

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства оборони України

№



СЕД АСКОД - Міністерство оборони України  
№ документа: 663/нм  
Дата реєстрації: 04.10.2025 14:37  
Сертифікат: 3F1FC22062171FDF040000002DBF00004DA70200  
Дійсний з: 17.03.2025 00:00:00  
Дійсний до: 16.03.2027 23:59:59  
Підписувач: Самофалов Дмитро Олександрович  
Мітка часу: 20.10.2025 18:02:30

ЗАРЕЄСТРОВАНО  
в Міністерстві юстиції України  
27.10.2025 за № 1549/44955

**Мінімальні вимоги до засобів для зупинки кровотечі механічних  
вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами  
оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення  
воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до  
застосування за призначенням**

1. Ці Мінімальні вимоги визначають функціональні та експлуатаційні характеристики засобів для зупинки кровотечі механічних вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до застосування за призначенням, а також умови їх маркування та пакування.

2. Засіб для зупинки кровотечі механічний вороткового типу (турнікет) (далі – турнікет), як медичний виріб одноразового використання, призначений для швидкої та ефективної тимчасової зупинки масивної кровотечі з кінцівки людини шляхом створення механічного тиску за рахунок закручення основної



ДОКУМЕНТ СЕДО  
Сертифікат 3F1FC22062171FDF040000000EDC0000421D0300  
Підписувач Шмигаль Денис Анатолійович  
Дійсний з 18.07.2025 0:00:00 по 17.07.2027 23:59:59

Міністерство оборони України



663/нм від 04.10.2025 14:37

компресійної стрічки воротковим механізмом. Турнікет забезпечує повну оклюзію артеріального та венозного кровотоку шляхом створення механічного тиску на тканини кінцівки, достатнього для перекриття просвіту судин.

Терміни у цих Мінімальних вимогах вживаються у значеннях, наведених у Законах України “Основи законодавства України про охорону здоров’я”, “Про оборону України”, “Про стандартизацію”, “Про технічні регламенти та оцінку відповідності”.

3. Турнікет складається з таких конструктивних (функціональних) елементів:

1) основна компресійна стрічка – стрічка з текстильного матеріалу, яка обертається навколо кінцівки у місці накладання, зазвичай вище місця поранення та безпосередньо передає тиск на тканини кінцівки людини; має забезпечувати рівномірність розподілу тиску, запобігаючи точковому здавлюванню тканин та забезпечуючи ефективну зупинку кровотечі;

2) пряжка двощілинна або рамка однощілинна – призначена для утворення основною компресійною стрічкою компресійної петлі, що обертається навколо кінцівки та створює тиск на тканини людини, що призводить до перекриття просвіту судин та зупинки кровотечі; з метою запобігання самовільного послаблення після затягування має забезпечувати надійне закріплення стропа в затягнутому стані за допомогою зубців-фіксаторів або інших спеціальних механізмів;

3) вороток – міцна рукоятка (стрижень) ергономічної форми, що виготовлена з металу, пластику чи композитного матеріалу, призначена для зручного захвату та обертання з метою закручування компресійної стрічки; має забезпечувати швидке та контрольоване застосування сили для ефективної зупинки кровотечі, мінімізуючи ризик травмування тканин через надмірне або нерівномірне здавлювання;

4) скоба для фіксації воротка (стопорна рамка) – призначена для фіксації воротка після затягування турнікета шляхом створення подвійного упора (в обидва боки обертання) для його кінця, що обмежує рух воротка. Скоба має відкритий контур, стопорна рамка має замкнутий контур. Скоба (стопорна рамка) може мати додаткові стопери для запобігання вислизання кінця воротка, що забезпечують стабільність та надійність фіксації;

5) спеціальна поверхня (нашивки, стрічка) для нанесення часу накладання турнікета – дана поверхня може бути виконана у вигляді спеціальної прямокутної нашивки або її функції може виконувати стрічка для фіксації воротка.

