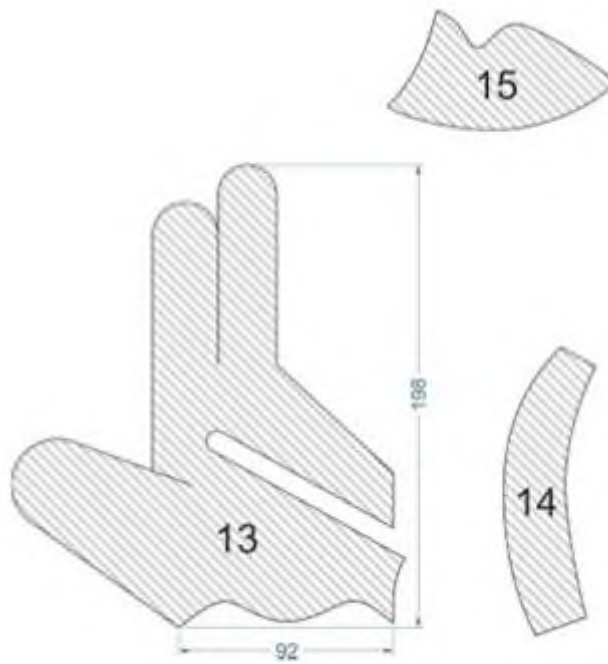
**Рисунок Д5.1 – Ескізи лекал деталей предмета/
Figure Д5.1 – Sketches of patterns of the item details**

1. Місце пришивання стрічки еластичної з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

1. Sewing point of the elastic band on the wrong side.
2. Cuff line.
3. The cuff stitching line.



**Рисунок Д5.2 – Ескізи лекал деталей предмета/
Figure Д5.2 – Sketches of patterns of the item details**



**Рисунок Д5.3 – Ескізи лекал деталей предмета/
Figure Д5.3 – Sketches of patterns of the item details**

**Контроль лінійних вимірів предмета/
Control of the item linear measurements**

Контроль лінійних параметрів предмета проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунку Д6.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно до вимог (згідно з [8] додатку 7).

Довжина предмета - а вимірюється лінійкою від точки А, манжетної частини, до вершини Е₁, середнього пальця.

Обхват предмета по ширині - b вимірюється еластичною лінійкою (стрічкою). Еластична лінійка (стрічка) проходить через точки В₁, В₂ та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - с вимірюється лінійкою від його вершини С₁ до його основи С₂.

Довжини пальців: d, e, f, g вимірюються лінійкою на тильній стороні предмета, від вершин D₁, E₁, F₁, G₁ до основ D₂, E₂, F₂, G₂ відповідно, в місцях вказаних на Рисунку Д6.1.

Control of the item linear parameters is carried out by measuring in the places specified in Figure Д6.1.

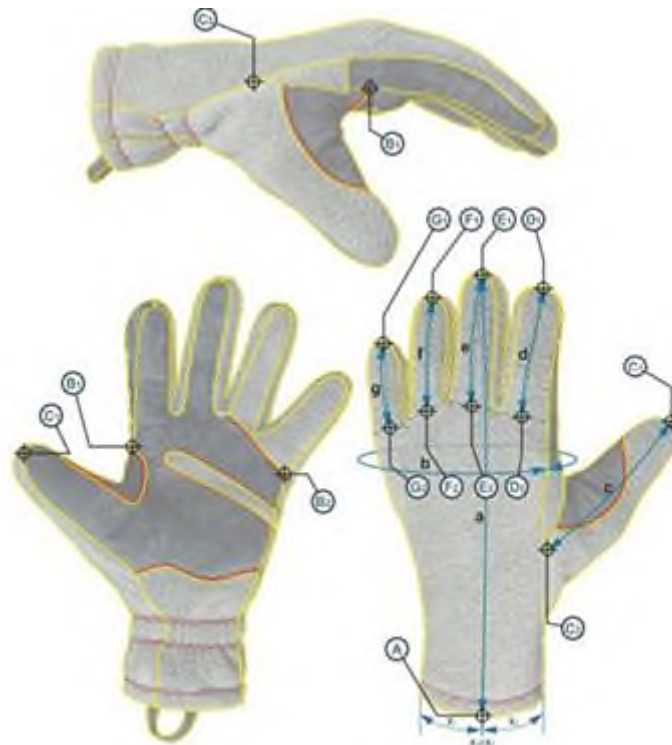
Linear measurements of finished products are carried out in accordance with the requirements (in accordance with [8] of Appendix 7).

The length of the item - a is measured with a ruler from point A, the cuff part, to the top of E₁, the middle finger.

The circumference of the item in width - b is measured with an elastic ruler (band). The elastic ruler (band) passes through the points B₁, B₂ and closes on the outer surface of the hand.

The length of the thumb - c is measured with a ruler from its top C₁ to its base C₂.

The lengths of the fingers: d, e, f, g are measured with a ruler on the rear side of the item, from the vertices D₁, E₁, F₁, G₁ to the bases D₂, E₂, F₂, G₂, respectively, in the places specified in Figure Д6.1.



**Рисунок Д6.1 – Позначення контрольних точок/
Figure Д6.1 - Designation of control points**

Бібліографія/ Bibliography

1. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.

2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.

3. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.

4. ГОСТ 938.2-67 “Кожа. Метод определения содержания золы”.

5. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.

6. ГОСТ 938.11-69 “Кожа. Метод испытания на растяжение”.

7. ГОСТ 938.15-70 “Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке”.

8. ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78) “Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)”.

1. ГОСТ (State Standard) 8847-85 “Polotna trikotazhnyie. Metody opredeleniia razryvnyh harakteristik i rastiazhimosti pri nagruzkah menshe razryvnyh”.

2. ДСТУ ГОСТ (State Standard) 3816:2009 (ИСО 811-81) “Polotna tekstilnyie. Metody opredeleniia gigroskopicheskikh i vodoottalkivaiushchih svoistv”.

3. ГОСТ (State Standard) 938.1-67 “Kozha. Metod opredeleniia soderzhaniia vlagi”.

4. ГОСТ (State Standard) 938.2-67 “Kozha. Metod opredeleniia soderzhaniia zoly”.

5. ГОСТ (State Standard) 938.5-68 “Kozha. Metod opredeleniia soderzhaniia veshchestv, ekstragiruemykh organicheskimi rastvoriteliami”.

6. ГОСТ (State Standard) 938.11-69 “Kozha. Metod ispytaniia na rastiazheniie”.

7. ГОСТ (State Standard) 938.15-70 “Kozha. Metod opredeleniia tolshchiny obraztsov i tolshchiny kozh v standartnoi tochke”.

8. ДСТУ ГОСТ (State Standard) 28846:2009 (ИСО 4418-78) “Perchatki i rukavitsy. Obshchiie tehnicheskiie usloviia (ГОСТ (State Standard) 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)”.

Переклад (англомовна версія) технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення “Рукавички демісезонні” А01ХJ.32460-380:2022 (01) здійснено у Головному управлінні розвитку матеріального забезпечення.

Переклад технічної специфікації Міністерства оборони України на предмет для речового забезпечення “Рукавички демісезонні” А01ХJ.32460-380:2022 (01) пройшов науково-лінгвістичну експертизу у лінгвістичному науково-дослідному управлінні науково-дослідного центру Військового інституту Київського національного університету імені Тараса Шевченка.

Начальник адміністративного відділу –
заступник начальника управління
адміністрування та стандартизації Головного
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

Ростислав ПРОГОНЮК

Начальник відділу стандартизації управління
адміністрування та стандартизації Головного
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

Володимир СЛАВІНСЬКИЙ