4. Турнікет також може містити такі конструктивні (функціональні) елементи:

1) стрічку або інший елемент для додаткової фіксації воротка – для підвищення надійності фіксації воротка та запобігання самовільному сковзанню кінця воротка за межі стопорного упора;

2) стабілізаційну плату – для стабілізації розташування та забезпечення впорядкування (обмеження можливостей) руху конструктивних (функціональних) елементів турнікета один відносно одного; має попереджати травмування тканин кінцівки людини воротковим механізмом турнікета (вузлами та нерівностями, що утворюються основною компресійною стрічкою або внутрішньою рухомою стрічкою під час закручування воротка); може бути відсутньою у випадку, коли функцію стабілізаційної плати виконує підсилена основна стрічка; наявність обов'язкова, якщо під час застосування турнікета вороток скручує безпосередньо основну компресійну стрічку;

3) внутрішню рухому стрічку – для утворення шляхом скручування воротком компресії, що передається до тканин людини через основну компресійну стрічку, а також для рівномірного розподілу тиску по колу кінцівки людини.

5. Вимоги до функціонального призначення турнікета наведено у додатку 1 до цих Мінімальних вимог.

Метод вимірювання утримання поверхневого тиску турнікетом наведено у додатку 2 до цих Мінімальних вимог.

6. Вимоги до експлуатаційних (технічних) характеристик турнікета наведено у додатку 3 до цих Мінімальних вимог. Зазначені вимоги поширюються на всі конструктивні (функціональні) елементи турнікета.

7. Маркування турнікета повинно бути добре видимим, розбірливим і не повинно стиратися.

Маркування наноситься одним з таких способів:

нанесення маркувальних позначок фарбою;

створення рельєфних маркувальних позначок (методом рельєфного лиття, штампування, фрезерування, гравіювання);

пришивання нашивок із маркувальними позначками.

8. Маркування турнікета обов'язково повинно містити:

назву виробу;

ідентифікаційні дані виробника;

знак відповідності технічним регламентам;

маркувальну позначку щодо неможливості повторного використання;

маркувальну позначку щодо необхідності ознайомлення з інструкцією із застосування;

код партії.

Для маркування турнікета повинні застосовуватись символи (маркувальні позначки) згідно ДСТУ EN 980:2007 та/або ДСТУ EN ISO 15223-1:2018.

9. Турнікет повинен мати індивідуальну упаковку із вкладеною інструкцією із застосування.

Індивідуальна упаковка повинна мати пило-, водо- та паронепроникні властивості, що забезпечують захист від впливу механічних та кліматичних

факторів під час транспортування та зберігання. Індивідуальна упаковка повинна зберігати свої властивості протягом гарантійного строку зберігання турнікета за визначених виробником умов зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена індивідуальна упаковка турнікета, повинні бути інертними щодо матеріалів, з яких він виготовлений, не додавати турнікету невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

10. Додатково турнікет може пакуватись у чохол текстильний.

11. Турнікет повинен бути придатним для транспортування та зберігання у транспортній тарі “ящик” згідно з ДСТУ 2890-94 “Тара і транспортування. Терміни та визначення”, що виготовлений з картону гофрованого згідно з ДСТУ 9245:2023 “Картон гофрований. Технічні умови”, із масою бруто одного пакування не менше 15 кг за умов довільного розташування турнікетів у ящику.

В (на) кожному транспортному пакуванні турнікетів повинен бути пакувальний лист, в якому зазначаються:

- найменування підприємства-виробника або його товарний знак;
- найменування або позначення типу (виду, моделі);
- кількість в упаковці;
- дата пакування.

12. Строк зберігання турнікета в індивідуальній упаковці має становити не менше п'яти років від дати виготовлення за умови дотримання вимог до його транспортування та зберігання.

Тимчасово виконуючий обов'язки директора  
Департаменту охорони здоров'я  
Міністерства оборони України  
майор медичної служби

Дмитро САМОФАЛОВ

## Додаток 1

до Мінімальних вимог до засобів для зупинки кровотечі механічних вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до застосування за призначенням (пункт 5)

### Вимоги до функціонального призначення турнікета

| № з/п | Найменування вимоги                     | Зміст вимоги                                                                                                                                                                                                                                              | Рекомендації щодо проведення випробувань                  | Рекомендоване обладнання для проведення випробувань                          |
|-------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                                       | 3                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                                                         | 5                                                                            |
| 1     | Утримання поверхневого тиску турнікетом | Максимально допустиме значення втрати поверхневого тиску під основною компресійною стрічкою повинно становити не більше 20 % початкового значення, що становить більше 300 мм рт. ст. до моменту фіксації воротка в скобі фіксації воротка, протягом часу | Метод вимірювання утримання поверхневого тиску турнікетом | Система для вимірювання зовнішнього тиску; дослідний стенд “модель кінцівки” |

| 1 | 2                                                                                    | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4                                                         | 5                                                                            |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                                                                      | спостереження, але не менше 2 годин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                           |                                                                              |
| 2 | Утримання поверхневого тиску турнікетом після впливу факторів зовнішнього середовища | Максимально допустиме значення втрати поверхневого тиску під основною компресійною стрічкою після впливу факторів зовнішнього середовища при проведенні випробувань відповідно до рядків 4–9 таблиці додатка 3 до Мінімальних вимог до засобів для зупинки кровотечі механічних вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до застосування за призначенням (далі – Мінімальні вимоги) повинно становити не більше 20 % початкового значення, що становить більше 300 мм рт. ст. до моменту фіксації воротка | Метод вимірювання утримання поверхневого тиску турнікетом | Система для вимірювання зовнішнього тиску; дослідний стенд “модель кінцівки” |

| 1 | 2 | 3                                                                                    | 4 | 5 |
|---|---|--------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
|   |   | в скобі фіксації воротка,<br>протягом часу<br>спостереження, але не<br>менше 2 годин |   |   |

---

## Додаток 2

до Мінімальних вимог до засобів для зупинки кровотечі механічних вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до застосування за призначенням  
(пункт 5)

### **Метод вимірювання утримання поверхневого тиску турнікетом**

1. Вимірювання утримання поверхневого тиску турнікетом (з проведенням випробувань на визначення втрати тиску) здійснюють за допомогою системи вимірювання поверхневого тиску. Турнікет накладається поверх датчика на дослідний стенд – штучну модель кінцівки людини.

2. Датчик вимірювання тиску повинен:

бути ширшим за основну компресійну стрічку турнікета таким чином, щоб можна було визначити тиск по краях компресійної стрічки, в зонах де вона прилягає до шкіри;

дозволяти визначити тиск під стабілізаційною платою турнікета та фрагментом основної компресійної стрічки не меншої за стабілізаційну плату;

мати можливість визначення тиску в різних точках площини під турнікетом, зокрема в середині та по краях основної компресійної стрічки / стабілізаційної плати;

мати можливість встановлення поверхневого тиску, який відповідає

середньому арифметичному з показників всіх вимірювальних датчиків під турнікетом (в мм рт. ст.).

3. Модель кінцівки людини повинна відповідати таким вимогам:

мати окружність в зоні накладання турнікета, що вкладається в діапазон дорослої людини з країн ЄС з врахуванням мінімального розміру верхньої кінцівки дорослої людини та максимального розміру нижньої кінцівки дорослої людини згідно з ДСТУ EN ISO 7250-2:2022 (EN ISO 7250-2:2011, IDT; ISO/TR 7250-2:2011, IDT) “Основні вимірювання людського тіла для технологічного проєктування. Частина 2. Статистичні підсумки вимірювань тіла окремих популяцій ” (arm circumference flexed – для моделі руки та thigh circumference – для моделі ноги);

мати можливість вертикального встановлення моделі (не обов’язково).

Можуть бути використані такі моделі кінцівки:

тренажер для накладання турнікета (по типу HARMED TOURNIQUET TRAINER або еквівалент);

синтетична модель людини або її кінцівок (в тому числі симуляційний манекен).

4. Вибірка досліджуваних турнікетів в одному тесті має бути репрезентативною. Рекомендовано використовувати не менше ніж 3 турнікети в одній серії тесту для одного тест-зразка. Умови тестування (початковий тиск, початковий поверхневий тиск) для всіх турнікетів з вибірки та в рамках одного тесту мають бути однаковими (максимально наближеними).

5. Випробування кожного турнікета проводиться у такій послідовності:

1) відповідно до інструкції із застосування встановити турнікет на випробувальну систему вимірювання тиску з використанням тестової моделі кінцівки;

2) зареєструвати початкове значення поверхневого тиску турнікета (початковий тиск в межах однієї вибірки не повинен відрізнятися);

3) за допомогою воротка турнікета прикласти зусилля, необхідне для створення тиску не менше 300 мм рт. ст., але не більше 500 рт. ст.. При цьому отримане значення тиску вважається початковим для подальшого визначення втрати тиску;

4) зареєструвати початкове значення поверхневого тиску та час початку проведення випробувань;

5) виконати візуальний контроль цілісності основних функціональних елементів конструкції турнікета;

6) провести витримку турнікета протягом 2 годин та зареєструвати значення поверхневого тиску.

6. Турнікет вважається таким, що відповідає вимогам утримання поверхневого тиску, якщо:

під час проведення випробувань відсутні будь-які порушення цілісності основних функціональних елементів конструкції турнікета;

втрата поверхневого тиску не перевищує 20% від початкового значення поверхневого тиску.

---

### Додаток 3

до Мінімальних вимог до засобів для зупинки кровотечі механічних вороткового типу (турнікетів), які застосовуються силами безпеки і силами оборони для надання тактичної догоспітальної допомоги під час ведення воєнних (бойових) дій та підготовки сил безпеки і сил оборони до застосування за призначенням  
(пункт 6)

#### Вимоги до експлуатаційних (технічних) характеристик турнікета

| № з/п | Найменування вимоги                  | Зміст вимоги                                                                                                                                                  | Рекомендовані документи щодо проведення випробувань                                                                                                                                                | Рекомендоване обладнання для проведення випробувань            |
|-------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                                    | 3                                                                                                                                                             | 4                                                                                                                                                                                                  | 5                                                              |
| 1     | Масові та геометричні характеристики | Ширина основної компресійної стрічки в розгорнутому вигляді: не менше 38 мм; довжина: не менше 950 мм; вага в складеному упакованому вигляді: не більше 230 г | ГОСТ 16218.1-93<br>“Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”;<br>ГОСТ 16218.2-93<br>“Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы” | Вимірювальна лінійка; лабораторні ваги; фото- / відеоапаратура |
| 2     | Механічна міцність                   | Розривне навантаження для складових                                                                                                                           | ГОСТ 16218.5-93<br>“Изделия текстильно-                                                                                                                                                            | Універсальна розривна                                          |

| 1 | 2 | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 5                                                                                                           |
|---|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   | <p>елементів турнікета:<br/> основної компресійної<br/> стрічки (без врахування<br/> внутрішньої рухомої<br/> стрічки та текстильної<br/> застібки) – не менше<br/> 2200 Н;<br/> внутрішньої рухомої<br/> стрічки (за наявності) –<br/> не менше 1500 Н;<br/> рамки однощільної<br/> або пряжки<br/> двощільної (в<br/> залежності від<br/> конструкційних<br/> особливостей) – не<br/> менше 1200 Н</p> | <p>галантерейные. Метод<br/> определения разрывной<br/> нагрузки и разрывного<br/> удлинения при<br/> растяжении”;<br/> ДСТУ ISO 9073-3:2003<br/> “Матеріали текстильні.<br/> Методи випробування<br/> нетканых матеріалів.<br/> Частина 3. Визначення<br/> розривального<br/> навантаження та<br/> видовження під час<br/> розриву”;<br/> ДСТУ EN ISO<br/> 13934-1:2018<br/> “Текстиль. Розривні<br/> властивості тканин.<br/> Частина 1. Визначення<br/> максимального зусилля<br/> та видовження за<br/> максимального зусилля<br/> методом прямокутного<br/> шматка”;<br/> ДСТУ EN ISO<br/> 13934-2:2018<br/> “Текстиль. Розривні<br/> властивості тканин.<br/> Частина 2. Визначення<br/> максимального зусилля<br/> за греб-методом”;<br/> ДСТУ EN ISO<br/> 527-1:2017 “Пластмаси.</p> | <p>машина;<br/> вимірювальна<br/> лінійка;<br/> лабораторні<br/> ваги;<br/> фото- /<br/> відеоапаратура</p> |

| 1 | 2              | 3                                                                                               | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5                                                                                    |
|---|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                |                                                                                                 | <p>Визначення властивостей під час розтягування.</p> <p>Частина 1. Загальні принципи”;</p> <p>ДСТУ EN ISO 527-2:2018 “Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування.</p> <p>Частина 2. Умови випробування для пластмас, виготовлених методом формування та екструзії”;</p> <p>ДСТУ EN ISO 8256:2017 “Пластмаси. Визначення міцності під час розтягування”;</p> <p>ДСТУ EN ISO 6892-1:2022 “Металеві матеріали. Випробування на розтягування. Частина 1. Метод випробування за кімнатної температури”</p> |                                                                                      |
| 3 | Міцність зсуву | Механізм текстильної застібки надійно блокує натяг і не самовідпускається; питоме зусилля зсуву | <p>ДСТУ 2060-92 “Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву у довжину та ширину”</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>Універсальна розривна машина;</p> <p>динамометр;</p> <p>вимірювальна лінійка;</p> |

| 1 | 2                                            | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 5                                                 |
|---|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|   |                                              | застібки по довжині –<br>не менше 8,5 Н / см <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | лабораторні<br>ваги;<br>фото- /<br>відеоапаратура |
| 4 | Стійкість до<br>впливу високих<br>температур | Повинен зберігати<br>функціональні<br>властивості, визначені<br>у рядку 2 таблиці<br>додатка 1 до<br>Мінімальних вимог,<br>безпосередньо після<br>витримки протягом не<br>менше 2 годин при<br>постійній температурі<br>навколишнього<br>середовища +45 °C за<br>Method 501.7<br>(Procedure II)<br>ВСТ 026.001:2025(01)<br>“Організація<br>випробувань на вплив<br>навколишнього<br>середовища<br>(MIL-STD-810 Ed. H<br>“Environmental<br>Engineering<br>Considerations and<br>Laboratory Tests”,<br>IDT)”: конструкція<br>повинна зберігати<br>цілісність, зовнішній<br>вигляд турнікета не<br>повинен бути змінений | таблиця 5 ДСТУ EN<br>60721-2-1:2022<br>“Класифікація умов<br>навколишнього<br>середовища”. Частина<br>2-1. “Умови<br>навколишнього<br>середовища, що<br>виникають у природі.<br>Температура та<br>вологість”;<br>Method 501.7<br>(Procedure II)<br>ВСТ 026.001:2025(01)<br>“Організація<br>випробувань на вплив<br>навколишнього<br>середовища<br>(MIL-STD-810 Ed. H<br>“Environmental<br>Engineering<br>Considerations and<br>Laboratory Tests”, IDT)” | Термокамера;<br>фото- /<br>відеоапаратура         |

| 1 | 2                                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 5                                         |
|---|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 5 | Стійкість до впливу низьких температур | Повинен зберігати функціональні властивості, визначені у рядку 2 таблиці додатка 1 до Мінімальних вимог, безпосередньо після витримки протягом не менше 2 годин при постійній температурі навколишнього середовища -50 °C за Method 502.7 (Procedure II) ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)” конструкція повинна зберігати цілісність, зовнішній вигляд турнікета не повинен бути змінений | таблиця 5 ДСТУ EN 60721-2-1:2022 “Класифікація умов навколишнього середовища. Частина 2-1. “Умови навколишнього середовища, що виникають у природі. Температура та вологість”; Method 502.7 (Procedure II) ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)” | Морозильна камера; фото- / відеоапаратура |
| 6 | Стійкість до підвищеної вологості      | Повинен зберігати функціональні властивості,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Method 507.6 (Procedure II) ВСТ 026.001:2025(01)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Кліматична камера; вимірювальна           |

| 1 | 2 | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4                                                                                                                                                            | 5                                                        |
|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|   |   | <p>визначені у рядку 2 таблиці додатка 1 до Мінімальних вимог, після впливу підвищеної вологості повітря 95% за Method 507.6 (Procedure II, Cycle B1) ВСТ 026.001:2025(01)</p> <p>“Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)”</p> <p>повинна зберігати цілісність; зовнішній вигляд неметалевих елементів не повинен бути змінений; площа ураження корозією металевих деталей турнікета повинна складати не більше 10% поверхні; на поверхні металевих деталей відсутні</p> | <p>“Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)”</p> | <p>лінійка; лабораторні ваги; фото- / відеоапаратура</p> |

| 1 | 2                           | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                                                                                                                                                                                                                                       | 5                                                                     |
|---|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
|   |                             | відшаровування,<br>лущення,<br>відколювання<br>металевого<br>матеріалу, не<br>спостерігається<br>утворення пухирів та<br>розтріскування                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                       |
| 7 | Стійкість до<br>впливу дощу | Повинен зберігати<br>функціональні<br>властивості,<br>визначені у рядку 2<br>таблиці додатка 1 до<br>Мінімальних вимог,<br>після впливу дощу<br>протягом 15 хвилин<br>за Method 506.6<br>(Procedure III)<br>ВСТ 026.001:2025(01)<br>“Організація<br>випробувань на<br>вплив навколишнього<br>середовища<br>(MIL-STD- 810 Ed. H<br>“Environmental<br>Engineering<br>Considerations and<br>Laboratory Tests”,<br>IDT’ : конструкція<br>повинна зберігати<br>цілісність; зовнішній<br>вигляд турнікета не<br>повинен бути | Method 506.6<br>(Procedure III)<br>ВСТ 026.001:2025(01)<br>“Організація<br>випробувань на вплив<br>навколишнього<br>середовища<br>(MIL-STD- 810 Ed. H<br>“Environmental<br>Engineering<br>Considerations and<br>Laboratory Tests”, IDT’ | Камера дощу;<br>вимірювальна<br>лінійка;<br>фото- /<br>відеоапаратура |

| 1 | 2                             | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 4                                                                                                                                                                                              | 5                                                                                       |
|---|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                               | змінений                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                |                                                                                         |
| 8 | Стійкість до хімічних речовин | <p>Повинен зберігати функціональні властивості, визначені у рядку 2 таблиці додатка 1 до Мінімальних вимог, після контакту протягом 8 годин з забруднюючими або подразнюючими рідинами шляхом занурення за Method 504.3 ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)”:</p> <p>дизельним паливом; бензином; водним сольовим розчином NaCl не менше 5% моторною оливою. Конструкція повинна зберігати цілісність, зовнішній вигляд</p> | <p>Method 504.3 ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)”</p> | <p>Пристрої для нанесення речовин мікроскоп; вимірювальна лінійка; лабораторні ваги</p> |

| 1 | 2                                    | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4                                                                                                                                                                                       | 5                                                                                          |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                      | турнікета не повинен бути змінений                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                         |                                                                                            |
| 9 | Стійкість до впливу (вологого) бруду | Повинен зберігати функціональні властивості, визначені у рядку 2 таблиці додатка 1 до Мінімальних вимог, після занурення протягом 8 годин з імітованим вологим брудом (водна суспензія землі фуллера 1:2) за методом Method 504.3 ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)” | Method 504.3 ВСТ 026.001:2025(01) “Організація випробувань на вплив навколишнього середовища (MIL-STD- 810 Ed. H “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”, IDT)” | Приладдя для нанесення (піддон, розпилювач тощо); лабораторні ваги; фото- / відеоапаратура |